



FUEL TECHNOLOGIES INTERNATIONAL



DURMAST CO., LTD. 48 Moo 2, Soi Watsriprawat, Paduangsawat RD., Salagrang, Bangkuay, Nonthaburi,

Thailand 11130 Tel. 0-2490-4445-6 Fax. 0-2490-4447 www.durmast.net E-mail: durmastsales@gmail.com

Diesel Generator Fuel Maintenance Systems from FTI

An emergency power system is only as reliable as its weakest link; don't let that weak link be a poor diesel generator fuel maintenance system. In an emergency where a loss of power occurs, mission critical facilities (including hospitals, data processing centers, prisons, and banks) are dependent on the operability and reliability of their emergency power systems for safety, security, and uninterrupted operation.



Few realize that stored diesel fuel can begin to deteriorate **within just 28 days of refining**, increasing the chances of engine failure or damage. What will happen when the power goes out in your high-rise building? Will your defense, emergency, or security system remain armed when a loss of power occurs? Protect your veterans administration, government office, or other classified mission critical facility from catastrophe by investing in a reliable emergency diesel generator fuel maintenance system with Fuel Technologies International.

Fuel Technologies International (FTI) manufactures automated stored diesel fuel maintenance systems and provides comprehensive preventative maintenance programs to fight stored diesel fuel degradation on all fronts—oxidation, microorganism growth, and corrosion—so that your emergency power systems are **safe, functional, and stable** when you need them most.

Fuel Technologies International is the only manufacturer of automated stored diesel fuel maintenance equipment that is [FM Approved](#) and [NFPA Compliant](#). FTI also has an elevated understanding of biodiesel fuel, though only 5% of the market currently uses it. FTI is ahead of the industry curve in regards to knowledge of how to properly maintain and utilize both diesel and biodiesel fuels effectively.

There are four essential components to an effective fuel maintenance program:

1. Thoroughly remove particulate from your fuel using an **FM Approved System**. These systems operate on an optimum schedule to maintain the continuous reliability of your stored fuel system.
2. Achieve optimum diesel purification through use of an **Approved Biocide**.
3. Further protect your emergency power fuel through use of an **Approved Fuel Stabilizer**.
4. FTI suggests two annual **ASTM Approved Test Methods** to ensure that your emergency power system fuel is both safe and clean.

FTI has been known as **the** expert in diesel generator fuel maintenance since 1993. FTI will not only **provide** you with the systems and programs for maintaining your diesel fuel, but will **teach** you why they are important and how to use them.

Consumers can invest their confidence in Fuel Technologies International not only because all FTI products are FM approved, but FTI is also an approved GSA Schedule Contractor, earned an impressive 96 overall rating on Dun & Bradstreet's Open Ratings Report, and is registered with the Central Contractors Registry. FTI is a veteran owned company—all products are manufactured in the United States and shipped worldwide. **Contact FTI Today** to learn about our easy-to-install, safe, integrated, and automated diesel generator fuel maintenance systems



DURMAST CO., LTD. 48 Moo 2, Soi Watsripawat, Paduangawwat RD., Salangrang, Bangkuay, Nonthaburi,

Thailand 11130 Tel. 0-2490-4445-6 Fax. 0-2490-4447 www.durmast.net E-mail: durmastsales@gmail.com

FTI Stored Diesel Fuel Maintenance Systems — Products

Since no one can predict when an emergency will call upon your power fuel backup system, Fuel Tech's (FTI) stored diesel fuel maintenance system and emergency power fuel maintenance products are the only safe methods of emergency preparation.



Stored diesel fuel must be purified, but also should be treated for stability and microbial growth using biocides and fuel stabilizers. Protect your emergency power fuel system from commonly occurring moisture and contaminants, and save money, time, and lives, with FTI's stored diesel fuel maintenance system and diesel purification products.

Fuel Tech provides a three-tiered strategy for emergency power fuel filtration to ensure that your hospital, bank, prison, or other critical facility's backup generators are ready for action when you need them.

