

วงจรนี้จัดเป็นวงจรหรี่ไฟอีกแบบหนึ่ง ที่ใช้ไตรแอคซึ่งถือว่าเป็นแบบที่ งายที่สุดของวงจรที่ใช้สารกึ่งตัวนำและใช้อุปกรณ์เพียงไม่กี่ตัว เหมาะ สำหรับนำไปใช้ในการเร่งหรือหรี่ความสวางของหลอดไฟแบบใส, เร่ง-หรื่ ความร้อนของเตาไฟฟ้าหรือกระทะไฟฟ้า

ข้อมูลทางด้านเทคนิค

- ใช้แหลงจายไฟขนาด 220-240 โวลท์เอซี
- สามารถปรับการหรื่ไฟได้ด้วยตัวโวลุ่ม
- สามารถต่อโหลดได้สูงสุดประมาณ 500W ที่ 220VAC
- ขนาดแผนวงจรพิมพ์ : 1.01 x 1.46 นิ้ว

การทำงานของวงจร

R, VR, C, DIAC จะตออนุกรมกัน มี LED เป็นตัวแสดงผล DIAC จะต่อเชื่อมกับ TRIAC ซึ่ง TRIAC จะทำหน้าที่เป็นสวิตซ์ โดยจะถูกควบคุม การทำงานที่ขา G โดยมี DIAC ทำหน้าที่ส่งจุด ชนวนขา G ของ TRIAC เมื่อจ่ายไฟ 220 โวลท์ เข้าวงจร C1 จะเริ่มเก็บประจุจนถึงประมาณ 30-32 โวลท์ (เท่ากับแรงดันพังของ DIAC) DIAC จึงจะเริ่มทำงาน เป็นผลให้ C1 คายประจุ ขณะที่ C1 จะใช้เวลาในการชารจไฟประมาณครึ่งรอบ ดังนั้นช่วง ที่ TRIAC นำกระแสก็จะเหลือแค่ครึ่งรอบ ดังนั้นกำลังไฟฟ้าที่ได้จึงลดเหลือ ครึ่งหนึ่ง ส่วนรูปที่ 3 คือ ตำแหน่งที่ปรับ VR1 ให้อยู่ในตำแหน่งความต้าน ทานสูง ดังนั้น C1 จะให้เวลาในการชารจนานขึ้น ช่วงการนำกระแสของ DIAC จึงลดลง กำลังงานไฟฟ้าที่ได้จึงลดลงตามไปด้วย และถ้าเราปรับ VR1 ให้อยู่ในตำแหน่งความต้านทานสูงสุด C1 จะใช้เวลาในการชารจนาน ขึ้น จนทำให้ช่วงของการนำกระแสไม่มี ดังนั้น TRIAC ก็จะไม่นำกระแส กำลังงานก็จะไม่มี

การประกอบวงจร

รูปการลงอุปกรณ์และการต่ออุปกรณ์ภายนอกแสดงไว้ในรูปที่ 4 ในการ ประกอบวงจรควรจะเริ่มจากอุปกรณ์ที่มีความสูงที่น้อยที่สุดกอน เพื่อความ สวยงามและการประกอบที่ง่าย โดยให้เริ่มจากไดโอดตามด้วยตัวต้านทาน และไล่ความสูงไปเรื่อยๆ สำหรับอุปกรณ์ที่มีขั้วต่างๆ เช่น ไดโอด, คาปาซิส-เตอร์แบบอิเล็กทรอไลต์และทรานซิสเตอร์ เป็นต้น

