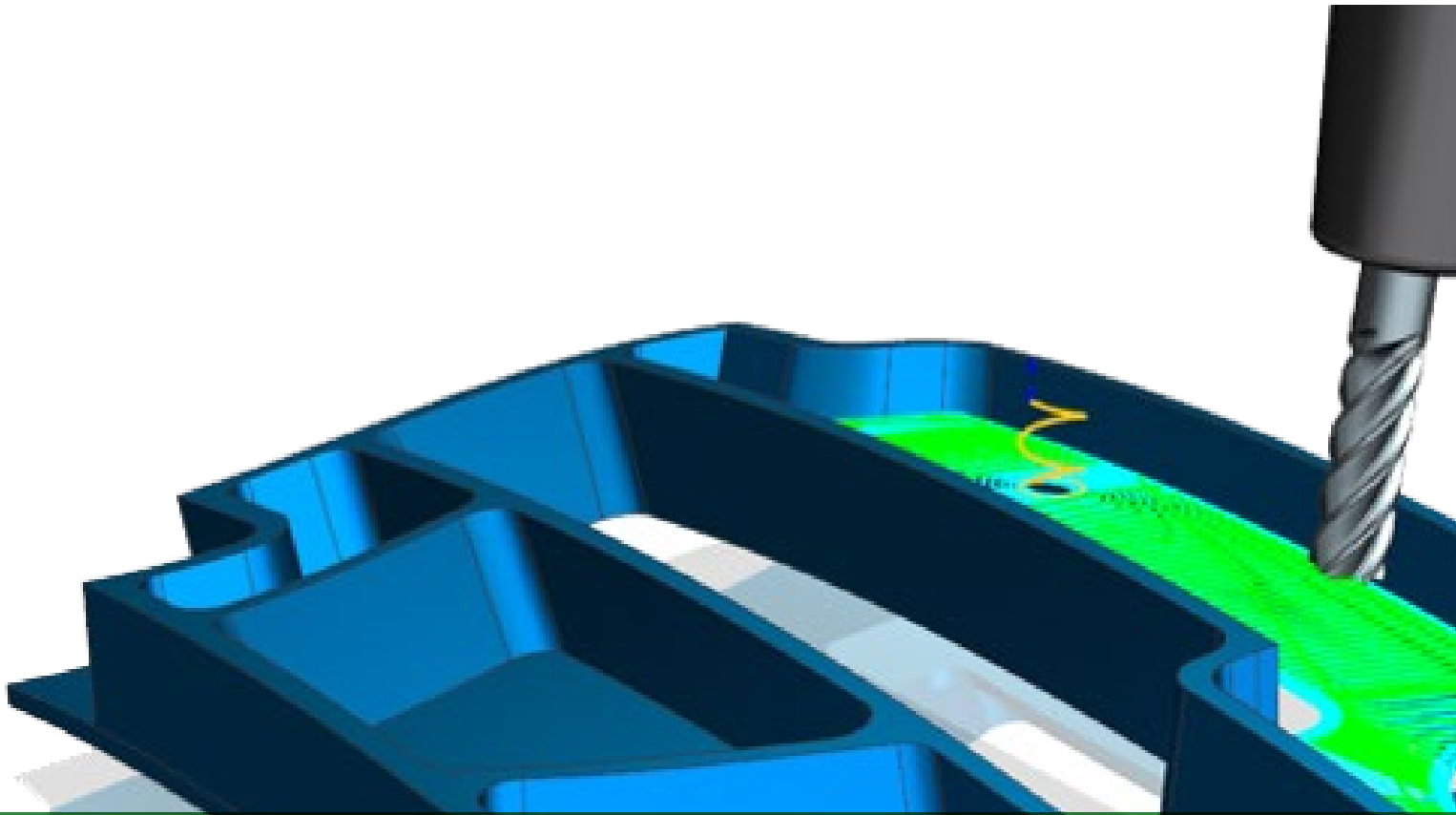


# SOLID EDGE CAM PRO

Delivering CNC machine tool value.

