



**บริษัท กรุงเทพประกันภัย จำกัด (มหาชน)**  
**Bangkok Insurance Public Company Limited**

ใบคำขอเอาประกันภัยสำหรับความรับผิดชอบต่อผลิตภัณฑ์

PRODUCTS LIABILITY APPLICATION

1. Named Insured (Include all Subsidiary Companies) :

ชื่อผู้เอาประกันภัย (รวมทั้งบริษัทในเครือ) \_\_\_\_\_

2. Address (ที่อยู่) \_\_\_\_\_ Tel.(โทร.) \_\_\_\_\_

3. Location (สถานที่เอาประกันภัย) \_\_\_\_\_

4. Named Insured is :

สถานะของผู้เอาประกันภัย

Individual  Partnership  Corporation  Joint Venture  Other \_\_\_\_\_

คนเดียว      หุ้นส่วน      บริษัท      ร่วมค้า      อื่น ๆ

5. Business of Insured ประเภทธุรกิจของผู้เอาประกันภัย

Manufacture  Distributor  Importer  Other \_\_\_\_\_

ผู้ผลิต      ผู้แทนจำหน่าย      ผู้สั่งซื้อ      อื่น ๆ

6. How long has insured been in business ?

ดำเนินธุรกิจมานานเท่าใด \_\_\_\_\_

7. Please describe the products you manufacture or sell. Please attach copies of product description

or brochure. กรุณาอธิบายรายละเอียดของสินค้าที่ผลิตหรือจำหน่าย และกรุณาแนบใบรจิวรี่ด้วย \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

8. Please provide estimate of total sales by product manufactured sold or distributed by you for

each of the past five year and current year. กรุณาระบุยอดจำหน่ายสินค้า 5 ปี ย้อนหลัง และ

ประมาณการปีปัจจุบัน (Currency หน่วย : Baht บาท / US Dollar เหรียญสหรัฐ)

	2015	2016	2017	Actual Turnover 2018	Estimate Turnover 2019
USA/Canada					
Europe					
Asia					
Others					



9. A. Do you sell products under the name or label of others ?

ท่านจำหน่ายสินค้าภายใต้ชื่อหรือชื่อของผู้อื่นหรือไม่

[ ] No ไม่ใช่ [ ] Yes, give details ใต้ กรุณาอธิบาย \_\_\_\_\_

B. Do you repackage or relabel products manufactured by others ?

ท่านนำสินค้าของผู้อื่นมาบรรจุหีบห่อใหม่หรือปิดฉลากใหม่หรือไม่

[ ] No ไม่ใช่ [ ] Yes, give details ใต้ กรุณาอธิบาย \_\_\_\_\_

10. Do you have any contracts with customers which require you to have insurance ?

มีข้อบังคับจากลูกค้าของท่านหรือไม่ว่าจะต้องทำประกันภัย

[ ] No ไม่ใช่ [ ] Yes, give details ใต้ กรุณาอธิบาย \_\_\_\_\_

11. List any products that has been discontinued or recalled in the last 5 years and give reasons :

กรุณาระบุสินค้าที่เลิกผลิตหรือถูกเรียกคืนภายในระยะเวลา 5 ปี ที่ผ่านมา และกรุณาให้เหตุผล

