



FUTURE KIT

HIGH QUALITY ELECTRONIC KITS

จัดการเป็นแบบต่อเนื่องทั้งหมด 50 วัดด้วยชุดนี้เป็นวงจรขยายเสียงเมมแอมป์ จัดการเป็นแบบต่อเนื่องทั้งหมด 50 วัดด้วยชุดนี้เป็นวงจรขยายเสียงเมมแอมป์

ข้อมูลทางด้านเทคโนโลยี

- ใช้แหล่งจ่ายไฟฟ้าคง +35,0,-35 โวลต์ดีซี กระแสมากกว่า 3 แอมป์
 - การตอบสนองความถี่ได้ตั้งแต่ 10-100 กิโลเฮิรต์
 - ความไวทางด้านอินพุต : 1 โวลต์ต่อเริมเมอส์
 - ความต้านทานอินพุต : 15 กิโลโอห์ม
 - ความเพี้ยน : 0.02% THD
 - ให้กำลังเชื่อมไฟฟ้าสูงสุด 50 วัตต์ class AB ที่ 4 หรือ 8 โวลต์
 - ขนาดเมกะวัตต์รีพิมพ์ : 4.50×1.78 นิ้ว

การทำงานของวงจร

เนื่องจากวงจรตามข่ายและค่านิวัติที่กำหนดไว้ในที่นี้ จึงขออธิบายเพียงด้านเดียว
TR1, TR2 ต่อเป็นวงจรดิฟเฟอร์เรนเซียลแอมป์ TR3 ทำหน้าที่เป็นปรีไคร์ฟ
TR8, TR9 ทำหน้าที่เป็นไครร์ฟ TR10, TR11 ทำหน้าที่ขยายอาคูพูซ TR4 ทำหน้า
ที่จำกัดกระแส TR5 และ VR1 ทำหน้าที่ตั้งค่าใบ้อัส เพื่อตั้งกระแสเดี่ยว ในวงจร
TR6, TR7 จะทำหน้าที่ป้องกัน TR10, TR11 ไม่ให้เสียหายเมื่อองค์ประกอบเปลี่ยน
มากเกินไป สำหรับการออกแบบวงจรนี้ จะเป็นแบบไดเรกคัปปลิ่งทั้งหมด ยกเว้น
ด้านอินพุทสัญญาณ C1 มาเข้า TR1 เพื่อทำหน้าที่ขยาย โดยมี
TR2 ทำหน้าที่ควบคุมการขยาย โดยกำหนดอัตราขยายที่ R10 หารด้วย R5
สัญญาณจะออกทางขา C ของ TR1 ส่งไปเข้า TR3 สัญญาณจาก TR3 จะส่งเข้า
TR8 และ TR10 เพื่อเข้าทำการขยายสัญญาณ อินพุทช่วงบวก TR9, TR11 จะ
ขยายสัญญาณอินพุทช่วงลบ สัญญาณที่อุปกรณ์ขยายแล้วจะถูกส่งออกกลับไป

การประกอบวงจร

รูปการลงอุปกรณ์และการต่ออุปกรณ์ภายนอกแสดงไว้ในรูปที่ 2 ในการประกอบวงจรความเริ่มจากอุปกรณ์ที่มีความสูงที่น้อยที่สุดก่อน เพื่อความสวยงามและการประกอบที่ง่าย โดยให้เริ่มจากตัวตามทันทีและໄลความสูงไปเรื่อยๆ สำหรับอุปกรณ์ที่มีความสูงต่างๆ ควรใช้ความระมัดระวังในการประกอบวงจรก่อน การใส่สูปกรณ์เหล่านี้จะต้องให้หัวที่แผ่นวงจรพิมพ์กับตัวสูปกรณ์ให้ตรงกัน เพราะถ้าหากไม่สอดลับเข้าหากัน อาจทำให้อุปกรณ์หื่นของวงจรเสียหายได้ วิธีการดูเข้าหากันและการใส่สูปกรณ์นั้นได้แสดงไว้ในรูปที่ 3 และ ในการบัดกรีให้หัวแร้งขนาดไม่เกิน 40 วัตต์และไข่ตัวกับบัดกรีที่มีอัตราส่วนของคิบูกะและตะกั่วอยู่ระหว่าง 60/40 รวมทั้งจะต้องมีน้ำยาประสานอยู่ภายในตะกั่วดูยหลังจากที่ได้ใส่สูปกรณ์และบัดกรีเรียบร้อยแล้ว ให้ทำการตรวจสอบความถูกต้องของคิบูกะที่ติดตัวกับหัวนั้น เพื่อให้เกิดความมั่นใจแก่ตัวเราเอง แต่ถ้าเกิดใส่สูปกรณ์ผิดตำแหน่ง ควรใช้ที่ดูดตะกั่วหัวร่องดูดซับตะกั่วเท่านั้นกับความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นได้

