



LANKO

701 คลาเว็กซ์



งานซ่อมแซม
งานเกรทท์ และอีพ็อกซี่

ปูนนอนซริงค์เกรทท์ รับกำลังอัดสูง สำหรับงานทั่วไป



คุณสมบัติพิเศษ

- ให้กำลังอัดสูงถึง 800 KSC ที่ 28 วัน
- ไม่เยิ้มน้ำ
- ไม่ทำให้เกิดรอยแตกร้าว
- ไหลตัวได้ดี

รายละเอียด

- ซีเมนต์ผสมเสร็จชนิดไม่หดตัว ไหลตัวดี สำหรับงานปิดรอยต่อและงานฐานต่างๆ
- เหลว ไหลตัวดี
- รับกำลังอัดสูง

การใช้งาน

- งานฐานต่างๆ ความหนา 25 มม. - 50 มม.
- เหมาะสำหรับงานฐานของเครื่องจักรหนัก เสา ราง โครงสร้างคน
- งานฝังหรือยึด เหล็กเส้น สลักเกลียว
- งานประกอบแผ่นคอนกรีตหล่อสำเร็จ การยึดชิ้นส่วนต่างๆ
- งานเสริมฐานราก (underpinning)
- งานเกรทท์สำหรับเติมเต็มหรือเชื่อมรอยต่อแต่ละช่องว่าง

ข้อมูลทางเทคนิค

ส่วนประกอบ	: ปูนซีเมนต์ สารเติมเต็ม และสารผสมเพิ่ม
ลักษณะ	: ผงซีเมนต์สีเทา
ความหนาแน่น	: 1.1 - 1.2 กก./ลิตร
ขนาดอนุภาค	: 0.2 มม.
ระยะเวลาการใช้งานหลังผสมเสร็จ	: 60 นาที



High Compressive Strength



Non-Shrink



Very Good Flow

ความหนาในการทำงาน

- 25 - 50 มม.

อัตราส่วนผสม

- ผสมน้ำ 3 - 5 ลิตร ต่อ 1 ถุง 25 กก.

เอกสารอ้างอิง

- อ้างอิงตามเอกสารมาตรฐานยุโรป European Standard EN1504-6

ขนาดบรรจุ

- ถุงขนาด 25 กก.
- 1 พาเลท มี 56 ถุง (1,400 กก.)

การเก็บรักษา

- มีอายุ 12 เดือนนับจากวันที่ผลิต หากเก็บไว้ในถุงที่ยังไม่เปิดออกและเก็บไว้ในบริเวณที่แห้งและไม่ตากแดด

การรับประกัน

- ขึ้นอยู่กับผู้ผลิต

ISO 9001
ISO 14001
OHSAS 18001
BUREAU VERITAS
Certification



go Green



PAREX
Building expertise, together

1 | **แองโก้ 701** คลาเว็กซ์ | ฉบับภาษาไทย 10/2561

ปริมาณที่ใช้

การผสม	แลงโก้ 701 คลาเว็กซ์	หินเกล็ด 3/8 นิ้ว	น้ำ (ลิตร)	ปริมาตร ที่ได้
ผสมแบบชั้น	1 ถุง 25 กก.		3 - 3.5	12.5 ลิตร
ผสมแบบเหลว			4 - 5	13 ลิตร
ผสมกับหินเกล็ด		10 ลิตร	3.3 - 4.4	20 ลิตร

ประสิทธิภาพของผลิตภัณฑ์

• ระยะเวลาในการเซ็ทตัว

ผสมแบบเท

อุณหภูมิ	25 °ซ.	35 °ซ.
ระยะเวลาเซ็ทตัวเริ่มต้น	5 ชม. 30 นาที	4 ชม. 30 นาที
ระยะเวลาเซ็ทตัวสมบูรณ์	8 ชม.	6 ชม.

ผสมแบบชั้น

อุณหภูมิ	25 °ซ.	35 °ซ.
ระยะเวลาเซ็ทตัวเริ่มต้น	5 ชม.	4 ชม.
ระยะเวลาเซ็ทตัวสมบูรณ์	7 ชม.	5 ชม.

