

SOLID EDGE CAM PRO

Delivering CNC machine tool value.

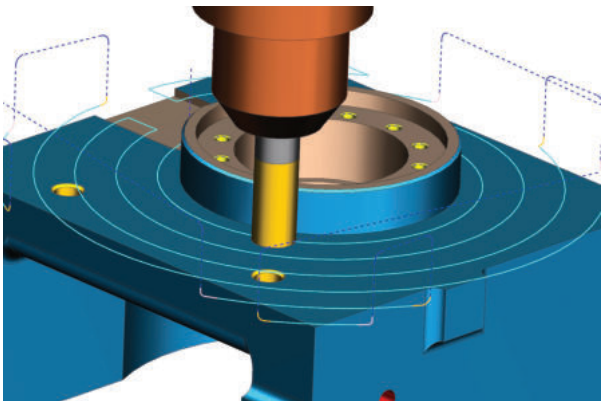
SOLID EDGE CAM PRO

Solid Edge CAM Pro เป็นโปรแกรมที่ใช้ในการสร้าง Toolpath บนแบบจำลอง 3 มิติ และแปลงเป็น NC file เพื่อส่งเข้าเครื่องจักร CNC ได้หลายประเภท เช่น Milling, Turning, Mill-Turn, Wire Cut, Robot เป็นต้น โดยโปรแกรม Solid Edge และ Solid Edge CAM Pro สามารถทำงานด้วยกันได้อย่างราบรื่น เมื่อมีการแก้ไขชิ้นงานโปรแกรมจะทำการ Update toolpath โดยผู้ใช้งานไม่ต้องกลับไปสร้าง Toolpath ใหม่ ทำให้ขั้นตอนการผลิตนั้นมีความรวดเร็ว แม่นยำ เกือบตรง สามารถทำงานที่ซับซ้อนได้อย่างถูกต้อง เพื่อตอบสนองความต้องการลูกค้าทั้งอุตสาหกรรมทั้งขนาดเล็ก และขนาดใหญ่ เช่น อุตสาหกรรมยานยนต์ อิเล็กทรอนิกส์ เครื่องจักรกล การเกษตร เครื่องมือแพทย์ แม่พิมพ์ เป็นต้น

HILIGHT PRODUCT

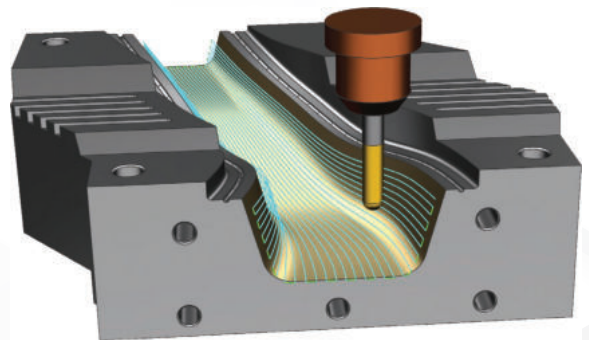
2.5Axis Milling

เหมาะสำหรับการกัดปาดหน้า การกัดหยาบ การเก็บผิว การลบมุม และการเจาะรูแบบต่างๆ เช่น รูเกลียว รูรีมเมอร์ รองรับการทำงานแบบ In Process Workpiece (IPW) เป็นการเก็บข้อมูล เนื้อ ชิ้นงานที่ถูกตัดเดือนไปแล้ว และนำมาใช้กับการกัดงานชิ้นต่อไป ทั้งการกัดหน้าเดิม หรือกลับด้านใหม่ เพื่อลดการเดินเคลื่อนที่ในอากาศ การเก็บขนาดสามารถใช้การชดเชยรัศมีของเครื่องมือ เพื่อปรับแต่งขนาดที่แน่นอนบนเครื่อง CNC ได้โดยตรง

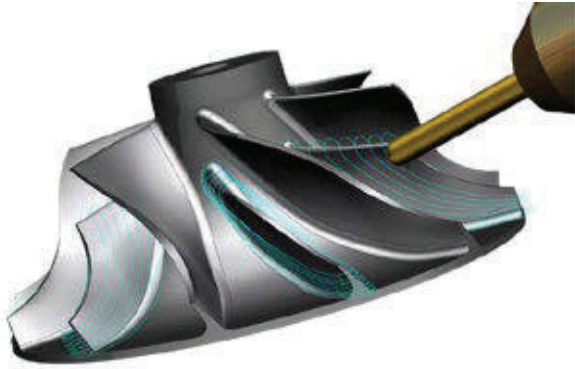


3Axis Milling

มีฟังก์ชันที่หลากหลาย และมีประสิทธิภาพสำหรับงานแม่พิมพ์หรือ Checking Fixtur โดยการกำหนดชั้นการกัดงานซึ่งสามารถ กำหนดระยะความลึกที่ไม่เท่ากัน เพื่อป้องกันการสึกหรอของเครื่องมือ การปรับทางเดินแบบ Smooth การกัดงานแบบ High-speed machining การเก็บผิวละเอียดบนรูปทรงที่มีความซับซ้อน โดยโปรแกรมจะคำนวณหาพื้นผิวที่สูงชัน และไม่ชัน เพื่อกำหนดวิธีการเดินที่แตกต่างกัน และทำการจำลองการกัดงานก่อนนำไปสู่กระบวนการผลิต