# SOLID EDGE CAM PRO

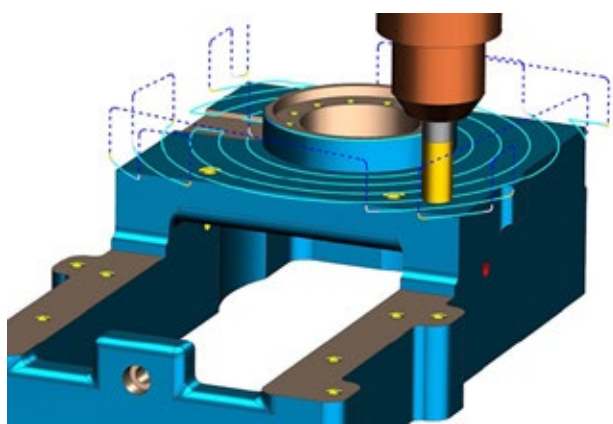
Solid Edge CAM Pro เป็นโปรแกรมที่ใช้ในการสร้าง Toolpath บนแบบจำลอง 3 มิติ และแปลงเป็น NC file เพื่อส่งเข้าเครื่องจักร CNC ได้หลายประเภท เช่น Milling, Turning, Mill-Turn, Wire Cut, Robot เป็นต้น โดยโปรแกรม Solid Edge และ Solid Edge CAM Pro สามารถทำงานด้วยกันได้อย่างราบรื่น เมื่อมีการแก้ไขชิ้นงานโปรแกรมจะทำการ Update toolpath โดยผู้ใช้งานไม่ต้องกลับไปสร้าง Toolpath ใหม่ ทำให้ขั้นตอนการผลิตนั้นมีความรวดเร็ว แม่นยำ ที่ียงตรง สามารถทำงานที่ซับซ้อนได้อย่างถูกต้อง เพื่อตอบสนองความต้องการลูกค้าทั้งอุตสาหกรรมทั้งขนาดเล็ก และขนาดใหญ่ เช่น อุตสาหกรรมยานยนต์ อิเล็กทรอนิกส์ เครื่องจักรกล การเกษตร เครื่องมือแพทย์ แม่พิมพ์ เป็นต้น



SOLID EDGE  
CAM PRO

# HIGHLIGHT PRODUCT

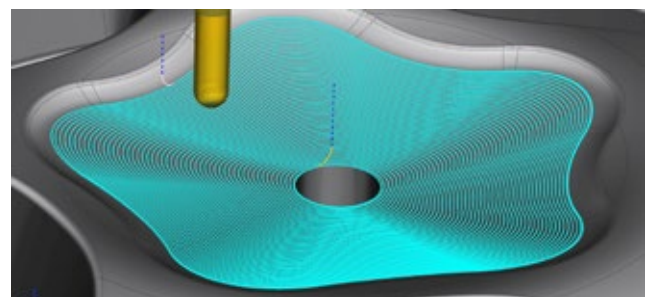
## 2.5 Axis Milling



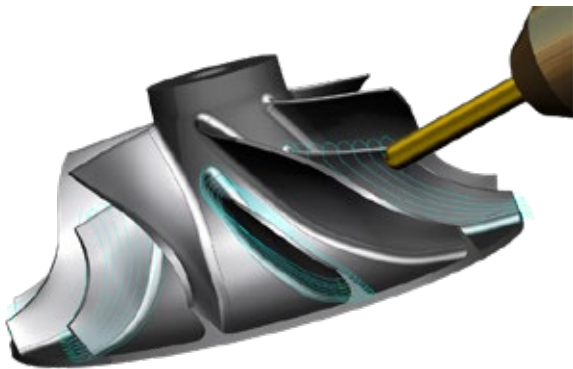
เหมาะสำหรับการกัดปาดหน้า การกัดหยาบ การเก็บผิว การลบมุม และการเจาะรูแบบต่างๆเช่น รูเกลียว รูรีมเมอร์ รองรับการดำเนินงานแบบ In Process Workpiece(IPW)เป็นการเก็บข้อมูลเนื้อชิ้นงานที่ถูกตัดเฉือนไปแล้ว และนำมาใช้กับการกัดงานขั้นต่อไป ทั้งการกัดหน้า เดิมหรือกลับด้านใหม่ เพื่อลดการเดินเคลื่อนที่ในอากาศการเก็บขนาดสามารถใช้การชดเชยรัศมีของเครื่องมือเพื่อปรับแต่งขนาดที่แน่นอนบนเครื่อง CNC ได้โดยตรง

## 3 Axis Milling

มีฟังก์ชันที่หลากหลาย และมีประสิทธิภาพสำหรับงานแม่พิมพ์หรือ Checking Fixtur โดยการกำหนดชิ้นการกัดงานซึ่งสามารถกำหนดระยะเวลาสึกหรอที่ไม่เท่ากันเพื่อป้องกันการสึกหรอของเครื่องมือ การปรับทางเดินแบบ Smooth การกัดงานแบบ High-speed machining การเก็บผิวละเอียดบน รูปทรงที่มีความซับซ้อน โดยโปรแกรมจะคำนวณหาพื้นผิวที่สูงชัน และไม่ชัน เพื่อกำหนดวิธีการเดินที่แตกต่างกัน และทำการจำลองการกัดงานก่อนนำไปสู่กระบวนการผลิต