ค่าทดสอบเชิงกล (MPa)*

ผสมแบบเท

ระยะเวลา	1 วัน	7 วัน	28 วัน
ความต้านทานแรงดัด	≥ 5	≥ 7	≥ 8
ความต้านทานแรงอัด	≥ 20	≥ 55	≥ 65

ผสมแบบชั้น

ระยะเวลา	1 วัน	7 วัน	28 วัน
ความต้านทานแรงดัด	≥ 6	≥ 8	≥ 9
ความต้านทานแรงอัด	≥ 30	≥ 60	≥ 80

*อ้างอิงจากเอกสารทางเทคนิค

(1) ทดสอบตามมาตรฐานภายในห้องปฏิบัติการที่อุณหภูมิ 25°ซ. และ ความชื้นสัมพัทธ์ 50% ใช้เพื่อสำหรับการอ้างอิงเท่านั้น

ข้อแนะนำในการทำงาน

การเตรียมพื้นผิว

งานพื้นฐาน

- พื้นผิวต้องแข็งแรง สะอาดปราศจากฝุ่น คราบไขมัน เศษสิ่งสกปรก น้ำยาปม
- ในกรณีที่ต้องการฝังหรือยึดวัสดุต่างๆ เทฐานของเสาเหล็ก วัสดุนั้นต้องไม่มีคราบไขมัน จาระบีหรือสนิม

- สำหรับงานซ่อมแซม ส่วนที่หลุดล่อนต้องสกัดออกจนถึงส่วนที่อยู่ในสภาพดี
- พื้นผิวคอนกรีตต้องบ่มน้ำให้อิ่มตัว 2 - 3 ชั่วโมง หรือมากกว่านั้น กรณีพื้นผิวมีการดูดซึมน้ำสูง แต่ไม่มีน้ำขังขณะทำงาน

งานฝังเหล็กหรือสลักเกลียว

- รูเจาะจะต้องมีเส้นผ่านศูนย์กลางขนาดใหญ่กว่าวัสดุที่ฝังอย่างน้อย 20 - 30 มม.
- รูเจาะต้องลึกอย่างน้อย 10 เท่า ของขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเหล็ก ทั้งนี้ขึ้นกับการออกแบบและความแข็งแรงของคอนกรีต
- ถ้ารูเจาะมีขนาดใหญ่มากกว่า 50 มม. สามารถใช้การผสมกับหินเกล็ดได้ โดยขึ้นกับลักษณะการทำงานด้วยว่าสามารถเทได้หรือไม่ เนื่องจากการผสมหินเกล็ด วัสดุจะสูญเสียคุณสมบัติในการไหล อาจต้องใช้การกระทุ้งเพื่อให้สามารถเติมเต็มช่องว่างได้

งานเทเข้าแบบ

- เข้าแบบโดยรอบของฐาน แบบต้องมั่นคงแข็งแรงและต้องปิดรอยต่อเพื่อป้องกันการรั่วไหล
- ในการทำล่องเข้าแบบสำหรับเท ให้ทำแบบสูงจากพื้นของฐาน โดยล่องอาจมีความสูงประมาณ 50 มม. จากฐานและมุมเฉียง 45 องศา เพื่อช่วยในการไหลของวัสดุและป้องกันการเกิดโพรงอากาศในแบบ
- ระยะห่างของแบบจากขอบฐานประมาณ 50 มม. โดยรอบ และสูงกว่าฐานอย่างน้อย 25 มม.
- ควรใช้วัสดุที่ไม่มีการดูดซึมน้ำในการเข้าแบบ หากจำเป็นให้ใช้น้ำมันทาแบบ เพื่อป้องกันการปัญหาปูนติดแบบเมื่อทำการถอดแบบ
- บ่มผิวคอนกรีตรวมทั้งแบบให้อิ่มน้ำ และให้ซึบน้ำออก โดยไม่ให้มีน้ำนองก่อนการทำงาน

การเตรียมวัสดุ

- ผสม แลงโก้ 701 คลาเว็กซ์ กับน้ำสะอาด ปริมาณน้ำและอัตราส่วนที่ใช้ขึ้นอยู่กับประเภทของการใช้งาน
- ควรผสมด้วยเครื่องปั่น โดยมีรอบประมาณ 500 รอบ/นาที
- ผสมต่อเนื่องประมาณ 3 นาที หรือจนเข้าเป็นเนื้อเดียวกัน
- พักส่วนผสมไว้ 1 - 3 นาที
- หลังจากผสมเสร็จแล้วห้ามเติมน้ำเพิ่ม

