

บริษัท ไชเอนซ์ บียอนด์ จำกัด



SCIENCE BEYOND
— COMPANY LIMITED —



For Lab

OUR SERVICES

- ตัวแทนจำหน่าย
- ฝึกอบรม สัมมนา
- การบำรุงรักษา
- อะไหล่ ซ่อมบำรุง

ไชเอนซ์ บียอนด์ คือ ตัวแทนจำหน่ายเครื่องมือวิทยาศาสตร์แบบครบวงจร
โดยเราเป็นตัวแทนจำหน่ายอย่างเป็นทางการสำหรับผลิตภัณฑ์ Ankom
Technology, Particle Metrix GmbH, Colpey Scientific,
Rephile และอื่นๆ

ติดต่อเรา

063-664-6466

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม
info@sciencebeyondth.com

เยี่ยมชมเว็บไซต์
www.sciencebeyondth.com



เครื่องวัดขนาดและความเข้มข้นของอนุภาคระดับนาโนด้วยเทคนิคการติดตามการเคลื่อนที่ของอนุภาค ผ่านทางกล้องจุลทรรศน์ (Microscope) โดยใช้เทคนิคการติดตามการเคลื่อนที่ของอนุภาค **Nanoparticle Tracking Analysis (NTA)** ภายใต้สภาวะการเคลื่อนที่แบบ Brownian motion ใช้วัดขนาดอนุภาคแบบไฮโดรไดนามิก ความเข้มข้น ฟลูออเรสเซนซ์ สกียชีตา และ colocalization



NanoParticle Tracking Analyzer



Colocalization

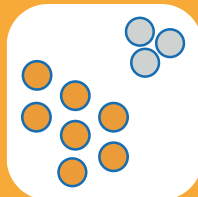


Size

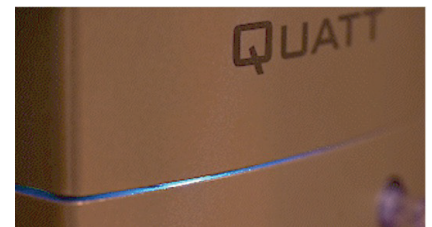
ติดตั้งเลเซอร์
พร้อมกันได้มากถึง
4 เลเซอร์ และ 11 ฟิลเตอร์
เลือกใช้งานง่าย ๆ ผ่านซอฟต์แวร์



Fluorescence



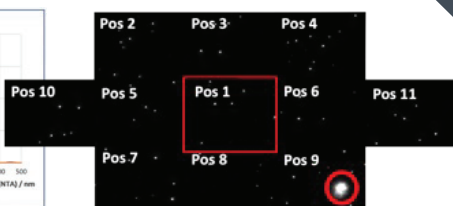
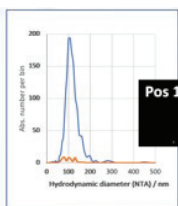
Concentration



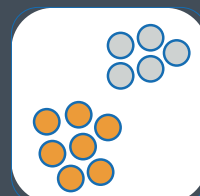
สลับเลเซอร์เพื่อวัดตัวอย่างเดิมได้
โดยไม่ต้องเปลี่ยนตัวอย่าง
มีฟังก์ชันวิเคราะห์ Colocalization

ระบบการสแกน

สูงสุด 11 ตำแหน่ง
ลดความผิดพลาดในการวัด
และเพิ่มความถูกต้องแม่นยำ



Zeta Potential



Subpopulations

Autofocus
Auto-alignment
Fast scanning
2,000 particles in 60 sec
Avoid photobleaching for fluorescence mode
Traffic light colour scheme for user friendliness

เครื่องวิเคราะห์เยื่อใย (Fiber Analyzer)