การทดสอบ

วงจรนี้ใช้ไฟจากหม้อแปลง 24-0-24 แล้วทำการแปลงเป็นไฟตรง ขนาด 35-0-35 เพื่อนำไปเลี้ยงวงจร ก่อนอื่นให้ปรับ VR1 ไว้ที่ตำแหน่งกึ่งกลาง จ่ายไฟเข้า วงจร หากมีเกลื่อนใหม่ให้หยุดจ่ายไฟทันทีและตรวจสอบอีกครั้ง ว่าไฟที่จุด SP ควรจะจานได้ไม่เกิน 0.5 โวลต์ ถ้าปุ่มคิดเห็นลำโพงมาตรฐานที่จุด SP สามารถ INPUT ให้คิดส์ - 腋อินพุตแล้วทดสอบแรงสั่น - 腋เสียงเพื่อฟังเสียง สำหรับบางท่านที่ ต้องการปรับกระแสเสียงอยู่ในวงจรให้หยุดจ่ายไฟและทดสอบลำโพงออกและจังหวะ อินพุตไปที่ขั้วกราวน์ ลดดู C ของ TR10 และไข้มีเตอร์วัดกระแสไฟ โดย ขั้วบวกคือที่ +35V และขั้วลบของมิเตอร์ต่อที่ขา C ของ TR เสร็จ แล้วจ่ายไฟเข้า วงจร ปรับกระแสเส้นที่ VR1 จนอ่านกระแสได้ประมาณ 40mA เสร็จ แล้วให้อาภัยแหล่ง จ่ายไฟออก และทดสอบความเด่น วงจรนี้ให้ใช้หม้อแปลงขนาด 5 แอมป์และใช้โถไฟ รูนชูปเปอร์โทอนคอนโทรลล์สเตริโอ โดยภายใต้โถไฟทั้ง 2 รูน สามารถใช้ไฟจากชุด ขยายเสียงที่มีจุด +15V, 0, -15V ได้โดย แคตอพานท์ทดลองแล้วมีเกลื่อนใหม่ ให้ ตรวจสอบอุปกรณ์อีกครั้งและจุดบัดกรี ให้แน่ใจอีกครั้งก่อน ทำการทดสอบใหม่ ใน การนำไปใช้งานจริง ควรจะต่อชุดป้องกันลำโพงไว้ด้วย เพื่อป้องกันความเสียหาย ที่อาจเกิดกับลำโพงได้

วงจรเพาเวอร์แอมป์ OCL 50+50W สเตอริโอ R1%

POWER AMP. OCL 50+50W R1%

CODE 661

LEVEL 3

The FK661 is a powerful class AB stereo amplifier for public address, emergency, home entertainment and office applications. Users will add a preamplifiers, mixers, ans the tone controls to complete the system in accordance with their individual requirement.

Technical data

- Power supply : +35VDC and -35VDC max. / more than 5A.
 - Frequency response : 10 to 100 KHz (\pm 1dB)
 - Input sensitivity : 1Vrms. - Input impedance : 15K Ω
 - Output power : 50Wrms class AB @ 4 or 8 Ω
 - Total harmonic distortion : 0.02%
 - IC board dimension : 4.50 in x 1.78 in.

How does it work

In Fig.1, as the left side of the circuit is resemble to its right aide so it is sufficient to describe only the performance of its left side. TR1, TR2 are connected as a differential amplifier circuit. TR3 is a pre-drive while TR8 and TR9 work as the drive. TR10 and TR11 are output amplifier. TR4 is rectifier. TR5 and TR1 set the bias value to generate indolent current. TR6 and TR7 protect TR10 and TR11 from overcurrent. The whole circuit except the input is direct coupling. The input signal is transmitted through C1 to TR1 to be amplified controlling by TR2. The amplified rate is R10 divided with R5. The signal will be transmitted through the collector of TR1 to TR3. After that it is transmitted to TR8 and TR10 to amplify the plus input. TR9 and TR11 amplify the minus input. The amplified signal is transmitted to the speaker.

