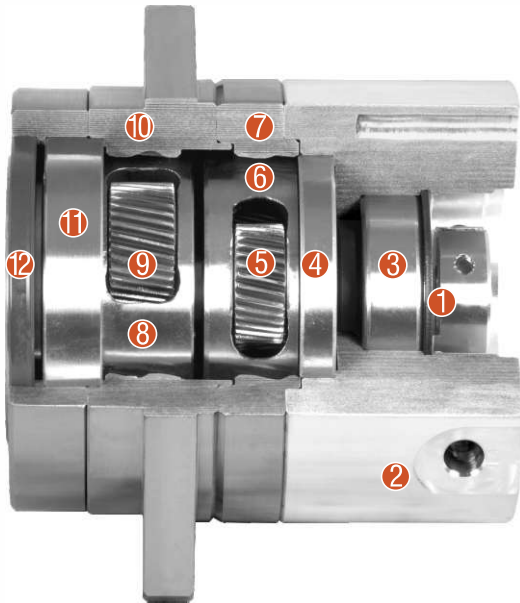


กระปุกเกียร์รุ่น ZDG ZDG SERIES GEAR BOX

■ แบบแสดงภาพตัด Sectional Drawing



- ① ระบบจับยึดแบบแม่นยำ Precision machine clip system
- ② หน้าแปลนต่อกับมอเตอร์ Adapter motor flange
- ③ ตลับลูกปืนเฟืองดวงอาทิตย์ Sun wheel bearing
- ④ ตลับลูกปืนของเฟรมเฟืองดาวเคราะห์ Planetary frame bearing
- ⑤ เฟืองดาวเคราะห์หีงเข้า Input planetary wheel
- ⑥ เฟรมเฟืองดาวเคราะห์ Planetary frame
- ⑦ เฟืองวงในหีงเข้า Input internal gear
- ⑧ เฟรมเฟืองดาวเคราะห์หีงขาออก Output planetary frame
- ⑨ เฟืองดาวเคราะห์หีงขาออก Output planetary wheel
- ⑩ เฟืองวงในหีงขาออก Output internal gear
- ⑪ ตลับลูกปืนลูกกลิ้งไขว้ Cross roller bearing
- ⑫ ซีลกันน้ำมันขาออก Output oil seal

■ ประเภทและหมายเลขรุ่น Type And Model Number

กำลังไฟ ไฟฟ้า Power (W)	อัตราทด (1 ขั้น) Reduction Ratio (Single Stage)						อัตราทด (2 ขั้น) Reduction Ratio (Two Stage)													
	※1	1:4	1:5	1:7	1:9	1:10	1:11	1:15 1:15.4	1:20	1:21	1:25	1:33	1:35	1:40	1:45	1:50	1:70	1:81	1:100	
	1:3.67																			
50	60						60													
100																				
200							120													
400																				
750	90						120													
1000																				
1500	90						120													
2000																				
2500	120						170													
3000																				
3500	120						170													
4000																				
4500	120						170													
5000																				

1

1:3.67

1:3/11=1:3.666

2

60

1:15

90

120

170

1:15.4

ตารางประสิทธิภาพ PERFORMANCE TABLE

60~120: เมื่อความเร็วรอบขาเข้าเป็น 3,000 rpm When Input Speed Is 3,000rpm 170: เมื่อความเร็วรอบขาเข้าเป็น 2,000 rpm When Input Speed Is 2,000rpm

รอมอเตอร์ ที่กำหนดไว้ Motor rating Revolutions	หมายเลข รุ่น Type No.	อัตราทดรอบ Reduction Ratio	แรงบิด	แรงบิดขาออก	แรงบิดขาออก	ค่าเฉลี่ยการสูญเสีย		ความเร็วขาเข้า	น้ำหนักโดยประมาณ (kg) Approximate Weight	โหลดตามแนวรัศมี (kg) Permissible Radial Load		โหลด ตามแนวแกน ที่ยอมรับได้ Permissible Axial Load ※8 (N)	โมเมนต์ ที่อนุญาต Allow Moment ※9 (Nm)			
			ที่ยอมรับได้ Permissible Output Torque ※1 (N.m)	สูงสุดที่อนุญาต Allowable Maximum Output Torque ※2 (N.m)	สูงสุดในกรณีฉุกเฉิน Maximum Emergency Output Torque ※3 (N.m)	ขาเข้า-ขาออก ที่อนุญาต Allowable Mean loss Input Output Speed ※4 (min-1)	ความเร็วขาเข้า สูงสุดที่อนุญาต Allowable Maximum Input Speed ※5 (min-1)	หน้าแปลน Flange		เพล ขาออก Output Shaft	หน้าแปลน Flange			เพลขาออก Output Shaft	※6	※7
			※1	※2	※3	※4	※5	※6		※7	※8			※9		
3000	60	3.67	6.82	24.8	49.6	3000	6000	1.1	1.2	553	202	826	38			
		4	7.16	27.0	54.1					568	207	846				
		5	7.87	27.0	54.1					607	221	906				
		7	9.29	25.7	51.3					672	245	927				
		9	10.5	23.7	47.3					724	264	927				
		10	10.8	21.6	43.3					747	272	927				
		11	9.43	26.4	52.7					769	280	927				
		15	10.9	27.2	57.5					844	308	927				
		20	11.5	26.8	53.7					920	335	927				
		21	12.0	28.8	57.5					934	340	927				
		25	12.7	28.8	57.5			984	359	927						
		33	13.1	26.4	52.7			1070	390	927						
		35	13.0	25.9	51.8			1090	397	927						
		40	13.4	26.8	53.7			1130	413	927						
		45	14.4	28.8	57.5			1170	428	927						
		50	14.4	28.8	57.5			1210	442	927						
		70	13.0	25.9	51.8			1340	488	927						
		81	11.8	23.6	47.2			1400	510	927						
		100	10.8	21.6	43.1			1490	544	927						
		3000	90	3.67	21.7			92.6	185	3000	6000	2.3		2.7	1070	448
4	22.5			101	202	1090	460	1630								
5	24.6			106	212	1170	491	1750								
7	28.6			101	203	1290	544	1930								
9	32.4			81.9	164	1400	586	2080								
10	34.1			73.1	146	1440	605	2150								
11	23.2			81.8	164	1480	622	2210								
15.4	33.2			110	220	1640	689	2450								
20	36.2			116	232	1770	745	2650								
21	37.7			123	246	1800	756	2650								
25	39.7			123	246	1900	796	2650								
33	41.7			110	220	2060	865	2650								
35	46.1			103	207	2100	881	2650								
40	44.6			116	232	2180	917	2650								
45	47.3			123	246	2260	950	2650								
50	48.8			123	246	2330	980	2650								
70	50.3			101	201	2580	1080	2650								
81	40.8			81.7	163	2700	1130	2650								
100	36.4			72.9	146	2870	1210	2650								
3000	120			3.67	71.9	255	511	3000	6000			6.7	8.1	1860	700	2780
		4	74.7	262	524	1910	718			2850						
		5	82.6	295	589	2040	768			3050						
		7	96.5	240	480	2260	850			3370						
		9	96.0	192	384	2440	916			3640						
		10	80.8	162	323	2510	946			3740						
		11	60.5	206	411	2590	973			3740						
		15.4	110	285	570	2860	1080			3740						
		20	120	292	585	3100	1160			3740						
		21	126	318	635	3140	1180			3740						
		25	133	318	635	3310	1240			3740						
		33	138	285	570	3600	1350			3740						
		35	132	265	529	3660	1380			3740						
		40	146	292	585	3810	1430			3740						
		45	159	318	635	3950	1480			3740						
		50	159	318	635	4070	1530			3740						
		70	132	265	529	4510	1700			3740						
		81	95.7	191	383	4710	1770			3740						
		100	80.6	161	322	5020	1890			3740						
		2000	170	3.67	174	669	1340			3000	3000	16	19	4170	1750	6230
4	187			644	1290	4280	1790	6400								
5	202			639	1280	4580	1920	6840								
7	245			578	1160	5070	2120	7560								
9	200			400	801	5470	2290	8160								
10	199			398	796	5640	2360	8420								
11	170			501	1000	5800	2430	8660								
15.4	266			702	1400	6420	2690	9580								
20	301			715	1410	6940	2910	10400								
21	309			710	1420	7050	2950	10500								
25	326			710	1420	7430	3110	10800								
33	335			765	1530	8070	3380	10800								
35	316			632	1260	8210	3440	10800								
40	358			715	1430	8550	3580	10800								
45	355			710	1420	8860	3710	10800								
50	355			710	1420	9140	3830	10800								
70	316			632	1260	10100	4230	10800								
81	200			399	798	10600	4420	10800								
100	198			397	793	11300	4710	10800								