- **Fuel Maintenance:** Fuel Tech offers automatic emergency power fuel filtration for single and multi tank stored diesel applications through four different FM approved automated diesel fuel filtering systems, suitable for up to 60,000 gallon stored diesel fuel tanks.
- **Biocides:** Fuel Tech uses a biocide, **Kathon 1.5P**, to control microbial growth within the diesel fuel storage tank. Kathon 1.5P is an **EPA Registered Biocide** in all 50 States.
- **Fuel Stabilizers:** **LTSA-35A** – a chemical treatment – promotes diesel fuel stability, is self-dispersing, and does not require costly injection systems for introduction to the stored diesel fuel.

Fuel Tech's stored diesel fuel maintenance system runs on an optimum schedule to remove 99.5% of entrained water, free water, and particulate matter for maximum diesel purification. **Call or Email FTI Today** to order the emergency power fuel filtration system for your critical facility: **Tel. 0-2490-4445-7 or E-mail: durmastsales@gmail.com**

Fuel Tech is a veteran-owned company; all products are manufactured in North America (USA), Are FM approved, and shipped internationally. Please note that FTI is not a provider of fuel transfer pumps, aviation fuel, or gasoline maintenance – Fuel Tech deals exclusively with diesel and biodiesel fuels.



DURMAST CO., LTD. 48 Moo 2, Soi Watsripawat, Paduangawat RD., Salagrang, Bangkuay, Nonthaburi,

Thailand 11130 Tel. 0-2490-4445-6 Fax. 0-2490-4447 www.durmast.net E-mail: durmastsales@gmail.com

ผลิตภัณฑ์ระบบกรองน้ำมันดีเซลอัตโนมัติ (ไบโอดีเซล)

ยี่ห้อ FTI สำหรับ GENERATOR และ FIRE PUMP

คงจะไม่มีใครคาดการณ์ได้ว่าถ้าเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นมาแล้วน้ำมันดีเซลอัตโนมัติ (ไบโอดีเซล) ที่สำรองเก็บไว้จะสามารถนำมาใช้ได้หรือไม่ ผลิตภัณฑ์ระบบกรองน้ำมันดีเซลอัตโนมัติ (ไบโอดีเซล) สำหรับ GENERATOR และ FIRE PUMP เป็นระบบที่ปลอดภัยในการเตรียมความพร้อมเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน



น้ำมันดีเซล (ไบโอดีเซล) ที่เก็บสำรองเพื่อไว้จ่ายให้กับ GENERATOR และ FIRE PUMP จะต้องบริสุทธิ์ ในประเทศสหรัฐอเมริกาได้มีการสำรวจแล้วว่าน้ำมันดีเซลที่เก็บสำรองไว้เน่าเสียหากเก็บสำรองไว้นานเกิน 28 วัน ซึ่งการเน่าของน้ำมันดีเซล (ไบโอดีเซล) เกิดจากสาเหตุใหญ่ ๆ ดังนี้:

- เกิดจากการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ที่ผสมอยู่ในน้ำมันดีเซล (ไบโอดีเซล)
- เกิดจากความชื้นในอากาศ และทำให้มีน้ำผสมในน้ำมันที่อยู่ค้าง
- เกิดจากการกัดกร่อนของถังเก็บน้ำมันทำให้มีตะกอนเกิดขึ้น

จากสาเหตุดังกล่าวข้างต้น ทำให้ไม่สามารถนำน้ำมันดีเซล (ไบโอดีเซล) มาใช้ในเหตุฉุกเฉินได้ เช่นกรณีเกิดไฟฟ้าดับ หรือเกิดไฟไหม้ระบบปั๊มดับเพลิงทำงานไม่ได้ หากไม่มีระบบกรองน้ำมันดีเซลอัตโนมัติมากรองน้ำมันที่เก็บไว้ ก็เกิดการเน่าเสียของน้ำมัน และจะต้องเทน้ำมันดีเซล (ไบโอดีเซล) ที่ใช้น้ำมันดีเซล (ไบโอดีเซล) ใหม่มาเก็บไว้แทน ทำให้สิ้นเปลืองค่าใช้จ่ายและเวลาโดยเปล่าประโยชน์

