

## การเชื่อมต่อ ระบบ PLC เข้ากับ Mercury และขอบเขตความรับผิดชอบ

### เงื่อนไข

#### 1. เครื่องจักรที่ลูกค้าสร้างขึ้นมาด้วยตัวเอง

ลูกค้าต้องมีบุคลากรที่สามารถแก้ไขโปรแกรมและ Config ระบบ PLC ที่ต้องการเชื่อมต่อได้ ในบางกรณีจำเป็นต้องติดตั้งอุปกรณ์ PLC เพิ่มเติมในส่วนของการเชื่อมต่อระบบ RS485 หรือ LAN จากระบบภายนอก ซึ่งต้องอาศัยบุคลากรที่มีความสามารถในการจัดหาและ setup อุปกรณ์ดังกล่าว

\*\*หากไม่มีบุคลากรที่สามารถแก้ไขโปรแกรมและ Config ระบบ PLC ได้จะต้องติดตั้งอุปกรณ์ PLC และ sensor เพิ่มเติม

#### 2. หากเป็นเครื่องจักรที่ซื้อมาจาก Supplier

ต้องเป็น Supplier ที่ผลิตเครื่องจักรนี้ขึ้นมาเอง และมีบุคลากรที่สามารถแก้ไขโปรแกรมและ Config ระบบ PLC ที่ต้องการเชื่อมต่อได้

\*\*หากไม่มีบุคลากรที่สามารถแก้ไขโปรแกรมและ Config ระบบ PLC ได้จะต้องติดตั้งอุปกรณ์ PLC และ sensor เพิ่มเติม

#### 3. นำเข้าเครื่องจักรมาจาก ต่างประเทศ

หาก Supplier ไม่มีบุคลากรที่สามารถแก้ไขโปรแกรมและ Config ระบบ PLC ได้ จะต้องติดตั้งอุปกรณ์ PLC และ sensor เพิ่มเติม





## ข้อมูลการ Config Port การเชื่อมต่อของ PLC ที่ ลูกค้าต้องส่งให้บริษัท Dygistech

แบ่งออกเป็น 2 กรณี ตาม Port ที่ใช้ในการเชื่อมต่อ

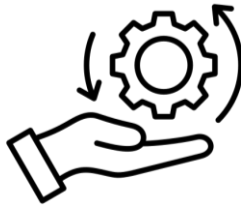
โดยทางเราต้องใช้ข้อมูลนี้เพื่อ Config Mercury ให้สามารถเชื่อมต่อกับ PLC ของลูกค้าได้

### 1. RS485

- Baudrate
- Data length
- Stop bit
- Parity
- Address
- Protocol ในการเชื่อมต่อ  
(MODBUS RTU หรือ MC Protocol)
- Port RS485 ของ PLC ต้องเป็น Slave  
ไม่เชื่อมต่อกับอุปกรณ์อื่นอยู่
- Register/Memory Address  
พร้อมทั้งชนิดและความยาวของข้อมูลที่จะอ่านหรือเขียน

### 2. LAN

- IP Address
- Port Number
- Protocol ในการเชื่อมต่อ (MODBUS TCP หรือ MC Protocol)
- Port LAN ของ PLC ต้องเป็น Slave  
ไม่เชื่อมต่อกับอุปกรณ์อื่นอยู่
- Register/Memory Address  
พร้อมทั้งชนิดและความยาวของข้อมูลที่จะอ่านหรือเขียน



## ขอบเขตการรับผิดชอบ

### 1. ระบบ PLC ของลูกค้า

#### 1.1 Hardware

- หากเกิดปัญหา Network/Bus Conflict จนอุปกรณ์อื่นๆที่ต่อพ่วงกับ Network/Bus นั้นใช้งานไม่ได้ ทางเรา จะให้คำแนะนำ เพื่อให้ลูกค้าเข้าไปแก้ไขอุปกรณ์ดังกล่าวจนใช้งานได้เป็นปกติ
- หากการติดตั้งทำให้อุปกรณ์ เช่น Port LAN เสียหาย ทางเราจะรับผิดชอบด้วยการเปลี่ยนอุปกรณ์ที่เสียหายให้ ใหม่

#### 1.2 Software

- ส่วนของโปรแกรมและการ config PLC จะเป็นความรับผิดชอบของ บุคลากรของลูกค้าหรือ Supplier ที่ทำ หน้าทีนั้น

### 2. ระบบไฟฟ้าของลูกค้า

- หากเป็นการติดตั้งตามขั้นตอนมาตรฐานจาก Dygistech และเกิดปัญหาถึงขั้น Short Circuit จนอุปกรณ์ ภายในตู้เสียหาย ทางเราจะรับผิดชอบด้วยการเปลี่ยนอุปกรณ์ที่เสียหายให้ใหม่