

ท่อพีวีซี เอสซีจี ชนิดต่อด้วยแหวนยาง

สำหรับระบบสาธารณูปโภค และระบบประปาขนาดใหญ่



SCG PIPE



บริษัท นวพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด หนึ่งในเครือเอสซีจี (SCG) ผู้ผลิตผลิตภัณฑ์ “ท่อเอสซีจี” ตั้งแต่ พ.ศ. 2513 ด้วยประสบการณ์อันยาวนาน และความมุ่งมั่นที่จะตอบสนองความต้องการใช้งานด้านต่างๆ พร้อมสร้างความพึงพอใจสูงสุดให้กับลูกค้า บริษัทฯจึงมุ่งมั่นเน้นการพัฒนาคุณภาพผลิตภัณฑ์อย่างต่อเนื่อง นอกจากนี้ บริษัทฯยังให้ความสำคัญกับการพัฒนาผลิตภัณฑ์ให้มีความหลากหลาย เพื่อมุ่งสู่ความเป็นผู้นำ ด้านระบบท่อ ทั้งระบบประปา-ระบายน้ำ ระบบประปา น้ำร้อน ระบบร้อยสายไฟฟ้า และสายโทรศัพท์ ระบบน้ำในงานเกษตร และสาธารณูปโภค ทั้งท่อ ข้อต่อ และอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อความสะดวกครบครันสำหรับการใช้งานทุกประเภท โดยมีทีมผู้เชี่ยวชาญพร้อมให้คำปรึกษาทุกเรื่อง

ท่อพีวีซี เอสซีจี

ผลิตภัณฑ์ uPVC (Unplasticized Polyvinyl Chloride) หรือ พีวีซีแข็ง (Rigid PVC) ซึ่งปัจจุบันเป็นที่นิยมใช้ในการก่อสร้าง เนื่องจากมีคุณสมบัติที่โดดเด่นหลายประการ อาทิ คงทนต่อสภาวะอากาศความชื้น ไม่เป็นสนิม ไม่ลามไฟ รวมถึงไม่ต้องบำรุงรักษามากนัก ฯลฯ คุณจึงมั่นใจได้ว่าท่อที่คุณเลือกใช้เหมาะสมอย่างยิ่งสำหรับงานคุณภาพของคุณ

ศักยภาพที่เหนือกว่าทุกด้านของ “ท่อเอสซีจี” คุณภาพที่เหนือกว่า

- * มีระบบควบคุมคุณภาพสินค้าโดยทีมงานผู้เชี่ยวชาญอย่างละเอียดทุกขั้นตอน
- * ผลิตด้วยเครื่องจักร และเทคโนโลยีที่ทันสมัยระดับโลก ผลิตภัณฑ์จึงได้คุณภาพและไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

การบริการที่เหนือกว่า

- * บริการก่อนและหลังการขายด้วยทีมงานมืออาชีพ
- * มีบริการจัดส่งสินค้าที่รวดเร็ว และครอบคลุมทั่วประเทศ

ความพร้อมที่เหนือกว่า

- * มีความสามารถในการผลิตเพียงพอต่อความต้องการทั้งภายในประเทศและต่างประเทศ
- * มีสินค้าท่อ ข้อต่อ และอุปกรณ์หลากหลายรองรับความต้องการของลูกค้า
- * มีพันธมิตรทางธุรกิจในระดับสากลที่สนับสนุนความครบครันของสินค้า อาทิ Henkel (บริษัทระดับโลกด้านเคมีภัณฑ์ และผลิตภัณฑ์ยัดติด) และ SEKISUI CHEMICAL เป็นต้น

คุณสมบัติของท่อพีวีซี เอสซีจี ชนิดต่อด้วยแหวนยาง สำหรับงานสาธารณูปโภค และงานประปาขนาดใหญ่



เพิ่มความแข็งแรงเป็นพิเศษบริเวณหัวต่อ

ผลิตด้วยกรรมวิธีที่ทันสมัย ได้รับการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 17-2561 โดยเนื้อท่อส่วนที่จะนำมาบานหัวจะมีความหนาเพิ่มขึ้นประมาณ 20-25% เพื่อให้เวลาขึ้นรูปเป็นข้อต่อแหวนยางแล้ว ความหนาบริเวณที่ขึ้นรูปจะมีความหนาไม่น้อยกว่าความหนาปกติของความหนาท่อ จึงมั่นใจได้ในประสิทธิภาพความทนทานแรงดันของหัวต่อ