1 ค่าแรงบิดหยาบออกที่ยอมรับได้ในช่วงอายุการใช้งาน 20,000 ชั่วโมง

2 ค่าแรงบิดขาออกสูงสุดที่อนุญาตเมื่อเริ่มต้นและหยุดทำงาน

3 ค่าแรงบิดขาออกสูงสุดที่อนุญาตในกรณีฉุกเฉินเมื่อเกิดผลกระทบ

4 ความเร็วเฉลี่ยขาเข้าสูงสุดที่อนุญาตของความเร็วเฉลี่ยขาเข้า

5 ความเร็วขาเข้าสู่สวดที่อนุญาตคือความเร็วขาเข้าสู่สวดภายใต้สภาวะการทำงานที่ไม่ต่อเนื่อง

6 ค่าไหลลดแนวรัศมีที่อนุญาต (หน้าแปลน) คือค่าที่กระทำกับดลบลูกปืนลูกกลิ้งไขว้ (ไหลลดแนวแกน 0)

7 ค่าไหลดแนวรัศมีที่อนุญาต (เพลาส่งออก) คือค่าเมื่อกระทำต่อกลับ

8 แรงขับที่อนุญาตคือค่าเมื่อกระทำต่อเพลาส่งออก (แรงในแนวรัศมี 0)

9 โมเมนต์ที่อนุญาตได้ คือ ค่าสูงสุดที่สามารถทนได้

※1 allows the output torque is the value of life 20000 hours.

※2 maximum output torque is allowed to start and stop when the value of.

※3 emergency when the maximum output torque is to allow the value of the impact effect.

※4 the maximum allowable average input speed of the average input speed.

※5 the maximum allowable input speed is the highest input speed continuous operation under the condition of non.

※6 permissible radial load (flange) is acting on the cross roller bearing value (0 axial load).

※7 permissible radial load (output shaft) is acting on the cross roller bearing value (0 axial load).

※8 allow the thrust load is applied to the output value of the axial (radial load 0).

※9 is the maximum allowable moment can allow the.

แรงบิดขาออกและโมเมนต์ความเฉื่อย 60-90) Output torque and moment of inertia (60-90)

■ เมื่อความเร็วรอบขาเข้าเป็น 3,000rpm (60) When Input Speed Is 3,000rpm (60)

※1 รุ่น Type				ความเร็ว ของเพลาขาออก Output Shaft Speed	※2แรงบิดที่ระบุของ เพลาขาออก ※2 Rated Output Shaft Torque	※3 ทอร์กสูงสุดในชั่วขณะ ของเพลาขาออก ※3 Instantaneous Max.Output Torque	โมเมนต์ความเฉื่อย X10 ⁴ kgm2 Inertia Moment	
หมายเลขรุ่น Type No.	รุ่น Model	อัตราทดรอบ Reduction Ratio	กำลังไฟมอเตอร์ Motor Power	(rpm)	(Nm)	(Nm)	หน้าแปลน Flange	เพลาขาออก Output Shaft
60	ZDG□	5	50	600	0.255	0.764	0.0494	0.0551
60	ZDG□	5	100	600	0.986	2.96	0.0494	0.055
60	ZDG□	5	200	600	2.55	7.64	0.127	0.1331
60	ZDG□	5	400	600	5.60	16.8	0.127	0.133
60	ZDG□	9	50	333	0.659	1.98	0.0349	0.0366
60	ZDG□	9	100	333	2.12	6.36	0.0349	0.0366
60	ZDG□	9	200	333	4.81	14.4	0.113	0.114
60	ZDG□	9	400	333	10.3	23.7	0.113	0.114
60	ZDG□	11	50	273	0.525	1.57	0.0752	0.0764
60	ZDG□	11	100	273	2.10	6.30	0.0752	0.0764
60	ZDG□	11	200	273	5.46	16.4	0.154	0.155
60	ZDG□	15	50	273	1.38	4.15	0.0731	0.0738
60	ZDG□	15	100	273	3.63	10.9	0.0731	0.0738
60	ZDG□	15	200	273	8.02	24.1	0.152	0.152
60	ZDG□	21	50	143	2.67	8.02	0.0482	0.0485
60	ZDG□	21	100	143	5.88	17.6	0.0482	0.0485
60	ZDG□	21	200	143	12.0	28.8	0.126	0.126
60	ZDG□	33	50	91	4.20	12.6	0.0330	0.0331
60	ZDG□	33	100	91	9.24	26.4	0.0330	0.0331
60	ZDG□	45	50	67	5.44	16.3	0.0327	0.0328
60	ZDG□	45	100	67	11.7	28.8	0.0327	0.0328
60	ZDG□	81	30	37	5.10	15.3	0.0326	0.0326
60	ZDG□	81	50	37	9.79	23.6	0.0326	0.0326

■ เมื่อความเร็วรอบขาเข้าเป็น 3,000rpm (90) When Input Speed Is 3,000rpm(90)

