



Dust extraction

ชุดเครื่องดูดฝุ่น



The small assembly extractor with 10 l container volume

เครื่องดูดฝุ่นถอดประกอบขนาดเล็ก ความจุ 10 ลิตร

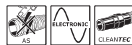


Strengths and benefits

- Extremely compact and lightweight, for simple transport
- Better organisation thanks to hose depot for safe storage of hose and cable
- Strong suction power thanks to compact high-performance turbine and conical suction hose
- SYSTAINERS are secured to Sys-Dock in an instant

คุณสมบัติ

- มีขนาดกะทัดรัดและน้ำหนักเบา เพื่อการเคลื่อนย้ายที่ไม่ยุ่งยาก
- เพิ่มความเป็นระเบียบในการจัดเก็บสายดูดฝุ่นและสายเคเบิลอย่างปลอดภัยด้วยระบบเก็บสาย
- แรงดูดทรงพลังด้วยพัดลมขนาดเล็กกำลังสูงและสายดูดฝุ่นทรงกรวย
- อุปกรณ์ SYSTAINERS ปลอดภัยมั่นคงเมื่อติดตั้งเข้ากับ Sys-Dock



Technical data ข้อมูลเฉพาะ	Electronic รายละเอียด
Power consumption กำลังไฟ	400-1,200 W 400-1,200 วัตต์
Airflow max. อัตราการไหลเวียนอากาศสูงสุด	3,700 l/min 3,700 ลิตร/นาที
Max. vacuum แรงดูดสูงสุด	240,000 Pa 240,000 ปาสกาล
Filter surface area พื้นที่ของพื้นผิวดูดกรอง	5,000 cm ² 5,000 ตารางเซนติเมตร
Rubber-insulated mains cable ความยาวสายหุ้มยาง	7.5 m 7.5 เมตร
Container/Filter bag capacity ความจุของถุงเก็บฝุ่น/กรอง	10/7.5 l 10/7.5 ลิตร
Dimensions (L x W x H) ขนาด (ยาว x กว้าง x สูง)	430 x 330 x 420 mm 430 x 330 x 420 มม.
Max. appliance socket connected load กำลังไฟเมื่อต่อพ่วง	2,400 W 2,400 วัตต์
Weight น้ำหนัก	8.7 kg 8.7 กก.

Items Included

สินค้าประกอบด้วย

Cat. No.

รหัสสินค้า

fitted filter bag, suction hose, Ø 32/27 x 3.5 m-AS with rotating angle adapter at extractor side, hose holder, Sys-Dock with T-LOC function, in a carton

ถุงกรอง, สายดูดฝุ่น Ø 32/27 x 3.5 m-AS พร้อมข้อต่อหมุนบริเวณด้านข้างเครื่องดูดฝุ่น, ที่เก็บสายดูดฝุ่น, ติดตั้งกับ Sys-Dock ด้วยฟังก์ชัน T-LOC บรรจุในกล่อง

CTL MINI 230 V

00F.58.4150

The compact assembly extractor with 15 l container volume

เครื่องดูดฝุ่นถอดประกอบขนาดคอมแพคต์ ความจุ 15 ลิตร



Strengths and benefits

- Extremely compact and lightweight, for simple transport
- Better organisation thanks to hose depot for safe storage of hose and cable
- Strong suction power thanks to compact high-performance turbine and conical suction hose
- SYSTAINERS are secured to Sys- Dock in an instant

คุณสมบัติ

- มีขนาดกะทัดรัดและน้ำหนักเบา เพื่อการเคลื่อนย้ายที่ไม่ยุ่งยาก
- เพิ่มความเป็นระเบียบในการจัดเก็บสายดูดฝุ่นและสายเคเบิลอย่างปลอดภัยด้วยระบบเก็บสาย
- แรงดูดทรงพลังด้วยพัดลมขนาดเล็กกำลังสูงและสายดูดฝุ่นทรงกรวย
- อุปกรณ์ SYSTAINERS ปลอดภัยมั่นคงเมื่อติดตั้งเข้ากับ Sys-Dock