PCB assembly

The assembly of components is shown in Fig. 2. For good looking and easy assembly, the shorter components should be first installed - starting with low resistant components and then the higher. An important thing is that diodes, electrolyte capacitors, and transistors shall be carefully assembled before mounting them onto their right anode/cathode of the IC board otherwise it might cause damage to the components or the circuit. Configuration of the anode and the cathode is shown in Fig 3. Use the soldering iron/gun not exceeding 40 watts and the solder of tin-lead 60:40 with flux within. Recheck the correctness of installation after soldering. In case of wrong position, just use lead absorber or lead extractor wire to avoid probable damage to the IC.

Testing

Test the two sections separately. The circuit applies an adapter to convert 24-0-24 to be DC 35-0-35. At first adjust the volume to the middle and short the input to the ground. Connect the power supply into the circuit. If there is smell of burning, stop current distribution immediately. Measure the voltage at "SP" point that should not be more than 0.5 volt. Supposing there is no smell, connect the speaker to "SP" point and connect the INPUT point with signal input. After that adjust the volume and listen to the sound. For adjustment of indolent current, stop distribution the voltage and remove the speaker. Connect the input point to the ground. Remove the collector of TR10 and then measure the voltage by connecting the voltmeter's anode terminal at +35V and the cathode terminal at the collector of TR. Connect the power supply to the circuit. Adjust the current at VR1 to 25-30mA. After that remove the power supply and then connect it again. The circuit applies a parallel adapter of 5A and a super tone control stereo. The two tone sections can charge the current from the amplified set that consists of +15V, G, -15V.

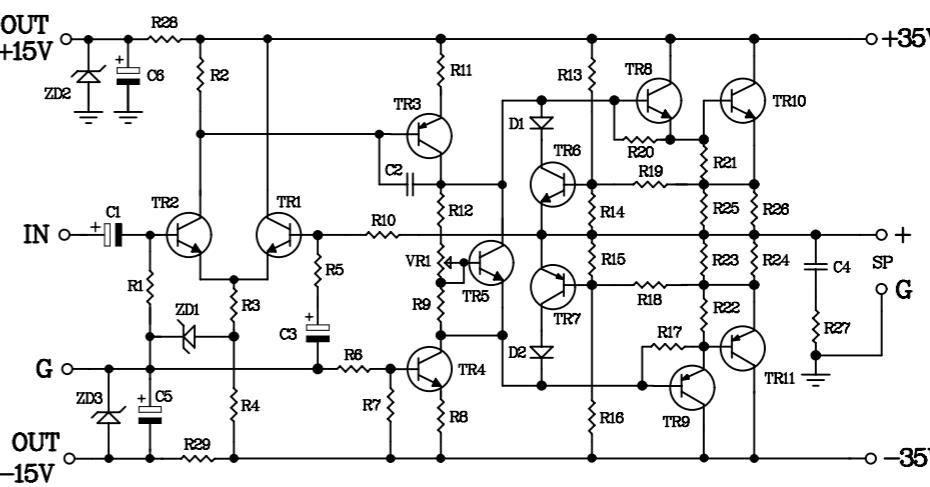


Figure 1.