\_\_\_\_\_

12. Do you provide any warranties, guarantees or other promises of performance ?

ท่านเคยให้ข้อรับรองหรือคำรับรองสินค้าแก่ลูกค้าหรือไม่

[ ] No ไม่ใช่ [ ] Yes, attach copies ใต้ กรุณาแนบสำเนาใบรับรอง

13. Are any new products proposed for marketing during the ensuing year ?

มีสินค้าออกใหม่ในระหว่างปีนี้หรือไม่

[ ] No ไม่ใช่ [ ] Yes, give details ใต้ กรุณาอธิบาย \_\_\_\_\_

14. Are any products sold as component for other products ?

สินค้าที่ท่านจำหน่ายนั้นเป็นส่วนประกอบสำหรับผลิตภัณฑ์ชนิดอื่นหรือไม่

[ ] No ไม่ใช่ [ ] Yes, give details ใต้ กรุณาอธิบาย \_\_\_\_\_

15. Are any products sold as components for or use with any aircraft, missile or watercraft ?

สินค้าที่ท่านจำหน่ายเป็นส่วนประกอบหรือใช้กับเครื่องบิน, อาวุธหรือเรือ หรือไม่

[ ] No ไม่ใช่ [ ] Yes, give details ใต้ กรุณาอธิบาย \_\_\_\_\_

16. A. Do you install, service or repair your products or products of others ?

ท่านมีการติดตั้ง บริการ หรือซ่อมแซมสินค้าของท่านด้วยหรือไม่

[ ] No ไม่ใช่ [ ] Yes ใช่

B. Do you design your own products ?

ท่านออกแบบสินค้าเองหรือไม่

[ ] No ไม่ใช่ [ ] Yes ใช่

17. Are there or have there been any violations of product safety act or others ?

ท่านเคยผลิตหรือจำหน่ายสินค้าไม่ได้มาตรฐานหรือไม่

[ ] No ไม่ใช่ [ ] Yes, give details ใต้ กรุณาอธิบาย \_\_\_\_\_



**บริษัท กรุงเทพประกันภัย จำกัด (มหาชน)**  
**Bangkok Insurance Public Company Limited**

18. A. Do you have a written quality control procedure ?

ท่านมีการตรวจสอบคุณภาพสินค้าจากสถาบันตรวจสอบใดหรือไม่

[ ] No ไม่ใช่ [ ] Yes, attach copies ใช่ กรุณาอธิบายพร้อมแนบสำเนาใบรับรอง

B. Do you retain records on quality control results for the products ?

ท่านมีการเก็บข้อมูลสำหรับผลของการตรวจสอบคุณภาพสินค้าหรือไม่

[ ] No ไม่ใช่ [ ] Yes, \_\_\_\_ Years ใช่ จำนวน \_\_\_\_ ปี

19. Have you had any claims made against you or received complaint from customers about losses caused by your products ?

ท่านเคยถูกเรียกร้องค่าสินไหมทดแทนจากลูกค้าเกี่ยวกับความเสียหายที่เกิดจากสินค้าของท่านหรือไม่

[ ] No ไม่ใช่ [ ] Yes, please provide summary ใช่, กรุณาให้รายละเอียดความเสียหายที่เกิดขึ้น

A. Total Loss incurred for last 5 year จำนวนความเสียหายที่เกิดขึ้น 5 ปีย้อนหลัง

20\_\_ : \_\_\_\_\_

20\_\_ : \_\_\_\_\_

20\_\_ : \_\_\_\_\_

20\_\_ : \_\_\_\_\_

20\_\_ : \_\_\_\_\_

B. Describe all losses over Bht.50,000.- (paid or reserved)

กรุณาอธิบายความเสียหายทุกชนิดที่เกิน 50,000.-บาท (ชำระแล้วหรือสำรอง)

20. Jurisdiction กฎหมายที่บังคับใช้ \_\_\_\_\_

21. Limit of Liability (Combined Single Limit) วงเงินจำกัดความรับผิด (รวมความบาดเจ็บ การสูญเสียชีวิต

และทรัพย์สินเสียหาย) \_\_\_\_\_ per occurrence ต่อครั้ง

and \_\_\_\_\_ in aggregate ตลอดระยะเวลาเอาประกันภัย

Please enclose with this application กรุณาแนบเอกสารดังนี้พร้อมใบคำขอเอาประกันภัย

- Products Brochures โบรชัวร์
- สำเนาใบรับรองมาตรฐานคุณภาพสินค้า
- Warranties, guarantees or other promises of performance of Product

สำเนาข้อรับรองหรือคำรับรองสินค้าที่ออกให้แก่ลูกค้า

ผู้ให้ข้อมูล \_\_\_\_\_

วันที่ \_\_\_\_\_