

仕様

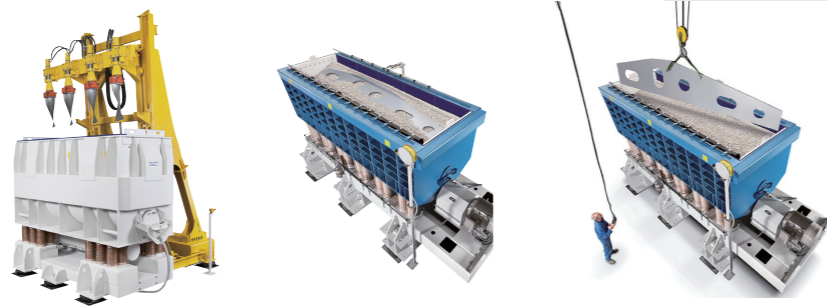


回転スプレー式密閉コーティング装置 Rotamat

| 機種 | R80 | R90C |
|------------|--|----------------------------------|
| ドラム 径 / 容量 | 400mm / 1-3ℓ 550mm / 2-8ℓ 700mm / 10-30ℓ 800mm / 30-50ℓ 850mm / 40-75ℓ | オプション オプション オプション オプション |
| 最大容量 | 50ℓ | オプション 75ℓ |
| ワーク最大質量 | 60kg | 100kg |
| エア最高温度 | 130℃ | |
| エア | 0.6MPa / オイルミストフリー | |
| サイズ(mm) | L1,920 × D2,140 × H2,340 | L1,920 × D2,410 × H2,130 |
| 電源 | 400V, 16kVA | |

塗料ロスなく、作業環境に配慮 一つ上の小物塗装へ

密閉空間でドラムが回転しながら小物部品に塗料を熱風コート。ワークがドラム内で滑り合うことで塗装面を滑らかにします。小型部品のトップコートやOリングのテフロンコーティング、木材・プラスチック部品のデコレーション、自動車ゴム部品のゴム用接着剤の塗布、コンデンサのアルミケース塗装など、多様な用途で活躍しています。



バレル研磨機 TMV

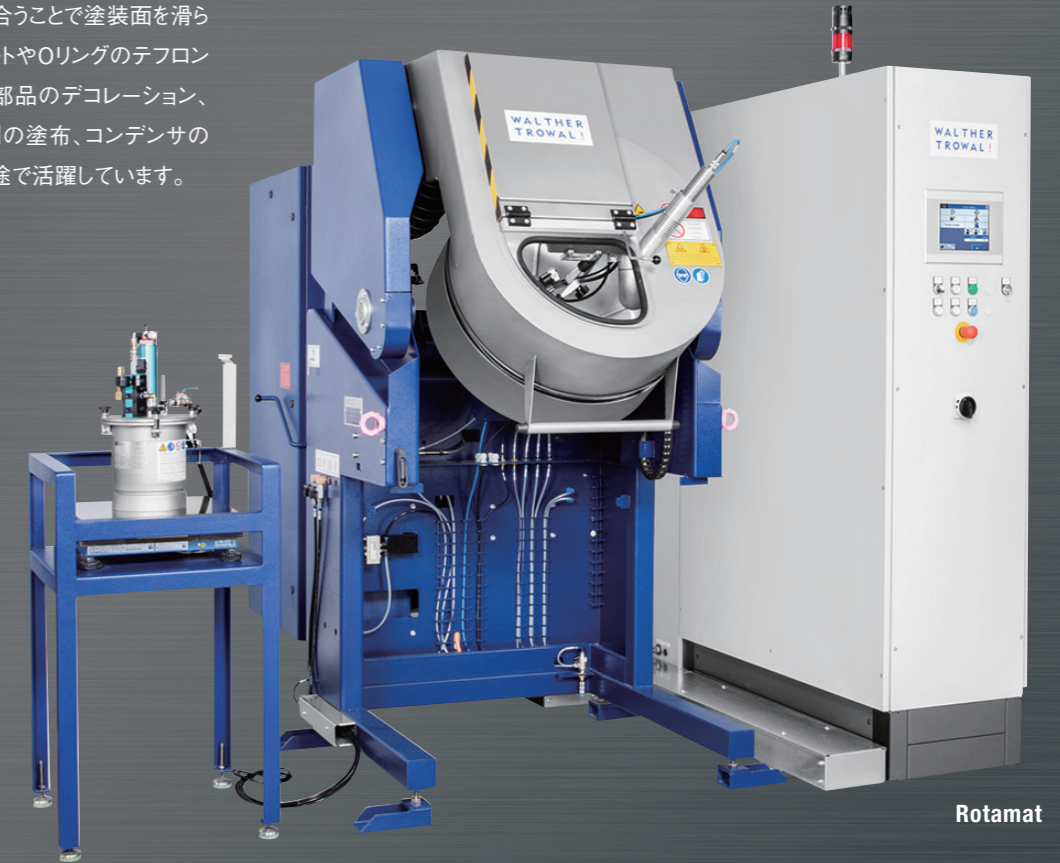
| 機種 | 175/41 | 260/41 | 345/41 | 175/55 | 260/55 | 345/55 | 175/65 | 260/65 | 345/65 | 175/85 | 260/85 | 345/85 |
|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| バレル槽サイズ 幅 | 410mm | | | 550mm | | | 650mm | | | 850mm | | |
| 奥行 | 1,696mm | 2,546mm | 3,396mm | 1,682mm | 2,532mm | 3,382mm | 1,676mm | 2,526mm | 3,376mm | 1,676mm | 2,526mm | 3,376mm |
| 高さ | 515mm | | | 661mm | | | 785mm | | | 885mm | | |