หมดปัญหาการรั่วซึม

มีหัวต่อแบบ Hip Up Rubber Ring Socket จึงป้องกันไม่ให้เกิดแหวนยางหลุดออกเมื่อสอดท่อเข้าไป เหมาะสมกับทุก ๆ สภาวะการใช้งานด้วยประสิทธิภาพระบบการกันซึม 2 ชั้น (กันซึมชั้นแรก : กันซึมระหว่างร่องแหวนยางกับผนังท่อ/กันซึมชั้นสอง : กันซึมระหว่างปีกแหวนยางกับผนังท่อ) นอกจากนี้ยังได้พัฒนาแหวนยางให้มีหน้ากว้างมากขึ้น เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการป้องกันการรั่วซึม



ทนทานต่อความดัน

ผ่านการทดสอบความดันที่ 3.6 เท่า (short-term hydrostatic pressure test) ของความดันใช้งาน (working pressure) โดยไม่เกิดการแตก ร้าว หรือทะลุ และสามารถรับแรงทนทานต่อความดันไม่ต่ำกว่า 2.1 เท่า (long-term hydrostatic pressure test) ของความดันใช้งานตลอดระยะเวลา 50 ปี



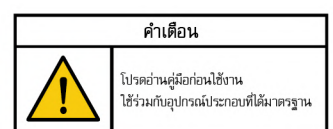
ทนทานต่อการเปลี่ยนแปลงเชิงกายภาพ

มีความยืดหยุ่นตัวมากกว่าท่อชนิดอื่น ๆ สามารถลอบูติเหตุท่อแตก ร้าว หรือรั่วซึมจากการทรุดตัวของชั้นดิน หรือมีแรงกดทับจากการเคลื่อนที่บนผิวดินตลอดแนวช่วงต่อของท่อ



ติดตั้งง่าย สะดวก และรวดเร็ว

การประกอบท่อและข้อต่อพีวีซีเอสซีจี ชนิดต่อด้วยแหวนยาง ทำได้ง่าย ไม่ซับซ้อน จึงประหยัดค่าใช้จ่ายและเวลา

