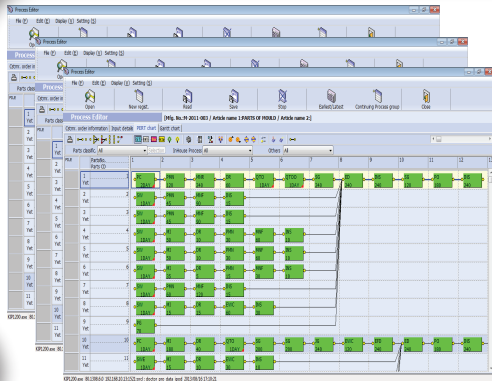


สถาปัตยกรรมระบบในการใช้งาน

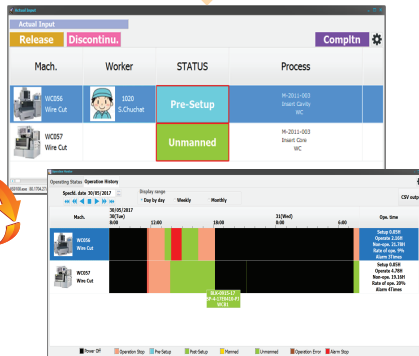
PLAN
(แผน)



Gantt Chart

แสดงแผนงานตามแต่ละ Job, เครื่องจักร, พนักงาน ตรวจสอบงานล่าช้า, ความคืบหน้าได้อย่างชัดเจนแม่นยำ สามารถปรับแต่งแผนงานหรือขยายและย่อเวลาการทำงาน โดยเพียงแก้ไขเมาส์ลากตามที่ต้องการได้ทันทีและยังประยุกต์ใช้ทดสอบโรงงานที่กำลังตัดสินใจจะรับทำเพื่อป้องกันการล่าช้า เมื่อรับงานมาผลิตได้และยังสามารถตรวจสอบการล่าช้าในระดับแต่ละ Process ที่เกิดขึ้นทำให้สามารถแก้ไขปัญหาเฉพาะจุดได้อย่างแม่นยำถูกต้อง

DO
(ลงมือ)



Machine Link

Machine Monitor

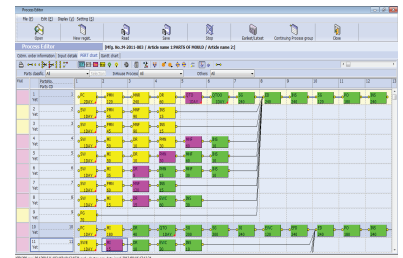
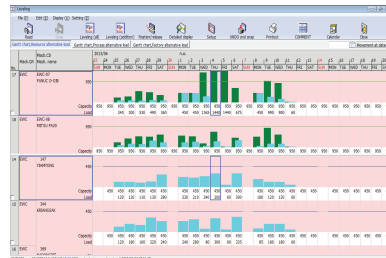
Actual input

จัดเก็บข้อมูลการทำงานของเครื่องจักรแบบอัตโนมัติ พร้อมทั้งสามารถเรียกดูประวัติการเดินเครื่อง และชิ้นงานที่ขึ้นเครื่อง ตลอดจนข้อมูลการหยุดเดินเครื่องพร้อมทั้งสาเหตุ เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการวิเคราะห์การทำงานของเครื่องจักรได้อย่างแม่นยำขึ้น จึงสามารถลดเวลาที่เครื่องจักรหยุดเดินเครื่อง และเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องจักร

CHECK
(ตรวจ)

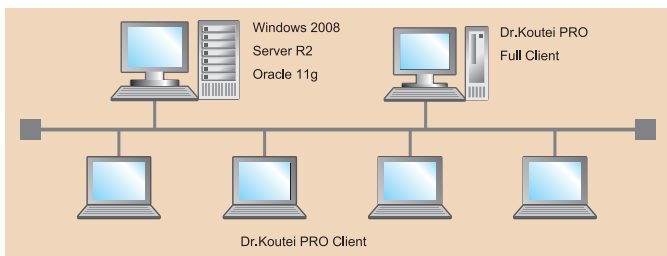
Inquiry

วิเคราะห์โหล่งงานปัจจุบันของเครื่องจักร, พนักงาน โดยสามารถแสดงแบบรายวัน, สัปดาห์, เดือน, ปีได้ แสดงผลเปรียบเทียบกับผลการทำงานจริง เพื่อนำไปประเมินแก้ไขปัญหานั้นในอนาคตได้



ACTION
(แก้ไข)

System Structure Example



System Requirement

	CPU	Memory	Disk	Other
Server	Intel Xeon/Pentium Process 2.0GHz Up	4GB up	RAID 5 HotSwap support 140GBx4	Backup drive UPS
Full Client	Intel Core Process Up	2GB up	Free Space 100 GB Up	Windows XP Professional
Client		1GB up	Free Space 10 GB Up	Windows 7,8 Professional

ติดต่อเรา

CIM (Thailand) Co.,Ltd.

496-502 Amarin Tower 16th Floor Unit 2, Ploenchit Road, Lumpini, Pathumwan Bangkok, 10330 Thailand TEL.+66(0)2651-8174 , FAX +66(0)2651-8175 <https://www.cimthailand.co.th>