※1 รุ่น Type				ความเร็ว ของเพลาขาออก Output Shaft Speed	※2แรงบิดที่ระบุของ เพลาขาออก ※2 Rated Output Shaft Torque	※3 ทอร์กสูงสุดในชั่วขณะ ของเพลาขาออก ※3 Instantaneous Max.Output Torque	โมเมนต์ความเฉื่อย X10 ⁴ kgm2 Inertia Moment	
หมายเลขรุ่น Type No.	รุ่น Model	อัตราทดรอบ Reduction Ratio	กำลังไฟมอเตอร์ Motor Power	(rpm)	(Nm)	(Nm)	หน้าแปลน Flange	เพลาขาออก Output Shaft
90	ZDG□	5	400	600	4.71	14.1	0.359	0.396
90	ZDG□	5	750	600	10.3	30.8	0.663	0.701
90	ZDG□	5	1000	600	14.0	42.0	1.80	1.84
90	ZDG□	5	1500	600	22.0	65.9	1.80	1.84
90	ZDG□	9	200	333	4.24	12.7	0.250	0.261
90	ZDG□	9	400	333	9.62	28.9	0.250	0.261
90	ZDG□	9	750	333	19.3	58.0	0.554	0.566
90	ZDG□	9	1000	333	26.3	79.0	1.69	1.70
90	ZDG□	11	200	273	5.04	15.1	0.429	0.437
90	ZDG□	11	400	273	11.5	34.4	0.429	0.437
90	ZDG□	11	750	273	23.1	69.3	0.701	0.708
90	ZDG□	15.4	200	195	8.04	24.1	0.342	0.346
90	ZDG□	15.4	400	195	17.2	51.7	0.342	0.346
90	ZDG□	15.4	750	195	33.2	101	0.613	0.617
90	ZDG□	21	200	143	11.0	32.9	0.333	0.335
90	ZDG□	21	400	143	23.5	70.6	0.333	0.335
90	ZDG□	33	100	91	7.77	23.3	0.0619	0.0627
90	ZDG□	33	200	91	17.6	52.9	0.235	0.236
90	ZDG□	33	400	91	37.0	110	0.235	0.236
90	ZDG□	45	100	67	10.6	31.8	0.0601	0.0605
90	ZDG□	45	200	67	24.1	72.2	0.233	0.234
90	ZDG□	45	400	67	47.3	123	0.233	0.234
90	ZDG□	81	50	37	7.47	22.4	0.0336	0.0336
90	ZDG□	81	100	37	19.6	58.8	0.0336	0.0336
90	ZDG□	81	200	37	40.8	81.7	0.112	0.112

รุ่นที่มีข้อจำกัดด้านแรงบิด กรุณาติดต่อฝ่ายขายเพื่อรายละเอียด

แรงบิดขาออกที่กำหนดคือแรงบิดขาออกของตัวทดรอบเมื่อมอเตอร์มีแรงบิดที่กำหนด

แรงบิดขาออกสูงสุดชั่วคราวคือแรงบิดขาออกของตัวทดรอบเมื่อมอเตอร์ถึงแรงบิดสูงสุดชั่วขณะ

อย่างไรก็ตาม แรงบิดสูงสุดที่หนึ่งของมอเตอร์นั้นถือว่าเป็นสามเท่าของแรงบิดที่กำหนด

หากแรงบิดสูงสุดชั่วขณะของมอเตอร์ไม่ถึง 3 เท่าของแรงบิดที่กำหนด โปรดติดต่อเราก่อน

สำหรับอัตราทดรอบอื่นๆ นอกเหนือจากที่ระบุข้างต้น กรุณาสอบถามฝ่ายขาย

※ The torque limit model. In detail, please contact the sales department.

※ The rated output torque motor rated torque reducer output torque.

※ The instantaneous maximum output torque motor instantaneous maximum torque.

※ when the output torque of reducer. However, the instantaneous maximum torque of the motor is assumed to be 3 times that of the rated torque.

※ The situation of motor instantaneous maximum torque Rated torque is 3 times, please contact in advance with the company.

※ If the reduction ratio of the situation outside the sales office to please.

แรงบิดขาออกและโมเมนต์ความเฉื่อย (120) Output torque and moment of inertia (120)

เมื่อความเร็วรอบขาเข้าเป็น 3,000rpm(120) When Input Speed Is 3,000rpm (120)

※1 รุ่น Type				ความเร็ว ของเพลาขาออก Output Shaft Speed	※2แรงบิดที่ระบุของ เพลาขาออก ※2 Rated Output Shaft Torque	※3 ท่อสูงสุดชั่วขณะ ของเพลาขาออก ※3 Instantaneous Max.Output Torque	โมเมนต์ความเฉื่อย X10 ⁻⁴ kgm2 Inertia Moment	
หมายเลขรุ่น Type No.	รุ่น Model	อัตราทดรอบ Reduction Ratio	กำลังไฟมอเตอร์ Motor Power	(rpm)	(Nm)	(Nm)	หน้าแปลน Flange	เพลาขาออก Output Shaft
120	ZDG□	5	1000	600	12.1	36.3	2.51	2.72
120	ZDG□	5	1500	600	20.0	60.1	2.51	2.72
120	ZDG□	5	2000	600	28.0	84.0	2.51	2.72
120	ZDG□	5	2500	600	35.8	107	2.51	2.72
120	ZDG□	5	3000	600	43.0	129	4.12	4.33
120	ZDG□	5	3500	600	51.2	154	4.12	4.33
120	ZDG□	5	4000	600	58.5	176	4.12	4.33
120	ZDG□	5	4500	600	65.9	198	4.12	4.33
120	ZDG□	5	5000	600	73.2	220	4.12	4.33
120	ZDG□	9	750	333	17.6	52.8	1.04	1.11
120	ZDG□	9	1000	333	24.6	73.9	2.05	2.12
120	ZDG□	9	1500	333	37.8	113	2.05	2.12
120	ZDG□	9	2000	333	51.5	155	2.05	2.12
120	ZDG□	9	2500	333	65.9	192	2.05	2.12
120	ZDG□	9	3000	333	79.0	192	3.66	3.73
120	ZDG□	9	3500	333	92.2	192	3.66	3.73
120	ZDG□	11	750	273	19.9	59.8	1.77	1.82
120	ZDG□	11	1000	273	28.7	86.1	2.81	2.86
120	ZDG□	11	1500	273	45.1	135	2.81	2.86
120	ZDG□	11	2000	273	60.5	185	2.81	2.86
120	ZDG□	15.4	750	195	30.9	92.6	1.47	1.49
120	ZDG□	15.4	1000	195	43.1	129	2.51	2.53
120	ZDG□	15.4	1500	195	66.1	198	2.51	2.53
120	ZDG□	15.4	2000	195	88.2	265	2.51	2.53
120	ZDG□	15.4	2500	195	110	285	2.51	2.53
120	ZDG□	21	750	143	42.1	126	1.43	1.45
120	ZDG□	21	1000	143	58.8	176	2.47	2.48
120	ZDG□	21	1500	143	90.2	271	2.47	2.48
120	ZDG□	21	2000	143	120	318	2.47	2.48
120	ZDG□	33	400	91	34.4	103	0.345	0.350
120	ZDG□	33	750	91	69.3	208	0.941	0.946
120	ZDG□	33	1000	91	94.5	283	1.86	1.86
120	ZDG□	33	1500	91	138	285	1.86	1.86
120	ZDG□	45	400	67	47.0	141	0.338	0.341
120	ZDG□	45	750	67	94.5	283	0.934	0.936
120	ZDG□	45	1000	67	129	318	1.85	1.85
120	ZDG□	81	200	37	42.3	127	0.235	0.236
120	ZDG□	81	400	37	88.7	191	0.235	0.236

รุ่นที่มีข้อจำกัดด้านแรงบิด กรุณาติดต่อฝ่ายขายเพื่อรายละเอียด

แรงบิดขาออกที่กำหนดคือแรงบิดขาออกของตัวทดรอบเมื่อมอเตอร์มีแรงบิดที่กำหนด

แรงบิดขาออกสูงสุดชั่วขณะคือแรงบิดขาออกของตัวทดรอบเมื่อมอเตอร์ถึงแรงบิดสูงสุดชั่วขณะ

อย่างไรก็ตาม แรงบิดสูงสุดเกินของมอเตอร์นั้นถือว่าเป็นสามเท่าของแรงบิดที่กำหนด

หากแรงบิดสูงสุดชั่วขณะของมอเตอร์ไม่ถึง 3 เท่าของแรงบิดที่กำหนด โปรดติดต่อเราก่อน

สำหรับอัตราทดรอบอื่นๆ นอกเหนือจากที่ระบุข้างต้น กรุณาสอบถามฝ่ายขาย

※ The torque limit model. In detail, please contact the sales department.

