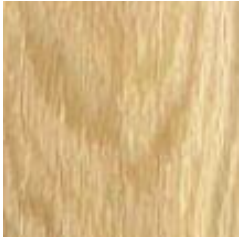




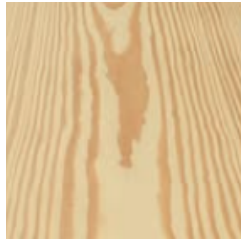
Winnwood 3D

www.eakwattana.com

แผ่นบอร์ดที่นำมาเซาะร่อง



ไม้โอ๊ค



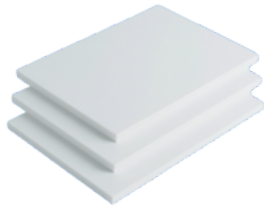
ไม้สนอเมริกา



ไม้สนนิวซีแลนด์



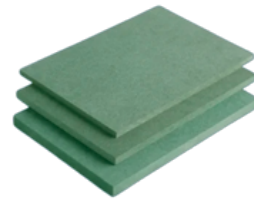
ไม้สัก



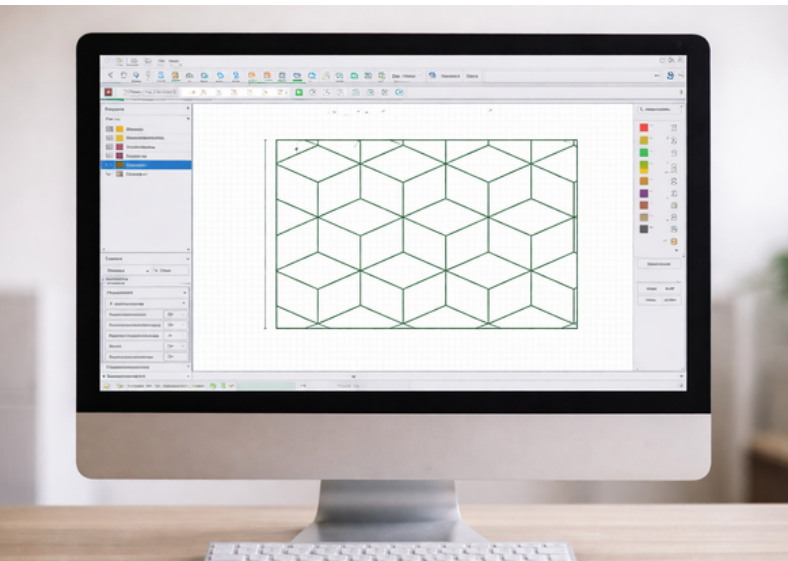
พลาสติก



MDF



HMR



ออกแบบด้วยโปรแกรม Alphacam
สามารถเปิดไฟล์ CAD, Dxf, STL

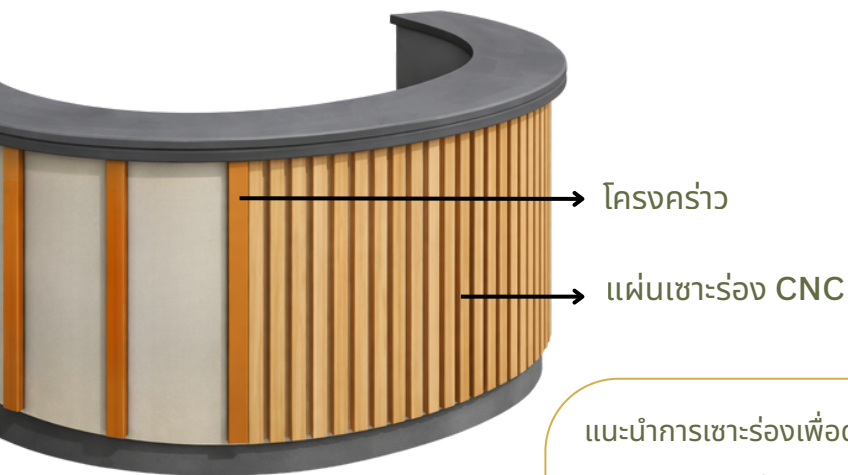


ใช้เครื่องจักรอุตสาหกรรมขนาดใหญ่แบบ 3 แกน
ในการ CNC เซาะร่อง



ข้อแนะนำการใช้งาน

ลักษณะการใช้งาน	ความหนา (มม.)				
	9	12	15	18	25
งานเพดาน	✦	✦			
งานผนังตกแต่งภายใน			✦	✦	✦
หน้าบานเฟอร์นิเจอร์		✦	✦	✦	✦



แนะนำการเซาะร่องเพื่อตัดโค้ง

- 4 มม. เซาะลึก 1.5
- 6 มม. เซาะลึก 3.5
- 9 มม. เซาะลึก 6.5

การวัดรัศมีโค้ง (ค่า R)



6 มม.



9 มม.

