

ต้นฉบับ  
MASTER



## โรงพยาบาลราชพิพัฒน์

The logo of the National Library of Thailand is circular. It features a central figure, possibly a deity or a traditional emblem, surrounded by the text "สำนักนายกรัฐมนตรี" (Office of the Prime Minister) at the top and "ห้องสมุดแห่งชาติ" (National Library) at the bottom, all in Thai characters.

เป็นโรงพยาบาลคุณภาพชั้นนำด้านบริการของกทม.

ฝั่งกรุงธนใต้ ภายในปี 2020

# វិធីប្រើប្រាស់ (WORK INSTRUCTION)

## เรื่อง การดูแลระบบเตรียมน้ำบริสุทธิ์ (RO) เพื่อการฟอกเลือดด้วยเครื่องไตเทียม หมายเหตุเอกสาร WI-HD01-003 จำนวนหน้าทั้งหมด 12 หน้า

รายงาน	ตำแหน่ง	ลงนาม	วันที่
ผู้จัดทำ/ผู้รับผิดชอบ	หัวหน้าหน่วยงาน/ผู้ปฏิบัติงาน	เสนา ศุภชัย	๒๓ เม.ย. ๒๕๖
ผู้ทบทวน	หัวหน้าฝ่าย/กลุ่มงาน	✓ A	๒๖ เม.ย. ๒๕๖
ผู้อนุมัติ	หัวหน้าฝ่าย/กลุ่มงาน	✓ A	๒๖ เม.ย. ๒๕๖

ประวัติการแก้ไข

เอกสารฉบับนี้ FM DCC01-003:Rev.00

CONTROLLED DOCUMENT

 <b>โรงพยาบาลราชพิพัฒน์ สำนักการแพทย์ กรุงเทพมหานคร</b> <b>RATCHAPHIPHAT HOSPITAL</b>	<b>หมายเลขอุตสาหกรรม</b> <b>WI-HD01-003</b>
<b>วิธีปฏิบัติงาน</b> <b>WORK INSTRUCTION</b>	<b>ฉบับแก้ไขครั้งที่ : 00</b> <b>วันที่บังคับใช้ : 26 เมษายน 2556</b>
<b>เรื่อง การดูแลระบบเตรียมน้ำบริสุทธิ์ (RO) เพื่อการฟอกเลือดด้วยเครื่องไตเทียม</b>	

## 1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้ผู้ป่วยมีความปลอดภัยในการฟอกเลือดด้วยเครื่องไตเทียม จากการใช้น้ำบริสุทธิ์ที่มีคุณภาพตามที่สมาคมโรคไตแห่งประเทศไทยกำหนด
- 1.2 เพื่อให้ระบบน้ำบริสุทธิ์ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลาขณะทำการฟอกเลือดด้วยเครื่องไตเทียม
- 1.3 เพื่อใช้อุปกรณ์ในระบบน้ำ RO ให้เป็นไปตามเวลาที่เหมาะสม

## 2. ขอบเขต

- ไม่มี

## 3. นิยามศัพท์

- ไม่มี

## 4. หน้าที่ความรับผิดชอบ

พยาบาลวิชาชีพ ประจำหน่วยไตเทียม

## 5. อุปกรณ์และเครื่องมือ

- ไม่มี

## 6. ขั้นตอนวิธีปฏิบัติ

### 6.1 คุณภาพน้ำบริสุทธิ์ที่ใช้ในการฟอกเลือดด้วยเครื่องไตเทียม

น้ำบริสุทธิ์ที่ใช้ในการฟอกเลือดด้วยเครื่องไตเทียม ต้องมีคุณสมบัติดังนี้

- 6.1.1 ต้องมีจำนวนแบคทีเรียในน้ำบริสุทธิ์น้อยกว่า 200 CFU/ml และใน dialysate ที่ผสมกับน้ำบริสุทธิ์แล้วต้องมีจำนวนแบคทีเรียน้อยกว่า 200 CFU/ml

6.1.2 ควรมีปริมาณ endotoxin ปนเปื้อนน้อยกว่า 2 EU/ml

- 6.1.3 ในการทำ hemodiafiltration หรือ on-line hemofiltration หรือ on-line hemodiafiltration ต้องใช้น้ำบริสุทธิ์ที่มีคุณภาพระดับ Ultra-pure ซึ่งมีจำนวนแบคทีเรียในน้ำบริสุทธิ์น้อยกว่า 0.1 CFU/ml และปริมาณ endotoxin ปนเปื้อนน้อยกว่า 0.03 EU/ml

6.1.4 มีปริมาณสารปนเปื้อนไม่เกินค่าสูงสุดที่กำหนดไว้ตามมาตรฐานของ Assosiation for the Advancement of Medical Instrumentation (AAMI) 2006 ตามตารางดังนี้

เอกสารควบคุม

CONTROLLED DOCUMENT

 <b>โรงพยาบาลราชพิพัฒน์ สำนักการแพทย์ กรุงเทพมหานคร</b> <b>RATCHAPHIPHAT HOSPITAL</b>	<b>หมายเลขอุตสาหกรรม</b> <b>WI-HD01-003</b>	
<b>วิธีปฏิบัติงาน</b> <b>WORK INSTRUCTION</b>	<b>ฉบับแก้ไขครั้งที่ : 00</b> <b>วันที่บังคับใช้ : 26 มกราคม 2556</b>	<b>หน้า</b> <b>2/12</b>
<b>เรื่อง การดูแลระบบเตรียมน้ำบริสุทธิ์ (RO) เพื่อการฟอกเลือดด้วยเครื่องไตเทียม</b>		

ตารางแสดงปริมาณสารปนเปื้อนค่าสูงสุดในน้ำ RO ที่กำหนดไว้ตามมาตรฐาน ของ Assosiation for the Advancement of Medical Instrumentation (AAMI) 2006

สาร	ระดับสูงสุด (mg/L)
Aluminum	0.01
Chloramines	0.1
Free chlorine	0.5
Copper	0.1
Fluoride	0.2
Led	0.005
Nitrate (as N)	2
Sulfate	100
Zinc	0.1
Calcium	2(0.1 mEq/L)
Magnesium	4(0.3 mEq/L)
Potassium	8(0.2 mEq/L)
Sodium	70(3.0 mEq/L)
Arsenic	0.005
Barium	0.1
Cadmium	0.001
Chromiun	0.014
Mercury	0.0002
Selenium	0.09
Silver	0.005
Antimony*	0.006
Beryllium*	0.0004
Thallium*	0.002