Technical data ข้อมูลเฉพาะ	Electronic รายละเอียด
Power consumption กำลังไฟ	400-1,200 W 400-1,200 วัตต์
Airflow max. อัตราการไหลเวียนอากาศสูงสุด	3,700 l/min 3,700 ลิตร/นาที
Max. vacuum แรงดูดสูงสุด	240,000 Pa 240,000 ปาสกาล
Filter surface area พื้นที่ของพื้นผิวดูดกรอง	5,000 cm ² 5,000 ตารางเซนติเมตร
Rubber-insulated mains cable ความยาวสายหุ้มยาง	7.5 m 7.5 เมตร
Container/Filter bag capacity ความจุของถุงเก็บฝุ่น/กรอง	15/12.5 l 15/12.5 ลิตร
Dimensions (L x W x H) ขนาด (ยาว x กว้าง x สูง)	430 x 330 x 470 mm 430 x 330 x 470 มม.
Max. appliance socket connected load กำลังไฟเมื่อต่อพ่วง	2,400 W 2,400 วัตต์
Weight น้ำหนัก	9 kg 9 กก.

Items Included

สินค้าประกอบด้วย

Cat. No.

รหัสสินค้า

fitted filler bag, suction hose, Ø 32/27 x 3.5 m-AS with rotating angle adapter at extractor side, hose holder, Sys- Dock with T-LOC function, in a carton
ถุงกรอง, สายดูดฝุ่น เส้นผ่าศูนย์กลาง 32/27 x 3.5 m-AS พร้อมข้อต่อหมุนบริเวณด้านข้างเครื่องดูดฝุ่น, ที่เก็บสายดูดฝุ่น, ติดตั้งกับ Sys-Dock ด้วยฟังก์ชัน T-LOC บรรจุในกล่อง

CTL MIDI 230 V

00F.58.4159

CLEANTEX CT 26/ CT 36 mobile dust extractors

เครื่องดูดฝุ่นเคลื่อนที่ CLEANTEX CT 26/CT 36



Strengths and benefits

- Maximum utilisation of the container volume - the gross volume is the same as the net volume
- For every requirement: option of individually upgrading with an additional socket or compressed air module
- Constantly high suction because of the compact high performance turbine
- Antistatic function gives electrostatic charging no chance

คุณสมบัติ

- ใช้ประโยชน์สูงสุดจากปริมาตรความจุโดยความจุรวมมีค่าเท่ากับกับความจุสุทธิ
- ตอบสนองทุกความต้องการด้วยตัวเลือกที่ช่วยยกระดับประสิทธิภาพในการทำงาน เช่น เติร์บิเนอเสริม หรืออุปกรณ์ลมอัด
- ให้แรงดูดสูงด้วยใบพัดขนาดเล็กแต่มีกำลังสูง
- มีฟังก์ชันป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ระหว่างการทำงาน



Technical data ข้อมูลเฉพาะ	CT 26	CT 36
Power consumption กำลังไฟ	350-1,200 W 350-1.200 วัตต์	
Airflow max. อัตราการไหลเวียนอากาศสูงสุด	3,900 l/min 3,900 ลิตร/นาที	
Max. vacuum แรงดูดสูงสุด	24,000 Pa 24,000 ปาสกาล	
Filter surface area พื้นที่ของพื้นผิวดูดกรอง	6,318 cm ² 6,318 ตารางเซนติเมตร	
Rubber-insulated mains cable ความยาวสายหุ้มยาง	7.5 mm 7.5 มม.	
Container/Filter bag capacity ความจุของถุงเก็บฝุ่น/กรอง	26/24 l 26/24 ลิตร	36/34 l 36/34 ลิตร
Dimensions (L x W x H) ขนาด (ยาว x กว้าง x สูง)	630 x 365 x 540 mm 630 x 365 x 540 มม.	630 x 365 x 596 mm 630 x 365 x 596 มม.
Max. appliance socket connected load กำลังไฟเมื่อต่อพ่วง	2,400 mm 2,400 มม.	
Weight น้ำหนัก	13.9 kg 13.9 กก.	14.4 kg 14.4 กก.

Items Included สินค้าประกอบด้วย	Cat. No. รหัสสินค้า
SELF-CLEAN filter bag, suction hose Ø 27 mm x 3.5 m - AS, hose holder, cable holder, in a carton ผ้าครอบดูดฝุ่น, มือจับเสริมพร้อมระบบ VIBRASTOP บรรจุใน SYSTAINER 3 T-LOC	
CTL 26 E	00F.58.3490
CTL 26 E SD with second socket with continuous current พร้อมเต้ารับที่สอง มีการไหลของกระแสไฟต่อเนื่อง	00F.58.4049
CTL 26 E SD E/A with second socket with automatic electronic switch-on/shut-off พร้อมเต้ารับที่สองมีสวิทช์เปิด/ปิดไฟฟ้าแบบอัตโนมัติ	00F.58.4050
CTL 36 E	00F.58.3491
CTL 36 LE compressed air module อุปกรณ์ลมอัด	00F.58.3846
CTM 26 E end cap for intake adapter ฝาปิดปลายข้อต่อสาย	00F.58.3848
CTM 36 E end cap for intake adapter ฝาปิดปลายข้อต่อสาย	00F.58.4000
CTM 36 LE end cap for intake adapter, compressed air module ฝาปิดปลายข้อต่อสาย, อุปกรณ์ลมอัด	00F.58.4002