※ The rated output torque motor rated torque reducer output torque.

※ The instantaneous maximum output torque motor instantaneous maximum torque.

※ when the output torque of reducer. However, the instantaneous maximum torque of the motor is assumed to be 3 times that of the rated torque.

※ The situation of motor instantaneous maximum torque Rated torque is 3 times, please contact in advance with the company.

※ If the reduction ratio of the situation outside the sales office to please.

แรงบิดขาออกและโมเมนต์ความเฉื่อย (170) Output torque and moment of inertia (170)

■ เมื่อความเร็วรอบขาเข้าเป็น 2,000rpm(170) When Input Speed Is 2,000rpm (170)

※1 รุ่น Type				ความเร็ว ของเพลาขาออก Output Shaft Speed	※2แรงบิดที่ระบุของ เพลาขาออก ※2 Rated Output Shaft Torque	※3 ทอร์คสูงสุดในชั่วขณะ ของเพลาขาออก ※3 Instantaneous Max.Output Torque	โมเมนต์ความเฉื่อย X10 ⁴ kgm2 Inertia Moment	
หมายเลขรุ่น Type No.	รุ่น Model	อัตราทดรอบ Reduction Ratio	กำลังไฟมอเตอร์ Motor Power	(rpm)	(Nm)	(Nm)	หน้าแปลน Flange	เพลาขาออก Output Shaft
170	ZDG□	5	3000	400	39.1	117	7.67	8.87
170	ZDG□	5	3500	400	46.8	140	7.67	8.87
170	ZDG□	5	4000	400	54.7	164	7.67	8.87
170	ZDG□	5	4500	400	61.6	185	7.67	8.87
170	ZDG□	5	5000	400	70.0	210	7.67	8.87
170	ZDG□	9	1000	222	20.6	61.9	3.75	4.12
170	ZDG□	9	1500	222	34.4	103	3.75	4.12
170	ZDG□	9	2000	222	48.1	144	3.75	4.12
170	ZDG□	9	2500	222	61.6	185	3.75	4.12
170	ZDG□	9	3000	222	75.6	227	4.96	5.33
170	ZDG□	9	3500	222	90.2	271	4.96	5.33
170	ZDG□	9	4000	222	103	309	4.96	5.33
170	ZDG□	9	4500	222	116	348	4.96	5.33
170	ZDG□	9	5000	222	132	395	4.96	5.33
170	ZDG□	11	1000	182	20.3	60.9	6.94	7.18
170	ZDG□	11	1500	182	36.7	110	6.94	7.18
170	ZDG□	11	2000	182	53.2	160	6.94	7.18
170	ZDG□	11	2500	182	70.0	210	6.94	7.18
170	ZDG□	11	3000	182	86.1	258	8.12	8.37
170	ZDG□	11	3500	182	103	309	8.12	8.37
170	ZDG□	11	4000	182	120	361	8.12	8.37
170	ZDG□	11	4500	182	135	406	8.12	8.37
170	ZDG□	11	5000	182	151	462	8.12	8.37
170	ZDG□	15.4	1000	130	34.3	103	5.25	5.37
170	ZDG□	15.4	1500	130	57.3	172	5.25	5.37
170	ZDG□	15.4	2000	130	80.4	241	5.25	5.37
170	ZDG□	15.4	2500	130	103	309	5.25	5.37
170	ZDG□	15.4	3000	130	126	379	6.43	6.55
170	ZDG□	15.4	3500	130	151	453	6.43	6.55
170	ZDG□	15.4	4000	130	172	517	6.43	6.55
170	ZDG□	15.4	4500	130	198	595	6.43	6.55
170	ZDG□	15.4	5000	130	220	661	6.43	6.55
170	ZDG□	21	1000	95.2	46.8	140	5.04	5.11
170	ZDG□	21	1500	95.2	78.2	235	5.04	5.11
170	ZDG□	21	2000	95.2	110	329	5.04	5.11
170	ZDG□	21	2500	95.2	140	421	5.04	5.11
170	ZDG□	21	3000	95.2	172	517	6.23	6.29
170	ZDG□	21	3500	95.2	206	617	6.23	6.29
170	ZDG□	21	4000	95.2	235	706	6.23	6.29
170	ZDG□	21	4500	95.2	271	710	6.23	6.29
170	ZDG□	33	750	61	56.7	170	1.46	1.49
170	ZDG□	33	1000	61	81.9	246	3.11	3.14
170	ZDG□	33	1500	61	132	397	3.11	3.14
170	ZDG□	33	2000	61	181	542	3.11	3.14
170	ZDG□	33	2500	61	231	693	3.11	3.14
170	ZDG□	33	3000	61	283	765	4.11	4.14
170	ZDG□	45	750	44	77.3	232	1.42	1.43
170	ZDG□	45	1000	44	112	335	3.07	3.08
170	ZDG□	45	1500	44	180	541	3.07	3.08
170	ZDG□	45	2000	44	246	710	3.07	3.08
170	ZDG□	45	2500	44	315	710	3.07	3.08
170	ZDG□	81	400	25	78.3	235	0.348	0.353
170	ZDG□	81	750	25	162	399	0.964	0.969

รุ่นที่มีข้อจำกัดด้านแรงบิด กรุณาติดต่อฝ่ายขายเพื่อดูรายละเอียด

แรงบิดขาออกที่กำหนดคือแรงบิดขาออกของตัวทดรอบเมื่อมอเตอร์มีแรงบิดที่กำหนด

แรงบิดขาออกสูงสุดชั่วขณะคือแรงบิดขาออกของตัวทดรอบเมื่อมอเตอร์ถึงแรงบิดสูงสุดชั่วขณะ

อย่างไรก็ตาม แรงบิดสูงสุดที่เห็นของมอเตอร์นั้นถือว่าเป็นสามเท่าของแรงบิดที่กำหนด

หากแรงบิดสูงสุดชั่วขณะของมอเตอร์ไม่ถึง 3 เท่าของแรงบิดที่กำหนด โปรดติดต่อเราก่อน

สำหรับอัตราทดรอบอื่นๆ นอกเหนือจากที่ระบุข้างต้น กรุณาสอบถามฝ่ายขาย

※ The torque limit model. In detail, please contact the sales department.

※ The rated output torque motor rated torque reducer output torque,

※ The instantaneous maximum output torque motor instantaneous maximum torque.

※ when the output torque of reducer, However, the instantaneous maximum torque of the motor is assumed to be 3 times that of the rated torque.

※ The situation of motor instantaneous maximum torque Rated torque is 3 times, please contact in advance with the company.

※ If the reduction ratio of the situation outside the sales office to please.

