

# DOS MONTBLANC

LIFE (HY-06)



เทคโนโลยี COMBAC ANTIMICROBIAL ยับยั้งแบคทีเรีย และจุลินทรีย์ได้ถึง **99.99%** พัฒนาร่วมกับหน่วยปฏิบัติการวิจัยอุปกรณ์รับรู้ คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ผ่านการรับรองมาตรฐานจาก **Nano Q** รายแรก และเป็นรายเดียวที่ได้รับจากสมาคม นาโนเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย



นวัตกรรมใหม่แห่งการป้องกันชั้นสูง ทนทานต่อรังสี UV สูงสุดถึงระดับ 20 ใช้งานได้ยาวนาน **จิงกล้า!!** รับประกันนานกว่า **25 ปี**

LIGHT GRAY



## SPECIFICATION

ขนาด Dimension		900 L
ความกว้าง	Width (W : cm.)	68
ความยาว	Length (L : cm.)	137
ความสูง	Height (H : cm.)	112
ฝาถัง	Cover (Ø: cm.)	40
ท่อน้ำเข้า	Inlet (Ø: Inch)	1
ท่อน้ำออก	Outlet (Ø: Inch)	1
จำนวน Persons		900 L
บ้าน (คน)	Residential	4-5
สำนักงาน (คน)	Office	15-20



มาตรฐานอุตสาหกรรม เลขที่ 1379-2551



**ไม่เป็นตะไคร่น้ำ**  
Non Algae



**สะอาด ปลอดภัย**  
ไม่ผสมวัสดุไซโตล



**รับรอง FDA**  
จากอเมริกา



**ท่อ PPR**  
ใช้ความร้อนเชื่อมต่อ  
ไม่รั่วซึม ปลอดภัย



**Recommended by doctors**  
สะอาด ปลอดภัย  
Anti-bacteria



**ก็บแสง ไม่เหม็น**  
ด้วยวัสดุพิเศษ ผลิต  
จากเม็ดพลาสติก  
คุณภาพ Polymer  
Elixir



**FITTING ทองเหลือง**  
คุณภาพเกรด A  
ปราศจากสนิม แข็งแรง  
ไม่รั่วซึม ป้องกันการ  
ชำรุดของเกลียวที่ตัวถัง