การเตรียมวัสดุโดยผสมหินเกล็ด

- ผสมหินเกล็ดล้างสะอาดไม่มีผงฝุ่น (3/8") 10 ลิตร (ประมาณ 16 กก.) กับ แลงโก้ 701 คลาเว็กซ์ 25 กก. 1 ถุง กับน้ำสะอาด โดยใช้อัตราส่วนน้ำต่อน้ำในตาราง
- ผสมด้วยเครื่องต่อเนื่องประมาณ 3 นาที หรือจนเข้าเป็นเนื้อเดียวกัน



การทำงาน

งานพื้นฐาน

1. หลังจากขั้นตอนการผสม ให้เทวัสดุก่อนที่จะเริ่มแข็งตัว โดยการทำงานในขณะที่อุณหภูมิสูงจะเร่งการแข็งตัวของวัสดุ
2. การเทให้เทจากด้านใดด้านหนึ่งเท่านั้น เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดโพรงอากาศ
3. ถ้าจำเป็นอาจต้องใช้การกระทุ้ง เพื่อให้วัสดุสามารถเต็มเต็ม ช่องว่างขนาดใหญ่ได้ ไม่ควรใช้เครื่องจักรคอนกรีต เพราะจะทำให้วัสดุแยกชั้น

งานฝังเหล็กหรือสลักเกลียว

1. พื้นผิวคอนกรีตต้องบ่มจนอิมมัวร์ และบริเวณที่ฝังเหล็กจะต้องสะอาด
2. พื้นผิวต้องไม่มีน้ำซึ่งขณะทำงาน
3. จัดวัสดุที่ต้องการฝังให้อยู่ในตำแหน่งที่ต้องการ เทวัสดุที่ผสมแล้วลงในรูจนเต็ม

การบ่ม

- ควรบ่มพื้นผิวทันทีที่วัสดุแห้งพอ คือสีเริ่มด้านขึ้น กดแล้วไม่เป็นรอยแนะนำให้ใช้น้ำยาบ่มเช่น แลงโก้ 361 เคียว หรือวิธีการบ่มอื่นๆที่เหมาะสม

ข้อควรระวัง

- อุณหภูมิที่เหมาะสมในการทำงาน 10 - 35 องศาเซลเซียส
- ปกป้องพื้นผิวทันทีที่เริ่มเซ็ทตัว
- ห้ามผสมปูนซีเมนต์ชนิดอื่นๆเพิ่มเติม
- ห้ามผสมทรายหรือสารเคมีใดๆที่ไม่ได้ระบุไว้เพิ่มเติม



094 551 5458



02 651 8003



parexgroup.co.th



e-learning VDO

บริษัท พาร็อกกรุ๊ป จำกัด 183 อาคาร รีเจนท์ เอ้าส์ ถนนราชดำริ แขวงลุมพินี เขตปทุมวัน กรุงเทพฯ 10330

*การปฏิเสธความรับผิดชอบ การใช้งานผลิตภัณฑ์อยู่นอกเหนือการควบคุมของผู้ผลิต และการรับประกันจำกัดไว้เพียงการเปลี่ยนแปลงแทนสินค้าที่ได้รับการพิสูจน์ว่ามีคุณภาพพร้อม ทั้งนี้ผู้ผลิตไม่รับผิดชอบ ต่อความเสียหายหรือความเสียหายที่เกิดจากการใช้งานผิดประเภท ข้อมูลเหล่านี้เป็นข้อมูลจากผู้ผลิตเชื่อว่าเป็นจริงและถูกต้องตามความรู้ที่ดีที่สุดของผู้ผลิต ผู้ผลิตไม่รับประกันโดยนัยหรือให้การรับประกัน ถึงความสมบูรณ์หรือความถูกต้องเกี่ยวกับประสิทธิภาพ หรือความเหมาะสมของผลิตภัณฑ์ในการใช้งานเฉพาะต่างๆ โดยผู้ใช้งานควรตรวจสอบเอกสารล่าสุดของผลิตภัณฑ์