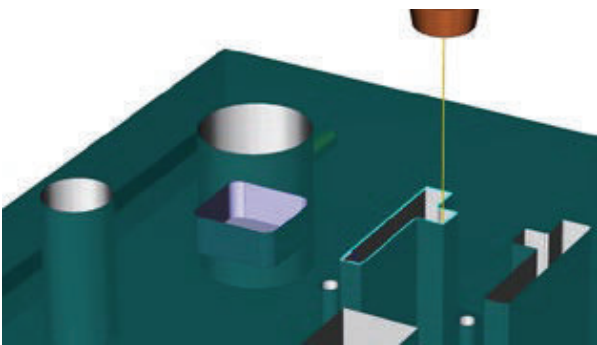
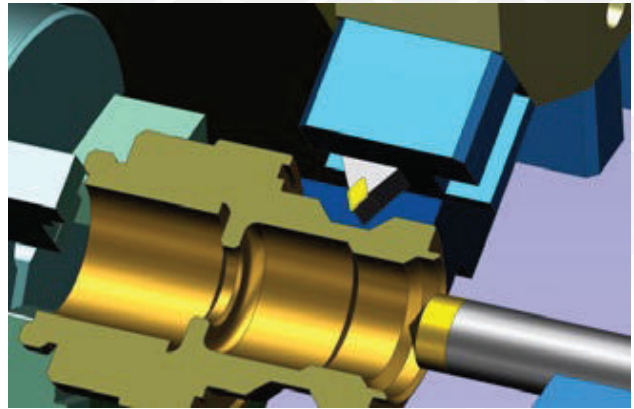
5Axis Milling



เป็นฟังก์ชันที่จำเป็นสำหรับเครื่องจักร 4 แกน 5 แกน และ Robot Machining เพื่อให้เครื่องจักรทำงานได้เต็มประสิทธิภาพ โดยโปรแกรมสามารถสร้างทางเดินของชิ้นงานที่ถูกกำหนดองศามาอย่างละเอียด หรือชิ้นงาน Freeform ก็สามารทำได้ในรูปแบบที่ไม่จำกัด ด้วยฟังก์ชันที่ครอบคลุมการทำงาน เช่น การกัดหยาบแบบ 5 แกน การเดินกัดบนผิว ขอบ เส้น การควมคุมแกนต่างๆ และการเอียงแกนหลบแบบอัตโนมัติ เพื่อหลีกเลี่ยงการชนระหว่างชิ้นงานกับหัวจับงาน

Turning

งานกลึง Solid Edge CAM Pro ช่วยให้สร้าง NC file ทำได้อย่างรวดเร็ว รองรับทั้งแบบจำลอง 2 มิติ และ 3 มิติ ที่มีฟังก์ชันงานกลึงครบถ้วน ทั้งกลึงหยาบ และเก็บละเอียด เช่น กลึงปาดหน้า กลึงปอก กลึง คว้านรู กลึงเกลียว เจาะรูกลาง เซาะร่อง รวมถึงการกลึง ส่วนโค้ง และลบมุมต่างๆ



Wire Cut

สามารถออกโปรแกรมเดินลวดตัดได้ทั้งผนังตรง (2 แกน) หรือผนังเอียง (4 แกน) โดยทางเดินลวดจะสัมพันธ์กับแบบจำลอง 3 มิติ และสามารถสร้าง feature-based machining (FBM) เช่น รู หรือร่อง Slot ต่างๆ เพื่อนำกลับมาใช้ได้