\* แนวทางปฏิบัติของสมาคมโรคไต ฉบับปี 2550 ยังไม่ได้กำหนดให้จำเป็นต้องตรวจเนื้องอกปัสสาวะดูว่ามีการหล่อหลอมของปฏิบัติการที่สามารถตรวจสอบได้ยังมีจำกัด

CONTROLLED DOCUMENT

 <b>โรงพยาบาลราชพิพัฒน์ สำนักการแพทย์ กรุงเทพมหานคร</b> <b>RATCHAPHIPHAT HOSPITAL</b>	<b>หมายเลขอุปกรณ์</b> <b>WI-HD01-003</b>
<b>วิธีปฏิบัติงาน</b> <b>WORK INSTRUCTION</b>	<b>ฉบับแก้ไขครั้งที่ : 00</b> <b>วันที่บังคับใช้ : 26 เดือน มกราคม 2556</b>
<b>หน้า</b> <b>3/12</b>	

**เรื่อง การดูแลระบบเตรียมน้ำบริสุทธิ์ (RO) เพื่อการฟอกเลือดด้วยเครื่องไตเทียม**

## 6.2 ส่วนประกอบของระบบผลิตน้ำบริสุทธิ์ของหน่วยไตเทียมและการดูแล

ระบบผลิตน้ำบริสุทธิ์ในหน่วยไตเทียมนี้ มี 2 ระบบ ได้แก่ ระบบน้ำ RO Zone A และระบบน้ำ RO Zone B ติดตั้งในตัวอาคาร เป็นห้องสำหรับระบบผลิตน้ำบริสุทธิ์โดยเฉพาะแยกจากพื้นที่ทำการฟอกเลือดแต่ละระบบ มีส่วนประกอบและรายละเอียดเหมือนกัน ดังนี้

### 6.2.1 ระบบกรองน้ำเบื้องต้น (Pre-treatment system) ประกอบด้วย

6.2.1.1 ถังสำรองน้ำประปา (Raw water storage tank) มีความจุ 1,000 ลิตร ควบคุมระดับน้ำ โดยลูกกลอยไฟฟ้า ทำงานประสานกับ Solenoid Valve ซึ่งติดตั้งกับท่อน้ำประปาก่อนเข้าถัง จะเปิดอัตโนมัติให้น้ำประปาเข้าถังที่ระดับ Low level start และปิดอัตโนมัติที่ระดับ High level stop ปากถังมีท่อ Drain กรณีน้ำล้นส่วนที่กันถังจะมีท่อ Drain และ Valve เพื่อทิ้งน้ำเมื่อต้องการหรือเวลาล้างถัง

#### การดูแล

1. ต้องตรวจสอบการทำงานของลูกกลอยไฟฟ้า และ Solenoid Valve ทุกวันจากการสังเกตระดับน้ำประปา ให้มีระดับถึง High level stop เมื่อระบบ RO หยุดทำงานโดยอัตโนมัติ

2. กรณี Solenoid Valve มีปัญหา สามารถใช้ Valve Manual Bypass เปิดและปิดน้ำประปาเข้าถังได้ ระหว่างรอซ่อมแซม แต่ต้องอย่างคุณไม่ให้น้ำล้นจากถังขณะเปิด valve

3. ติดตามให้ช่างบริษัท...ล้างถังปีละ 1 ครั้ง

6.2.1.2 ถัง Chlorine มีความจุ 200 ลิตร (ใช้ 10% Sodium hypochlorite 2 ลิตร ต่อน้ำประปา 200 ลิตร ได้ 0.1% Sodium hypochlorite) Chlorine จากถังจะผสมกับน้ำประปาก่อนเข้าถังสำรองน้ำประปาโดยปั๊ม Chlorine ซึ่งทำงานเปิดและปิดโดยอัตโนมัติ ควบคุมโดยลูกกลอยไฟฟ้าในถังน้ำประปา เช่นเดียวกับ Solenoid Valve การเติม Chlorine ในน้ำประปาเพื่อฆ่าเชื้อ โรคและป้องกันการเจริญของเชื้อ โรคในถังสำรองน้ำประปา ซึ่งช่วยลดการเกิด Biofilm ใน RO membrane ที่ทำให้เกิดการอุดตัน

#### การดูแล

1. ต้องตรวจสอบและบันทึกทุกวันให้มี Chlorine ในถังตลอดเวลา ในระดับที่กำหนดไว้

2. ตรวจสอบและบันทึกการทำงานของปั๊ม Chlorine ทุกวัน ให้เที่ยงตรง โดยตรวจสอบ Chlorine ในน้ำประปาจาก Sample port ที่ P1 ให้มีสาร chlorine อยู่ในเกณฑ์และปรับอัตราการผสมให้มีสาร chlorine ไม่เกิน 0.5 ppm

3. ถ้าไม่พบปริมาณ chlorine หรือน้อย แนะนำเพิ่มอัตราของปั๊ม chlorine และต้องตรวจสอบการอุดตันของท่อส่งหรือตัวปั๊ม และตามช่างมาซ่อมแซม

4. ติดตามให้ช่างบริษัท...ล้างถัง Chlorine ปีละ 1 ครั้ง

เอกสารควบคุม

controlled document

 <small>เป็นโรงพยาบาลอุดมภาพชั้นนำด้านบริการ ของกม. ฝ่ายกรุงศรีฯ ภายใต้ ภายนปี 2020</small>	<b>โรงพยาบาลราชพิพัฒน์ สำนักการแพทย์ กรุงเทพมหานคร</b> <b>RATCHAPHIPHAT HOSPITAL</b> <b>วิธีปฏิบัติงาน</b> <b>WORK INSTRUCTION</b>	<b>หมายเลขอเอกสาร</b> <b>WI-HD01-003</b> <b>ฉบับแก้ไขครั้งที่ : 00</b> <b>วันที่บังคับใช้ : 6 ก.พ. 2556</b> <b>หน้า</b> <b>4/12</b>
<b>เรื่อง การดูแลระบบเตรียมน้ำบริสุทธิ์ (RO) เพื่อการฟอกเสียด้วยเครื่องไทดีเย็ม</b>		

