

# MXA019 DIGITAL TACHOMETER

## MXA019 วัดความเร็วรอบดิจิตอล

### FEATURES

- Power supply : 12 VDC.
- Can be measure rpm. in a 100-60,000 revolutions/minute range.
- 5 digit LED display.
- Can be measure rpm. with used the photo reflective infrared sensor or receive the signal from the other sensor.

- When the high speed revolution or the low speed revolution than at the setting will have voltage at OUT point approximate 4.4 volts.

- Distance between the photo reflective infrared sensor and reflector  $\approx 3$  cm.

- Dimensions : " x "

### CONNECTOR

- +5V point is a stabilised 5V/50mA. max. unit can be connected to the other circuit.
- OUT point will have voltage approximate 4.4 volts when the high speed revolution or the low speed revolution than at the setting.

- DC 12V point used for connected to the power supply 12VDC.

- INPUT point used for connected to the other sensor by signal at connect the INPUT point will have digital signal (level high signal from 4 to 10 volts and level low signal more than 0.8 volts).

- 1, 2 and 3 point used for connected to the photo reflective infrared sensor.

### USING THE SWITCH

- HIGH switch used for setting the high speed revolution when speed revolution more than level setting at OUT point will have voltage and LED that the light is on.

- LOW switch used for setting the high speed revolution when speed revolution less than level setting at OUT point will have voltage and LED that the light is on.

- NORMAL switch used for setting the normal speed revolution when the high speed revolution and low speed revolution than at the setting. At OUT point will have voltage and LED is that the light is on. But when is speed in the normal level at setting. LED is that the light is off and OUT point won't have voltage.

### คุณสมบัติ

- ใช้แหล่งจ่ายไฟขนาด 12 โวลต์อีซี่
- สามารถวัดความเร็วรอบได้ตั้งแต่ 100-60,000 รอบ/นาที
- แสดงผลด้วย LED DISPLAY 5 หลัก
- สามารถวัดความเร็วรอบ โดยใช้อุปกรณ์แบบสะท้อนกลับหรือรับสัญญาณจากเซ็นเซอร์ชนิดอื่น
- เมื่อความเร็วอบสูงหรือต่ำกว่าตั้งไว้จะมีแรงดันจากอุกมาจากการจุดอาทิตย์ประมาณ 4.4 โวลต์

### 4.4 โวลต์

- ระยะทางระหว่างอุปกรณ์กับแผ่นสะท้อนแสงประมาณ 3 เซนติเมตร
- ขนาดแพนจาร์พิมพ์ : x นิ้ว

### ขุดต่อเชิงงาน

- จุด +5V เป็นจุดจ่ายแรงดันขนาด 5 โวลต์ ให้กับวงจรอื่นที่ใช้กระแสไม่เกิน 50 มิลลิแอมป์
- จุด OUT เป็นจุดจ่ายแรงดันประมาณ 4.4 โวลต์ เมื่อความเร็วอบสูงหรือต่ำกว่าที่กำหนด
- จุด DC 12V เป็นจุดจ่ายแรงดันขนาด 12 โวลต์ เพื่อนำไปเลี้ยงวงจร
- จุด INPUT เป็นจุดรับสัญญาณจากเซ็นเซอร์ชนิดอื่นๆ โดยสัญญาณที่นำมายังจุด OUT เป็นสัญญาณดิจิตอลที่มีระดับ HIGH ตั้งแต่ 4-10 โวลต์ และระดับ LOW ไม่ต่ำกว่า 0.8 โวลต์
- จุด 1, 2 และ 3 เป็นจุดต่ออุปกรณ์แบบสะท้อนกลับ

### หน้าที่และการทำงานของสวิตซ์ต่างๆ

- HIGH เป็นสวิตซ์ตั้งความเร็วอบระดับสูง เมื่อความเร็วอบสูงกว่าระดับที่ตั้งไว้ ที่จุด OUT จะจ่ายแรงดันอุกมาพร้อมกับ LED จะติด
- LOW เป็นสวิตซ์ตั้งความเร็วอบระดับต่ำ เมื่อความเร็วอบต่ำกว่าระดับที่ตั้งไว้ ที่จุด OUT จะจ่ายแรงดันอุกมาพร้อมกับ LED จะติด
- NORMAL เป็นสวิตซ์ตั้งความเร็วอบ เมื่อความเร็วปกติ เมื่อความเร็วอบสูงหรือต่ำกว่าระดับที่ตั้งไว้ ที่จุด OUT จะจ่ายแรงดันอุกมาพร้อมกับ LED จะติด แต่มีความเร็วอบมากขึ้นที่ระดับ NORMAL ที่ตั้งไว้ LED จะดับ พร้อมกับที่จุด OUT จะหยุดการจ่ายแรงดันอุกมา

- 10,000 switch used for setting the ten thousands digit (set from 0 to 2).
- 1,000 switch used for setting the thousands digit.
- 100 switch used for setting the hundreds digit.
- RESET switch used for reset the program setting all to factory default (default setting HIGH = 29,000, LOW = 00000 and NORMAL = 00000).