ドラッグフィニッシュバレル研磨機 M-TMD

| 機種 | M-TMD 4M | M-TMD 6M |
|-----------------|--------------------------|--------------------------|
| ワークステーション数 | 4 | 6 |
| バレル槽サイズ 内径 × 長さ | φ840 × L440mm | φ1,080 × L440mm |
| バレル容積 | 240ℓ | 430ℓ |
| サイズ(mm) | L1,360 × D1,610 × H2,450 | L1,680 × D2,010 × H2,620 |

仕様は予告なく変更する場合があります。予めご了承ください。



Rotamat

Benefit

水性及び
溶剤塗料に対応し
塗料の浪費も
大幅に抑制

減圧循環式システム
が有機溶剤を
利用する
作業環境を改善

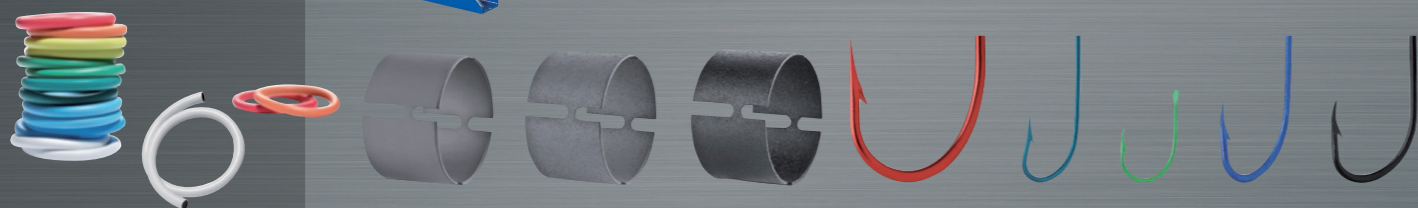
塗装後の
乾燥は不要
優れた作業性で
現場をサポート



Rotamat/TMV/M-TMD SERIES

Rotamat

回転スプレー式密閉コーティング装置



主な特長

塗装現場の作業環境に配慮

水性及び溶剤塗料に対応した減圧循環式システムにより、有機溶剤を減圧により炉内に留め、作業環境に配慮しています。

塗装ロスを大幅に抑制

一般的なスプレーガン塗装は、90%以上が実際にはワークに塗装されず浪費されています。Rotamatシリーズはドラム回転数と傾斜位置、スプレーパターンの調整機能により、温度制御された熱風とともに塗料を吹き付けることで高品位のコートを実現するだけでなく、塗料浪費率を5%以下に抑制します。

塗装膜厚の均一性を確保

膜厚のコントロールは塗装時間を調整することに加え、必要な塗料の量を導き出して塗装質量を厳密に管理することで、高次元の膜厚調整を可能にします。

後工程の乾燥が不要で現場の負荷を軽減

塗装後はドラムを傾斜させ、乾燥まで終えたワークを簡単にアンロードできるので、後工程の乾燥は不要。さらに、手間のかかるドラム洗浄も専用の自動洗浄機で行い、現場の負荷を軽減できます。

TMV

ボックス型振動バレル研磨機



製品の品質を決定するあらゆる表面処理に対応

M-TMD

ドラッグフィニッシュバレル研磨機



高速の自転・公転で多様な表面仕上げに対応



主な特長

バレル振動的確な制御による研磨処理

ワーク同士の衝突を避けるためワークは個別にクランプされ、バレルの振動によって槽内のワークと研磨材が相互に摩擦運動をします。バレル研磨の振動を制御することで、メディアは時計方向・反時計方向の流れによって金属表面を全周にわたり均一に処理します。

表面処理のトータルソリューションを提案

中～大型サイズの金属表面全周にわたるバリの除去、R成形、平滑性改善、磨き、脱脂、表面洗浄、酸化物除去、錆び除去など、多彩な用途に対応。製品の品質を決定する重要な研磨材のメディアと研磨助剤のコンパウンドは自社製を採用し、コンパウンドに含まれる汚泥を自動回収する遠心分離機や、摩耗するメディアを管理する振動ふるい機も製品群にラインナップ。表面処理のトータルソリューションを提案します。

主な特長

切削工具からタービンプレードまで幅広い用途に活躍

ワークは自転・公転のサテライトホルダにクランプされ、バレル槽のメディアの中を高速回転することでバリ取り、R成形、鏡面処理がなされます。エンドミルなどの切削工具、タービンプレード、船舶用スクリュープロペラ、人工関節など、さまざまな表面仕上げの用途で活躍しています。

