



alpha-pack
(THAILAND) CO., LTD.
บริษัท อัลฟาแพ็ค (ประเทศไทย) จำกัด

www.alpha-pack.co.th



GENERAL PURPOSE ECONOMIC HEAT SHRINK MACHINE

เครื่องปิดผนึกและเครื่องอบฟิล์มหด



Compliance with CE & UL Standard
All major parts use international brands

เป็นเครื่องบรรจุของอัตโนมัติที่ผ่านมาตรฐานความปลอดภัยระดับสูง
โครงสร้างและชิ้นส่วนหลักมาจากแบรนด์ชั้นนำระดับโลก



Youtube Channel: alpha-pack (Thailand)



APT-1810



APT-1810-2



LA-460E-APT-1810

ข้อมูลทางเทคนิค/Technical Specification

Model No.	APT-1810	APT-2212	APT-1810/2	APT-2816/2
Tunnel Size	1000X450X250	1200X550X300	1800X450X250	1800x1000x400
แรงดันไฟฟ้า Voltage	380V/3ph	380V/3ph	380V/3ph	380V/3ph
กำลัง Power	10Kw	10Kw	10Kw	10Kw
ขนาดตัวเครื่อง Machine size	1655X830X1555	1850X930X1600	2455X1020X1530	2455X1080X1700
Coupling L Sealer	AP-1622A	AP-2028A	APSS-5022 or LA-460	APSS-7522 or LA-680
ขนาดเครื่องบรรจุ (ม.กxม.) Packed machine size (LxWxH)	1650X880X1070	1860X980X1130	2590X1150X1770	2300X1410X2000
น้ำหนักเครื่องจักร Machine Weight NW/GW	250/320 kg	300/365 kg	450/550 kg	700/880 kg

การใช้งาน

อุโมงค์อบฟิล์มหดด้วยความร้อนทางอุตสาหกรรมใช้ความร้อนในการหดฟิล์มรอบบรรจุภัณฑ์ เครื่องนี้ได้รับการออกแบบมาให้ทำงานร่วมกับเครื่องซีลแท่งตัว L หรือ sleeve wrapper bundler แต่ยังสามารถใช้งานได้เดี่ยวๆ สำหรับการใช้งานรัดแถบหด ซึ่งเข้ากันได้กับขนาดผลิตภัณฑ์มาตรฐานที่หลากหลาย และให้ประสิทธิภาพการหดตัวที่เหมาะสมที่สุดในขณะที่ใช้พื้นที่น้อยที่สุด

APPLICATION

An industrial heat shrink tunnel use heat to shrink film around packages. This machine is designed to work with L bar sealer or sleeve wrapper bundler, but also stand alone for shrink banding applications, is compatible with a wide range of standard product sizes and offer optimum shrink performance while using minimum space.

คุณสมบัติ:

1. ระบบหมุนเวียนความร้อนโดยอุณหภูมิจะเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว
2. การควบคุมอุณหภูมิ SSR และ PID ความทนทานต่ออุณหภูมิ $\pm 1^{\circ}\text{C}$
3. ใช้เครื่องทำความร้อนโลหะยาวทนทานและมั่นคง
4. การออกแบบลิ้นชักเครื่องทำความร้อนเพื่อให้ตรวจสอบได้ง่ายและเปลี่ยนการเชื่อมต่อเครื่องทำความร้อน
5. ความเร็วสายพานลำเลียงควบคุมโดยอินเวอร์เตอร์ความเร็วที่ปรับความเร็วได้ 10-40 ม./นาที
6. การออกแบบ Standard live roller
7. ช่องระบายอากาศแบบปรับได้จะควบคุมปริมาณการไหลของอากาศด้วย frequency inverter
8. ทิศทางการไหลของอากาศด้านข้างทั้งสองด้านสามารถปรับได้
9. ชั้นฉนวนระหว่างโซนทำความร้อนและผิวด้านนอกประมาณ 100 มม. เพื่อลดการสูญเสียความร้อน

Feature:

1. Thermal circulation system using heat integrated design, rapid temperature raises up.
2. SSR and PID temperature control, temperature tolerance $\pm 1^{\circ}\text{C}$
3. Adopt long metal heater, durable and stable.
4. Heater drawer design, for easy inspection and heater connection changing.
5. Conveyor speed controlled by frequency inverter, speed adjustable 10-40 m/min.
6. Standard live roller design
7. Adjustable airflow vents control the airflow volume by frequency inverter
8. Both side lateral airflow direction is Adjustable
9. Insulation layer between heating zone and outer skin of about 100mm to minimize heat loss