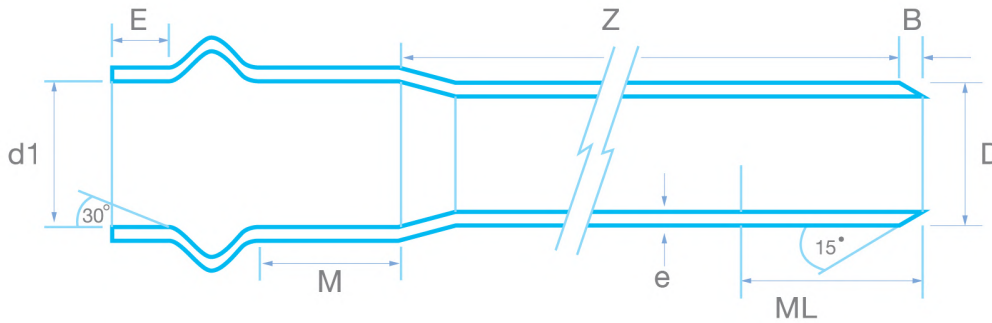


ขนาด ความหนา และมิติ ของท่อพีวีซี เอสซีจี ชนิดต่อด้วยแหวนยาง



มอก. 17-2561

หน่วย : มิลลิเมตร



ชื่อขนาด มม. (นิ้ว)	ชั้นคุณภาพ	d1 (ต่ำสุด)	e	E (ต่ำสุด)	M (ต่ำสุด)	ML ± 5	B - 0	D	Z (ต่ำสุด)
55 (2")	5	60.40	1.8 ± 0.20	10	38	100	1 + 1	60 ± 0.15	6,000
	7		2.4 ± 0.20				1 + 1		
	8.5		2.9 ± 0.25				4 + 1		
	10.5		3.5 ± 0.25				4 + 1		
	13.5		4.3 ± 0.30				4 + 1		
65 (2 1/2")	5	76.40	2.2 ± 0.20	12	41	110	2 + 1	76 ± 0.20	6,000
	7		2.9 ± 0.20				6 + 2		
	8.5		3.5 ± 0.25				6 + 2		
	10.5		4.4 ± 0.30				6 + 2		
	13.5		5.4 ± 0.30				6 + 2		
80 (3")	5	89.50	2.6 ± 0.20	15	44	120	3 + 1	89 ± 0.20	6,000
	7		3.5 ± 0.25				8 + 2		
	8.5		4.1 ± 0.30				8 + 2		
	10.5		5.2 ± 0.35				8 + 2		
	13.5		6.4 ± 0.40				6 + 2		
100 (4")	5	114.50	3.2 ± 0.20	22	50	130	3 + 2	114 ± 0.30	6,000
	7		4.3 ± 0.25				14 + 2		
	8.5		5.2 ± 0.30				14 + 2		
	10.5		6.5 ± 0.35				14 + 2		
	13.5		8.1 ± 0.50				14 + 2		
150 (6")	5	165.70	4.6 ± 0.25	28	61	150	4 + 2	165 ± 0.40	6,000
	7		6.2 ± 0.35				14 + 2		
	8.5		7.5 ± 0.45				14 + 2		
	10.5		9.4 ± 0.50				14 + 2		
	13.5		11.7 ± 0.65				14 + 2		
200 (8")	5	216.90	5.4 ± 0.35	34	72	170	5 + 3	216 ± 0.50	6,000
	7		7.3 ± 0.40				14 + 5		
	8.5		8.8 ± 0.50				14 + 5		
	10.5		11.1 ± 0.60				14 + 5		
	13.5		13.7 ± 0.70				14 + 5		
250 (10")	5	268.10	6.7 ± 0.40	39	84	190	5 + 3	267 ± 0.70	6,000
	7		8.9 ± 0.40				16 + 5		
	8.5		10.9 ± 0.60				16 + 5		
	10.5		13.6 ± 0.65				16 + 5		
	13.5		16.9 ± 0.85				16 + 5		
300 (12")	5	319.30	7.9 ± 0.45	43	84	220	7 + 4	318 ± 0.80	6,000
	7		10.7 ± 0.55				20 + 7		
	8.5		12.9 ± 0.65				20 + 7		
	10.5		16.2 ± 0.75				20 + 7		
	13.5		20.1 ± 1.00				20 + 7		
350 (14")	5	371.50	9.2 ± 0.50	45	90	240	10 + 5	370 ± 0.90	6,000
	7		12.5 ± 0.70				30 + 20		
	8.5		15.0 ± 0.75				30 + 20		
	10.5		18.9 ± 0.95				30 + 20		
	13.5		23.4 ± 1.15				30 + 20		
400 (16")	5	412.70	10.4 ± 0.55	48	97	260	12 + 5	420 ± 1.10	6,000
	7		14.2 ± 0.80				35 + 10		
	8.5		17.0 ± 0.85				35 + 10		
	10.5		21.5 ± 1.10				35 + 10		
	13.5		26.5 ± 1.25				35 + 20		

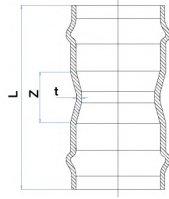
หมายเหตุ :

- ML = ระยะในการสวมท่อ

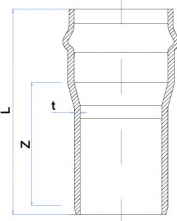
- เฉพาะชั้นคุณภาพ 10.5 มีทั้ง PVC-U และ MT-PVC PIPE (ท่อพีวีซีปาร์กซิง ชนิดเหนียวแตร่ง)



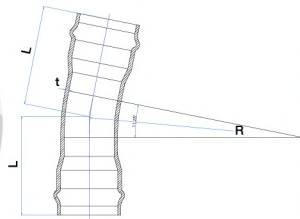
ข้อต่อพีวีซี เอสซีจี ชนิดต่อด้วยแหวนยาง



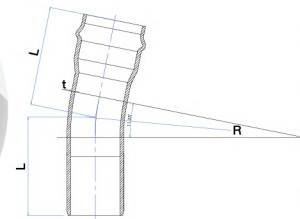
หมายเหตุ : เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน ของค่า L
ขนาด 55 (2") - 150 (6") = ± 5 มม.
ขนาด 200 (8") - 400 (16") = ± 10 มม.



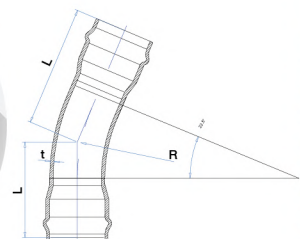
หมายเหตุ : เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน ของค่า L
ขนาด 55 (2") - 150 (6") = ± 5 มม.
ขนาด 200 (8") - 400 (16") = ± 10 มม.