มีตัวเลือกแบบอัตโนมัติ และแบบกึ่งอัตโนมัติ

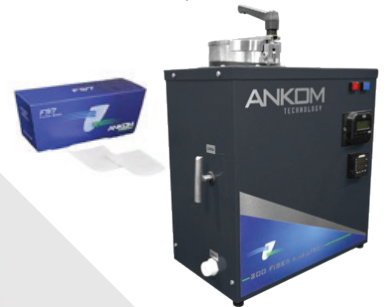
สามารถวิเคราะห์ Crude Fiber, ADF, NDF

วิเคราะห์ได้สูงสุด 24 ตัวอย่างต่อครั้ง

ใช้เทคนิค Filter bag ลดขั้นตอนการกรอง

ช่วงการวิเคราะห์เยื่อใย 0 -100%

ต้นทุนการวิเคราะห์ต่ำ



เครื่องวิเคราะห์ไขมัน

(Fat Analyzer) แบบอัตโนมัติ

ช่วงการวิเคราะห์ตัวอย่าง 0 -100%

วิเคราะห์ได้สูงสุด 15 ตัวอย่างต่อครั้ง

มีระบบการเติม และการ recovery solvent

แบบอัตโนมัติ

Recovery solvent ได้ 97% ++

การทำงานเป็นระบบปิด

ใช้เทคนิค Filter Bag



เครื่องวิเคราะห์ใยอาหาร

(Total Dietary Fiber Analyzer)

มีระบบทำงานแบบ Fully Automatic

อ้างอิง AOAC 985.29, 991.43, 2009.01,

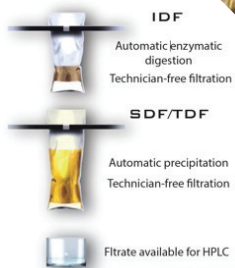
2011.25, 2017.16, 2022.01 และอื่นๆ

เติมสารละลาย บ่ม เขย่า ปรับ pH

และกรอง แบบอัตโนมัติ

วิเคราะห์ได้ 6 ตัวอย่าง/ครั้ง

ใช้เวลาเพียง 2 ชม**



เครื่องวัดผลผลิตแก๊ส แบบไร้สาย

Radio Frequency Gas Production Measurement

ใช้วัดผลผลิตแก๊สจากกระบวนการหมัก การย่อย และ

ปฏิกิริยาเคมี ต่างๆ

ส่งสัญญาณความดันแก๊สผ่านคลื่นวิทยุ บันทึกและประมวลผลโดย

Software สามารถนำข้อมูลไปคำนวณหาปริมาณแก๊สได้

รองรับการทดสอบสูงสุด 50 ตัวอย่างต่อครั้ง





เครื่องจำลองการย่อยได้
โดยวิธี In-vitro Digestibility
วิเคราะห์ได้ 100 ตัวอย่าง/ครั้ง
ช่วงตัวอย่าง 0.25 - 1 กรัม
ใช้เทคนิค **Filter bag**



เครื่องไฮโดรไลซิส
รองรับ 15 ตัวอย่างต่อครั้ง
มีระบบสกัดและล้างอัตโนมัติ
สามารถนำตัวอย่างไปวิเคราะห์ไขมัน
ต่อได้โดยไม่ต้องเปลี่ยนถ่ายภาชนะ



เครื่องอบลมร้อน (RD Dryer)
อบตัวอย่างหลังการ Hydrolysis
อบได้สูงสุด 20 ตัวอย่าง/ครั้ง
ขนาดเล็กประหยัดพื้นที่
มีชุดดักจับไอน้ำ



เครื่องสกัดวิตามิน ไขมัน คอเลสเตอรอล **แบบอัตโนมัติ ANKOM FLEX**

เครื่องสกัดสารด้วยกระบวนการ (Saponification)
รองรับวิธีการวิเคราะห์ตามมาตรฐาน : AOAC 2011.07,
EN-12823-1, EN-12822, EN 17547:2021
รองรับวิธีการวิเคราะห์ไขมันทั้งหมด (Total Fat Method)
รองรับวิธีการวิเคราะห์ไขมันดิบ (Crude Fat Method)
ทำงานได้สูงสุด 4 ตัวอย่างต่อครั้ง

COPLEY

Inhalor & Pharmaceutical Testing

เครื่องทดสอบยาพ่น และเครื่องทดสอบทางกายภาพของยา



ชุดทดสอบยาพ่น

ครอบคลุมทั้งอุปกรณ์สำหรับจมูกและปาก
ชุดทดสอบ Delivered Dose Uniformity (DDU)
- MDIs, DPIs, Nebulizers, SMIs, Nasal
ชุดทดสอบ Aerodynamic Particle Size
Distribution (APSD)
- Andersen Cascade Impactor (ACI)
- Next Generation Impactor (NGI)



DDU of Metered Dose Inhalers (MDIs)