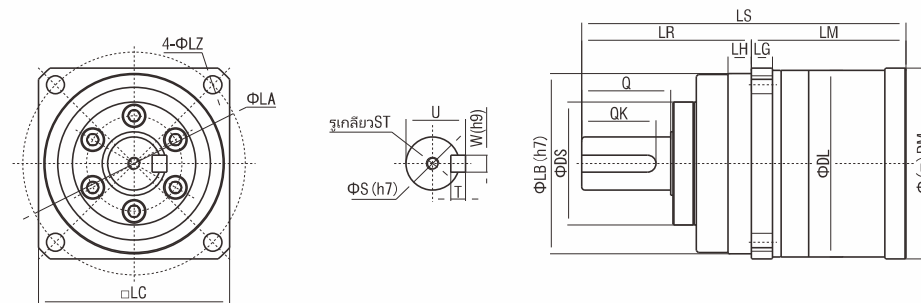
แผนภูมิขนาด Dimension chart

■ ตัวทดรอบรุ่น: 60ZDGF(S) Reducer Type: 60ZDGF(S)

● ประเภทหน้าแปลน (ZDGF) Flange Type (ZDGF)



● ส่วนขยายเพลาออก(ZDGS) Extended Shaft Output (ZDGS)



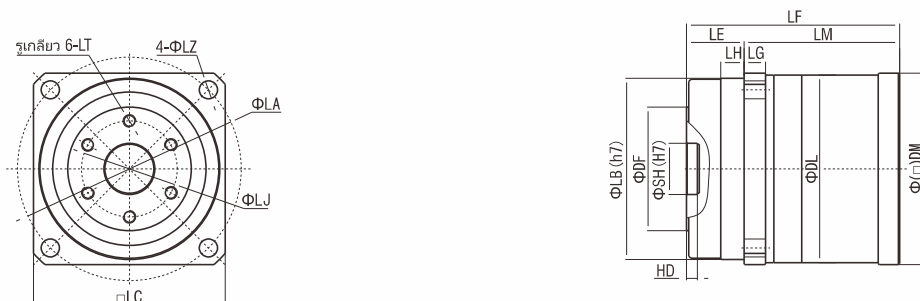
■ ตารางขนาด Dimensional Table

รุ่น Type				ขนาดทั่วไป Common Size								ประเภทหน้าแปลน(ZDGF) Flange Type (ZDGF)								ประเภทเพลาขยาย(ZDGS) Output Shaft Type (ZDGS)									
หมายเลขรุ่น Type No.	รุ่น Model	อัตราทดรอบ Reduction Ratio	กำลัง มอเตอร์ Motor Power	LA	LB	LC	LZ	LG	LH	LM	DL	DM	LE	LF	DF	SH	HD	LJ	LT	LR	LS	Q	DS	S	ST	W	T	U	QK
60	ZDG□	3.67-4-5-7-9-10	50	70	56	60	5.5	8	6.5	42.5	59	59	21	63.5	38	14	5	30	M4ความลึก7	58	100.5	28	39	16	M4ความลึก8	5	5	18	25
60	ZDG□	3.67-4-5-7-9-10	100	70	56	60	5.5	8	6.5	42.5	59	59	21	63.5	38	14	5	30	M4ความลึก7	58	100.5	28	39	16	M4ความลึก8	5	5	18	25
60	ZDG□	3.67-4-5-7-9-10	200	70	56	60	5.5	8	6.5	50.5	59	□60	21	71.5	38	14	5	30	M4ความลึก7	58	108.5	28	39	16	M4ความลึก8	5	5	18	25
60	ZDG□	3.67-4-5-7-9	400	70	56	60	5.5	8	6.5	50.5	59	□60	21	71.5	38	14	5	30	M4ความลึก7	58	108.5	28	39	16	M4ความลึก8	5	5	18	25
60	ZDG□	70-81-100	30	70	56	60	5.5	8	6.5	60	59	59	21	81	38	14	5	30	M4ความลึก7	58	118	28	39	16	M4ความลึก8	5	5	18	25
60	ZDG□	11-15-20-21-25-33 35-40-45-50-70-81	50	70	56	60	5.5	8	6.5	60	59	59	21	81	38	14	5	30	M4ความลึก7	58	118	28	39	16	M4ความลึก8	5	5	18	25
60	ZDG□	11-15-20-21-25-33 35-40-45-50	100	70	56	60	5.5	8	6.5	60	59	59	21	81	38	14	5	30	M4ความลึก7	58	118	28	39	16	M4ความลึก8	5	5	18	25
60	ZDG□	11-15-20-21	200	70	56	60	5.5	8	6.5	68	59	□60	21	89	38	14	5	30	M4ความลึก7	58	126	28	39	16	M4ความลึก8	5	5	18	25

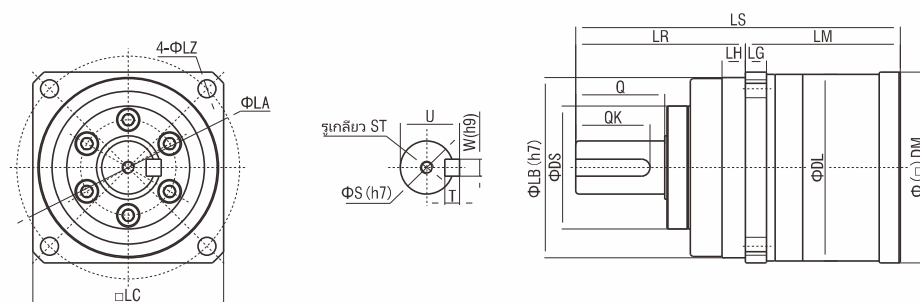
แผนภูมิขนาด Dimension chart

■ ตัวทดรอบรุ่น: 90ZDGF(S) Reducer Type: 90ZDGF(S)

● ประเภทหน้าแปลน (ZDGF) Flange Type (ZDGF)



● ส่วนขยายเพลาขาออก(ZDGS) Extended Shaft Output (ZDGS)



■ ตารางขนาด Dimensional Table

รุ่น Type				ขนาดทั่วไป Common Size									ประเภทหน้าแปลน(ZDGF) Flange Type (ZDGF)								ประเภทเพลาขาออก(ZDGS) Output Shaft Type (ZDGS)											
หมายเลขรุ่น Type No.	รุ่น Model	อัตราทดรอบ Reduction Ratio	กำลังไฟ Max. Motor Power	LA	LB	LC	LZ	LG	LH	LM	DL	DM	LE	LF	DF	SH	HD	LJ	LT	LR	LS	Q	DS	S	ST	W	T	U	QK			
90	ZDG□	7-9-10	200	105	85	90	9	10	11	51	88	88	27	78	58	24	5	45	M6ควานลึก10	80	131	42	39	25	M6ควานลึก12	8	7	28	36			
90	ZDG□	3.67-4-5-7-9-10	400	105	85	90	9	10	11	51	88	88	27	78	58	24	5	45	M6ควานลึก10	80	131	42	58	25	M6ควานลึก12	8	7	28	36			
90	ZDG□	3.67-4-5-7-9-10	750	105	85	90	9	10	11	65	88	□90	27	92	58	24	5	45	M6ควานลึก10	80	145	42	58	25	M6ควานลึก12	8	7	28	36			
90	ZDG□	3.67-4-5-7-9-10	1000	105	85	90	9	10	11	74	88	□100	27	101	58	24	5	45	M6ควานลึก10	80	154	42	58	25	M6ควานลึก12	8	7	28	36			
90	ZDG□	3.67-4-5	1500	105	85	90	9	10	11	74	88	□100	27	101	58	24	5	45	M6ควานลึก10	80	154	42	58	25	M6ควานลึก12	8	7	28	36			
90	ZDG□	3.67	2000	105	85	90	9	10	11	74	88	□100	27	101	58	24	5	45	M6ควานลึก10	80	154	42	58	25	M6ควานลึก12	8	7	28	36			
90	ZDG□	33-40-45-50-70	100	105	85	90	9	10	11	66	88	68	27	93	58	24	5	45	M6ควานลึก10	80	146	42	58	25	M6ควานลึก12	8	7	28	36			
90	ZDG□	11-15.4-20-21-25 33-35-40-45-50-70	200	105	85	90	9	10	11	73	88	88	27	100	58	24	5	45	M6ควานลึก10	80	153	42	58	25	M6ควานลึก12	8	7	28	36			
90	ZDG□	11-15.4-20-21-25 33-35-40-45	400	105	85	90	9	10	11	73	88	88	27	100	58	24	5	45	M6ควานลึก10	80	153	42	58	25	M6ควานลึก12	8	7	28	36			
90	ZDG□	11-15.4	750	105	85	90	9	10	11	81	88	□90	27	108	58	24	5	45	M6ควานลึก10	80	161	42	58	25	M6ควานลึก12	8	7	28	36			
90	ZDG□	81-100	50	105	85	90	9	10	11	63	88	68	27	90	58	24	5	45	M6ควานลึก10	80	143	42	58	25	M6ควานลึก12	8	7	28	36			
90	ZDG□	81-100	100	105	85	90	9	10	11	63	88	68	27	90	58	24	5	45	M6ควานลึก10	80	143	42	58	25	M6ควานลึก12	8	7	28	36			
90	ZDG□	81	200	105	85	90	9	10	11	71	88	88	27	98	58	24	5	45	M6ควานลึก10	80	151	42	58	25	M6ควานลึก12	8	7	28	36			