CLEANTEX CT 26 AC/ CT 36 AC mobile dust extractors

เครื่องดูดฝุ่นเคลื่อนที่ CLEANTEX CT 26 AC/CT 36 AC



Strengths and benefits

- AUTOCLEAN automatic main filter cleaning system with infinitely adjustable cleaning intervals
- ComfortClean closing slide (accessory) for even more powerful cleaning
- Constantly high suction because of the compact high performance turbine
- Antistatic function gives electrostatic charging no chance

คุณสมบัติ

- ระบบ AUTOCLEAN ช่วยทำความสะอาดตัวกรองหลักโดยอัตโนมัติ
- อุปกรณ์เลื่อนปิด ComfortClean (อุปกรณ์เสริม) ช่วยเสริมกำลังในการทำความสะอาด
- ให้แรงดูดสูงด้วยใบพัดขนาดเล็กแต่มีกำลังสูง
- มีฟังก์ชันป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ระหว่างการทำงาน

Technical data ข้อมูลเฉพาะ	CT 26 AC	CT 36 AC
Power consumption กำลังไฟ	350-1,200 W 350-1,200 วัตต์	
Airflow max. อัตราการไหลเวียนอากาศสูงสุด	3,900 l/min 3,900 ลิตร/นาที	
Max. vacuum แรงดูดสูงสุด	24,000 Pa 24,000 ปาสกาล	
Filter surface area พื้นที่ของพื้นผิวตัวกรอง	6,318 cm ² 6,318 ตารางเซนติเมตร	
Rubber-insulated mains cable ความยาวสายหุ้มยาง	7.5 mm 7.5 มม.	
Container/Filter bag capacity ความจุของถุงเก็บฝุ่น/กรอง	26/24 l 26/24 ลิตร	36/34 l 36/34 ลิตร
Dimensions (L x W x H) ขนาด (ยาว x กว้าง x สูง)	630 x 365 x 540 mm 630 x 365 x 540 มม.	630 x 365 x 596 mm 630 x 365 x 596 มม.
Max. appliance socket connected load กำลังไฟเมื่อต่อพ่วง	2,400 mm 2,400 มม.	
Weight น้ำหนัก	14.7 kg 14.7 กก.	15.2 kg 15.2 กก.

Items Included

สินค้าประกอบด้วย

Cat. No.

รหัสสินค้า

High-performance main filter, SELFCLEAN filter bag, disposal bag, suction hose Ø 27 mm x 3.5 m - AS, hose holder, cable holder, in a carton
ตัวกรองหลักประสิทธิภาพสูง, ถุงกรอง SELFCLEAN, ถุงขยะ, สายดูดฝุ่น Ø 27 x 3.5 m-AS, ที่เก็บสายดูดฝุ่น, ที่เก็บสายเคเบิล บรรจุในกล่อง

CTL 26 E AC

00F.58.4017

CTM 26 E AC

end cap for intake adapter
ฝาปิดปลายข้อต่อสาย

00F.58.4032

CTL 36 E AC

00F.58.4025

CTM 36 E AC

end cap for intake adapter
ฝาปิดปลายข้อต่อสาย

00F.58.4035

Ideal for drywall construction

เครื่องดูดฝุ่นแรงสำหรับงานผนัง



Strengths and benefits

- The perfect mobile dust extractor for the PLANEX long-reach sander
- AUTOCLEAN automatic main filter cleaning system with infinitely adjustable cleaning intervals
- Constantly high suction because of the compact high performance turbine
- Antistatic function gives electrostatic charging no chance

คุณสมบัติ

- เครื่องดูดฝุ่นเคลื่อนที่ที่เหมาะสมสำหรับใช้งานร่วมกับเครื่องขัดกระดาษทรายแบบยาว PLANEX
- ระบบ AUTOCLEAN ช่วยทำความสะอาดตัวกรองหลักโดยอัตโนมัติ
- ให้แรงดูดสูงด้วยใบพัดขนาดเล็กแต่มีกำลังสูง
- มีฟังก์ชันป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ระหว่างการทำงาน



