



LANKO

703 แองเคอริง เกร้าท์



งานซ่อมแซม
งานเกร้าท์ และอีพ็อกซี่

ปูนนอนชริงค์เกร้าท์ สำหรับงานฝังเหล็กสลักเกลียว



คุณสมบัติพิเศษ

- รับกำลังอัดสูงถึง 700 KSC ที่ 28 วัน
- ไม่เข้มน้ำ
- ไม่ทำให้เกิดรอยแตกร้าว
- ประหยัด คຸ້ມค่า

รายละเอียด

- ซีเมนต์ผสมเสร็จชนิดไม่หดตัว ไหลตัวดี สำหรับงานปิดรอยต่อและงานฐานต่างๆ
- เหลว ไหลตัวดี
- รับกำลังอัดสูง
- ปราศจากสารคลอไรด์

การใช้งาน

- สำหรับงานฝังเหล็กเส้นและเหล็กสลักเกลียว
- เหมาะสำหรับงานฐานของเครื่องจักรหนัก เสา ราง โครงสร้างคาน
- งานฝังหรือยึด เหล็กเส้น สลักเกลียว ตัวเชื่อมกำแพง ไดอะแฟรม (Diaphragm walls)
- งานเกร้าท์สำหรับเติมเต็มหรือเชื่อมรอยต่อช่องว่าง
- งานเสริมฐานราก (underpinning)

ข้อมูลทางเทคนิค

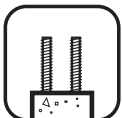
ส่วนประกอบ	: ปูนซีเมนต์ สารเติมเต็มและสารผสมเพิ่ม
ลักษณะ	: ผงซีเมนต์สีเทา
ความหนาแน่น	: 1.4 - 1.5 กก./ลิตร
ขนาดอนุภาค	: 0.2 มม.
ระยะเวลาการใช้งานหลังผสมเสร็จ	: 40 นาที

ปริมาณที่ใช้

การผสม	แองโก้ 703 แองเคอริง เกร้าท์	น้ำ (ลิตร)	ปริมาตรที่ได้
ผสมแบบชื้น	1 ถุง 25 กก.	2.5	12.5 Litres
ผสมแบบเหลว		3.6	13 Litres



High Compressive
Strength



Anchoring



Trowel



Fluidity



Non-Shrink

ความหนาในการทำงาน

- 25 - 50 มม.

อัตราส่วนผสม

- ผสมน้ำ 2.5 - 3.6 ลิตร ต่อ 1 ถุง 25 กก.

เอกสารอ้างอิง

- อ้างอิงตามเอกสารมาตรฐานยุโรป
European Standard EN1504-6

ขนาดบรรจุ

- ถุงขนาด 25 กก.
- 1 พาเลท มี 56 ถุง (1,400 กก.)

การเก็บรักษา

- มีอายุ 12 เดือนนับจากวันที่ผลิต หากเก็บไว้ในถุงที่ยังไม่เปิดออกและเก็บไว้บริเวณที่แห้งและไม่ตากแดด

การรับประกัน

- ขึ้นอยู่กับผู้ผลิต



ประสิทธิภาพของผลิตภัณฑ์

• ระยะเวลาในการเช็ดตัว

ผสมแบบไหลตัว

อุณหภูมิ	25 °ซ.	35 °ซ.
ระยะเวลาเช็ดตัวเริ่มต้น	5 ชม. 30 นาที	4 ชม. 30 นาที
ระยะเวลาเช็ดตัวสมบูรณ์	7 ชม. 30 นาที	6 ชม. 30 นาที

ผสมแบบขี้น

อุณหภูมิ	25 °ซ.	35 °ซ.
ระยะเวลาเช็ดตัวเริ่มต้น	4 ชม. 30 นาที	4 ชม.
ระยะเวลาเช็ดตัวสมบูรณ์	6 ชม. 30 นาที	5 ชม.