**6.2.1.3 ปั๊มน้ำดิบ (Raw water pump) ทำการปั๊มน้ำประจำถังสำรองน้ำประปาเพื่อผลิตน้ำ RO ในระบบประกอบด้วยปั๊มน้ำดิบ 2 ตัว เปิดทำงานสลับกัน โดยผู้ใช้ต้องทำการสลับเองทุกวันก่อนเริ่มงานดังนี้ เปิดใช้ Raw water pump 1 ในวันคี่ และเปิดใช้ Raw water pump 2 ในสัปดาห์**

ในช่วงของการผลิตน้ำ RO ปั๊มน้ำดิบดังกล่าว จะทำงานเปิดและปิดเอง โดยอัตโนมัติจากการควบคุมของอุปกรณ์ไฟฟ้าในถังน้ำ RO (RO storage tank) จะเปิดอัตโนมัติที่ระดับ Low level start และปิดอัตโนมัติที่ระดับ High level stop และเพื่อป้องกันการเสียหายของ Raw water pump จะปิดเองโดยอัตโนมัติ เมื่อมีการใช้น้ำดิบถึงระดับ Low level stop

#### การดูแล

1. สลับใช้งานตามที่กำหนดไว้ ทุกวันก่อนเริ่มงาน ดังกล่าวมาแล้ว
2. ต้องตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันทุกวันของระบบทำงานจาก Pressure gauge ตัวที่ 1 (P1) ไม่ควรมีแรงดันเปลี่ยนไปเกิน 10 psi เมื่อเทียบกับค่าที่บันทึกครั้งก่อน
3. สำรวจความผิดปกติอื่น ๆ เช่น การรั่วของปั๊ม โดยสังเกตน้ำที่ไหลหลอดพื้นให้ปั๊มเสียงการทำงานของปั๊มที่เปลี่ยนไป ต้องแจ้งมาทำการซ่อมแซมให้เป็นปกติ

#### **6.2.1.4 ถัง Sand ทำงานในการกรองสารแขวนลอยในน้ำประปาที่มีขนาดเกิน 10**

ไมโครมิเตอร์ไนน์ประปามี Silt Density Index (SDI) < 5.0 เพื่อลดการอุดตันของ RO membrane

ถัง Sand มีระบบ Auto backwash ด้านบนถัง และมีห่อ drain ด้านหลัง เพื่อทำความสะอาดสารกรองทุกวัน ตามเวลาที่กำหนด ดังที่แจ้งไว้บนป้ายหน้าถัง ซึ่งจะทำงานในขณะไม่มีการใช้ระบบน้ำ RO ใช้เวลา 45 นาที (Backwash 30 นาที Rapid rinse 15 นาที)

#### การดูแล

1. ติดตามให้ค่า SDI < 5 เมื่อช่างบริษัทมาซ่อมบำรุง ร่วมกับสังเกตสีของ Pre Ro filter ไม่ควรสกปรก เริ่มน้อยกว่า 1 เดือน
2. ป้องกันการอุดตันของระบบโดยการตรวจเช็คและบันทึกแรงดันส่วนหลังถังที่ P 2 ไม่ควรมีแรงดันเปลี่ยนไปเกิน 10 psi เมื่อเทียบกับค่าที่บันทึกครั้งก่อน
3. ตรวจเช็คและบันทึกการตั้งเวลาปั๊จุบันของเครื่องให้ถูกต้อง
4. ตรวจเช็คสายน้ำ Drain ด้านหลังให้ออยู่ในท่อและยึดติดกับห่อ เพื่อป้องกัน

การหลุดออกขณะมีการ Backwash

**เอกสารควบคุม**

**CONTROLLED DOCUMENT**

 <p>เป็นโรงพยาบาลอุตสาหกรรมน้ำด้านบริการ ของกมธ. ฝ่ายกรุงเทพฯ ภาคปี 2020</p>	<b>โรงพยาบาลราชพิพัฒน์ สำนักการแพทย์ กรุงเทพมหานคร</b> <b>RATCHAPHIPHAT HOSPITAL</b>		หมายเลขอเอกสาร <b>WI-HD01-003</b>
	<b>วิธีปฏิบัติงาน</b> <b>WORK INSTRUCTION</b>	ฉบับแก้ไขครั้งที่ : 00 วันที่บังคับใช้ : <b>26 เม.ย. 2556</b>	หน้า <b>5/12</b>
<b>เรื่อง การดูแลระบบเตรียมน้ำบริสุทธิ์ (RO) เพื่อการฟอกเสียด้วยเครื่องไทดีเย็ม</b>			

5. กรณีมีปัญหาแรงดันตกมากหลังถัง Sand และระบบนำ้ RO ไม่ทำงาน สามารถเปิด valve bypass ด้านบนถัง Sand เพื่อให้ระบบนำ้ RO ทำงานได้ และต้องตามช่างมาซ่อนถัง Sand ให้เสร็จเร็วที่สุด

#### 6. เปลี่ยนสารกรองทรายทุก 1 ปี

6.2.1.5 ถัง Softener มีจำนวน 2 ถัง ทำงานต่อเนื่องกัน ภายในมีสาร Exchange resin ทำงานในการลดความกระด้างของน้ำประปา โดยการแลกเปลี่ยนประจุ  $\text{Na}^+$  ในสาร Exchange resin กับ  $\text{Ca}^{2+}$  และ  $\text{Mg}^{2+}$  ในน้ำประปา

ถัง Softener แต่ละถังมีระบบ Auto regeneration ด้านบนถัง และมีท่อ drain ด้านหลัง เพื่อคืนประสิทธิภาพให้สาร Exchange resin เมื่อมีการแลกเปลี่ยนจนอิ่มตัว โดยการดูน้ำเกลือเข้มข้นจากถังเกลือเข้าสู่ถัง Softener แข็งที่จึงไว้แล้วจึงถังเกลือออก ให้เวลาในการทำ Auto regeneration ถังละ 1 ชั่วโมง โดยทำงานทุกวันตามเวลาที่กำหนด ดังนี้ ไว้บนป้ายหน้าถัง