The Power Amp

OCL 50W R1%

Circuit

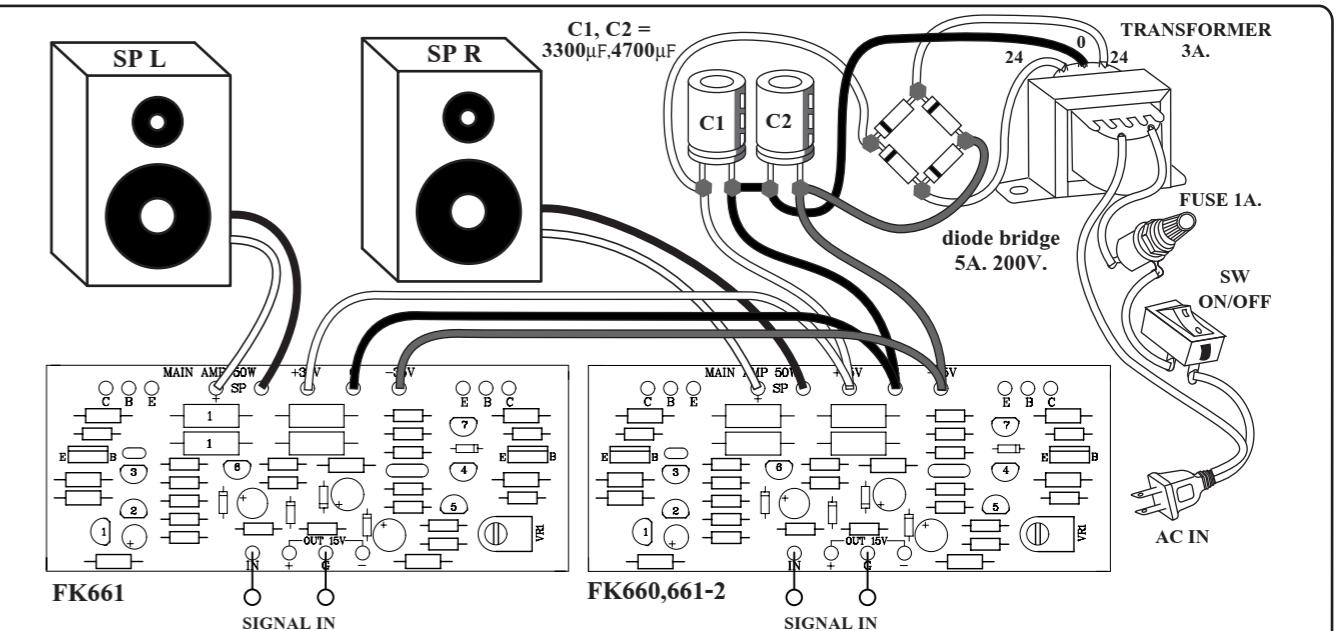


Figure 2.
Circuit Assembling

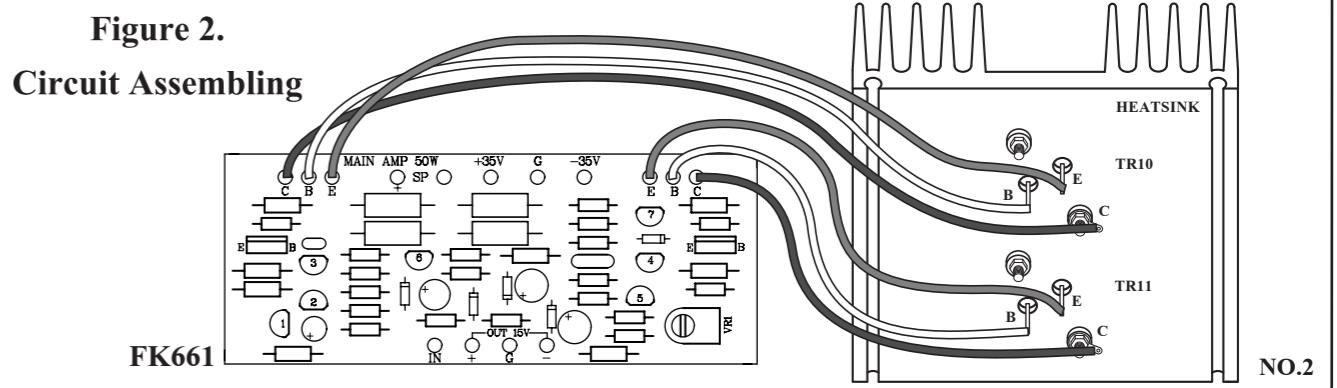
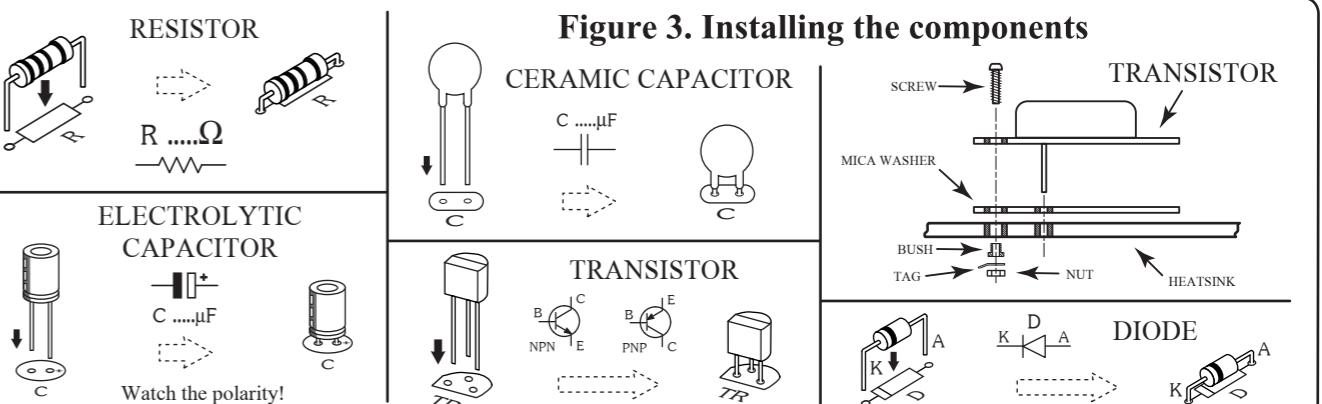