ค่าทดสอบเชิงกล (MPa)*

ผสมแบบไหลตัว

ระยะเวลา	1 วัน	7 วัน	28 วัน
ความต้านทานแรงอัด	≥ 20	≥ 40	≥ 60

ผสมแบบขี้น

ระยะเวลา	1 วัน	7 วัน	28 วัน
ความต้านทานแรงอัด	≥ 25	≥ 50	≥ 65

*อ้างอิงจากเอกสารทางเทคนิค

(1) ทดสอบตามมาตรฐานภายในห้องปฏิบัติการที่อุณหภูมิ 25°ซ. และ ความชื้นสัมพัทธ์ 50% ใช้เพื่อสำหรับการอ้างอิงเท่านั้น

ข้อแนะนำในการทำงาน

การเตรียมพื้นผิว

งานพื้นฐาน

- พื้นผิวต้องแข็งแรง สะอาดปราศจากฝุ่น คราบไขมัน เศษสิ่งสกปรก น้ำยาบ่ม
- ในกรณีที่ต้องการฝังหรือยึดวัสดุต่างๆ พื้นฐานของเสาเหล็ก วัสดุนั้นต้องไม่มีคราบไขมัน จาระบีหรือสนิม
- สำหรับงานซ่อมแซม ส่วนที่หลุดล่อนต้องสกัดออกจนถึงส่วนที่อยู่ในสภาพดี
- พื้นผิวคอนกรีตต้องบ่มน้ำให้อิ่มตัว 2 - 3 ชั่วโมง หรือมากกว่านั้น กรณีพื้นผิวมีการดูดซึมน้ำสูง แต่ไม่มีน้ำขังขณะทำงาน

งานฝังเหล็กหรือสลักเกลียว

- รูเจาะจะต้องมีเส้นผ่านศูนย์กลางขนาดใหญ่กว่าวัสดุที่ฝังอย่างน้อย 20 - 30 มม.
- รูเจาะต้องลึกอย่างน้อย 10 เท่า ของขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็ก ทั้งนี้ขึ้นกับการออกแบบและความแข็งแรงของคอนกรีต

- ถ้ารูเจาะมีขนาดใหญ่มากกว่า 50 มม. สามารถใช้การผสมกับหินเกล็ดได้ โดยขึ้นอยู่กับลักษณะการทำงานด้วยว่าสามารถเทได้หรือไม่ เนื่องจากการผสมหินเกล็ด วัสดุจะสูญเสียคุณสมบัติในการไหล อาจต้องใช้การกระทุ้งเพื่อให้สามารถเติมเต็มช่องว่างได้

งานเทเข้าแบบ

- เข้าแบบโดยรอบของฐาน แบบต้องมั่นคงแข็งแรงและต้องทำการปิดรอยต่อเพื่อป้องกันการรั่วไหล
- ในการทำกล่องเข้าแบบสำหรับเท ให้ทำแบบสูงจากพื้นของฐาน โดยกล่องอาจมีความสูงประมาณ 50 มม. จากฐานและมุมเฉียง 45 องศา เพื่อช่วยในการไหลของวัสดุและป้องกันการเกิดโพรงอากาศในแบบ
- ระยะห่างของแบบจากขอบฐานประมาณ 50 มม. โดยรอบ และสูงกว่าฐานอย่างน้อย 25 มม.
- ควรใช้วัสดุที่ไม่มีกรดซัลฟิวริกในการเข้าแบบ หากจำเป็นให้ใช้น้ำมันทาแบบ เพื่อป้องกันการปัญหาปูนติดแบบเมื่อทำการถอดแบบ
- บ่มผิวคอนกรีตรวมทั้งแบบให้อิ่มน้ำ และให้ซึบน้ำออก โดยไม่ให้มีน้ำนองก่อนการทำงาน