#### การดูแล

1. ติดตามประสิทธิภาพการทำงานของ Exchange resin และ Auto regeneration โดยการตรวจสอบความกระด้างของน้ำประปาหลังถัง Softener ถังที่ 1 และ 2 จาก Sample port ที่ P3 และ P4 ทุกวัน และบันทึก ถ้าตรวจไม่ผ่านต้องทำ Manual regeneration หลังทำแล้วถ้ายังไม่ผ่าน ต้องแจ้งช่างทันที และตรวจค่า Total dissolved solids ของนำ้ RO จาก TDS meter ต้องไม่เกิน 10 ppm ถ้าเกินต้องตรวจ Hardness ในนำ้ RO ถ้าพบในปริมาณมากกว่า 17 ppm พิจารณาหยุดการฟอกเสียด เพื่อป้องกันภาวะ Hardness syndrome

2. ป้องกันการอุดตันของ Softener ถังที่ 1 โดยการตรวจเช็คและบันทึกแรงดันส่วนหลังถัง ที่ตำแหน่ง P3 ไม่ควรมีแรงดันเปลี่ยนไปเกิน 10 psi เมื่อเทียบกับค่าที่บันทึกครั้งก่อน

3. ป้องกันการอุดตันของ Softener ถังที่ 2 โดยการตรวจเช็คและบันทึกแรงดันส่วนหลังถัง ที่ตำแหน่ง P4 ไม่ควรมีแรงดันเปลี่ยนไปเกิน 10 psi เมื่อเทียบกับค่าที่บันทึกครั้งก่อน

4. ตรวจเช็คและบันทึกเวลาปั๊มน้ำบันของเครื่องให้ถูกต้องทั้ง 2 ถัง

5. ตรวจเช็คสายนำ้ Drain ด้านหลังให้อยู่ในท่อและยึดติดกับท่อ เพื่อป้องกัน

#### การหลุดออกขณะมีการ Regeneration

6. กรณีมีปัญหาแรงดันตกมากหลัง Softener ถังที่ 1 หรือ 2 และระบบนำ้ RO ไม่ทำงาน สามารถเปิด Valve bypass ด้านบนของแต่ละถัง เพื่อให้ระบบนำ้ RO ทำงานได้ และต้องตามช่างมาซ่อนแซม ให้เสร็จเร็วที่สุด

เอกสารควบคุม

CONTROLLED DOCUMENT

 <b>โรงพยาบาลราชพิพัฒน์ สำนักการแพทย์ กรุงเทพมหานคร</b> <b>RATCHAPHIPHAT HOSPITAL</b>	<b>หมายเลขอเอกสาร</b> <b>WI-HD01-003</b>
<b>วิธีปฏิบัติงาน</b> <b>WORK INSTRUCTION</b>	<b>ฉบับแก้ไขครั้งที่ : 00</b> <b>วันที่บังคับใช้ : 26 มกราคม 2555</b> <b>หน้า 6/12</b>

**เรื่อง การดูแลระบบเตรียมน้ำบริสุทธิ์ (RO) เพื่อการฟอกเสียด้วยเครื่องไตเทียม**

7. ตรวจสอบเกลือในถังเกลือ หมั่นเติมไม่ให้ไดระดับต่ำกว่าที่กำหนด ซึ่งจะทำให้การ Regeneration ไม่มีประสิทธิภาพ

8. ติดตามให้ช่างบริษัท...ล้างถังเกลือทุก 1 ปี

9. เปลี่ยนสาร Exchange resin ทุก 1 ปี หรือเมื่อพบว่าไม่มีประสิทธิภาพ

**6.2.1.6 ถัง Carbon** ประกอบด้วย 2 ถัง ทำงานแบบอนุกรม ภายในถัง Carbon แต่ละถังจะบรรจุ charcoal resin ในปริมาณ 7 ลูกบาศก์ฟุต เพื่อดูดซึมสารคลอรินและคลอรามีนที่เป็นสารพิษต่อร่างกายและสามารถทำลาย RO Membrane ได้

Carbon แต่ละถังมีระบบ Auto backwash ด้านบนถัง และมีท่อ drain ด้านหลัง เพื่อคืนประสิทธิภาพให้สาร charcoal resin ใช้เวลาในการทำ Auto backwash ถังละ 40 นาที โดยทำงานทุกวันตามเวลาที่กำหนด ดังแจ้งไว้บนป้ายหน้าถัง

#### การดูแล

1. ตรวจเช็คและบันทึกประสิทธิภาพการทำงานของสาร charcoal resin โดยการตรวจปริมาณ Chlorine ในน้ำประปาหลังออกจาก Carbon ถังที่ 1 และ 2 จาก Sample port ที่ P5 และ P6 ต้องไม่พบสาร Chlorine ถ้าพบสาร Chlorine หลังถังที่ 2 และ TDS meter > 10 ppm ต้องตรวจสอบ Chlorine ในน้ำ RO ถ้าพบต้องหยุด Chlorine pump และ Drain น้ำ RO ทิ้งและผลิตใหม่ พร้อมทั้งแจ้งข้างให้มงแก้ไขให้เร็วที่สุด

2. ป้องกันการอุดตันของ Carbon ถังที่ 1 โดยการตรวจเช็คและบันทึกแรงดันส่วนหลังถังที่ตำแหน่ง P5 ไม่ควรมีแรงดันเปลี่ยนไปเกิน 10 psi เมื่อเทียบกับค่าที่บันทึกครั้งก่อน

3. ป้องกันการอุดตันของ Carbon ถังที่ 2 โดยการตรวจเช็คและบันทึกแรงดันส่วนหลังถังที่ตำแหน่ง P6 ไม่ควรมีแรงดันเปลี่ยนไปเกิน 10 psi เมื่อเทียบกับค่าที่บันทึกครั้งก่อน

4. ตรวจเช็คและบันทึกเวลาปัจจุบันของเครื่องให้ถูกต้องทั้ง 2 ถัง

5. ตรวจเช็คสายน้ำ Drain ด้านหลังให้อ่าย ในท่อและยึดติดกับท่อ เพื่อป้องกัน

#### การหลุดออกขณะมีการ Backwash

6. กรณีมีปัญหาแรงดันตกมากหลัง Carbon ถังที่ 1 หรือ 2 และระบบน้ำ RO ไม่ทำงาน สามารถเปิด Valve bypass ด้านบนของแต่ละถัง เพื่อให้ระบบน้ำ RO ทำงานได้ และต้องตามช่างมาซ่อมแซมให้เสร็จเร็วที่สุด

