

Machine Efficiency Solution



Contact Us
Mr. Thanatat Chaonarai
Tel: 080-459-0567
Email: thanatat.c@dygitech.com
www.dygitech.com

System Diagram

ตัวอย่างแผนผังการเก็บค่าจาก Power Meter



Motor

เชื่อมต่อได้สูงสุด 60 เครื่องจักร
1 Phase / 3 Phase



Machine



CNC



Power Meter/Amp meter

Parameter

- KWH, KW, V, A
- Runtime (A)

แผนผังระบบ Dygitech



ภาพการติดตั้งหน้างาน

ทีมงานมืออาชีพที่สามารถตอบสนองทุกความต้องการ



Feature of the Dygistech IIOT system (Software)



Device Management

การจัดการพารามิเตอร์ ให้อยู่ในรูปแบบ Folder เช่น จัดกลุ่มตามไลน์การผลิต, กลุ่มของเครื่องจักร ให้ง่ายต่อการเรียกดูข้อมูลอย่างเป็นระบบ



Shared Parameter

แชร์ข้อมูล Parameter แบบ Real-Time ให้ผู้ที่เกี่ยวข้องสามารถดูได้พร้อมกัน ได้ไม่จำกัด User



Alarm



แจ้งเตือนผ่าน E-Mail หรือ ผ่าน Line Application โดยสามารถตั้งค่า Min-Max ของแต่ละเครื่องจักรได้ เช่น จำนวนชั่วโมงการทำงาน น้อยกว่าที่ตั้ง Target ของแต่ละวันไว้



History

บันทึกข้อมูลและสามารถดาวน์โหลดข้อมูลย้อนหลัง เป็นไฟล์ .CSV

- User ปกติ : ดาวนีโหลดข้อมูลย้อนหลังได้ 1 ปี
- User Premium : ดาวนีโหลดข้อมูลย้อนหลังได้ ไม่จำกัด



Dashboard

หน้าจอที่สรุปข้อมูลทุกอย่างให้อยู่ในหน้าจอเดียว เพื่อให้ดูข้อมูลแล้วเข้าใจทันที ได้ในหลายรูปแบบ เช่น กราฟเส้น, กราฟแท่ง, Layout, Maps หรือ กล้องวงจรปิด



M1 Store

ดาวนีโหลดแอปพลิเคชันเพิ่มเติม ให้ใช้งานได้ เฉพาะเจาะจง เช่น App Machine Efficiency ของแต่ละโปรเจค

DASHBOARD

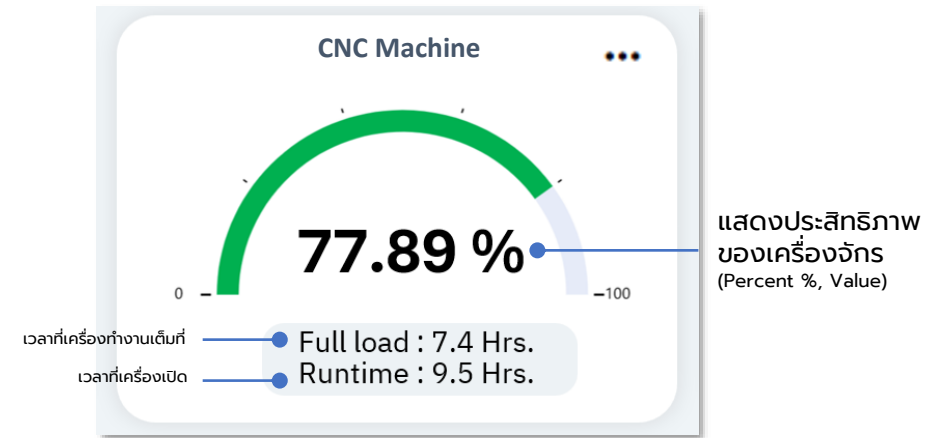
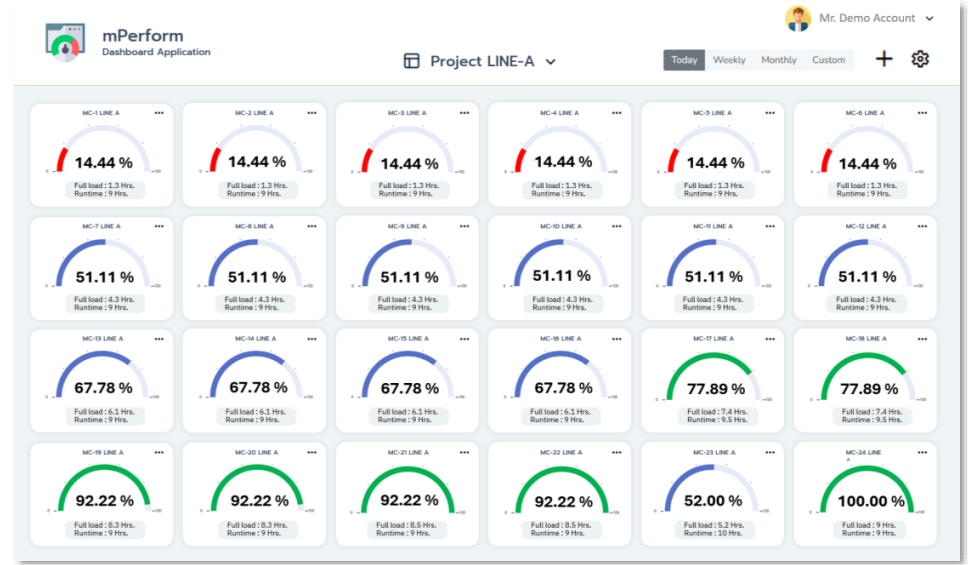
Machine Dashboard