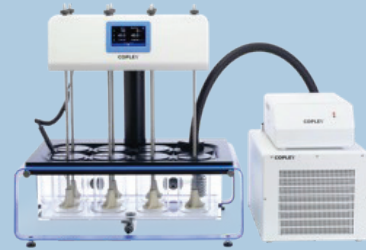
IVIVC Test Systems for DDU and APSD



APSD of Dry Powder Inhalers (DPIs)



APSD of Metered Dose Inhalers (MDIs)



Tergotometer for Detergent Testing



Semisolids Tester



Suppository Tester



Friability Tester



Tapped Density Tester

เครื่องทดสอบทางด้านกายภาพของยา อ้างอิงมาตรฐาน Pharmacopeia USP EP



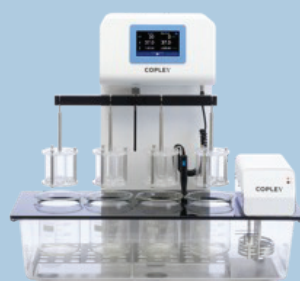
Bulk Density Tester



Powder Flowability Tester



Hardness Tester



Disintegration Tester



Dissolution Tester

Turbiscan Stability Analyzer

เครื่องทดสอบและวิเคราะห์ค่าความเสถียรของอนุภาค
ในสารแขวนลอย

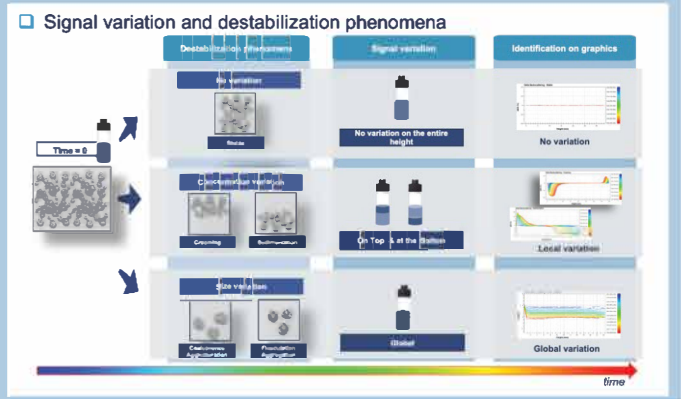
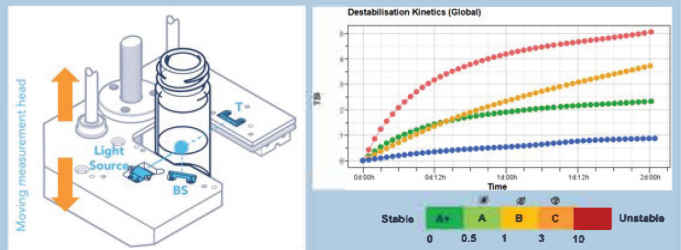
MICROTRAC
MEB
PARTICLE CHARACTERIZATION

Formulation
Smart scientific analysis



อาศัยหลักการ Static Multiple Light Scattering (SMLS)
ผลการวิเคราะห์มีความน่าเชื่อถือสูงกว่า
อ้างอิงมาตรฐานการทดสอบตาม ISO/TR 13097

เหมาะสำหรับงานวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์ ควบคุม
คุณภาพ คัดเลือกวัตถุดิบ ช่วยให้คัดเลือกสูตรผลิตภัณฑ์ได้
อย่างรวดเร็ว ได้วัตถุดิบที่เหมาะสม และกำหนดปริมาณการ
ใช้วัตถุดิบได้อย่างคุ้มค่า ซึ่งความได้เปรียบในการปล่อย
สินค้าออกสู่ตลาดได้อย่างรวดเร็ว



เครื่องสำอาง
TURBISCAN ลดเวลาในการ
วิเคราะห์อายุการเก็บรักษาสง
อย่างมาก (สูงสุด 200 เท่า)
วิเคราะห์ได้แม้กระทั่งสำหรับ
สูตรที่มีลักษณะทึบแสง เช่น
โลชั่น ครีม และครีมกันแดด

อาหารและเครื่องดื่ม
TURBISCAN วิเคราะห์
พฤติกรรมความเสี่ยงสภาพ (การ
ตกตะกอน การแยกชั้น การ
เกาะกลุ่ม การรวมตัว) ใน
ผลิตภัณฑ์อาหารและเครื่องดื่ม