7. เปลี่ยนสาร Charcoal resin ทุก 1 ปี ในถังต้นน้ำ และสลับไปแทนที่ถังปลายน้ำ พร้อมทั้งสลับป้ายอันดับถัง

เอกสารควบคุม

CONTROLLED DOCUMENT

 <small>เป็นโรงพยาบาลอุดมภพขึ้นนำด้านบริการ ของกนง. ผู้ทรงชนได้ ภายในปี 2020</small>	<b>โรงพยาบาลราชพิพัฒน์ สำนักการแพทย์ กรุงเทพมหานคร</b> <b>RATCHAPHIPHAT HOSPITAL</b>	<b>หมายเลขอเอกสาร</b> <b>WI-HD01-003</b>
<b>วิธีปฏิบัติงาน</b> <b>WORK INSTRUCTION</b>	<b>ฉบับแก้ไขครั้งที่ : 00</b> <b>วันที่บังคับใช้ : 26 เม.ย. 2556</b>	<b>หน้า</b> <b>7/12</b>

**เรื่อง การดูแลระบบเตรียมน้ำบริสุทธิ์ (RO) เพื่อการฟอกเลือดด้วยเครื่องไตเทียม**

#### 6.2.1.7 Pre RO filter 0.5 ไมโครมิเตอร์ ทำหน้าที่กรองสารแขวนลอยในน้ำประปา เช่น

ผงถ่านที่หลุดจากถัง Carbon และฝุ่นละอองเพื่อลดการอุดตันของ RO membrane Pre RO filter นี้ ประกอบด้วย 2 ชั้น ดังนี้

ชั้นที่ 1 Filter ขนาด 10 นิ้ว บรรจุใน Housing พลาสติกสีใส มองเห็น filter ชัดเจน มี Housing 2 กระบอกติดตั้งแบบคู่ขนาน

ชั้นที่ 2 Filter ขนาด 20 นิ้ว บรรจุใน Housing พลาสติกทึบสีขาว มองไม่เห็น filter

##### การดูแล

1. ตรวจเช็คและบันทึกการอุดตันของ Filter ชั้นที่ 1 โดยการสังเกตสีของ Filter

ที่สำคัญมากร่วมกับสังเกตแรงดันหลัง Filter ที่ตำแหน่ง P7 มีแรงดันลดลงไม่เกิน 10 psi เมื่อเทียบกับค่าก่อนหน้าที่บันทึกไว้

2. ตรวจเช็คและบันทึกการอุดตันของ Filter ชั้นที่ 2 โดยการสังเกตแรงดัน

ส่วนหน้า Filter และส่วนหลัง Filter ที่ตำแหน่ง P7 และ P8 ไม่ให้มีแรงดันต่างกันเกิน 10 psi

3. เปลี่ยน Filter ชั้นที่ 1 และ 2 ทุก 1 เดือน หรือ เมื่อมีการอุดตัน โดยมี pressure

เปลี่ยนไป 10 psi

#### 6.3 ระบบผลิตน้ำบริสุทธิ์ (RO system) ประกอบด้วย

6.3.1 ปั๊ม RO (High power pump) ทำหน้าที่สร้างแรงดันสูง (Feed pressure) ระหว่าง 100-200 psi ที่ตำแหน่ง P9 เพื่อส่งน้ำประปาที่ผ่านการกรองในระบบกรองน้ำเบื้องต้นแล้วในปริมาณประมาณ 10 ลิตร เข้าสู่ RO membrane ในกระบวนการกรองน้ำ RO ปั๊ม RO นี้จะทำงานปิดและปิดเองโดยอัตโนมัติจากการควบคุมของลูกกลอยไฟฟ้า ในถังน้ำ RO (RO storage tank) จะเปิดอัตโนมัติที่ระดับ Low level start และปิดอัตโนมัติที่ระดับ High level stop และเพื่อป้องกันการเสียหายของปั๊ม จะปิดเองโดยอัตโนมัติเมื่อมีการใช้น้ำ RO ถึงระดับ High level stop

##### การดูแล

สังเกตการณ์ร่วงของท่อด้านหน้าและหลังตัวปั๊ม ถ้าพบมีน้ำรั่วซึมต้องตามซ่อมทันที

6.3.2 ชุด RO ประกอบด้วย membrane RO ที่มีความละเอียดของ pore ที่  $10^{-9}$  ไมโครมิเตอร์ใน Zone A มี 6 แท่ง และ Zone B มี 4 แท่ง ทำการกรองน้ำ RO ที่ Recovery 50% มีอัตราการผลิตน้ำ RO ที่ 5 แกลลอนต่อนาที

##### การดูแล

1. ตรวจเช็คและบันทึกประสิทธิภาพในการกรองสารของ RO membrane โดยการดูด TDS meter ที่บวกถึงการปนเปื้อนของสารต่าง ๆ ในน้ำ RO ต้องมีค่าไม่เกิน 10 ppm. ทุกวัน หรือติดตามค่า % rejection จากการซ่อมบำรุงของช่างบริษัท...ไม่ควรมีค่าต่ำกว่าร้อยละ 90

 เป็นโรงพยาบาลคุณภาพชั้นนำด้านบริการ ของกน. ตั้งกรุงเทพฯ ภายใต้ ปี 2020	<b>โรงพยาบาลราชพิพัฒน์ สำนักการแพทย์ กรุงเทพมหานคร</b> <b>RATCHAPHIPHAT HOSPITAL</b> <b>วิธีปฏิบัติงาน</b> <b>WORK INSTRUCTION</b>	<b>หมายเลขอสาร</b> <b>WI-HD01-003</b> <b>ฉบับแก้ไขครั้งที่ : 00</b> <b>วันที่บังคับใช้ : 26 เม.ย. 2556</b> <b>หน้า</b> <b>8/12</b>
<b>เรื่อง การดูแลระบบเตรียมน้ำบริสุทธิ์ (RO) เพื่อการฟอกเสียด้วยเครื่องไถเที่ยม</b>		