หมายเหตุ : เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน ของค่า L และ R ± 10 %



หมายเหตุ : เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน ของค่า L และ R ± 10 %



หมายเหตุ : เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน ของค่า L และ R ± 10 %

● ข้อต่อตรง แหวนยาง ES 2 ขนาด 55-400 มม. (2"-16")

Unit : mm.

ชื่อขนาด NOMINAL SIZE mm. (IN.)	Z	L	t		
			PVC 5	PVC 8.5	PVC 13.5
55 (2")	29	105	2.40	3.75	5.80
65 (2 1/2")	65	130	2.85	4.40	6.45
80 (3")	71	200	3.30	5.20	7.60
100 (4")	112	230	4.50	6.70	10.70
150 (6")	153	265	6.35	9.45	15.00
200 (8")	161	280	7.80	12.25	18.25
250 (10")	215	315	9.70	15.25	22.80
300 (12")	245	330	11.55	17.80	27.00
350 (14")	255	365	13.20	20.60	31.00
400 (16")	359	473	14.75	23.20	35.10

● ข้อต่อตรง แหวนยาง ES 1 ขนาด 55-400 มม. (2"-16")

Unit : mm.

ชื่อขนาด NOMINAL SIZE mm. (IN.)	Z	L	t		
			PVC 5	PVC 8.5	PVC 13.5
55 (2")	51	155	2.40	3.75	5.80
65 (2 1/2")	163	245	2.85	4.40	6.45
80 (3")	285	285	3.30	5.20	7.60
100 (4")	327	350	4.50	6.70	10.70
150 (6")	380	425	6.35	9.45	15.00
200 (8")	387	475	7.80	12.25	18.25
250 (10")	440	555	9.70	15.25	22.80
300 (12")	441	635	11.55	17.80	27.00
350 (14")	490	675	13.20	20.60	31.00
400 (16")	687	805	14.75	23.20	35.10

● ข้อโค้ง 11.25° แหวนยาง ES 2 ขนาด 55-400 มม. (2"-16")

Unit : mm.

ชื่อขนาด NOMINAL SIZE mm. (IN.)	L	R	t		
			PVC 5	PVC 8.5	PVC 13.5
55 (2")	80	140	2.40	3.75	5.80
65 (2 1/2")	85	200	2.85	4.40	6.45
80 (3")	95	246	3.30	5.20	7.60
100 (4")	110	300	4.50	6.70	10.70
150 (6")	135	500	6.35	9.45	15.00
200 (8")	160	700	7.80	12.25	18.25
250 (10")	195	850	9.70	15.25	22.80
300 (12")	235	1,200	11.55	17.80	27.00
350 (14")	240	1,500	13.20	20.60	31.00
400 (16")	295	1,800	14.75	23.20	35.10

● ข้อโค้ง 11.25° แหวนยาง ES 1 ขนาด 55-400 มม. (2"-16")

Unit : mm.

ชื่อขนาด NOMINAL SIZE mm. (IN.)	L	R	t		
			PVC 5	PVC 8.5	PVC 13.5
55 (2")	80	140	2.40	3.75	5.80
65 (2 1/2")	85	200	2.85	4.40	6.45
80 (3")	95	246	3.30	5.20	7.60
100 (4")	110	300	4.50	6.70	10.70
150 (6")	135	500	6.35	9.45	15.00
200 (8")	160	700	7.80	12.25	18.25
250 (10")	195	850	9.70	15.25	22.80
300 (12")	235	1,200	11.55	17.80	27.00
350 (14")	240	1,500	13.20	20.60	31.00
400 (16")	295	1,800	14.75	23.20	35.10

● ข้อโค้ง 22.25° แหวนยาง ES 2 ขนาด 55-400 มม. (2"-16")

Unit : mm.

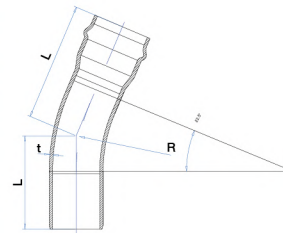
ชื่อขนาด NOMINAL SIZE mm. (IN.)	L	R	t		
			PVC 5	PVC 8.5	PVC 13.5
55 (2")	165	140	2.40	3.75	5.80
65 (2 1/2")	200	200	2.85	4.40	6.45
80 (3")	230	246	3.30	5.20	7.60
100 (4")	270	300	4.50	6.70	10.70
150 (6")	338	500	6.35	9.45	15.00
200 (8")	395	700	7.80	12.25	18.25
250 (10")	455	850	9.70	15.25	22.80
300 (12")	565	1,200	11.55	17.80	27.00
350 (14")	660	1,500	13.20	20.60	31.00
400 (16")	813	1,800	14.75	23.20	35.10

ข้อต่อพีวีซี เอสซีจี ชนิดต่อด้วยแหวนยาง

● ข้อโค้ง 22.5° แหวนยาง ES 1 ขนาด 55-400 มม. (2"-16")

Unit : mm.