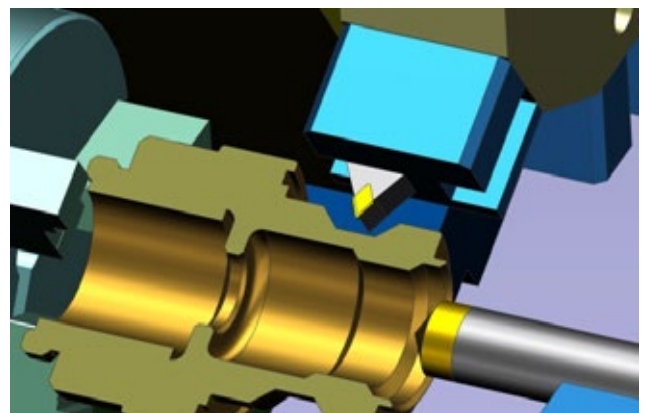
## 5 Axis milling



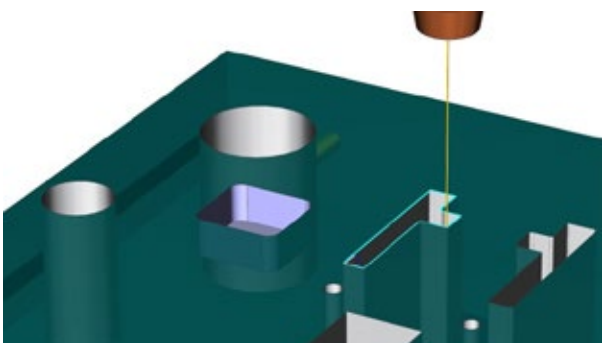
เป็นฟังก์ชันที่จำเป็นสำหรับเครื่องจักร 4 แกน 5 แกน และ Robot Machining เพื่อให้เครื่องจักรทำงานได้เต็มประสิทธิภาพโดยโปรแกรมสามารถสร้างทางเดินของชิ้นงานที่ถูกกำหนดองศามาอย่างละเอียด หรือชิ้นงาน Freeform ก็สามารถทำได้ในรูปแบบที่ไม่จำกัด ด้วยฟังก์ชันที่ครอบคลุมการทำงาน เช่น การกัดหยาบแบบ 5 แกน การเดินกัดบนผิว ขอบ เส้น การควบคุมแกนต่างๆ และการเอียงแกนหลบแบบอัตโนมัติเพื่อหลีกเลี่ยงการชนระหว่างชิ้นงานกับหัวจับงาน

## Turning

งานกลึง Solid Edge CAM Pro ช่วยให้สร้าง NC file ทำได้อย่างรวดเร็ว รองรับทั้งแบบจำลอง 2 มิติ และ 3 มิติ ที่มีฟังก์ชันงานกลึงครบถ้วน ทั้งกลึงหยาบ และเก็บละเอียด เช่น กลึงปาดหน้า กลึงปอก กลึงคว้านรู กลึงเกลียว เจาะรูกลาง เซาะร่อง รวมถึงการกลึงส่วนโค้ง และลบมุมต่างๆ



## Wire Cut



สามารถออกโปรแกรมเดินลวดตัดได้ทั้งผนังตรง (2 แกน) หรือผนังเอียง (4 แกน) โดยทางเดินลวดจะสัมพันธ์กับแบบจำลอง 3 มิติ และสามารถสร้าง feature-based machining (FBM) เช่น รู หรือ ร่อง Slot ต่างๆ เพื่อนำกลับมาใช้ได้