2. ตรวจประเมินและบันทึกการอุดตันของ RO membrane โดยการติดตามค่า Feed pressure (ตำแหน่ง P9) ทุกวัน ถ้ามีค่าถึง 200 psi และ product flow ลดลง (% recovery ลดลง) ต้องแจ้งซ่อมเพื่อส่ง RO membrane ล้าง

3. ต้องเปลี่ยน RO membrane เมื่อหลังล้าง RO membrane แล้ว Feed pressure ไม่ลดลงและ product flow ไม่เพิ่มขึ้น และหรือ% rejection มีค่าต่ำกว่าร้อยละ 90

#### 6.4 ระบบจ่ายน้ำบริสุทธิ์ (RO Distribution) ประกอบด้วย

6.4.1 ถังเก็บน้ำบริสุทธิ์ (RO water tank) วัสดุทำจากโพลีเอทิลีน มีขนาด 1,500 ลิตร ฝาปิดสนิทและเคลือบรองอยู่ด้วย Silicone มี Bacteria air vent filter กรองอากาศเข้าถังเมื่อระดับน้ำ RO ลดลง และมีลูกกลอยไฟฟ้าควบคุมระดับน้ำ RO โดยทำงานประสานกับ Raw water pump และ Pump RO ซึ่งจะเปิดอัตโนมัติผลิตน้ำ RO เข้าถัง เมื่อระดับน้ำ RO อยู่ที่ Low level start และปิดการผลิตอัตโนมัติที่ระดับ High level stop มีระบบเตือนเป็นเสียง เมื่อระดับน้ำ RO ลดลงถึง Low level stop ระบบจะหยุดการทำงานทั้งหมด โดยอัตโนมัติเพื่อป้องกันความเสียหายที่จะเกิดกับอุปกรณ์ โดยเฉพาะปั๊มน้ำต่าง ๆ

เพื่อป้องกันการเจริญเติบโตของเชื้อโรคในถังน้ำ RO น้ำในถังจะมีการถ่ายเทหมุนเวียนตลอดเวลาด้วยระบบ Recirculation และหลังเสร็จงานการฟอกเสียด จะมีระบบหยุดการผลิตน้ำ RO ไว้ที่ระดับ 400 L เพื่อให้มีการ Circulate ได้ทั่วถึง

ที่ก้นถังจะมีท่อ Drain และ Valve เพื่อทิ้งน้ำเมื่อต้องการหรือเวลาล้างถัง

#### การดูแล

1. ตรวจสอบการทำงานของลูกกลอยไฟฟ้า โดยดูจากระดับน้ำในถัง RO ให้สอดคล้องกับการทำงานโดยอัตโนมัติของระบบ

2. Brake ระบบการผลิตน้ำ RO โดยอัตโนมัติ ให้มีระดับน้ำ RO ในถังที่ 400 L หลังเสร็จงานและตั้งเวลาผลิตน้ำ RO 1 ชั่วโมง ก่อนการทำงานครั้งใหม่

3. ติดตามให้ช่างบริษัท..ล้างถังน้ำ RO ทุก 1 ปี

4. 替换 Air vent filter ทุก 1 ปี

6.4.2 ปั๊มจ่ายน้ำ RO (Transfer pump) ประกอบด้วยปั๊ม 3 ตัว เป็นแทนเลสปั๊มทั้งหมด ลักษณะการทำงานโดยปั๊มจ่ายน้ำตัวที่ 1 เปิดทำงานเวลา 06.00 น. ปั๊มจ่ายน้ำตัวที่ 2 เปิดทำงานเวลา 14.00 น. ปั๊มจ่ายน้ำตัวที่ 3 เปิดทำงานเวลา 22.00 น. ของทุกวัน ปั๊มน้ำแต่ละตัวจะจ่ายน้ำ RO เข้าสู่ Loop HD และ Loop reuse ที่จะกล่าวต่อไป โดยจะมีแรงดันตั้งต้นที่ 60-80 psi

ปั๊มจ่ายน้ำ RO จะหยุดทำงานโดยอัตโนมัติถ้าระดับน้ำ RO ในถังลดลงถึงระดับ Low level stop เพื่อป้องกันความเสียหายที่เกิดกับตัวปั๊ม

เอกสารควบคุม

CONTROLLED DOCUMENT

 เป็นโรงพยาบาลศุภภาพขั้นนำด้านบริการ ของกม. ที่ส่งเสริมให้ภายในปี 2020	<b>โรงพยาบาลราชพิพัฒน์ สำนักการแพทย์ กรุงเทพมหานคร</b> <b>RATCHAPHIPHAT HOSPITAL</b> <b>วิธีปฏิบัติงาน</b> <b>WORK INSTRUCTION</b>	<b>หมายเลขอកสาร</b> <b>WI-HD01-003</b> <b>ฉบับแก้ไขครั้งที่ : 00</b> <b>วันที่บังคับใช้ : 26 เม.ย. 2556</b> <b>หน้า 9/12</b>
<b>เรื่อง การดูแลระบบเตรียมน้ำบริสุทธิ์ (RO) เพื่อการฟอกเลือดด้วยเครื่องไตเทียม</b>		

### การดูแล

1. ลับปืนปั๊มน้ำตามเวลาที่กำหนด
2. ตรวจและบันทึกการเปลี่ยนแปลงค่าแรงดันของ Transfer pump ที่ตำแหน่ง P10 และ P 11 ไม่ควรมีแรงดันต่ำกว่า 30 psi เสียงปืนไม่ดังรบกวน ถ้าปรากฏต้องแจ้งแก้ไข
3. ตรวจดูการรั่วของปืนปั๊มน้ำ และท่อทางเข้า-ออก โดยสังเกตนำที่ไอลอคมาภายหลัง

**6.4.3 วงจรท่อ RO (RO Loop)** ประกอบด้วย 2 Loop ได้แก่ HD Loop และ Reuse Loop ท่อทำด้วยวัสดุ U-PVC แต่ละ Loop ติดตั้งแบบ recirculation น้ำ RO จะไหลคืนสู่ RO storage tank ทั้ง 2 Loop และมีการ recirculation ตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อป้องกันการเจริญเติบโตของเชื้อโรคในระบบท่อ RO