Figure 3. Installing the components





FUTURE KIT

HIGH QUALITY ELECTRONIC KITS

วงจรเพาเวอร์แอมป์ขนาด 50 วัตต์ ชุดนี้เป็นวงจรขยายเสียงมีแอมป์ จัด
วงจรเป็นแบบต่อกันที่ไม่ต้องมีภาคขยายเสียงเพิ่ม

- ข้อมูลทางด้านเทคนิค
- ใช้แหล่งจ่ายไฟที่ขนาด +35V,-35V โวลต์ดีซี กระแสมากกว่า 3 แอมป์
- การตอบสนองความถี่ได้ตั้งแต่ 10-100 กิโลเฮิรต์
- ความไวทางด้านอินพุต : 1 โวลต์ต่อวาร์เอนด์
- ความต้านทานอินพุต : 15 กิโลโอห์ม
- ความเที่ยม : 0.02% THD
- ให้กำลังจากไฟฟ้าสูงสุด 50 วัตต์ class AB ที่ 4 หรือ 8 โอม
- ขนาดแพนวงจรพิมพ์ : 4.50 x 1.78 นิ้ว

การทำงานของวงจร

เนื่องจากวงจรด้านขยายและด้านขยายเสียงกัน จะขออธิบายที่อยู่ด้านเดียว TR1, TR2 ต่อเป็นวงจรดิฟเฟอเรนเชียลแอมป์ TR3 ทำหน้าที่เป็นปรีดิฟ TR8, TR9 ทำหน้าที่เป็นไดร์ฟ TR10, TR11 ทำหน้าที่ขยายเอาต์พุต TR4 ทำหน้าที่กำกับกระแส TR5 และ VR1 ทำหน้าที่ตั้งค่าบีส เพื่อตั้งกระแสเดียวกันในวงจร TR6, TR7 จะทำหน้าที่ป้องกัน TR10, TR11 ไม่ให้เสียหายเนื่องจากกระแสไฟฟ้ามากเกินไป สำหรับการออกแบบวงจรนี้ จะเป็นแบบไดเรกต์ปัลลิ่งทั้งหมดยกเว้นด้านอินพุตสัญญาณที่อินพุตจะผ่าน C1 มาเข้า TR1 เพื่อทำหน้าที่ขับ TR4 โดยมี TR2 ทำหน้าที่ควบคุมการขยาย โดยกำหนดอัตราขยายที่ R10 หารด้วย R5 สัญญาณจะออกทางขา C ของ TR1 ลงไปเข้า TR3 สัญญาณจาก TR3 จะลงเข้า TR8 และ TR10 เพื่อขับทำขยายสัญญาณอินพุตทุกช่วงเวลา TR9, TR11 จะขยายสัญญาณอินพุตทุกช่วงเวลา สัญญาณที่ถูกขยายแล้วจะถูกส่งออกตามลำโพงต่อไป