ยาและวัคซีน
TURBISCAN ช่วยให้สามารถ
ตรวจวัด ประเมินผล และหา
ปริมาณของการกระจายตัวของ
ยาที่ไม่เสถียร ตั้งแต่การพัฒนา
ผลิตภัณฑ์ไปจนถึงการควบคุม
คุณภาพ

Turbiscan Option & Application

MODEL	AGS	LAB	TRILAB	TOWER	DNS
Parameter	Stability	Stability	Stability	Stability	Stability, Dispersibility
No.Sample	54	1	3	6	1
Temp	RT-60°C	RT-60°C	20-60°C	4-80°C	RT-60°C
Size	10nm-1mm	10nm-1mm	10nm-1mm	10nm-1mm	10nm-1mm



เครื่องผลิตน้ำบริสุทธิ์สำหรับห้องปฏิบัติการ



NuZar Series เหมาะกับห้องปฏิบัติการ
ขนาดเริ่มต้น
ผลิตน้ำเกรด Ultrapure, EDI, RO กำลัง
การผลิตน้ำ 10-24 ลิตรต่อชั่วโมง

- ✓ มีถังสำรองน้ำที่เครื่อง สามารถผลิตน้ำ
ultrapure ได้โดยไม่ต้องต่อระบบน้ำดิบ
- ✓ ตัวเครื่องขนาดเล็ก
- ✓ ราคาประหยัด
- ✓ ใช้ระบบ RFID ติดตามสถานการณ์ทำงานของ
เครื่อง และอายุการใช้งานไส้กรอง หลอดยูวี ฯลฯ
- ✓ ติดตั้งง่าย พร้อมใช้งานใน 3 ขั้นตอน



Large Genie Series
เหมาะกับห้องปฏิบัติการ
ขนาดใหญ่ ผลิตน้ำเกรด
Ultrapure, EDI, RO กำลังการผลิตน้ำ 30-80
ลิตรต่อชั่วโมง

- ✓ เลือกรุ่นได้หลากหลาย รองรับการใช้งานน้ำบริสุทธิ์ทุก
รูปแบบ เช่น Type I&II, I&III
- ✓ เลือกใช้งานแบบ stand alone หรือ แบบ complete
system
- ✓ ใช้ระบบ RFID ติดตามสถานการณ์ทำงานของเครื่อง
และอายุการใช้งานไส้กรอง หลอดยูวี ฯลฯ
- ✓ ใช้งานได้สูงสุด 10 หัวจ่ายพร้อมกัน
- ✓ จอควบคุมขนาดใหญ่ 8 นิ้ว ควบคุมและสังเกต
สถานการณ์ทำงานได้สะดวก
- ✓ จ่ายน้ำได้ด้วยมือเดียว

Genie Series เหมาะกับ
ห้องปฏิบัติการขนาดมาตรฐาน
ผลิตน้ำเกรด Ultrapure, EDI, RO
กำลังการผลิตน้ำ 5-32 ลิตรต่อ
ชั่วโมง

- ✓ เลือกรุ่นได้หลากหลาย รองรับการใช้งานน้ำบริสุทธิ์ทุกรูปแบบ เช่น Type
I&II, I&III
- ✓ เลือกใช้งานแบบ stand alone หรือ
แบบ complete system
- ✓ ใช้ระบบ RFID ติดตามสถานการณ์
ทำงานของเครื่อง และอายุการใ้
งานไส้กรอง หลอดยูวี ฯลฯ
- ✓ ใช้งานได้สูงสุด 10 หัวจ่ายพร้อมกัน
- ✓ ปรับรูปแบบการติดตั้งได้ทั้งแบบ
ตั้งโต๊ะ แขนผนัง หรือวางใต้โต๊ะ
- ✓ จอควบคุมขนาดใหญ่ 8 นิ้ว ควบคุม
และสังเกตสถานการณ์ทำงานได้
สะดวก
- ✓ จ่ายน้ำได้ด้วยมือเดียว



The systems are manufactured in ISO 9001:2015 and ISO 14001:2015
certified manufacturing sites. The systems are CE and RoHS certified.



SCIENCE BEYOND

— COMPANY LIMITED —



บริษัท ไซเอนซ์ บียอนด์ จำกัด

64/180 หมู่ 13 ซอยกิ่งแก้ว 25/1 ถนนกิ่งแก้ว ตำบลราชาเทวะ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540

โทรศัพท์ 063 664 6466 อีเมล info@sciencebeyondth.com เว็บไซต์ www.sciencebeyondth.com