ในแต่ละ Loop มีระบบการฆ่าเชื้อ โดยหลอดไฟ Ultraviolet ซึ่งเปิดตลอด 24 ชั่วโมงและมี filter ขาดออกและก่อนเข้าถัง RO พร้อมทั้ง pressure gauge สำหรับ Reuse Loop ทุกหัวก็อกที่แยกมาล้างตัวรองจะมี One way vale ป้องกันน้ำไหลกลับสู่ท่อ RO หลัก

### การดูแล

1. ตรวจและบันทึกการทำงานของ UV ให้มีหลอดไฟสว่าง 24 ชั่วโมง และเปลี่ยนหลอดไฟ UV ทุก 1 ปี
2. สำรวจอยร้าวซึมของท่อ RO ตลอดแนวถ้าพบต้องรีบแก้ไขและอบผ่าเชื้อระบบท่อใหม่
3. อบผ่าเชื้อระบบท่อและถัง RO ทุก 3 เดือน พร้อมทั้งเปลี่ยน filter ทุกตัว

### **6.5 การตรวจสอบคุณภาพน้ำ**

#### **6.5.1 การตรวจสอบความกระด้างของน้ำด้วย EDTA titrant**

##### อุปกรณ์

1. ใช้สารละลายของ Ethylenediaminetetraacetic acid (EDTA) เป็น titrant ในการ titrate หากค่าความกระด้างของน้ำตัวอย่าง
2. แก้วหรือหลอดทดลองสำหรับใส่น้ำ
3. ถังสำหรับ Drain น้ำ
4. ตารางบันทึกผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำประจำวัน

เอกสารควบคุม

CONTROLLED DOCUMENT

 เป็นโรงพยาบาลศุภภาพห้ามนำลักษณะบริการ ของกม. ผู้กรุงธนบุรี ภายใต้ ภายนี้ปี 2020	<b>โรงพยาบาลราชพิพัฒน์ สำนักการแพทย์ กรุงเทพมหานคร</b> <b>RATCHAPHIPHAT HOSPITAL</b>	หมายเลขอเอกสาร <b>WI-HD01-003</b>
<b>วิธีปฏิบัติงาน</b> <b>WORK INSTRUCTION</b>	ฉบับแก้ไขครั้งที่ : 00 วันที่บังคับใช่ : 26 มกราคม 2556	หน้า <b>10/12</b>
<b>เรื่อง การดูแลระบบเตรียมน้ำบริสุทธิ์ (RO) เพื่อการฟอกเลือดด้วยเครื่องไตเทียม</b>		

#### วิธีทดสอบ

1. Drain น้ำทิ้งจาก Sample port ที่ 3 และ 4 ที่ละจุด ๆ ละ 2 ลิตร แล้วจึงเก็บน้ำตัวอย่าง ไว้จุดละ 1 ลิตร
2. ถางแก้วทดสอบ (ที่มาพร้อมกับน้ำยา) ด้วยน้ำตัวอย่างที่ต้องการทดสอบ 2-3 ครั้ง
3. ใส่น้ำตัวอย่างลงในแก้วทดสอบ  $\frac{1}{2}$  แก้ว
4. หยดน้ำยาตรวจสอบลงไป 1-2 หยด
5. ตรวจสอบการเปลี่ยนสีของน้ำตัวอย่างเปรียบเทียบกับแบบสีข้างขวา ดังนี้  
สีน้ำเงินฟ้าใส แสดงว่า ไม่มี Hardness (Calcium, Magnesium)  
สีม่วงแดง แสดงว่า มี Hardness
6. ถางแก้วทดสอบให้สะอาด และบันทึกผลลงในตารางบันทึกผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำประจำวัน

#### 6.5.2 การตรวจหา Chlorine ในน้ำโดยวิธีเทียนสีที่เกิดจากการใช้สารละลาย Orthotolidine

##### (OTO Colorimetric Method)

#### อุปกรณ์

1. สารละลายของ Orthotolidine เมื่อทำปฏิกิริยากับคลอรีนและสารประกอบคลอรีนต่าง ๆ ในน้ำจะเกิดเป็นสีเหลืองที่ความเข้มข้นมากน้อยแปรผันตามจำนวนคลอรีนในน้ำ
2. แก้วหรือหลอดทดลองสำหรับใส่น้ำ
3. ถังสำหรับ Drain น้ำ
4. ตารางบันทึกผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำประจำวัน

#### วิธีทดสอบ

1. Drain น้ำทิ้งจาก Sample port ที่ 5 และ 6 ที่ละจุด ๆ ละ 2 ลิตร แล้วจึงเก็บน้ำตัวอย่าง ไว้จุดละ 1 ลิตร
2. ถางแก้วทดสอบ (ที่มาพร้อมกับน้ำยา) ด้วยน้ำตัวอย่างที่ต้องการทดสอบ 2-3 ครั้ง
3. ใส่น้ำตัวอย่างลงในแก้วทดสอบ  $\frac{1}{2}$  แก้ว
4. หยดน้ำยาตรวจสอบลงในแก้วน้ำตัวอย่าง 1-2 หยด เขียวเข้ม ๆ แล้วรอสักครู่
5. สังเกตการเปลี่ยนสีของน้ำตัวอย่างในแก้วทดสอบ ดังนี้  
คงเดิม ไม่เปลี่ยนสี แสดงว่า ไม่มี Chlorine  
เปลี่ยนเป็นสีเหลืองอ่อน ๆ ถึงเข้ม แสดงว่า มี Chlorine **เอกสารควบคุม**  
**CONTROLLED DOCUMENT**
6. ถางแก้วทดสอบให้สะอาด และบันทึกผลลงในตารางบันทึกผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำประจำวัน

 เป็นโรงพยาบาลศุลกาแพทย์สำนักงานกรุงเทพมหานคร ของกนง. ผู้ทรงชัยในปี พ.ศ. 2563	<b>โรงพยาบาลราชพิพัฒน์ สำนักการแพทย์ กรุงเทพมหานคร</b> <b>RATCHAPHIPHAT HOSPITAL</b>	<b>หมายเลขอเอกสาร</b> <b>WI-HD01-003</b>
<b>วิธีปฏิบัติงาน</b> <b>WORK INSTRUCTION</b>	<b>ฉบับแก้ไขครั้งที่ : 00</b> <b>วันที่บังคับใช้ : 26 เดือน พฤษภาคม 2556</b>	<b>หน้า</b> <b>11/12</b>
<b>เรื่อง การดูแลระบบเตรียมน้ำบริสุทธิ์ (RO) เพื่อการฟอกเลือดด้วยเครื่องไตเทียม</b>		