ชื่อขนาด NOMINAL SIZE mm. (IN.)	L	R	t		
			PVC 5	PVC 8.5	PVC 13.5
55 (2 ")	165	140	2.40	3.75	5.80
65 (2 1/2 ")	200	200	2.85	4.40	6.45
80 (3 ")	230	246	3.30	5.20	7.60
100 (4 ")	270	300	4.50	6.70	10.70
150 (6 ")	338	500	6.35	9.45	15.00
200 (8 ")	395	700	7.80	12.25	18.25
250 (10 ")	455	850	9.70	15.25	22.80
300 (12 ")	565	1,200	11.55	17.80	27.00
350 (14 ")	660	1,500	13.20	20.60	31.00
400 (16 ")	813	1,800	14.75	23.20	35.10

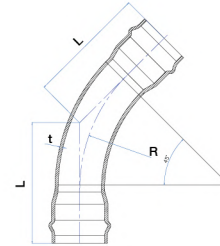


หมายเหตุ : เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน ของค่า L และ R $\pm 10 \%$

● ข้อโค้ง 45° แหวนยาง ES 2 ขนาด 55-400 มม. (2"-16")

Unit : mm.

ชื่อขนาด NOMINAL SIZE mm. (IN.)	L	R	t		
			PVC 5	PVC 8.5	PVC 13.5
55 (2 ")	193	140	2.40	3.75	5.80
65 (2 1/2 ")	240	200	2.85	4.40	6.45
80 (3 ")	275	246	3.30	5.20	7.60
100 (4 ")	330	300	4.50	6.70	10.70
150 (6 ")	433	500	6.35	9.45	15.00
200 (8 ")	530	700	7.80	12.25	18.25
250 (10 ")	620	850	9.70	15.25	22.80
300 (12 ")	878	1,200	11.55	17.80	27.00
350 (14 ")	953	1,500	13.20	20.60	31.00
400 (16 ")	1,163	1,800	14.75	23.20	35.10

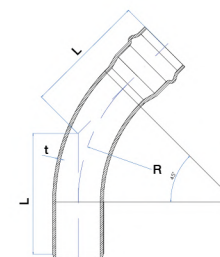


หมายเหตุ : เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน ของค่า L และ R $\pm 10 \%$

● ข้อโค้ง 45° แหวนยาง ES 1 ขนาด 55-400 มม. (2"-16")

Unit : mm.

ชื่อขนาด NOMINAL SIZE mm. (IN.)	L	R	t		
			PVC 5	PVC 8.5	PVC 13.5
55 (2 ")	193	140	2.40	3.75	5.80
65 (2 1/2 ")	240	200	2.85	4.40	6.45
80 (3 ")	275	246	3.30	5.20	7.60
100 (4 ")	330	300	4.50	6.70	10.70
150 (6 ")	433	500	6.35	9.45	15.00
200 (8 ")	530	700	7.80	12.25	18.25
250 (10 ")	620	850	9.70	15.25	22.80
300 (12 ")	878	1,200	11.55	17.80	27.00
350 (14 ")	953	1,500	13.20	20.60	31.00
400 (16 ")	1,163	1,800	14.75	23.20	35.10

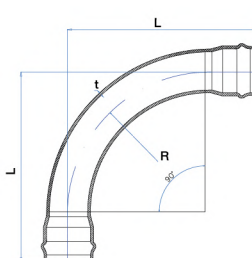


หมายเหตุ : เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน ของค่า L และ R $\pm 10 \%$

● ข้อโค้ง 90° แหวนยาง ES 2 ขนาด 55-400 มม. (2"-16")

Unit : mm.

