



alpha-pack
(THAILAND) CO., LTD.
บริษัท อัลฟาแพ็ค (ประเทศไทย) จำกัด

www.alpha-pack.co.th



HIGH PERFORMANCE HEAT AND SHRINK MACHINE

เครื่องปิดผนึกและเครื่องอบฟิล์มหด



Compliance with CE & UL Standard
All major parts use international brands

เป็นเครื่องบรรจุของอัตโนมัติที่ผ่านมาตรฐานความปลอดภัยระดับสูง
โครงสร้างและชิ้นส่วนหลักมาจากแบรนด์ชั้นนำระดับโลก



Youtube Channel: alpha-pack (Thailand)



TLA-1245-with-glass-window



TLA-1265



TSS-1845

ข้อมูลทางเทคนิค/Technical Specification

Model No.	TLA-1245	TSS-1845	TLA-1265	TSS-1865
ขนาดอุโมงค์ Tunnel Size (mm)	L1200 X W450 X H300	L1800 X W450 X H300	L1200 X W650 X H400	L1800 X W650 X H400
ขนาดเครื่อง (มม.) Machine Size (mm)	L1840 X W1080 X H1250	L2440 X W1080 X H1250	L1840 X W1280 X H1350	L2440 X W1280 X H1350
กำลัง Power	10 KW	17-20 KW	14 KW	20-26 KW
แรงดันไฟฟ้า Voltage	380-400V/3ph, 50Hz or 220V/3ph, 60 Hz			
ขนาดเครื่องบรรจุภัณฑ์ Packed Machine Size	L1940 x W1160 x H1460	L1940 x W1340 x H1560	L2530 x W1160 x H1450	L2660 x W1310 x H1600
น้ำหนักเครื่องจักร Machine Weight NW/GW	470/570 kg	580/720 kg	500/640 kg	690/900 kg

การใช้งาน

อุโมงค์อบฟิล์มหดด้วยความร้อนทางอุตสาหกรรมใช้ความร้อนในการหดฟิล์มรอบบรรจุภัณฑ์ เครื่องนี้ได้รับการออกแบบมาให้ทำงานร่วมกับเครื่องซีลแท่งตัว L หรือ sleeve wrapper bundler แต่ยังสามารถใช้งานได้เดี่ยวๆ สำหรับการใช้งานรัดแถบหด ซึ่งเข้ากันได้กับขนาดผลิตภัณฑ์มาตรฐานที่หลากหลาย และให้ประสิทธิภาพการหดตัวที่เหมาะสมที่สุดในขณะที่ใช้พื้นที่น้อยที่สุด

APPLICATION

An industrial heat shrink tunnel use heat to shrink film around packages. This machine is designed to work with L bar sealer or sleeve wrapper bundler, but also stand alone for shrink banding applications, is compatible with a wide range of standard product sizes and offer optimum shrink performance while using minimum space.

คุณสมบัติ:

1. ระบบหมุนเวียนความร้อนโดยอุณหภูมิจะเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว
2. การควบคุมอุณหภูมิ SSR และ PID ความทนทานต่ออุณหภูมิ $\pm 1^{\circ}\text{C}$
3. ใช้เครื่องทำความร้อนโลหะยาวทนทานและมั่นคง
4. การออกแบบลิ้นชักเครื่องทำความร้อนเพื่อให้ตรวจสอบได้ง่ายและเปลี่ยนการเชื่อมต่อเครื่องทำความร้อน
5. ความเร็วสายพานลำเลียงควบคุมโดยอินเวอร์เตอร์ความเร็วที่ ปรับความเร็วได้ 10-40 ม./นาที
6. การออกแบบ Standard live roller
7. ช่องระบายอากาศแบบปรับได้จะควบคุมปริมาณการไหลของอากาศด้วย frequency inverter
8. ทิศทางการไหลของอากาศด้านข้างทั้งสองด้านสามารถปรับได้
9. ชั้นฉนวนระหว่างโซนทำความร้อนและผิวด้านนอกประมาณ 100 มม. เพื่อลดการสูญเสียความร้อน

Options:

1. Stainless Steel Machine construction
2. Openable Tunnel cover
3. Cooling at the tunnel exit
4. Dead Roller mechanism

ตัวเลือก:

1. โครงสร้างเครื่องสแตนเลส
2. ฝาครอบอุโมงค์แบบเปิดได้
3. ระบายความร้อนที่ทางออกอุโมงค์
4. กลไก Dead Roller

Feature:

1. Thermal circulation system using heat integrated design, rapid temperature raises up.
2. SSR and PID temperature control, temperature tolerance $\pm 1^{\circ}\text{C}$
3. Adopt long metal heater, durable and stable.
4. Heater drawer design, for easy inspection and heater connection changing.
5. Conveyor speed controlled by frequency inverter, speed adjustable 10-40 m/min.
6. Standard live roller design
7. Adjustable airflow vents control the airflow volume by frequency inverter
8. Both side lateral airflow direction is Adjustable
9. Insulation layer between heating zone and outer skin of about 100mm to minimize heat loss