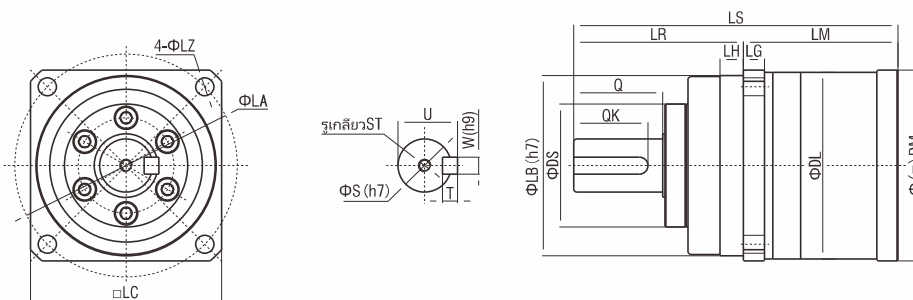
แผนภูมิขนาด Dimension chart

■ ตัวทดรอบรุ่น: 120ZDGF(S) Reducer Type: 120ZDGF(S)

● ประเภทหน้าแปลน (ZDGF) Flange Type (ZDGF)



● ส่วนขยายเพลาขาออก(ZDGS) Extended Shaft Output (ZDGS)



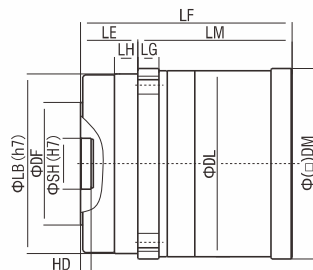
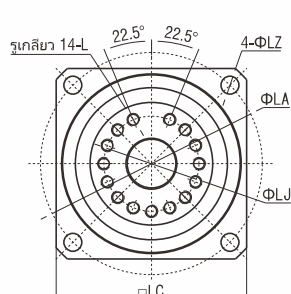
■ ตารางขนาด Dimensional Table

รุ่น Type				ขนาดทั่วไป Common Size									ประเภทหน้าแปลน(ZDGF) Flange Type (ZDGF)								ประเภทเพลาขาออก(ZDGS) Output Shaft Type (ZDGS)											
หมายเลขรุ่น Type No.	รุ่น Model	อัตราทดรอบ Reduction Ratio	ขนาดเพลา Output Shaft Power	LA	LB	LC	LZ	LG	LH	LM	DL	DM	LE	LF	DF	SH	HD	LJ	LT	LR	LS	Q	DS	S	ST	W	T	U	QK			
120	ZDG□	7-9-10	750	135	115	120	11	13	15	67	118	118	35	102	79	32	5	60	M8ความลึก12	133	200	82	78	40	M10ความลึก20	12	8	43	70			
120	ZDG□	3.67-4-5-7-9-10	1000	135	115	120	11	13	15	81	118	□120	35	116	79	32	5	60	M8ความลึก12	133	214	82	78	40	M10ความลึก26	12	8	43	70			
120	ZDG□	3.67-4-5-7-9-10	1500	135	115	120	11	13	15	81	118	□120	35	116	79	32	5	60	M8ความลึก12	133	214	82	78	40	M10ความลึก27	12	8	43	70			
120	ZDG□	3.67-4-5-7-9-10	2000	135	115	120	11	13	15	81	118	□120	35	116	79	32	5	60	M8ความลึก12	133	214	82	78	40	M10ความลึก28	12	8	43	70			
120	ZDG□	3.67-4-5-7-9-10	2500	135	115	120	11	13	15	81	118	□120	35	116	79	32	5	60	M8ความลึก12	133	214	82	78	40	M10ความลึก29	12	8	43	70			
120	ZDG□	3.67-4-5-7-9	3000	135	115	120	11	13	15	91	118	□130	35	126	79	32	5	60	M8ความลึก12	133	224	82	78	40	M10ความลึก30	12	8	43	70			
120	ZDG□	3.67-4-5-7-9	3500	135	115	120	11	13	15	91	118	□130	35	126	79	32	5	60	M8ความลึก12	133	224	82	78	40	M10ความลึก31	12	8	43	70			
120	ZDG□	3.67-4-5-7	4000	135	115	120	11	13	15	91	118	□130	35	126	79	32	5	60	M8ความลึก12	133	224	82	78	40	M10ความลึก32	12	8	43	70			
120	ZDG□	3.67-4-5-7	4500	135	115	120	11	13	15	91	118	□130	35	126	79	32	5	60	M8ความลึก12	133	224	82	78	40	M10ความลึก33	12	8	43	70			
120	ZDG□	3.67-4-5	5000	135	115	120	11	13	15	91	118	□130	35	126	79	32	5	60	M8ความลึก12	133	224	82	78	40	M10ความลึก34	12	8	43	70			
120	ZDG□	33-35-40-45-50-70	400	135	115	120	11	13	15	87	118	94	35	122	79	32	5	60	M8ความลึก12	133	220	82	78	40	M10ความลึก21	12	8	43	70			
120	ZDG□	11-15.4-20-21-25 33-35-40-45-50	750	135	115	120	11	13	15	94	118	118	35	129	79	32	5	60	M8ความลึก12	133	227	82	78	40	M10ความลึก22	12	8	43	70			
120	ZDG□	100	100	135	115	120	11	13	15	74.5	118	68	35	109.5	79	32	5	60	M8ความลึก12	133	207.5	82	78	40	M10ความลึก23	12	8	43	70			
120	ZDG□	81-100	200	135	115	120	11	13	15	81.5	118	94	35	116.5	79	32	5	60	M8ความลึก12	133	214.5	82	78	40	M10ความลึก24	12	8	43	70			
120	ZDG□	81	400	135	115	120	11	13	15	81.5	118	94	35	116.5	79	32	5	60	M8ความลึก12	133	214.5	82	78	40	M10ความลึก25	12	8	43	70			
120	ZDG□	11-15.4-20-21-25 33-35-40-45-50	1000	135	115	120	11	13	15	107	118	□120	35	142	79	32	5	60	M8ความลึก12	133	240	82	78	40	M10ความลึก35	12	8	43	70			
120	ZDG□	11-15.4-20-21-25 33	1500	135	115	120	11	13	15	107	118	□120	35	142	79	32	5	60	M8ความลึก12	133	240	82	78	40	M10ความลึก36	12	8	43	70			
120	ZDG□	11-15.4-20-21	2000	135	115	120	11	13	15	107	118	□120	35	142	79	32	5	60	M8ความลึก12	133	240	82	78	40	M10ความลึก37	12	8	43	70			
120	ZDG□	15.4	2500	135	115	120	11	13	15	107	118	□120	35	142	79	32	5	60	M8ความลึก12	133	240	82	78	40	M10ความลึก38	12	8	43	70			