การเตรียมวัสดุ

- ผสม แลงโก้ 703 แองค์เคอริง เกรทท์ กับน้ำสะอาด ปริมาณน้ำและอัตราส่วนที่ใช้ขึ้นอยู่กับประเภทของการทำงาน
- ควรผสมด้วยเครื่องปั่น โดยมีรอบประมาณ 500 รอบ/นาที
- ผสมต่อเนื่องประมาณ 3 นาที หรือจนเข้าเป็นเนื้อเดียวกัน
- พักส่วนผสมไว้ 1 - 3 นาที
- หลังจากผสมเสร็จแล้วห้ามเติมน้ำเพิ่ม

การทำงาน

งานฐานราก

- หลังจากขั้นตอนการผสม ให้เทวัสดุก่อนที่จะเริ่มแข็งตัว โดยการทำงานในขณะที่อุณหภูมิสูงจะเร่งการแข็งตัวของวัสดุ
- การเทให้เทจากด้านใดด้านหนึ่งเท่านั้น เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดโพรงอากาศ
- ถ้าจำเป็นอาจต้องใช้การกระทุ้ง เพื่อให้วัสดุสามารถเติมเต็มช่องว่างขนาดใหญ่ได้ ไม่ควรใช้เครื่องจี้คอนกรีต เพราะจะทำให้วัสดุแยกชั้น

งานฝังเหล็กหรือสลักเกลียว

- พื้นผิวคอนกรีตต้องบ่มจนอิ่มน้ำ และบริเวณที่ฝังเหล็กจะต้องสะอาด
- พื้นผิวต้องไม่มีน้ำขังขณะทำงาน
- จัดวัสดุที่ต้องการฝังให้อยู่ในตำแหน่งที่ต้องการ เทวัสดุที่ผสมแล้วลงในรูจนเต็ม



การบ่ม

- ควรบ่มพื้นผิวทันทีที่วัสดุแห้งพอ คือสีเริ่มด้านขึ้น กดแล้วไม่เป็นรอยแนะนำให้ใช้น้ำยาบ่มเช่น แลงโก้ 361 เคียว หรือวิธีการบ่มอื่นๆที่เหมาะสม

ข้อควรระวัง

- อุณหภูมิที่เหมาะสมในการทำงาน 10 - 35 องศาเซลเซียส
- ปกป้องพื้นผิวจากอากาศทันทีที่เริ่มเซ็ตตัว
- ห้ามผสมปูนซีเมนต์ชนิดอื่นๆเพิ่มเติม
- ห้ามผสมทรายหรือสารเคมีใดๆที่ไม่ได้ระบุไว้เพิ่มเติม



094 551 5458



02 651 8003



parexgroup.co.th



e-learning VDO

บริษัท พาร็อกซ์กรุ๊ป จำกัด 183 อาคาร รีเจนท์ เอ็นท์ ถนนราชดำริ แขวงลุมพินี เขตปทุมวัน กรุงเทพฯ 10330

*การปฏิเสธความรับผิดชอบ การใช้งานผลิตภัณฑ์อยู่นอกเหนือการควบคุมของผู้ผลิต และการรับประกันจำกัดไว้เพียงการเปลี่ยนแปลงแทนสินค้าที่ได้รับการพิสูจน์ว่ามีความบกพร่อง ทั้งนี้ผู้ผลิตไม่รับผิดชอบต่อความเสียหายหรือความเสียหายที่เกิดจากการใช้งานผิดประเภท ข้อมูลเหล่านี้เป็นข้อมูลสำหรับผู้ผลิตเชื่อว่าเป็นจริงและถูกต้องตามความรู้ที่ดีที่สุดของผู้ผลิต ผู้ผลิตไม่รับประกันโดยนัยหรือให้การรับประกันถึงความสมบูรณ์หรือความถูกต้องเกี่ยวกับประสิทธิภาพ หรือความเหมาะสมของผลิตภัณฑ์ในการใช้งานเฉพาะต่างๆ โดยผู้ใช้งานควรตรวจสอบเอกสารล่าสุดของผลิตภัณฑ์