Key feature / function	CAM Pro 2.5 Axis SE425	CAM Pro 3 Axis SE430	CAM Pro Total Machining SE440	CAM Pro 5 Axis SE445
Solid Edge Foundation	✓	✓	✓	✓
3D Printing Preparation : เตรียมไฟล์สำหรับ Print 3มิติ	✓	✓	✓	✓
STL, 3MF and OBL Export : ส่งออกข้อมูลไฟล์ในรูปแบบ STL,3MFและ OBJ	✓	✓	✓	✓
3D Printing Service Access : การเข้าถึงบริการการพิมพ์ 3 มิติ	✓	✓	✓	✓
Gateway and CAM Base : ชุดคำสั่ง CAM พื้นฐาน	✓	✓	✓	✓
Industry translators : รับ-ส่ง ไฟล์มาตรฐานต่างๆ	✓	✓	✓	✓
Assemblies : นำเข้าภาพประกอบสู่กระบวนการทำ CAM	✓	✓	✓	✓
Toolpath Visualization and Material Removal : แสดงภาพจำลองการกัดงาน	✓	✓	✓	✓
Graphical Toolpath Editing : แก้ไข Toolpath แบบกราฟิก	✓	✓	✓	✓
Post Processing : แปลง Toolpath ให้เป็น NC Code	✓	✓	✓	✓
Post Builder and Post Configurator : โปรแกรมแก้ไข Post ให้ตรงกับ Controller	✓	✓	✓	✓
Post Hub : ตัวเลือก Post สำหรับเครื่องจักร (สามารถ Download Online ได้)	✓	✓	✓	✓
Shop Documentation : จัดทำเอกสารข้อมูลการผลิต ในรูปแบบ HTML หรือ PDF	✓	✓	✓	✓
Work Instruction Authoring : คู่มือการปฏิบัติงาน	✓	✓	✓	✓
Planar Milling : กัดงาน บ่าจาก ตามความลึกของผิวงานที่อยู่บนระนาบ	✓	✓	✓	✓
Face Milling : กัดงานแบบปาดหน้าผิว	✓	✓	✓	✓
Feature Based Machining : สร้างและใช้งาน รูปแบบการกัดงานที่กำหนดค่าต่างๆไว้	✓	✓	✓	✓
Cavity Milling : กัดงานขึ้นรูปทรงแบบหยาบโดยคำนวณจากขนาดรัศมีกับโมเดล	✓	✓	✓	✓
Z-level Profiling : เก็บผิวด้านข้าง ทั้งผิวแนวตั้งหรือผิวเอียง	✓	✓	✓	✓
Probing : การใช้หัว Prob ตรวจสอบขนาดชิ้นงาน (สำหรับเครื่องจักรที่รองรับ)	✓	✓	✓	✓
3+2 Axis Positioning : กัดงานแบบ 3 แกน และการตั้งงานเอียงก็ตรงร่วมกับหัวจับงาน	✓	✓	✓	✓
Fixed Axis Area Milling : การตั้งแกนระนาบ สำหรับกัดงาน	Add-on	✓	✓	✓
Flow Cut for Valley Rest Milling : การเก็บงานจากจุดที่ Tool ใหญ่เข้าไม่ถึง	Add-on	✓	✓	✓
Streamline Milling : การกัดงานแบบเดินไต่บนผิว 3 แกน	Add-on	✓	✓	✓
Cut Between Levels for Semi finishing : ทำให้เหลือเนื้อเท่าๆกันก่อนเก็บละเอียด	Add-on	✓	✓	✓
Nurbs and Spline Output : ส่งออกข้อมูลไฟล์ในรูปแบบ Surface และ Wire frame	Add-on	✓	✓	✓
Facet Machining : กัดงานบนไฟล์ STL หรือ ไฟล์สแกน3มิติ	Add-on	✓	✓	✓
Adaptive Clearance Strategy : กัดงานแบบ High speed	Add-on	✓	✓	✓
Sequential Milling for User Control : จัดลำดับก่อนหลังเส้นทางการเดิน	Add-on	Add-on	✓	✓
Variable Axis Surface Milling : กัดงานแบบตั้งแกน Tool กับผิวด้านบน	Add-on	Add-on	✓	✓
Contour Profiling for Swarf Cutting : กัดงานแบบเอียง Tool ขนานกับผิวด้านข้าง	Add-on	Add-on	✓	✓
3-to-5 Axis Milling (Tilt-Tool) : งานกัด 5 แกน	Add-on	Add-on	✓	✓
Turning : งานกลึง	Add-on	Add-on	✓	Add-on
4 Axis Wire EDM : งาน Wire cut 4 แกนและงาน EDM	Add-on	Add-on	✓	Add-on
Integrated Simulation and Verification : จำลองการกัดงานพร้อมกับเครื่องจักร	Add-on	Add-on	✓	Add-on
SV: Tool Path Driven : จำลองการกัดงานด้วย Toolpath	Add-on	Add-on	✓	Add-on
ISV: G-Code Driven : จำลองการกัดงานด้วย G-Code	Add-on	Add-on	✓	Add-on
Multi-channel Synchronization : สำหรับเครื่องจักรที่กัดหลายหน้าพร้อมกัน	Add-on	Add-on	✓	Add-on
Machine Tool Builder : การสร้างและการกำหนดระยะแกนหมุนต่างๆของเครื่องจักร	Add-on	Add-on	✓	Add-on
Machining Knowledge Editor : การสร้างรูปแบบวิธีการกัดงานให้โปรแกรมจดจำ	Add-on	Add-on	✓	Add-on
Turbomachinery Milling : งานกัดใบพัด Turbine 5 แกน	Add-on	Add-on	Add-on	Add-on

## CONTACT US



sales@dtethai.com  
www.dtethai.com  
www.facebook.com/dtethai



02-643-2035-6



65/194 อาคาร ชำนาญพิญชาตี  
บิสนาสเซ็นเตอร์ ถนนพระราม 9  
แขวงห้วยขวาง เขตห้วยขวาง  
กรุงเทพมหานคร 10310