### SETTING THE HIGH SPEED LEVEL

- 1.Press and hold HIGH switch.
- 2.Press 10,000 switch to change the ten thousands digit.
- 3.Press 1,000 switch to change the thousands digit.
- 4.Press 100 switch to change the hundreds digit.
- 5.When the setting to complete. To release the HIGH switch.

NOTE: You can set the low speed level and NORMAL speed level by see section SETTING THE HIGH SPEED LEVEL but to change HIGH switch to the LOW switch or NORMAL switch respectively.

### MEASURE BY THE PHOTO REFLECTIVE INFRARED SENSOR

#### INFRARED SENSOR:

- 1.Set the J1 jumper at position "SENSOR" and connected the photo reflective infrared sensor at 1, 2, 3 point (see figure).

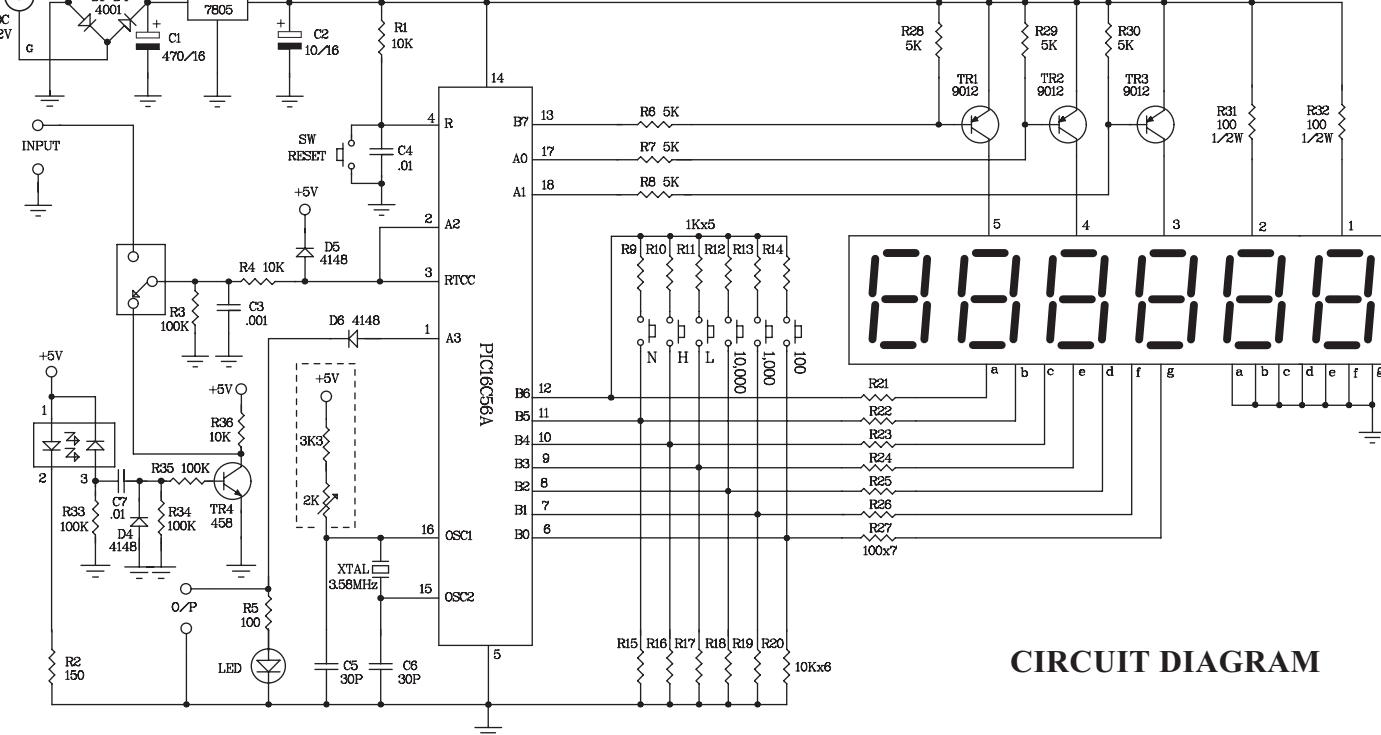
2.Installing plate reflecting on the roller-shaft y 1/2 or 1/3 is perimeter is roller-shaft have over size the photo reflective if roller-shaft shine installing black plate is 1/2 perimeter and installing reflecting plate to remain.

3.Rolling-shaft and photo reflective displace to near reflecting plate y 3 cm. If display show 00000 to now photo reflective nearly plate until display change.

### MEASURE BY THE OTHER SENSOR

- 1.Set the J1 jumper at position "INPUT".

- 2.Connect the other sensor at position "INPUT".



CIRCUIT DIAGRAM

### INSTALLATION OF THE DIGITAL TACHOMETER CIRCUIT