การประกอบวงจร

รูปการลงอุปกรณ์และการต่ออุปกรณ์ภายนอกแสดงไว้ในรูปที่ 2 ในการประกอบวงจรควรเริ่มจากอุปกรณ์ที่มีความสูงที่สูงที่สุดก่อน เพื่อความสวยงามและการประกอบที่ง่าย โดยให้เริ่มจากด้านบนและໄไปความสูงไปเรื่อยๆ สำหรับอุปกรณ์ที่มีขั้วต่างๆ ควรใช้ความระมัดระวังในการประกอบวงจรตอน การใส่อุปกรณ์เหล่านี้จะต้องให้ขั้วที่เพนทูงจรที่มีหัวต่ำๆ ไปต่อหัวต่ำๆ ของอุปกรณ์ที่รีว่องจรเสียหายได้ วิธีการคือขั้วและการใส่อุปกรณ์ที่มีหัวต่ำๆ ไปต่อหัวต่ำๆ แล้ว ในการบัดกรีให้หัวต่ำๆ แรงขนาดไม่เกิน 40 วัตต์และใช้ตะปัดกรีที่มีอัตราส่วนของน้ำหนักและตะปัดอยู่ระหว่าง 60/40 รวมทั้งจะต้องมีน้ำยาประสานอยู่ภายในตะปัดอย่างหลังจากที่ได้ใส่อุปกรณ์และบัดกรีเรียบร้อยแล้ว ให้ทำการตรวจสอบความถูกต้องอีกครั้งหนึ่ง เพื่อให้เกิดความนิ่นใจแก้ตัวเราเอง แต่ถ้าเกิดใส่อุปกรณ์ผิดตำแหน่ง ควรใช้กู้ดังกัวหรือดูดซับดังกัวเพื่อป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดกับสายวงจรที่มีไฟ

การทดสอบ

วงจรนี้ใช้ไฟจากหม้อแปลง 24-0-24 แล้วทำการแปลงเป็นไฟตรง ขนาด 35-0-35 เพื่อนำไปเสียงจริง ก่อนอื่นให้ปรับ VR1 ไว้ที่ตำแหน่งกลาง จ่ายไฟเข้าวงจร หากมีกลิ่นไหม้ไฟหรือด้วยไฟฟ้าที่และตรวจสอบอีกครั้ง วัดไฟฟ้าที่จุด SP ควรจะต่ำกว่าไฟไม่เกิน 0.5 โวลต์ ถ้าหากไฟไม่ลดลงมาต่ำกว่า SP ควรจะ INPUT ให้ต่อสัญญาณอินพุตและทดลองเร่งสัญญาณเสียงเพื่อฟังเสียง สำหรับบางท่านที่ต้องการปรับกระแสเดียวกันในวงจรให้หยุดจ่ายไฟและลดอัตราไฟฟ้าลงอีกครึ่ง อินพุตไปที่ขั้วกราวน์ จุดขา C ของ TR แล้วใช้มิเตอร์วัดกระแสไฟ โดยขั้วบวกต่อที่ +35V และขั้วนอกของมิเตอร์ต่อที่ขา C ของ TR เสร็จแล้วจ่ายไฟเข้าวงจร ปรับกระแสที่ VR1 จนอ่านกระแสได้ประมาณ 40mA เสร็จแล้วให้อาหารแหล่งจ่ายไฟอีก แล้วต่อเข้าตามเดิม วงจรนี้ให้ใช้ไฟมีแอมป์ 5 แอมป์และใช้ท่อนร้อนๆ บุปเปอร์ทอนคอลโทรลิสต์ริโอ โดยภาชนะทั้ง 2 รุ่น สามารถใช้ไฟจากชุดขยายเสียงที่มีจุด +15V, 0, -15V ได้เลย และต่อหานกคลองแล้วมีลักษณะ ไฟที่ต้องดูดกับตัวเครื่อง และดูดบัดกรี ให้แน่ใจอีกครั้งก่อน ทำการทดสอบใหม่ในกรณีที่ไฟจางลง ควรต่อชุดป้องกันลำโพงไว้ด้วย เพื่อป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดกับลำโพงได้

วงจรเพาเวอร์แอมป์ OCL 50+50W สเตอริโอ R1%

POWER AMP. OCL 50+50W R1%

CODE 661 LEVEL 3

The FK661 is a powerful class AB stereo amplifier for public address, emergency, home entertainment and office applications. Users will add a preamplifiers, mixers, and tone controls to complete the system in accordance with their individual requirement.