ชื่อขนาด NOMINAL SIZE mm. (IN.)	L	R	t		
			PVC 5	PVC 8.5	PVC 13.5
55 (2 ")	245	140	2.40	3.75	5.80
65 (2 1/2 ")	315	200	2.85	4.40	6.45
80 (3 ")	373	246	3.30	5.20	7.60
100 (4 ")	448	300	4.50	6.70	10.70
150 (6 ")	693	500	6.35	9.45	15.00
200 (8 ")	805	700	7.80	12.25	18.25
250 (10 ")	955	850	9.70	15.25	22.80
300 (12 ")	1,395	1,200	11.55	17.80	27.00
350 (14 ")	1,543	1,500	13.20	20.60	31.00
400 (16 ")	1,870	1,800	14.75	23.20	35.10

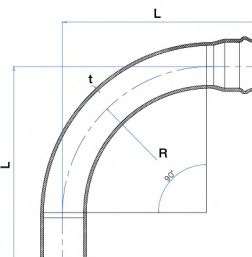


หมายเหตุ : เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน ของค่า L และ R $\pm 10 \%$

● ข้อโค้ง 90° แหวนยาง ES 1 ขนาด 55-400 มม. (2"-16")

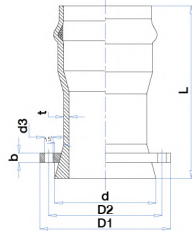
Unit : mm.

ชื่อขนาด NOMINAL SIZE mm. (IN.)	L	R	t		
			PVC 5	PVC 8.5	PVC 13.5
55 (2 ")	245	140	2.40	3.75	5.80
65 (2 1/2 ")	315	200	2.85	4.40	6.45
80 (3 ")	373	246	3.30	5.20	7.60
100 (4 ")	448	300	4.50	6.70	10.70
150 (6 ")	693	500	6.35	9.45	15.00
200 (8 ")	805	700	7.80	12.25	18.25
250 (10 ")	955	850	9.70	15.25	22.80
300 (12 ")	1,395	1,200	11.55	17.80	27.00
350 (14 ")	1,543	1,500	13.20	20.60	31.00
400 (16 ")	1,870	1,800	14.75	23.20	35.10

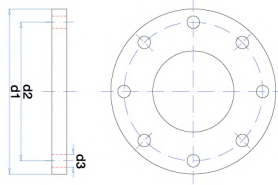


หมายเหตุ : เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน ของค่า L และ R $\pm 10 \%$

ข้อต่อพีวีซี เอสซีจี ชนิดต่อด้วยแหวนยาง



- หมายเหตุ : 1. เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน ของค่า L และ R $\pm 10\%$
 2. มาตรฐานของหน้างาน
 ขนาด 80 (3") - 400 (16") เป็นไปตามมาตรฐาน ISO/R13
 ขนาด 55 (2") - 65 (2 1/2") เป็นไปตามมาตรฐาน JIS, 10K
 3. หน้างานเป็นวัสดุเหล็กเหนียว



- หมายเหตุ : 1. ผลิตภัณฑ์ดัดแปลงพีวีซีตามมาตรฐาน ISO/R13
 2. มาตรฐานหน้างานกับนอกเหนือจากข้างต้น ให้ติดต่อโดยตรงกับบริษัทฯ

● ก่อส้นหน้างาน SRR ES 1 ขนาด 55-400 มม. (2"-16")

Unit : mm.

ชื่อขนาด NOMINAL SIZE mm. (IN.)	L	OD	d	มิติของงาน (DIMENSION OF FLANGE)				
				d1	d2	d3	No. of Holes	b
55 (2")	195	60	82	155	120	19	4	16
65 (2 1/2")	235	76	104	175	140	19	4	18
80 (3")	270	89	122	200	160	19	4	21
100 (4")	335	114	153	220	180	19	8	22
150 (6")	400	165	209	285	240	23	8	23
200 (8")	450	216	264	340	295	23	8	25
250 (10")	500	267	319	395	350	23	12	27
300 (12")	550	318	367	445	400	23	12	28
350 (14")	600	370	427	505	460	23	16	29
400 (16")	650	420	477	565	515	28	16	30

● หน้างาน

Unit : mm.

ชื่อขนาด NOMINAL SIZE mm. (IN.)	d1	d2	d3	No. of Holes	b
35 (1 1/4")	135	100	19	4	16
40 (1 1/2")	140	105	19	4	16
55 (2")	155	120	19	4	16
65 (2 1/2")	175	140	19	4	18
80 (3")	200	160	19	4	20
100 (4")	220	180	19	8	22
125 (5")	250	210	19	8	22.5
150 (6")	285	240	23	8	23
200 (8")	340	295	23	8	24.5
250 (10")	395	350	23	12	26.5
300 (12")	445	400	23	12	27.5

น้ำยาหล่อลื่นท่อพีวีซีชนิดต่อด้วยแหวนยาง (Pipe Lube)