แสดงค่า Status สถานะเครื่องจักร, ค่าไฟฟ้าสะสม kWh Runtime, กระแสไฟฟ้าของเครื่องจักร (ย้อนหลังได้ 1 วัน)
 *1 Tab สามารถใส่ข้อมูลเครื่องจักรได้อย่างน้อย 8 เครื่อง
 เปิดได้หลาย Tab ไม่จำกัด



Machine Efficiency Dashboard

แสดงประสิทธิภาพรวมของเครื่องจักร
 *1 Tab สามารถใส่ข้อมูลเครื่องจักรได้อย่างน้อย 24 เครื่อง
 เปิดได้หลาย Tab ไม่จำกัด





ตัวอย่างการดาวน์โหลด History ไฟล์ .CSV

	A	B	C	D
1	Date	1/6/2023 - 20/6/2023		
2		Full load (hr)	Runtime (hr)	Efficiency (%)
3	MC-1	411	480	85.63
4	MC-2	392	450	87.11
5	MC-3	256	400	64.00
6	MC-4	253	480	52.71
7	MC-5	174	350	49.71
8	MC-6	176	380	46.32
9	MC-7	209	400	52.25
10	MC-8	121	420	28.81
11	MC-9	266	450	59.11
12	MC-10	180	480	37.50
13	MC-11	182	400	45.50
14	MC-12	303	380	79.74
15	MC-13	322	350	92.00
16	MC-14	150	350	42.86
17	MC-15	114	400	28.50
18	MC-16	128	420	30.48
19	MC-17	320	430	74.42
20	MC-18	371	430	86.28
21	MC-19	401	450	89.11
22	MC-20	357	480	74.38
23	MC-21	395	480	82.29
24	MC-22	314	390	80.51
25	MC-23	320	390	82.05
26	MC-24	368	390	94.36

ช่วงเวลาทำการ
เก็บข้อมูล

จากข้อมูลที่ดาวน์โหลดจะพบว่า มีข้อมูลของเครื่องจักร
ทั้งหมด 24 เครื่อง กำหนดช่วงเวลาตั้งแต่ 1/6/2023-
20/6/2023 เป็นเวลาสูงสุด 480 ชั่วโมง โดยอ่านค่าได้ ดังนี้

MC-1 ทำงานแบบ Full load ได้ 411 ชั่วโมง
จาก Runtime จริง 480 ชั่วโมง

คิดเป็น **Efficiency= 85.63 %**

จำนวนเครื่องจักร

เวลาการเก็บข้อมูล



THANK YOU!

Dygistech Co.,Ltd.

29/10 Moo2, Buengyitho,Thanyaburi,
Pathumthani 12130 Thailand.

Email : Thanatat.c@dygistech.com

Tel. 080-459-0567

www.dygistech.com