การทดสอา

ให้ต่อตามรูปที่ 4 โดยจุด OUT ให้ใช้หลอดไฟต่อแทนก่อน โดยใช้หลอด ไฟไมเกิน 300 วัตต์ ในการทดสอบให้หมุนวอลลุ่มไปทางข้ายมือสุด หลอด ไฟจะดับและให้หมุนวอลลุ่มไปทางขวามือ ความสวางของหลอดไฟก็จะ ค่อยๆ สวางขึ้นจนสวางสุดในตำแหน่ง ที่วอลลุ่มหมุนมาทางขวามือสุด สำหรับ LED จะสวางตามการปรับ ที่วอลลุ่มโดยด้านข้ายมือสุด LED จะหรื่ หรือดับไปเลย สวนด้านขวามือสุด LED จะสวางสุดเช่นกัน

การนำไปใช้งาน

จุด IN ให้ต่อกับปลั๊กตัวผู้และจุด OUT นำไปต่อกับปลั๊กตัวเมีย เพื่อ ความสะดวกในการใช้งาน วอลลุ่มจะต้องใช้ลูกบิดพลาสติก ถ้านำไปลงกล่อง ควรจะใช้กล่องพลาสติกเพื่อป้องกันไฟดูด ในการนำไปใช้งานเกิน 300 วัตต์ จะต้องติดแผ่นระบายความร้อนให้ TRIAC ด้วย

หมายเหตุ: วงจรนี้ไม่สามารถนำไปหรี่หลอดไฟแบบฟลูออเรสเซนต์ใด้ ใช้สำหรับหลอดไฟที่เป็นแบบใส้เท่านั้น

LIGHT DIMMER 500 WATT วงจรหรื่^งไฟ 500W

CODE 415



This simple, compact dimmer/controller utilizes a Triac to control the duty cycle of AC power to incandescent lights, heaters, appliances and small commutated motors up to 500 watts. As a student project the FK415 is an economical introduction to the concepts of phase angle control

Technical data

- Power supply: 220-240VAC.
- Maximum load: 500 watts @ 220VAC
- Control adjustment: on-board potentiometer
- IC board dimension: 1.01 in x 1.46 in

How does it work

R, VR, C, DIAC are connected as series order and having LED as display. Connecting DIAC with TRIAC which acts as switch controlled by the gate. DIAC starts current at the gate of TRIAC. When connecting AC 220V to the circuit. C1 will charging to about 30-32V (equal breakdown voltage of DIAC). DIAC is start working and C1 will discharge. At the same time, TRIAC is start working. Figure 4 shows VR1 position adjustment to center. C1 has to be charged for 1/2 cycle, so TRIAC will conduct current only half cycle. So than electrical power reduced to a half. Figure 3 shows VR1 position adjustment to have high resistance, C1 takes charging long time, DIAC can conduct lesser current, and electrical power will reduced too. If we adjust VR1 to maximum resistance position, C1 takes charging longer time. So than TRIAC no conduct current and there is no electrical power.

Circuit Assembly

The assembly of components is shown in Fig. 4. For good looking and easy assembly, the shorter components should be first installed - starting with low resistant components and then the higher. An important thing is that diodes, electrolyte capacitors, and transistors shall be carefully assembled before mounting them onto their right anode/cathode of the IC board otherwise it might cause damage to the components or the circuit. Configuration of the anode and the cathode. Use the soldering iron/gun not exceeding 40 watts and the solder of tin-lead 60:40 with flux within. Recheck the correctness of installation after soldering. In case of wrong position, just use lead absorber or lead extractor wire to avoid probable damage to the IC.

Testing

Complete the circuit as per Fig. 4. Install a 300-watt (or less) light bulb at point OUT then turn the volume anticlockwise to its end, the bulb will gradually dim and finally turn off. Now, turn the volume clockwise, the bulb will be brighter and brightest at the end of the volume. Also, the LEDs are brighter.

Application

Connect the plug to point IN and the socket to point OUT. For convenient application, use plastic volume knob and put the circuit into a plastic box to prevent short circuit. If the power supply ex-ceeds 300 watts, a heat repellant fin shall be installed to TRIAC.

Remark: This circuit is not compatible with a fluorescent lamp.

Figure 1. Light Dimmer 500 Watt circuit