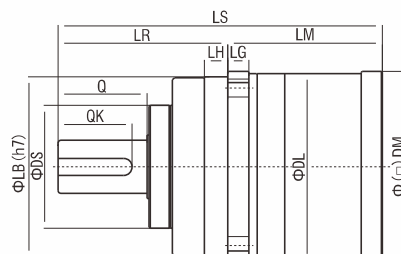
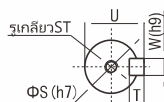
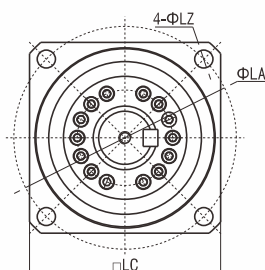
แผนภูมิขนาด Dimension chart

■ ตัวลดรอบรุ่น: 170ZDGF(S) Reducer Type: 170ZDGF(S)

● ประเภทหน้าแปลน (ZDGF) Flange Type (ZDGF)



● ส่วนขยายเพลาขาออก(ZDGS) Extended Shaft Output (ZDGS)



■ ตารางขนาด Dimensional Table

รุ่น Type				ขนาดทั่วไป Common Size								ประเภทหน้าแปลน(ZDGF) Flange Type (ZDGF)								ประเภทเพลาขาออก(ZDGS) Output Shaft Type (ZDGS)									
หมายเลขรุ่น Type No.	รุ่น Model	อัตราทดรอบ Reduction Ratio	กำลังไฟ Max. Motor Power	LA	LB	LC	LZ	LG	LH	LM	DL	DM	LE	LF	DF	SH	HD	LJ	LT	LR	LS	Q	DS	S	ST	W	T	U	QK
170	ZDG□	7-9-10	1000	190	165	170	14	16	22	91	167	167	53	178	120	47	6	100	M8ความลึก12	156	247	82	118	50	M10ความลึก20	14	9	53.5	70
170	ZDG□	7-9-10	1500	190	165	170	14	16	22	91	167	167	53	144	120	47	6	100	M8ความลึก12	156	247	82	118	50	M10ความลึก20	14	9	53.5	70
170	ZDG□	7-9-10	2000	190	165	170	14	16	22	91	167	167	53	144	120	47	6	100	M8ความลึก12	156	247	82	118	50	M10ความลึก20	14	9	53.5	70
170	ZDG□	7-9-10	2500	190	165	170	14	16	22	91	167	167	53	144	120	47	6	100	M8ความลึก12	156	247	82	118	50	M10ความลึก20	14	9	53.5	70
170	ZDG□	3.67-4-5-7-9-10	3000	190	165	170	14	16	22	101	167	167	53	154	120	47	6	100	M8ความลึก12	156	257	82	118	50	M10ความลึก20	14	9	53.5	70
170	ZDG□	3.67-4-5-7-9-10	3500	190	165	170	14	16	22	101	167	167	53	154	120	47	6	100	M8ความลึก12	156	257	82	118	50	M10ความลึก20	14	9	53.5	70
170	ZDG□	3.67-4-5-7-9-10	4000	190	165	170	14	16	22	101	167	167	53	154	120	47	6	100	M8ความลึก12	156	257	82	118	50	M10ความลึก20	14	9	53.5	70
170	ZDG□	3.67-4-5-7-9-10	4500	190	165	170	14	16	22	101	167	167	53	154	120	47	6	100	M8ความลึก12	156	257	82	118	50	M10ความลึก20	14	9	53.5	70
170	ZDG□	3.67-4-5-7-9-10	5000	190	165	170	14	16	22	101	167	167	53	154	120	47	6	100	M8ความลึก12	156	257	82	118	50	M10ความลึก20	14	9	53.5	70
170	ZDG□	33-35-40-45-50-70	750	190	165	170	14	16	22	113	167	130	53	166	120	47	6	100	M8ความลึก12	156	269	82	118	50	M10ความลึก20	14	9	53.5	70
170	ZDG□	100	200	190	165	170	14	16	22	97	167	118	53	150	120	47	6	100	M8ความลึก12	156	253	82	118	50	M10ความลึก20	14	9	53.5	70
170	ZDG□	81-100	400	190	165	170	14	16	22	97	167	118	53	150	120	47	6	100	M8ความลึก12	156	253	82	118	50	M10ความลึก20	14	9	53.5	70
170	ZDG□	81-100	750	190	165	170	14	16	22	104	167	130	53	157	120	47	6	100	M8ความลึก12	156	260	82	118	50	M10ความลึก20	14	9	53.5	70
170	ZDG□	11-15.4-20-21-25 33-35-40-45-50-70	1000	190	165	170	14	16	22	125	167	130	53	178	120	47	6	100	M8ความลึก12	156	281	82	118	50	M10ความลึก20	14	9	53.5	70
170	ZDG□	11-15.4-20-21-25 33-35-40-45-50-70	1500	190	165	170	14	16	22	125	167	130	53	178	120	47	6	100	M8ความลึก12	156	281	82	118	50	M10ความลึก20	14	9	53.5	70
170	ZDG□	11-15.4-20-21-25 33-35-40-45-50	2000	190	165	170	14	16	22	125	167	130	53	178	120	47	6	100	M8ความลึก12	156	281	82	118	50	M10ความลึก20	14	9	53.5	70
170	ZDG□	11-15.4-20-21-25 33-35-40-45-50	2500	190	165	170	14	16	22	125	167	130	53	178	120	47	6	100	M8ความลึก12	156	281	82	118	50	M10ความลึก20	14	9	53.5	70
170	ZDG□	11-15.4-20-21-25 33-35-40-45	3000	190	165	170	14	16	22	135	167	167	53	188	120	47	6	100	M8ความลึก12	156	291	82	118	50	M10ความลึก20	14	9	53.5	70
170	ZDG□	11-15.4-20-21-25	3500	190	165	170	14	16	22	135	167	167	53	188	120	47	6	100	M8ความลึก12	156	291	82	118	50	M10ความลึก20	14	9	53.5	70
170	ZDG□	11-15.4-20-21-25	4000	190	165	170	14	16	22	135	167	167	53	188	120	47	6	100	M8ความลึก12	156	291	82	118	50	M10ความลึก20	14	9	53.5	70
170	ZDG□	11-15.4-20-21	4500	190	165	170	14	16	22	135	167	167	53	188	120	47	6	100	M8ความลึก12	156	291	82	118	50	M10ความลึก20	14	9	53.5	70
170	ZDG□	11-15.4	5000	190	165	170	14	16	22	135	167	167	53	188	120	47	6	100	M8ความลึก12	156	291	82	118	50	M10ความลึก20	14	9	53.5	70

