

UMEGUARD SX

UMEGAURD SX, is a modified epoxy paint and it is able to be self priming paint.

It has the following advantage ;

1. Minimize surface preparation works
2. May be applied over most aged anti-corrosive coating systems
3. Various subsequent coats are applicable
4. Excellent resistance for petroleum products, water, salt water, and selected chemicals
5. Excellent physical properties such as adhesion, toughness, impact and abrasion resistance
6. Easy application to corroded areas where optimum pre-treatment is not practical.

TECHNICAL DATA

Type	High build epoxy coating as primer and topcoat				
Recommended Use	Cargo hold, inside and outside of accommodation space. Voide space Cofferdam, Engine room, External pipe line, Other steel structures, etc.				
Mixing Ratio	Base : Hardener = 73 : 27 (by volume) , 80 : 20 (by weight)				
Colour	White , as specified.				
Flash Point	Base = 23.5°C	Hardener = 27°C			
VOC	389 [g/litre]	EPA Method 24			
Solid by Volume	58.0 ± 2%				
Coverage (Theoretical)	0.09 - 0.26 l/m ²	; 11.6 - 3.87 m ² /l			
Wet Film Thickness	3.45 - 10.34 mils	; 86.2 - 259 microns			
Dry Film Thickness	2.00 - 6.00 mils	; 50 - 150 microns			
Drying Time	Temperature	10°C	20°C	30°C	40°C
(at D.F.T. 100 microns)	Surface Dry	1.5 hrs.	1 hr.	30 mins.	15 mins.
	Hard Dry	20 hrs	14 hrs.	10 hrs.	7 hrs.
Painting Interval	Minimum	20 hrs.	14 hrs.	10 hrs.	7 hrs.
(at D.F.T. 100 microns)	Maximum*	-	-	-	-
Pot Life		12 hrs.	8 hrs.	5 hrs.	3 hrs.
Thinner	CMP-31				
Method of Application	Airless spray , Roller , Brush				
Conditions of Application	Temperature	Minimum 10°C			
	Humidity	Maximum 85% RH			
	For Airless spray :				
	Tip No.	GRACO 623			
	Paint output pressure	14.7 - 17.7 MPa.			
	Viscosity	100 sec (FC No.4)			
	Thinning	0 - 15 % by volume			
Recommended Surface-preparation	Steel : Blast cleaning to Sa 2½ (ISO 8501-1) , St-3 Anchor profile 30-65 µm are recommended for the highest performance.				
Preceding coats	Wide range of coating such as , Epicon Zinc HB-2 , Galbon , etc.				
Subsequent coats	Wide range of any coating such as , Epoxy , Polyurethane , etc.				
Packaging	Two pack product per set ; 3.785 Litres / Gallon , 18.925 Litres / Drum.				
Shelf life at 25°C	Base 24 months , Hardener 24 months , In unopened container				

Note : As nature of epoxy coatings UMEGUARD SX can not avoid chalking yellowing and fading on sunlight exposure
Maximum recoat time is limited. The surface must have a clean, dry surface free of chalk, etc.
Safety period should be coated within 30 days interval.

ยูมิการ์ด เอสเอ็กซ์

ยูมิการ์ด เอสเอ็กซ์ เป็นสีที่เหมาะสมกับพื้นผิวทุกประเภท ที่ประกอบด้วยอีพ็อกซีเรซินชนิดพิเศษ จึงมีคุณสมบัติทางกายภาพที่ดี เช่น การยึดเกาะ ความเหนียว การทนทานต่อการขีดข่วน ในส่วนคุณสมบัติทางเคมีสามารถทนทานต่อน้ำ น้ำเค็มและน้ำมันดิบ ซึ่งสามารถทาทัสก็่่าได้ทุกประเภท และทาทับบนพื้นผิวที่ไม่สามารถเตรียมผิวได้มากนัก