Technical data ข้อมูลเฉพาะ	Electronic รายละเอียด
Power consumption กำลังไฟ	350-1,200 W 350-1,200 วัตต์
Airflow max. อัตราการไหลเวียนอากาศสูงสุด	3,900 l/min 3,900 ลิตร/นาที
Max. vacuum แรงดูดสูงสุด	24,000 Pa 24,000 ปาสกาล
Filter surface area พื้นที่ของพื้นผิวตัวกรอง	6,318 cm ² 6,318 ตารางเซนติเมตร
Rubber-insulated mains cable ความยาวสายหุ้มยาง	7.5 mm 7.5 มม.
Container/Filter bag capacity ความจุของถุงเก็บฝุ่น/กรอง	36/34 l 36/34 ลิตร
Dimensions (L x W x H) ขนาด (ยาว x กว้าง x สูง)	630 x 365 x 596 mm 630 x 365 x 596 มม.
Max. appliance socket connected load กำลังไฟเมื่อต่อพ่วง	2,400 mm 2,400 มม.
Weight น้ำหนัก	15.2 kg 15.2 กก.

Items Included

สินค้าประกอบด้วย

Cat. No.

รหัสสินค้า

High-performance main filter, SELFCLEAN filter bag, disposal bag, kink-resistant suction hose D36 x 3.5-AS/LHS 225, Comfort clean closing slide, hose holder, PLANEX tool holder, cable holder, in a carton
ตัวกรองหลักประสิทธิภาพสูง, ถุงกรอง SELFCLEAN, ถุงขยะ, สายดูดฝุ่นแบบไม่ขดอง D36 x 3.5-AS/LHS 225, อุปกรณ์เลื่อนปิด ComfortClean, ที่เก็บสายดูดฝุ่น, ที่แขวนเครื่องมือ PLANEX, ที่เก็บสายเคเบิล บรรจุในกล่อง

CTL 36 E AC-PLANEX

00F.58.4116

CTM 36 E AC-PLANEX

00F.58.4059

There's more to it than meets the eye
มีดีมากกว่ารูปลักษณ์



Strengths and benefits

- Large capacity for large volumes of dust and coarse chips
- Also available with AUTOCLEAN automatic main filter cleaning system
- Constantly high suction because of the compact high performance turbine
- Antistatic function gives electrostatic charging no chance

คุณสมบัติ

- มีความจุมากเพื่อการดูดเก็บฝุ่นผงและเศษไม้หยาบปริมาณมาก
- มีระบบ AUTOCLEAN ช่วยทำความสะอาดโดยอัตโนมัติ
- ให้แรงดูดสูงด้วยใบพัดขนาดเล็กแต่มีกำลังสูง
- มีฟังก์ชันป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ระหว่างการทำงาน



Technical data ข้อมูลเฉพาะ	CT 48	CT 48 AC
Power consumption กำลังไฟ	350-1,200 W 350-1,200 วัตต์	
Airflow max. อัตราการไหลเวียนอากาศสูงสุด	3,900 l/min 3,900 ลิตร/นาที	
Max. vacuum แรงดูดสูงสุด	24,000 Pa 24,000 ปาสกาล	
Filter surface area พื้นที่ของพื้นผิวดูดกรอง	6,318 cm ² 6,318 ตารางเซนติเมตร	
Rubber-insulated mains cable ความยาวสายหุ้มยาง	7.5 mm 7.5 มม.	
Container/Filter bag capacity ความจุของถุงเก็บฝุ่น/กรอง	48/46 l 48/46 ลิตร	
Dimensions (L x W x H) ขนาด (ยาว x กว้าง x สูง)	740 x 406 x 1,005 mm 740 x 406 x 1,005 มม.	
Max. appliance socket connected load กำลังไฟเมื่อต่อพ่วง	2,400 mm 2,400 มม.	
Weight น้ำหนัก	18.8 kg 18.8 กก.	19.6 kg 19.6 กก.

Items Included

สินค้าประกอบด้วย

Cat. No.