Key feature / function	CAM Pro 2.5 Axis SE425	CAM Pro 3 Axis SE430	CAM Pro 5 Axis SE445
Solid Edge Foundation	✓	✓	✓
3D Printing Preparation : เตรียมไฟล์สำหรับ Print 3มิติ	✓	✓	✓
STL, 3MF and OBL Export : ส่งออกข้อมูลไฟล์ในรูปแบบ STL,3MFและ OBJ	✓	✓	✓
3D Printing Service Access : การเข้าถึงบริการการพิมพ์ 3 มิติ	✓	✓	✓
Gateway and CAM Base : ชุดคำสั่ง CAM พื้นฐาน	✓	✓	✓
Industry translators : รับ-ส่ง ไฟล์มาตรฐานต่างๆ	✓	✓	✓
Assemblies : นำเข้าภาพประกอบสู่กระบวนการทำ CAM	✓	✓	✓
Toolpath Visualization and Material Removal : แสดงภาพจำลองการกัดงาน	✓	✓	✓
Graphical Toolpath Editing : แก้ไข Toolpath แบบกราฟิก	✓	✓	✓
Post Processing : แปลง Toolpath ให้เป็น NC Code	✓	✓	✓
Post Builder and Post Configurator : โปรแกรมแก้ไข Post ให้ตรงกับ Controller	✓	✓	✓
Post Hub : ตัวเลือก Post สำหรับเครื่องจักร (สามารถ Download Online ได้)	✓	✓	✓
Shop Documentation : จัดทำเอกสารข้อมูลการผลิต ในรูปแบบ HTML หรือ PDF	✓	✓	✓
Work Instruction Authoring : คู่มือการปฏิบัติงาน	✓	✓	✓
Planar Milling : กัดงาน บ่าจาก ตามความลึกของผิว งานที่อยู่บนระนาบ	✓	✓	✓
Face Milling : กัดงานแบบปาดหน้าผิว	✓	✓	✓
Feature Based Machining : สร้างและใช้งาน รูปแบบการกัดงานที่กำหนดค่าต่างๆไว้	✓	✓	✓
Cavity Milling : กัดงานขึ้นรูปทรงแบบหยาบโดยคำนวณจากขนาดวัสดุกับโมเดล	✓	✓	✓
Z-level Profiling : เก็บผิวด้านข้าง ทั้งผิวแนวตั้งหรือผิวเอียง	✓	✓	✓
Probing : การใช้หัว Prob ตรวจสอบขนาดชิ้นงาน (สำหรับเครื่องจักรที่รองรับ)	✓	✓	✓
3x2 Axis Positioning : กัดงานแบบ 3 แกน และการตั้งงานเอียงกัดร่วมกับหัวจับงาน	✓	✓	✓
Fixed Axis Area Milling : การตั้งแกนระนาบ สำหรับกัดงาน	Add-on	✓	✓
Flow Cut for Valley Rest Milling : การเก็บงานจากจุดที่ Tool ใหญ่เข้าไม่ถึง	Add-on	✓	✓
Streamline Milling : การกัดงานแบบเดินไต่บนผิว 3 แกน	Add-on	✓	✓
Cut Between Levels for Semi finishing : ทำให้เหลือเนื้อเท่าๆกันก่อนเก็บละเอียด	Add-on	✓	✓
Nurbs and Spline Output : ส่งออกข้อมูลไฟล์ในรูปแบบ Surface และ Wire frame	Add-on	✓	✓
Facet Machining : กัดงานบนไฟล์ STL หรือ ไฟล์สแกน3มิติ	Add-on	✓	✓
Adaptive Clearance Strategy : กัดงานแบบ High speed	Add-on	✓	✓
Sequential Milling for User Control : จัดลำดับก่อนหลังเส้นทางการเดิน	Add-on	Add-on	✓
Variable Axis Surface Milling : กัดงานแบบตั้งแกน Tool กับผิวด้านบน	Add-on	Add-on	✓
Contour Profiling for Swarf Cutting : กัดงานแบบเอียง Tool ขนานกับผิวด้านข้าง	Add-on	Add-on	✓
3-to-5 Axis Milling (Tilt-Tool) : งานกัด 5 แกน	Add-on	Add-on	✓
Turning : งานกลึง	Add-on	Add-on	Add-on
4 Axis Wire EDM : งาน Wire cut 4 แกนและ งาน EDM	Add-on	Add-on	Add-on
Integrated Simulation and Verification : จำลองการกัดงานพร้อมกับเครื่องจักร	Add-on	Add-on	Add-on
SV: Tool Path Driven : จำลองการกัดงานด้วย Toolpath	Add-on	Add-on	Add-on
ISV: G-Code Driven : จำลองการกัดงานด้วย G-Code	Add-on	Add-on	Add-on
Multi-channel Synchronization : สำหรับเครื่องจักรที่กัดหลายหน้าพร้อมกัน	Add-on	Add-on	Add-on
Machine Tool Builder : การสร้างและการกำหนดระยะแกนหมุนต่างๆของเครื่องจักร	Add-on	Add-on	Add-on
Turbomachinery Milling : งานกัดใบพัด Turbine 5 แกน	Add-on	Add-on	Add-on

CONTACT US



02-643-2035-6



sales@dtethai.com
www.dtethai.com
www.facebook.com/dtethai



65/194 อาคารชำนาญพิเศษชาติ
บิเนสเซ็นเตอร์ ชั้น 23 ถนนพระราม 9
แขวงห้วยขวาง เขตห้วยขวาง
กรุงเทพมหานคร 10310