คุณสมบัติ

ใช้ในการหล่อลื่นปลายท่อ เพื่อให้ง่ายต่อการต่อประกอบ โดยไม่ทำให้เนื้อท่อและแหวนยางสูญเสียคุณสมบัติ

การใช้งาน

1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ท่อและแหวนยาง มีขนาดเดียวกัน
2. ปลายท่อ ร่องแหวนยาง เส้นแหวนยาง ที่จะต่อกันต้องสะอาด ปราศจากคราบน้ำมัน ผื่นละอองหรือเศษดิน เศษทราย
3. น้ำยาหล่อลื่นสามารถนำไปใช้งานได้ทันที โดยไม่ต้องมีการผสมน้ำ หากเป็นน้ำยาที่ใช้ไม่หมดหรือเก็บไว้นาน น้ำยาอาจเป็นฝ้าลอยหนืออยู่ (แยกชั้น) ก่อนการใช้งานต้องคนน้ำยาให้เข้าเป็นเนื้อเดียวกัน
4. ใช้แปรงขนอ่อนทาน้ำยาที่ด้านนอกปลายท่อและด้านในหัวต่อ ระวังอย่าให้น้ำยาหล่อลื่นไหลลงไปในร่องแหวนยาง เพราะอาจทำให้แหวนยางหลุดเลื่อนออกจากร่องตอนต่อประกอบได้
5. เมื่อต้องการหยุดพักงานเกินกว่าครึ่งชั่วโมง ควรแช่แปรงไว้ในน้ำสะอาด และก่อนใช้ควรเช็ดแปรงให้แห้งก่อน
6. หลังจากเลิกใช้งาน ควรปิดฝากระป๋องน้ำยาหล่อลื่นให้แน่นสนิททุกครั้ง

ขนาดการใช้งาน

ขนาด 1,000 กรัม



ตารางประมาณการใช้น้ำยาหล่อลื่น

ขนาดท่อ (มม.)	จำนวนท่อ ขนาด 1,000 กรัม
55	160
65	130
80	110
100	80
125	68
150	56
200	42
250	34
300	28
350	24
400	22

แหวนยางที่ใช้ร่วมกับท่อพีวีซี เอสซีจี ชนิดต่อด้วยแหวนยาง



แหวนยางมีคุณภาพตามมาตรฐาน ASTM F477 หรือ BS 2494 : Elastomeric Seals (Gaskets) for Joining Plastic Pipe โดยแหวนยางนี้ไม่มีส่วนผสมของยางคีนสภาพที่เป็นสาเหตุให้เกิดรส กลิ่น และพิษปนเป็นในน้ำ

ขนาด และมิติ ของท่อพีวีซี เอสซีจี ชนิดต่อด้วยแหวนยาง



หน่วย : มิลลิเมตร

ขนาด	A	B	C	I
55	50.6	69.6	79.4	20.60
65	72.0	87.0	93.4	15.54
80	82.0	101.0	108.8	19.55
100	106.0	128.0	136.8	22.26
150	155.0	180.0	191.7	26.29
200	205.0	234.0	246.6	30.38
250	255.0	288.0	301.0	33.63
300	304.0	340.0	355.8	37.56
350	354.0	394.0	410.8	40.85
400	404.0	446.0	464.8	44.05

การต่อประกอบท่อพีวีซี เอสซีจี ชนิดต่อด้วยแหวนยาง



เครื่องมือและอุปกรณ์ประกอบที่ใช้ในการต่อประกอบท่อ

- ปากกา
- เลื่อย
- ดลิเบเมตร
- น้ำยาทำความสะอาดท่อ PVC
- น้ำยาหล่อลื่น
- ตะไบ
- ผ้าสะอาด
- แปรงขนอ่อน
- คานงัดปลายท่อ (LEVER) หรือ เครื่องช่วยดึง (PULLER)



1. กรณีต้องตัดท่อ ให้ทำเครื่องหมายระยะที่ต้องการตัดโดยรอบท่อ ให้ได้ฉากกับแนวแกนท่อ



2. ตัดท่อด้วยเลื่อยช่างไม้ หรือ เลื่อนตัดโลหะ หรือ Tubing Cutting โดยท่อที่ตัดแล้วจะต้องมีปลายท่อได้ฉากกับแนวแกนของท่อ