รหัสสินค้า

SELF-CLEAN filter bag, suction hose Ø 27 mm x 3.5 m-AS, hose holder, cable holder, handle, in a carton
ถุงกรอง SELF-CLEAN, สายดูดฝุ่น Ø 27 มม. x 3.5 ม-AS, ที่เก็บสายดูดฝุ่น, ที่เก็บสายเคเบิล บรรจุในกล่อง

CTL 48 E

00F.58.4070

CTL 48 E LE

compressed air module
อุปกรณ์ลมอัด

00F.58.4078

CTL 48 E AC

High-performance main filter, disposal bag
ตัวกรองหลักประสิทธิภาพสูง, ถุงขยะ

00F.58.4085

CTM 48 E

end cap for intake adapter
ฝาปิดปลายข้อต่อสาย

00F.58.4080

CTM 48 E LE

compressed air module, end cap for intake adapter
อุปกรณ์ลมอัด, ฝาปิดปลายข้อต่อสาย

00F.58.4082

CTM 48 E AC

High-performance main filter, disposal bag, end cap for intake adapter
ตัวกรองหลักประสิทธิภาพสูง, ถุงขยะ, ฝาปิดปลายข้อต่อสาย

00F.58.4095

Designed for continuous industrial use

ออกแบบมาเพื่อการใช้งานเชิงอุตสาหกรรม



Strengths and benefits

- Constant power from the EC-TEC drive with a service life several times longer than a universal motor
- With suction power adjustment, flexible adaptation to any working situation
- Antistatic function gives electrostatic charging no chance
- Standard equipment for connecting to an energy box, with compressed air connection

คุณสมบัติ

- ตัวขับ EC-TEC ให้กำลังที่และยังมีอายุการใช้งานยาวนานกว่ามอเตอร์ธรรมดาหลายเท่า
- ประยุกต์ใช้งานได้กับทุกสถานการณ์ด้วยตัวปรับระดับกำลังดูดฝุ่น
- มีฟังก์ชันป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ระหว่างการทำงาน
- เครื่องมืออุปกรณ์ระดับมาตรฐานสำหรับเชื่อมต่อกับกล่องควบคุม พร้อมด้วยการเชื่อมต่อระบบลมอัด



Technical data ข้อมูลเฉพาะ	Electronic รายละเอียด
Power consumption กำลังไฟ	150-1,100 W 150-1,100 วัตต์
Airflow max. อัตราการไหลเวียนอากาศสูงสุด	3,400 l/min 3,400 ลิตร/นาที
Max. vacuum แรงดูดสูงสุด	23,000 Pa 23,000 ปาสกาล
Filter surface area พื้นที่ของพื้นผิวดูดกรอง	6,318 cm ² 6,318 ตารางเซนติเมตร
Rubber-insulated mains cable ความยาวสายหุ้มยาง	7.5 mm 7.5 มม.
Container/Filter bag capacity ความจุของถุงเก็บฝุ่น/กรอง	48/46 l 48/46 ลิตร
Dimensions (L x W x H) ขนาด (ยาว x กว้าง x สูง)	630 x 406 x 640 mm 630 x 406 x 640 มม.
Max. appliance socket connected load กำลังไฟเมื่อต่อพ่วง	2,400 mm 2,400 มม.
Weight น้ำหนัก	17.9 kg 17.9 กก.

Items Included

สินค้าประกอบด้วย

Cat. No.

รหัสสินค้า

SELF-CLEAN filter bag, suction hose Ø 27 mm x 3.5 m-AS, cable holder, compressed air module, in a carton
ถุงกรอง SELF-CLEAN, สายดูดฝุ่น Ø 27 x 3.5 m-AS, ที่เก็บสายเคเบิล, อุปกรณ์ลมอัด บรรจุในกล่อง

CTL 48 E LE EC

00F.58.4134

CTM 48 E LE EC

00F.58.4132

For maximum safety

เพื่อความปลอดภัยสูงสุด



Strengths and benefits

- Conforms with ATEX Directive 94/9/EC for Zone 22 - dust from explosion classes St1, St2, and St3, is reliable extracted
- Constant power from the EC-TEC drive with a service life several times longer than a universal motor
- Antistatic function gives electrostatic charging no chance
- Standard equipment for connecting to an energy box, with compressed air connection

คุณสมบัติ

- เป็นไปตามมาตรฐาน ATEX Directive 94/9/EC สำหรับ Zone 22 - ฝุ่นจากระดับที่ทำให้เกิดระเบิด St1, St2 และ St3 ซึ่งเชื่อถือได้
- ตัวขับ EC-TEC ให้กำลังคงที่และยังมีอายุการใช้งานยาวนานกว่ามอเตอร์สากลหลายเท่า
- มีฟังก์ชันป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ระหว่างการทำงาน
- เครื่องมืออุปกรณ์ระดับมาตรฐานสำหรับเชื่อมต่อกับกล่องควบคุม พร้อมด้วยการเชื่อมต่อระบบลมอัด