Technical data

- Power supply : +35VDC and -35VDC max. / more than 5A.
- Frequency response : 10 to 100 KHz ($\pm 1\text{dB}$)
- Input sensitivity : 1Vrms. - Input impedance : 15K Ω
- Output power : 50Wrms class AB @ 4 or 8 Ω
- Total harmonic distortion : 0.02%
- IC board dimension : 4.50 in x 1.78 in.

How does it work

In Fig.1, as the left side of the circuit is resemble to its right aide so it is sufficient to describe only the performance of its left side. TR1, TR2 are connected as a differential amplifier circuit. TR3 is a pre-drive while TR8 and TR9 work as the drive. TR10 and TR11 are output amplifier. TR4 is rectifier. TR5 and TR1 set the bias value to generate indolent current. TR6 and TR7 protect TR10 and TR11 from overcurrent. The whole circuit except the input is direct coupling. The input signal is transmitted through C1 to TR1 to be amplified controlling by TR2. The amplified rate is R10 divided with R5. The signal will be transmitted through the collector of TR1 to TR3. After that it is transmitted to TR8 and TR10 to amplify the plus input. TR9 and TR11 amplify the minus input. The amplified signal is transmitted to the speaker.

PCB assembly

The assembly of components is shown in Fig. 2. For good looking and easy assembly, the shorter components should be first installed - starting with low resistant components and then the higher. An important thing is that diodes, electrolyte capacitors, and transistors shall be carefully assembled before mounting them onto their right anode/cathode of the IC board otherwise it might cause damage to the components or the circuit. Configuration of the anode and the cathode is shown in Fig 3. Use the soldering iron/gun not exceeding 40 watts and the solder of tin-lead 60:40 with flux within. Recheck the correctness of installation after soldering. In case of wrong position, just use lead absorber or lead extractor wire to avoid probable damage to the IC.

Testing

Test the two sections separately. The circuit applies an adapter to convert 24-0-24 to be DC 35-0-35. At first adjust the volume to the middle and short the input to the ground. Connect the power supply into the circuit. If there is smell of burning, stop current distribution immediately. Measure the voltage at "SP" point that should not be more than 0.5 volt. Supposing there is no smell, connect the speaker to "SP" point and connect the INPUT point with signal input. After that adjust the volume and listen to the sound. For adjustment of indolent current, stop distribution the voltage and remove the speaker. Connect the input point to the ground. Remove the collector of TR and then measure the voltage by connecting the voltmeter's anode terminal at +35V and the cathode terminal at the collector of TR. Connect the power supply to the circuit. Adjust the current at VR1 to 25-30mA. After that remove the power supply and then connect it again. The circuit applies a parallel adapter of 5A and a super tone control stereo. The two tone sections can charge the current from the amplified set that consists of +15V, G, -15V.