ระบบกรองน้ำมันดีเซลอัตโนมัติ (ไบโอดีเซล) สำหรับ GENERATOR และ FIRE PUMP เป็นระบบที่สร้างความมั่นใจให้โรงพยาบาล ธนาคาร ศูนย์คอมพิวเตอร์หรือศูนย์ประมวลผลข้อมูล และอื่น ๆ

ระบบกรองน้ำมันดีเซลอัตโนมัติ (ไบโอดีเซล) สำหรับ GENERATOR และ FIRE PUMP ที่สำคัญ มีให้เลือกหลายรุ่นเพื่อให้เหมาะสมกับการใช้งานเพื่อให้ได้ประโยชน์สูงสุด มีดังนี้

- รุ่น FTI-1.5 ใช้สำหรับถังเก็บน้ำมันขนาด 800 แกลลอน หรือ 3,028 ลิตร
- รุ่น FTI-2.8 ใช้สำหรับถังเก็บน้ำมันขนาด 5,000 แกลลอน หรือ 18,925 ลิตร
- รุ่น FTI-5A ใช้สำหรับถังเก็บน้ำมันขนาด 15,000 แกลลอน หรือ 56,775 ลิตร



DURMAST CO., LTD. 48 Moo 2, Soi Watsripawat, Paduangawwat RD., Salagrang, Bangkuay, Nonthaburi,

Thailand 11130 Tel. 0-2490-4445-6 Fax. 0-2490-4447 www.durmast.net E-mail: durmastsales@gmail.com

ระบบกรองน้ำมันดีเซลอัดโนมัต (ไบโอดีเซล) สำหรับ GENERATOR และ FIRE PUMP ยี่ห้อ FTI ผลิตในประเทศสหรัฐอเมริกา และได้รับมาตรฐานสินค้า FM และทาง สภาอุตสาหกรรมในประเทศไทย และ ได้มีข้อกำหนดเฉพาะเกี่ยวกับการบำรุงรักษา น้ำมันดีเซล (ไบโอดีเซล) ไว้แล้ว

ทั้งนี้ ได้มีประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล พ.ศ. 2555 ประกาศ ณ วันที่ 18 ตุลาคม พ.ศ. 2555 มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2555 เป็นต้นไป ตามรายละเอียดแนบท้าย ราชการที่ 15 กำหนดว่า “ไบโอดีเซล” ประเภทเมทิลเอสเทอร์ของกรดไขมัน (Methyl Ester of Fatty Acids.) ต้องผสมในน้ำมันดีเซลหมุนเร็วด้วยอัตราไม่ต่ำกว่า 4.5%vol. และไม่สูงกว่า 5% vol. โดยปริมาตร ตามวิธีทดสอบ EN 14078”

บริษัทเดอมาสต์ จำกัด เป็นตัวแทนจำหน่ายระบบกรองน้ำมันดีเซลอัดโนมัต (ไบโอดีเซล)ยี่ห้อ FTI เพียงผู้เดียวในประเทศไทย ทางบริษัทฯ ได้สต็อกสินค้าและอะไหล่ พร้อมทั้งทีมวิศวกรที่ปรึกษาทางด้านเทคนิค วิศวกรบริการ และเพื่อรักษาความคงสภาพเดิมของ น้ำมันดีเซล (ไบโอดีเซล) สามารถโทรหรือส่งอีเมลมาที่:

บริษัท เดอมาสต์ จำกัด

48 ซอยวัดศรีประวัดี

ตำบลศาลากลาง อำเภอบางกรวย

จังหวัดนนทบุรี 11130

โทร 02 490-4445-6 แฟกซ์ 02 490-4447

E-mail: durmastsales@gmail.com