Technical data ข้อมูลเฉพาะ	Electronic รายละเอียด
Power consumption กำลังไฟ	150-1,100 W 150-1,100 วัตต์
Airflow max. อัตราการไหลเวียนอากาศสูงสุด	3,400 l/min 3,400 ลิตร/นาที
Max. vacuum แรงดูดสูงสุด	23,000 Pa 23,000 ปาสกาล
Filter surface area พื้นที่ของพื้นผิวดูดกรอง	6,318 cm ² 6,318 ตารางเซนติเมตร
Rubber-insulated mains cable ความยาวสายหุ้มยาง	7,5 mm 7.5 มม.
Container/Filter bag capacity ความจุของถุงเก็บฝุ่น/กรอง	48/46 l 48/46 ลิตร
Dimensions (L x W x H) ขนาด (ยาว x กว้าง x สูง)	630 x 406 x 640 mm 630 x 406 x 640 มม.
Max. appliance socket connected load กำลังไฟเมื่อต่อพ่วง	2,400 mm 2,400 มม.
Weight น้ำหนัก	18.6 kg 18.6 กก.

Items Included

สินค้าประกอบด้วย

Cat. No.

รหัสสินค้า

SELF-CLEAN filter bag, suction hose Ø 27 mm x 3.5 m - AS, cable holder, compressed air module, in a carton
ถุงกรอง SELF-CLEAN, สายดูดฝุ่น Ø 27 x 3.5 ม - AS, ที่เก็บสายเคเบิล, อุปกรณ์ลมอัด บรรจุในกล่อง

CTL 48 E LE EC/B22

00F.58.4131

CTM 48 E LE EC/B22

00F.58.4130

No chance for hazardous dust

ปลอดภัยอันตราย



Strengths and benefits

- Protects health: approved for dust category H and asbestos dust
- Sealed tight - with dual-layer safety filter bag
- Constantly high suction because of the compact high performance turbine
- With infinitely variable suction power adjustment and antistatic function

คุณสมบัติ

- ผ่านการรับรองด้านการปกป้องสุขภาพจากฝุ่นในกลุ่ม H และฝุ่นแร่ใยหิน
- เพิ่มความปลอดภัยด้วยการผนึกที่แน่นหนาพร้อมถุงกรองนิรภัยชั้น 2 ชั้น
- ให้แรงดูดสูงด้วยใบพัดขนาดเล็กแต่มีกำลังสูง
- พร้อมด้วยตัวปรับกำลังดูดหลายระดับและฟังก์ชันป้องกันไฟฟ้าสถิตย์



Technical data ข้อมูลเฉพาะ	CTH 26	CTH 48
Power consumption กำลังไฟ	350-1,100 W 350-1.100 วัตต์	
Airflow max. อัตราการไหลเวียนอากาศสูงสุด	3,900 l/min 3,900 ลิตร/นาที	
Max. vacuum แรงดูดสูงสุด	24,000 Pa 24,000 ปาสกาล	
Filter surface area พื้นที่ของพื้นผิวดูดกรอง	6,318 cm ² 6,318 ตารางเซนติเมตร	
Rubber-insulated mains cable ความยาวสายหุ้มยาง	7.5 mm 7.5 มม.	
Container/Filter bag capacity ความจุของถุงเก็บฝุ่น/กรอง	26/24 l 26/24 ลิตร	48/46 l 48/46 ลิตร
Dimensions (L x W x H) ขนาด (ยาว x กว้าง x สูง)	630 x 365 x 540 mm 630 x 365 x 540 มม.	740 x 406 x 1,005 mm 740 x 406 x 1,005 มม.
Max. appliance socket connected load กำลังไฟเมื่อต่อพ่วง	2,400 mm 2,400 มม.	
Weight น้ำหนัก	13.9 kg 13.9 กก.	18.8 kg 18.8 กก.

Items Included

สินค้าประกอบด้วย

Cat. No.

รหัสสินค้า

safety filter bag, suction hose Ø 27 mm x 3.5 m-AS, hose holder, cable holder, in a carton
ถุงกรองนิรภัย, สายดูดฝุ่น Ø 27 x 3.5 m-AS, ที่เก็บสายดูดฝุ่น, ที่เก็บสายเคเบิล บรรจุในกล่อง

CTH 26 E/a

00F.58.4139

CTH 48 E/a

handle
มือจับ

00F.58.4137