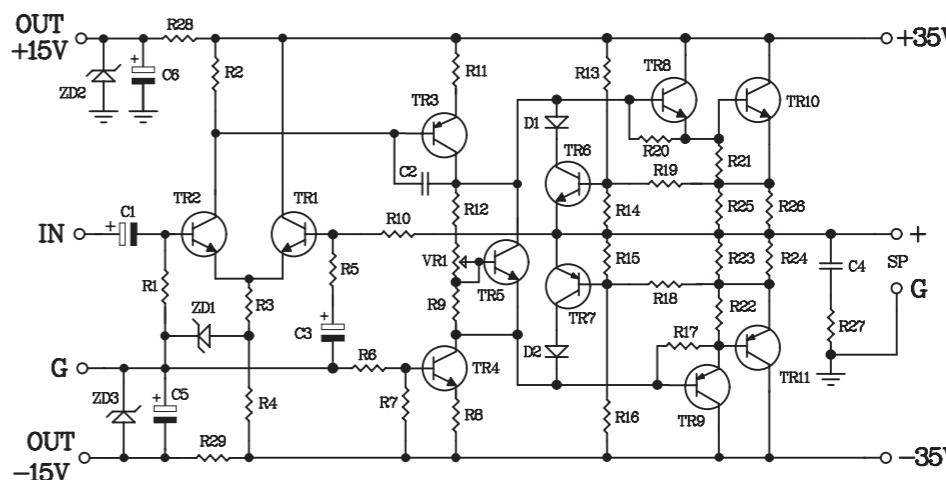


Figure 1.
The Power Amp
OCL 50W R1%
Circuit

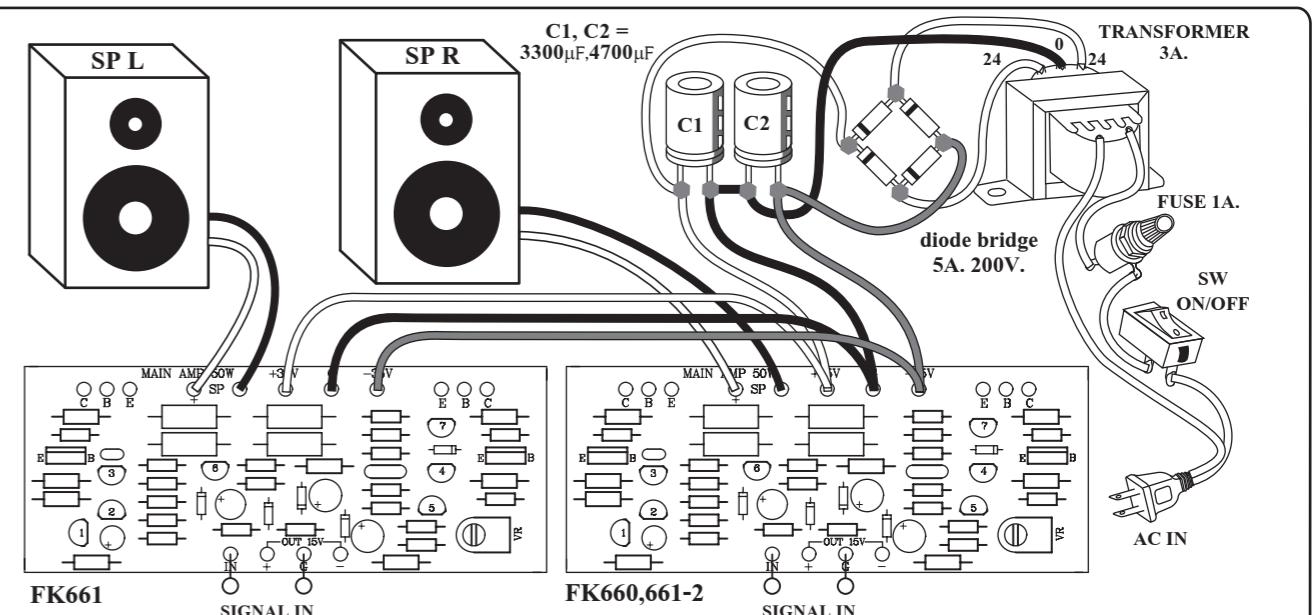


Figure 2. Circuit Assembling

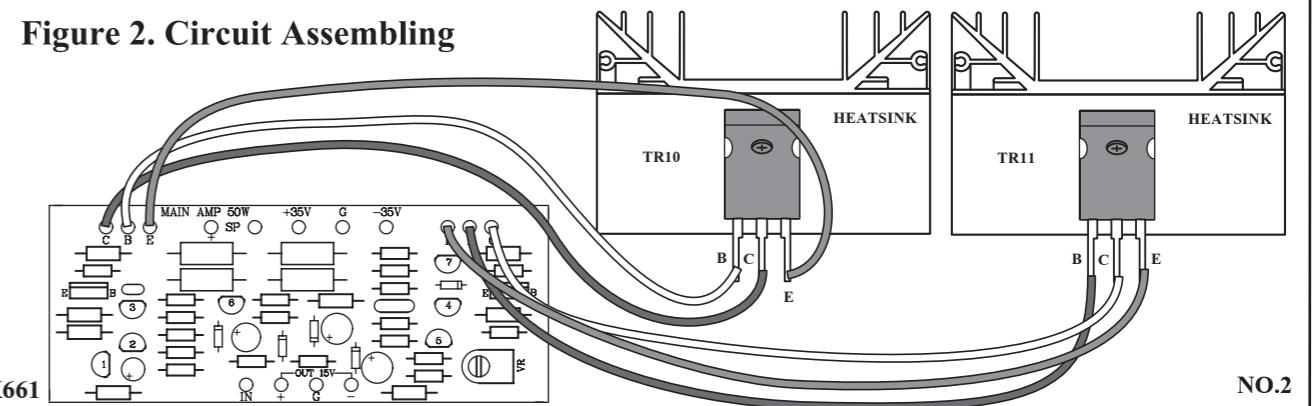


Figure 3. Installing the components

