



LANKO

702 คาลฟาร์จ



งานซ่อมแซม
งานเกรต และอีพ็อกซี่

ปูนนอนชริงค์เกรท รับกำลังอัดสูงได้เร็วเป็นพิเศษ



คุณสมบัติพิเศษ

- รับกำลังอัดสูงถึง 950 KSC ที่ 28 วัน
- รับกำลังอัดสูงได้เร็วเป็นพิเศษ
- ไม่เยิ้มน้ำ
- ไม่ทำให้เกิดรอยแตกร้าว
- โหลดตัวได้ดี

รายละเอียด

- ซีเมนต์ผสมเสร็จชนิดไม่หดตัว โหลดตัวดี สำหรับงานปิดรอยต่อและงานฐานต่างๆ
- เหลว โหลดตัวดี
- รับกำลังอัดสูง



High Compressive
Strength



Fluidity



Non-Shrink

ความหนาในการทำงาน

- 25 - 50 มม.

อัตราส่วนผสม

- ผสมน้ำ 2 - 3.25 ลิตร ต่อ 1 ถุง 25 กก.

เอกสารอ้างอิง

- อ้างอิงตามเอกสารมาตรฐานยุโรป
European Standard EN1504-6

ขนาดบรรจุ

- ถุงขนาด 25 กก.
- 1 พาเลท มี 56 ถุง (1,400 กก.)

การเก็บรักษา

- มีอายุ 12 เดือนนับจากวันที่ผลิต หากเก็บไว้ในถุงที่ยังไม่เปิดออกและเก็บไว้ในบริเวณที่แห้งและไม่ตากแดด

การรับประกัน

- ขึ้นอยู่กับผู้ผลิต

การใช้งาน

- งานฐานต่างๆ ความหนา 25 มม. - 50 มม.
- เหมาะสำหรับงานฐานรองสะพาน ของเครื่องจักรหนัก ฯลฯ
- งานฝังหรือยึด เหล็กเส้น สลักเกลียว ตัวเชื่อมกำแพง ไดอะแฟรม (Diaphragm walls)
- คานสะพานคอนกรีตอัดแรง (Pre-stressed girders)
- เสาคโครงสร้างและรางเครน

ข้อมูลทางเทคนิค

ส่วนประกอบ	: ปูนซีเมนต์ สารเติมเต็มและสารผสมเพิ่ม
ลักษณะ	: ผงซีเมนต์สีเทา
ความหนาแน่น	: 1.2 - 1.3 กก./ลิตร
ขนาดอนุภาค	: 0.2 มม.
ระยะเวลาการใช้งานหลังผสมเสร็จ	: 60 นาที



ปริมาณที่ใช้

การผสม	แอลโก้ 702 คลาฟาร์จ	หินเกล็ด 3/8 นิ้ว	น้ำ (ลิตร)	ปริมาตร ที่ได้
ผสมแบบชั้น	1 ถุง 25 กก.		2	11 ลิตร
ผสมแบบเหลว			3	12 ลิตร
ผสมกับไมโคร-คอนกรีต		10 ลิตร	3 - 3.25	17 ลิตร

ประสิทธิภาพของผลิตภัณฑ์

• ระยะเวลาในการเช็ดตัว

ผสมแบบไหลตัว

อุณหภูมิ	25 °ซ.	35 °ซ.
ระยะเวลาเช็ดตัวเริ่มต้น	5 ชม. 30 นาที	4 ชม. 30 นาที
ระยะเวลาเช็ดตัวสมบูรณ์	6 ชม. 30 นาที	5 ชม. 30 นาที

ผสมแบบชั้น

อุณหภูมิ	25 °ซ.	35 °ซ.
ระยะเวลาเช็ดตัวเริ่มต้น	4 ชม. 30 นาที	4 ชม.
ระยะเวลาเช็ดตัวสมบูรณ์	5 ชม. 30 นาที	5 ชม.