### 6.5.3 การตรวจหาจำนวนแบคทีเรียบนเปื้อนโดยวิเคราะห์

6.5.3.1 ต้องเก็บตัวอย่างน้ำบริสุทธิ์ส่งเพาะเชื้อทุกเดือนก่อนทำการอบฆ่าเชื้อในระบบ

น้ำบริสุทธิ์

6.5.3.2 ควรส่งตัวอย่างน้ำบริสุทธิ์ตรวจหาปริมาณ Endotoxin ทุก 3 เดือน ถ้ามีการทำ Hemodiafiltration (HDF) ต้องส่งตรวจทุกเดือน

6.5.3.3 ตำแหน่งที่เก็บตัวอย่างน้ำส่งตรวจ คือ

(S3) ต้นทางก่อนผ่านหลอดไฟ UV

(S5) จุดจ่ายน้ำสำหรับ Reuse Dialyzer

(S7) Dialysate จากเครื่องไตเทียม Section ละ 1 เครื่อง ทุกเดือน โดยไม่ช้าใน 1 ปี

6.5.3.4 Action level เมื่อพบ Bacteria 50 CFU/mL และ Endotoxin 1 EU/mL ต้องทำการอบฆ่าเชื้อระบบน้ำบริสุทธิ์ใหม่

#### อุปกรณ์

1. ขวด Sterile เก็บน้ำตัวอย่างที่ปิดแน่นสนิท จำนวน 10 ขวด ติดป้ายตำแหน่งที่เก็บน้ำ RO บนขวด
2. 70% Alcohol spray
3. Mask
4. ถัง Drain
5. ใบ Request

#### วิธีการเก็บตัวอย่างน้ำ

1. ผูกผ้าปิดปากและจมูก
2. ล้างมือให้สะอาดและเช็ดให้แห้งด้วยผ้าสะอาด
3. เปิดน้ำให้ไหลผ่านล้าง Sample port ที่ต้องการเก็บตัวอย่างน้ำเป็นเวลาอย่างน้อย 60 วินาที หรืออย่างน้อย 1 ลิตร เพื่อล้างสิ่งปนเปื้อนที่อาจติดค้างใน Sample port ออก โดยไม่ต้องใช้น้ำยาฆ่าเชื้อทำความสะอาด ถ้าต้องใช้น้ำยาฆ่าเชื้อให้ใช้ 70% Alcohol spray รอบ ๆ ปาก Sample port และปล่อยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 1 ลิตร
4. เก็บตัวอย่างน้ำ mid stream 100 ml ใส่ในภาชนะที่สะอาดปราศจากเชื้อ โดยใช้เทคนิค ปลอดเชื้อ และปิดฝาให้สนิท เพื่อส่งเพาะเชื้อโดยวิธี membrane filtration
5. ส่งห้องปฏิบัติการภายใน 2 ชั่วโมง หากไม่สามารถส่งได้ทันให้เก็บตัวอย่างน้ำไว้ที่ อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส และรีบส่งตรวจภายใน 24 ชั่วโมง

ได้ทัน **ให้เก็บตัวอย่างน้ำไว้ที่**  
**CONTROLLED DOCUMENT**

 เป็นโรงพยาบาลศุภภาพขั้นนำด้านบริการ ของกงพ. แห่งกรุงเทพมหานคร ประจำปี 2020	<b>โรงพยาบาลราชพิพัฒน์ สำนักการแพทย์ กรุงเทพมหานคร</b> <b>RATCHAPHIPHAT HOSPITAL</b>	<b>หมายเลขอเอกสาร</b> <b>WI-HD01-003</b>
<b>วิธีปฏิบัติงาน</b> <b>WORK INSTRUCTION</b>	ฉบับแก้ไขครั้งที่ : 00 วันที่บังคับใช้ : 26 เดือน ธันวาคม 2556	หน้า 12/12
<b>เรื่อง การดูแลระบบเตรียมน้ำบริสุทธิ์ (RO) เพื่อการฟอกเลือดด้วยเครื่องไตเทียม</b>		

#### 6.5.4 ส่งตรวจสารปนเปื้อนทางเคมี

ต้องเก็บตัวอย่างน้ำบริสุทธิ์ส่งตรวจสารต่าง ๆ ตามมาตรฐาน AAMI ปีละ 1 ครั้งและเมื่อมีเหตุให้ส่งสัปดาห์ในการปนเปื้อน

##### อุปกรณ์

- ขวดเก็บน้ำตัวอย่างที่ปิดแน่นสนิทดี จำนวน 2 ขวด ติดป้ายตำแหน่งที่เก็บน้ำ RO บนขวด
- 70% Alcohol spray
- Mask
- ถัง Drain
- ใบ Request

##### วิธีการเก็บตัวอย่างน้ำ

- ผูกผ้าปิดปากและจมูก
- ล้างมือให้สะอาดและเช็ดให้แห้งด้วยผ้าสะอาด
- เปิดน้ำให้ไหลผ่านล่าง Sample port ที่ต้องการเก็บตัวอย่างน้ำเป็นเวลาอย่างน้อย 60 วินาที หรืออย่างน้อย 1 ลิตร เพื่อล้างสิ่งปนเปื้อนที่อาจติดค้างใน Sample port ออก โดยไม่ต้องใช้น้ำยาฆ่าเชื้อทำความสะอาด ถ้าต้องใช้น้ำยาฆ่าเชื้อให้ใช้ 70% Alcohol spray รอบ ๆ ปาก Sample port และปล่อยน้ำไหลผ่านอย่างน้อย 1 ลิตร
- เก็บตัวอย่างน้ำ mid stream 500 ml ใส่ในภาชนะที่สะอาดปราศจากเชื้อ โดยใช้เทคนิค ปลอดเชื้อ และปิดฝาให้สนิท เพื่อส่งตรวจสารปนเปื้อนใน 2 ชั่วโมง

#### 7. เอกสารอ้างอิง

- ไม่มี

#### 8. บันทึก

- ไม่มี

เอกสารควบคุม

CONTROLLED DOCUMENT