3. วัดระยะสวมท่อ โดยทำเครื่องหมายระยะความลึกของการสอด กรณีท่อเดิมท่อนทางโรงงานจะกำหนดระยะสวมมาให้หลังจากนั้นใช้ตะไบลบมุมคมปลายท่อ ด้านที่จะใช้สอดเข้ากับข้อต่อแหวนยางท่อ ให้มีความลาดเอียงประมาณ 15 องศา ลึกประมาณครึ่งหนึ่งของความหนาท่อ เพื่อป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับแหวนยาง และทำให้ง่ายต่อการดันท่อเข้ากับข้อต่อแหวนยางท่อ



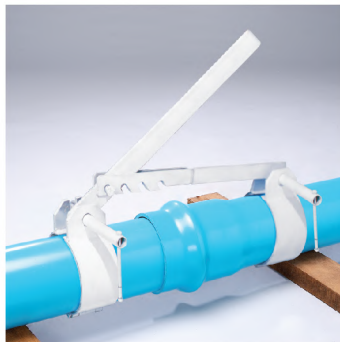
4. ใช้ผ้าสะอาดชุบน้ำยาทำความสะอาดภายในข้อต่อแหวนยาง และปลายท่อพีวีซีเอสซีจีที่จะสวมกับข้อต่อแหวนยาง



5. จับแหวนยางให้เป็นรูปหัวใจ แล้วใส่เข้าไปในข้อต่อแหวนยาง โดยหันด้านแหวนยางที่โค้งกว่าไว้ข้างในท่อ จัดแหวนยางให้อยู่ในร่องแหวนยางตลอดทั้งแนว



6. ทาหน้ายาหล่อลื่นเอสซีจี (Pipe Lube) บริเวณด้านในข้อต่อแหวนยาง และผิวภายนอกด้านปลายท่อที่จะใช้สวม โดยระวังอย่าให้น้ำยาหล่อลื่นไหลลงไปที่ร่องแหวนยาง เพราะอาจจะทำให้แหวนยางหลุดเลื่อนได้ตอนต่อประกอบ



7. สวมต่อท่อที่ทำหน้ายาหล่อลื่นเอสซีจี (Pipe Lube) เข้าไปในข้อต่อแหวนยางให้ถึงแนวที่ทำเครื่องหมายไว้ โดยการดันปลายท่อ สามารถใช้คานงัดปลายท่อ หรือ ใช้อุปกรณ์ช่วยดัน ให้พอดีกับระยะสวมที่กำหนดไว้บนตัวท่อกรณีหากดันปลายท่อไม่เข้า หรือ เข้าได้ยากให้ถอดท่อออกแล้วตรวจสอบทิศทางท่อใส่ และตำแหน่งของแหวนยางว่าถูกต้องหรือไม่ จากนั้นให้เริ่มขั้นตอนที่ 7 ใหม่



8. หลังจากต่อประกอบท่อเรียบร้อยแล้ว ให้ตรวจเช็คแหวนยาง อยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องหรือไม่ โดยการใช้แผ่นโลหะบาง (Check Gauge) เสียบโดยรอบข้อต่อบริเวณรอยต่อ ซึ่งความลึกของการเสียบในแต่ละครั้งควรจะได้ระยะใกล้เคียงกัน

หมายเหตุ : เพื่อให้มั่นใจว่าไม่ส่งผลกระทบต่อ และทำให้เกิดความเสียหายก่อนการติดตั้งท่อ การตรวจสอบรอยรั่ว ควรใช้ความดันน้ำในการทดสอบ โดยใช้ความดันน้ำไม่เกินความดันที่ระบุบนตัวท่อ การใช้งานเป็นข้อต่อใช้เครื่องมือกลหรือเครื่องจักรในการยกเคลื่อนย้ายต่อประกอบท่อ ต้องคำนึงถึงวิธีการระมัดระวังไม่ให้เกิดความเสียหายต่อท่อและอุปกรณ์

ข้อควรระวัง : การกองเก็บท่อควรวางบนพื้นเรียบ โดยต้องมีพื้นที่รองรับท่อ โดยยาวทุก ระยะห่างไม่เกิน 1.5 เมตร และมีความสูงในการกองท่อขึ้นไม่เกิน 2 เมตร (กรณีมีสิ่งไม่บริสุทธิ์หรือสิ่งสกปรก) การกองเก็บท่อควรเก็บไว้ในร่ม กรณีหากต้องวางท่อทิ้งไว้กลางแจ้ง ควรหาลงพลาสติกคลุม แต่ต้องปล่อยให้มีความถ่ายเทอากาศ (คลุมปลายเปิด) และไม่ควรวางท่อไว้กับแหล่งที่มีความร้อน