ข้อมูลทางเทคนิค

ชนิด :	อีพ็อกซี-โพลีอไมด์โมดิฟายด์ ชนิดฟิล์มหนาสำหรับรองพื้นและทับหน้า				
การใช้งาน :	ใช้ซ่อมแซมเรือ เครื่องจักร ท่อต่างๆ และโครงสร้างทั่วไป				
	ใช้เป็นสีทับหน้าสำหรับโครงสร้างเรือ สะพาน และ โครงสร้างเหล็กทั่วไป				
อัตราส่วนผสม :	เนื้อสี : น้ำยา = 73 : 27 (โดยปริมาตร) , 80 : 20 (โดยน้ำหนัก)				
สี :	ขาว , ตามที่ระบุ				
จุดวาบไฟ :	เนื้อสี 23.5 องศาเซลเซียส	น้ำยา 27 องศาเซลเซียส			
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย :	389 [กรัม/ลิตร]				
เนื้อสีโดยปริมาตร :	58.0 ± 2%				
การปกคลุมพื้นผิวโดยทฤษฎี :	0.09 - 0.26 ลิตร / ตร.ม.	11.6 - 3.87 ตร.ม. / ลิตร			
ความหนาฟิล์มเมื่อเปียก :	3.45 - 10.34 มิล	86 - 259 ไมครอน			
ความหนาฟิล์มเมื่อแห้ง :	2.00 - 6.00 มิล	50 - 150 ไมครอน			
ระยะเวลาแห้ง :	อุณหภูมิ	10°C	20°C	30°C	40°C
ที่ความหนา 100 ไมครอน :	แห้งผิว	1.5 ชั่วโมง	1 ชั่วโมง	30 นาที	15 นาที
	แห้งแข็ง	20 ชั่วโมง	14 ชั่วโมง	10 ชั่วโมง	7 ชั่วโมง
ระยะเวลาแห้งก่อนทาสีทับ :	อย่างน้อย	20 ชั่วโมง	14 ชั่วโมง	10 ชั่วโมง	7 ชั่วโมง
ที่ความหนา 100 ไมครอน :	อย่างมาก	-	-	-	-
อายุการใช้งานหลังผสม :		12 ชั่วโมง	8 ชั่วโมง	5 ชั่วโมง	3 ชั่วโมง
ทินเนอร์ :	CMP-31				
วิธีใช้งาน :	เครื่องพ่นไร้อากาศ , แปรง , ลูกกลิ้ง				
ข้อแนะนำการปฏิบัติงาน :	อุณหภูมิ	อย่างน้อย 10 องศาเซลเซียส			
	ความชื้นสัมพัทธ์	อย่างมาก 85%			
	สำหรับเครื่องพ่นไร้อากาศ				
	ขนาดหัวพ่นกราโค	623			
	ความดันที่เครื่องพ่น	14.7 - 17.7 เมกาปาสกาล			
	ความหนืด	100 วินาที (ถ้วยฟอร์ด เบอร์ 4)			
	การเจือจาง	0 - 15 % โดยปริมาตร			
แนะนำการเตรียมพื้นผิว :	เหล็ก : โดยการพ่นทำความสะอาดให้ได้เกรดระดับ Sa 2½ (ISO 8501-1) , St-3				
	เพื่อประสิทธิภาพสูงสุด แนะนำ ที่ความหยาบ 30 - 65 ไมครอน				
สีชั้นก่อนทาสีนี้ :	อีพ็อกซีซิงค์ เฮกซ์-2 , อื่นๆตามที่ระบุในระบบสี				
ทาทับด้วยสี :	ได้หลากหลายประเภท เช่น สี อีพ็อกซี โพลียูรีเทน และอื่น ๆตามที่ระบุในระบบสี				
ประเภทการบรรจุ :	2 ส่วนผสม ที่ขนาดบรรจุ 3.785 ลิตร/ชุดแกลลอน , 18.925 ลิตร/ชุดถัง				
อายุการเก็บที่ 25°C :	เนื้อสี 24 เดือน , น้ำยา 24 เดือน ภายในภาชนะที่ไม่ถูกเปิด				

ตามธรรมชาติฟิล์มของสีอีพ็อกซี จะไม่สามารถเปลี่ยนแปลงสภาพการเกิดฝุ่น ขึ้นเหลือง และซีดจางลง เมื่ออยู่ในสภาพตากแดดนานๆ

พื้นผิวก่อนทาสีชั้นถัดไปบนฟิล์มสีต้องไม่มีสนิม สะอาด แห้ง ไม่มีคราบเกลือ ฝุ่นผง น้ำมัน บนพื้นผิว ระยะเวลาการทำสีชั้นถัดไปไม่ควรเกิน 30 วัน