ค่าทดสอบเชิงกล (MPa)*

ผสมแบบไหลตัว

ระยะเวลา	1 วัน	7 วัน	28 วัน
ความต้านทานแรงดัด	≥ 5	≥ 8	≥ 9
ความต้านทานแรงอัด	≥ 40	≥ 70	≥ 90

ผสมแบบชั้น

ระยะเวลา	1 วัน	7 วัน	28 วัน
ความต้านทานแรงดัด	≥ 6	≥ 9	≥ 10
ความต้านทานแรงอัด	≥ 60	≥ 80	≥ 95

*อ้างอิงจากเอกสารทางเทคนิค

(1) ทดสอบตามมาตรฐานภายในห้องปฏิบัติการที่อุณหภูมิ 25°ซ. และ ความชื้นสัมพัทธ์ 50% ใช้เพื่อสำหรับการอ้างอิงเท่านั้น

ข้อแนะนำในการทำงาน

การเตรียมพื้นผิว

งานพื้นฐาน

1. พื้นผิวต้องแข็งแรง สะอาดปราศจากฝุ่น คราบไขมัน เศษสิ่งสกปรก น้ำยาบ่ม
2. ในกรณีที่ต้องการฝังหรือยึดวัสดุต่างๆ พื้นฐานของเสาเหล็ก วัสดุนั้นต้องไม่มีคราบไขมัน จาระบีหรือสนิม

3. สำหรับงานซ่อมแซม ส่วนที่หลุดล่อนต้องสกัดออกจนถึงส่วนที่อยู่ในสภาพดี
4. พื้นผิวคอนกรีตต้องบ่มน้ำให้อิ่มตัว 2 - 3 ชั่วโมง หรือมากกว่านั้น กรณีพื้นผิวมีการดูดซึมน้ำสูง แต่ไม่มีน้ำขังขณะทำงาน

งานฝังเหล็กหรือสลักเกลียว

1. รูเจาะจะต้องมีเส้นผ่าศูนย์กลางขนาดใหญ่กว่าวัสดุที่ฝังอย่างน้อย 20 - 30 มม.
2. รูเจาะต้องลึกอย่างน้อย 10 เท่า ของขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็ก ทั้งนี้ขึ้นกับการออกแบบและความแข็งแรงของคอนกรีต
3. ถ้ารูเจาะมีขนาดใหญ่มากกว่า 50 มม. สามารถใช้การผสมกับหินเกล็ดได้ โดยขึ้นอยู่กับลักษณะการทำงานด้วยว่าสามารถเทได้หรือไม่ เนื่องจากการผสมหินเกล็ด วัสดุจะสูญเสียคุณสมบัติในการไหล อาจต้องใช้การกระทุ้งเพื่อให้สามารถเต็มเต็มช่องว่างได้

งานเทเข้าแบบ

1. เข้าแบบโดยรอบของฐาน แบบต้องมั่นคงแข็งแรงและต้องทำการปิดรอยต่อเพื่อป้องกันการรั่วไหล
2. ในการทำล่องเข้าแบบสำหรับเท ให้ทำแบบสูงจากพื้นของฐาน โดยล่องอาจมีความสูงประมาณ 50 มม. จากฐานและมุมเฉียง 45 องศา เพื่อช่วยในการไหลของวัสดุและป้องกันการเกิดโพรงอากาศในแบบ
3. ระยะห่างของแบบจากขอบฐานประมาณ 50 มม. โดยรอบ และสูงกว่าฐานอย่างน้อย 25 มม.
4. ควรใช้วัสดุที่ไม่มีการดูดซึมน้ำในการเข้าแบบ หากจำเป็นให้ใช้น้ำมันทาแบบ เพื่อป้องกันปัญหาปูนติดแบบเมื่อทำการถอดแบบ
5. บ่มผิวคอนกรีตรวมทั้งแบบให้อิ่มน้ำ และให้ขับน้ำออก โดยไม่ให้มีน้ำนองก่อนการทำงาน

การเตรียมวัสดุ

1. ผสม แอลโก้ 702 คลาฟาร์จ กับน้ำสะอาด ปริมาณน้ำและอัตราส่วนที่ใช้ขึ้นอยู่กับประเภทของการใช้งาน
2. ควรผสมด้วยเครื่องปั่น โดยมีรอบประมาณ 500 รอบ/นาที
3. ผสมต่อเนื่องประมาณ 3 นาที หรือจนเข้าเป็นเนื้อเดียวกัน
4. พักส่วนผสมไว้ 1 - 3 นาที
5. หลังจากผสมเสร็จแล้วห้ามเติมน้ำเพิ่ม