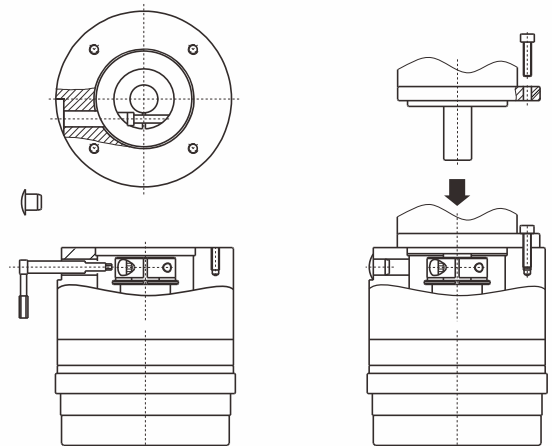
ข้อมูลทางเทคนิค Technical data

ขั้นตอนการติดตั้งมอเตอร์ Motor Installation Procedure

- ① เช็ดทำความสะอาดเพลามอเตอร์ น้ำมัน และสารกันสนิมต่าง ๆ
Wipe on motor shaft, oil and other preservatives.
- ② ถอดฝาครอบยางออก หมุนเพลารอบเพื่อให้อน็อตตรงกับรูของฝาครอบยาง จากนั้นตรวจสอบให้แน่ใจว่าน็อตยึดถูกคลายออกแล้ว
Remove the rubber plug, rotation of the output shaft, the bolt head alignment hole rubber. At this point, please confirm that the fixed bolt has been loosened.
- ③ จัดวางเกียร์ทดรอบโดยให้ด้านติดตั้งมอเตอร์หงายขึ้น แล้ววางบนพื้นผิวที่เรียบเพื่อให้เกียร์ทดรอบอยู่ในตำแหน่งตั้งตรง
The motor of the reducer is arranged on the face up and placed in a flat place to maintain the vertical speed reducer.
- ④ ค่อย ๆ ใส่เพลามอเตอร์เข้าไปในเพลารอบของเกียร์อย่างระมัดระวัง ห้ามใช้แรงกระแทกใด ๆ หลังจากใส่แล้ว ให้ตรวจสอบว่าแปลนของมอเตอร์และแปลนของเกียร์ทดรอบแนบชิดกันอย่างสมบูรณ์
The motor shaft is slowly inserted into the output shaft, not subject to impact. Please confirm that the flange of the motor is closely related to the reducer flange.
- ⑤ ใช้น็อตยึดมอเตอร์ให้แน่นโดยใช้ค่าแรงบิดตามที่กำหนด
Use the specified tightening torque tightening motor mounting bolt.
- ⑥ ใช้น็อตยึดให้แน่นโดยใช้ประแจแรงบิด ตามค่าแรงบิดที่ระบุ
Use a torque wrench to tighten the fastening bolts according to the specified tightening torque.
- ⑦ เมื่อติดตั้งฝาครอบยางเรียบร้อยแล้ว ถือว่างานติดตั้งเสร็จสมบูรณ์
After the rubber plug is installed, the job is finished.

● แรงบิดสำหรับการขันยึดชุดประกอบของมอเตอร์ Motor Combination Fastening Torque

ขนาดสกรู Bolt Size	สกรูยึดติดตั้งมอเตอร์ Motor Mounting Bolt		สกรูเกลียวยึด Fixed Bolt	
	Nm	Kgfm	Nm	Kgfm
M3	1.0	0.10	1.8	0.18
M4	2.3	0.23	4.3	0.44
M5	4.7	0.48	8.7	0.89
M6	8.0	0.82	15	1.50
M8	19	1.90	36	3.70
M10	38	3.90	72	7.30
M12	67	6.80	-	-



การติดตั้งเกียร์ทดรอบ Installation Of Retarder

ก่อนติดตั้งเกียร์ทดรอบให้ตรวจสอบก่อนว่าพื้นผิวที่ติดตั้งเรียบและไม่มีสิ่งปนเปื้อนหรือสิ่งแปลกปลอมอื่นๆ
กรุณาใช้ประแจแรงบิด (Torque Wrench) เพื่อขันยึดตามค่าที่กำหนดไว้
Before installing the reducer, ensure the mounting surface is flat and free of burrs or any foreign objects. Use a torque wrench to tighten the bolts according to the specified torque values.

● แรงบิดในการขันแน่นของสลักเกลียวสำหรับติดตั้งเกียร์ทดรอบ Tightening Torque Of The Gear Reducer

ลำดับขั้น Stage No.	ขนาดสกรู Bolt Size	แรงบิดในการขันแน่น Tightening Torque	
		Nm	Kgfm
60	M5	6.2	0.63
90	M8	26	2.70
120	M10	51	5.20
170	M12	89	9.10

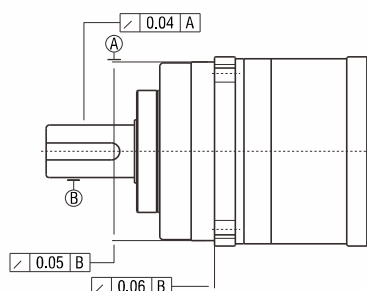
※สกรูที่แนะนำ: ควรใช้เกรดความแข็งแรง 12.9 ขึ้นไป

※Recommended bolt: The strength of more than 12.9

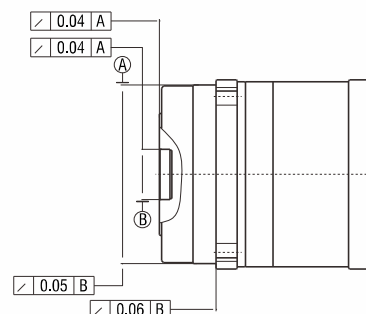
- สำหรับความแม่นยำของขนาดการติดตั้งเชิงกลของประเภทเพลาขยาย (ZDGS) และประเภทหน้าแปลน (ZDGF) กรุณาอ้างอิงจากรูปภาพด้านล่างนี้
Extended shaft output type (ZDGS) and flange type (ZDGF) of mechanical installation size accuracy, please refer to the following figure.

(หน่วย:mm)

● ประเภทเพลาขยาย(ZDGS) Extended Shaft Output (ZDGS)



● ประเภทหน้าแปลน(ZDGF) Flange Type (ZDGF)



การติดตั้งหน้าแปลนขับเคลื่อน เฉพาะรุ่น ZDGF (หน้าแปลน) Install output flange ZDGF only (flange)

ในการติดตั้งที่หน้าแปลน ให้ใช้ประแจทอร์คในการติดตั้งโดยใช้แรงบิดที่กำหนด
When installing to the output flange, use the torque wrench to install the fixed torque.

● แรงบิดการขันสลักเกลียวหน้าแปลน Output Flange Bolt Tightening Torque

ลำดับขั้น Stage No.	ขนาดสกรู Bolt Size	แรงบิดในการขันแน่น Tightening Torque	
		Nm	Kgfm
60	M4	4.3	0.44
90	M6	15	1.50
120	M8	36	3.70
170	M8	36	3.70

※สกรูที่แนะนำ: ควรใช้เกรดความแข็งแรง 12.9 ขึ้นไป

※Recommended bolt: The strength of more than 12.9