การเตรียมวัสดุโดยผสมหินเกล็ด

1. ผสมหินเกล็ดล้างสะอาดไม่มีผงฝุ่น (3/8") 10 ลิตร (ประมาณ 16 กก.) กับ แอลโก้ 702 คลาฟาร์จ 25 กก. 1 ถุง กับน้ำสะอาด โดยอัตราส่วนน้ำต่อน้ำ ในตาราง
2. ผสมด้วยเครื่องต่อเนื่องประมาณ 3 นาที หรือจนเข้าเป็นเนื้อเดียวกัน



การทำงาน

งานพื้นฐาน

1. หลังจากขั้นตอนการผสม ให้เทวัสดุก่อนที่จะเริ่มแข็งตัว
โดยการทำงานในขณะที่อุณหภูมิสูงจะเร่งการแข็งตัวของวัสดุ
2. การเทให้เทจากด้านใดด้านหนึ่งเท่านั้น เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดโพรงอากาศ
3. ถ้าจำเป็นอาจต้องใช้การกระทุ้ง เพื่อให้วัสดุสามารถเติมเต็มช่องว่างขนาดใหญ่ได้ ไม่ควรใช้เครื่องจี้คอนกรีต เพราะจะทำให้วัสดุแยกชั้น

งานฝังเหล็กหรือสลักเกลียว

1. พื้นผิวคอนกรีตต้องบ่มจนอิมมิด และบริเวณที่ฝังเหล็กจะต้องสะอาด
2. พื้นผิวต้องไม่มีน้ำขณะทำงาน
3. จัดวัสดุที่ต้องการฝังให้อยู่ในตำแหน่งที่ต้องการ เทวัสดุที่ผสมแล้วลงในรูจนเต็ม

การบ่ม

- ควรบ่มพื้นผิวทันทีที่วัสดุแห้งพอ คือสีเริ่มด้านขึ้น กดแล้วไม่เป็นรอยแนะนำให้น้ำยาบ่มเช่น แลงโก้ 361 เคียว หรือวิธีการบ่มอื่นๆที่เหมาะสม

ข้อควรระวัง

- อุณหภูมิที่เหมาะสมในการทำงาน 10 - 35 องศาเซลเซียส
- ปกป้องพื้นผิวทันทีที่เริ่มแข็งตัว
- ห้ามผสมปูนซีเมนต์ชนิดอื่นๆเพิ่มเติม
- ห้ามผสมทรายหรือสารเคมีใดๆที่ไม่ได้ระบุไว้เพิ่มเติม



094 551 5458



02 651 8003



parexgroup.co.th



e-learning VDO

บริษัท พาร็อกซ์กรุ๊ป จำกัด 183 อาคาร รีเจนท์ เอ้าท์ ถนนราชดำริ แขวงลุมพินี เขตปทุมวัน กรุงเทพฯ 10330

*การปฏิเสธความรับผิดชอบ การใช้งานผลิตภัณฑ์อยู่นอกเหนือการควบคุมของผู้ผลิต และการรับประกันจำกัดไว้เพียงการเปลี่ยนทดแทนสินค้าที่ได้รับการพิสูจน์ว่ามีตำหนิที่ความบกพร่อง ทั้งนี้ผู้ผลิตไม่รับผิดชอบต่อการสูญเสียหรือความเสียหายที่เกิดจากการใช้งานผิดประเภท ข้อมูลเหล่านี้เป็นข้อมูลสำหรับผู้ผลิตเท่านั้นและถูกควบคุมตามความรู้ที่ดีที่สุดของผู้ผลิต ผู้ผลิตไม่รับประกันโดยนัยหรือให้การรับประกันถึงความสมบูรณ์หรือความถูกต้องเกี่ยวกับประสิทธิภาพ หรือความเหมาะสมของผลิตภัณฑ์ในการใช้งานเฉพาะต่างๆ โดยผู้ใช้งานควรตรวจสอบเอกสารล่าสุดของผู้ผลิตก่อน