**12 มม. ขึ้นไปต้องมีการบากไม้ช่วย

**ควรเหลือความหนาของแผ่นให้มากกว่า 2.5 มม.

**ข้อมูลจาก Agro Fiber

1. เตรียมผนัง

ผนังที่ต้องการติดแผ่น ต้องเรียบ แข็งแรง และแห้ง หากผนังไม่เรียบ แนะนำให้ติดตั้งโครงคร่าว เพื่อปรับระดับก่อนการติดตั้งแผ่น

2. ติดตั้งโครงคร่าว

ติดตั้งโครงคร่าวให้ได้ฉาก และกำหนดระยะโครง ประมาณ 30×30 ซม. หรือ 40×40 ซม. ควรเว้นระยะโครงจากพื้น 5-10 ซม. เพื่อป้องกันความชื้น

3. เตรียมแผ่น CNC

รองแผ่นบอร์ดบนโครงคร่าว และยึดด้วยสกรูตรวจสอบ ลวดลายและทิศทางของแผ่น ควรเว้นระยะห่างระหว่างแผ่น 2-3 มม. เพื่อรองรับการขยายตัวของวัสดุ

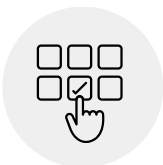
4. ติดตั้งแผ่น CNC

ทากาวตะปูลงบนแผ่น CNC เพื่อไปประกบกับแผ่นรองและยึดวัสดุด้วยสกรูในร่องลาย CNC เพื่อความเรียบรอยและสวยงาม

5. เก็บงานและตรวจสอบ

อุดหัวสกรูและเก็บผิวงาน ให้เรียบร้อยตรวจสอบ แนวแผ่น ลวดลาย และความแข็งแรงก่อนส่งมอบงาน

ขั้นตอนการสั่งทำ



เลือกแบบและวัสดุที่นำมาเซาะร่อง CNC ที่ชื่นชอบ



แจ้งขนาดและจำนวนของแผ่นที่ต้องการ



สรุปการสั่งซื้อและคอนเฟิร์ม



รอรับสินค้า 5-7 วันทำการ

ข้อควรระวัง

- หลีกเลี่ยงการติดตั้งในพื้นที่ที่มีความชื้นสูงหรือบริเวณที่มีแสงแดดจัดเป็นเวลานาน
- ควรมีโครงคร่าวรองรับเสมอ

การดูแลรักษา

- ทำความสะอาดผิวแผ่นด้วยผ้าแห้งหรือผ้าชุบน้ำหมาด ๆ หลีกเลี่ยงการใช้ยาทำความสะอาดที่มีฤทธิ์กัดกร่อน ไม่ควรใช้ของมีคมหรือวัสดุแข็งขีดขีดผิวแผ่น



ไม้ HMR (High Moisture Resistance MDF)

ให้ผิวงานเรียบ ร่องคมสม่ำเสมอ เหมาะกับงานเซาะร่องที่ต้องการความละเอียดสูง รองรับลายเรขาคณิตและลายที่ได้ดี นิยมใช้กับงานทาสี ฟันสี และปิดผิวลามิเนต เหมาะสำหรับงานตกแต่งภายในและงานโครงการที่ต้องการควบคุมคุณภาพ



พลาสติก (PVC Foam Board)

วัสดุกันน้ำ ไม่ฟู ไม่บวม และปลวกไม่กิน เมื่อนำมาเซาะร่อง CNC จะได้ร่องเรียบ ไม่มีเสียง เหมาะสำหรับพื้นที่ชื้น เช่น ห้องน้ำ หรือผนังตกแต่งภายในที่ต้องการความทนทานสูง น้ำหนักเบา ติดตั้งง่าย



ไม้สนนิวซีแลนด์

ไม้เนื้อแข็งคุณภาพสูง ให้ร่องคม แข็งแรง ลายไม้เด่นชัด เส้นลายขนาดใหญ่ เหมาะสำหรับงานเซาะร่องที่ต้องการความลึกและความคมชัด นิยมใช้ในงานตกแต่งที่ต้องการภาพลักษณ์หรูหราและพรีเมียม



ไม้สนอเมริกา

ไม้ธรรมชาติที่มีลายไม้ชัดเจน เมื่อนำมาเซาะร่อง CNC จะให้มิติของลายที่ดูเป็นธรรมชาติ เหมาะกับลายร่อง V หรือลายร่องกว้าง ให้บรรยากาศอบอุ่น นิยมใช้ในงานตกแต่งสไตล์มินิมอลและสแกนดิเนเวีย

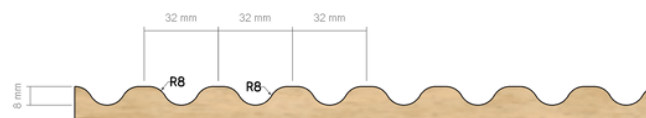
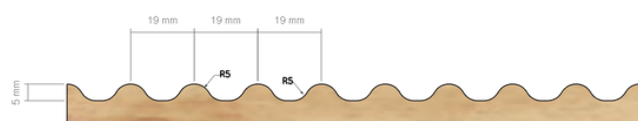
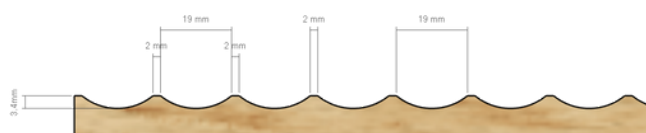
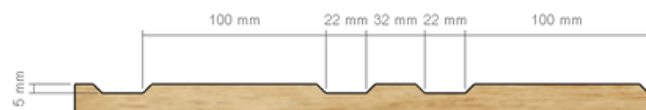
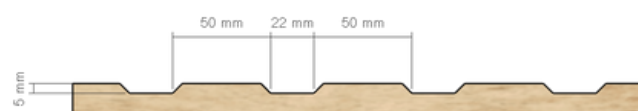
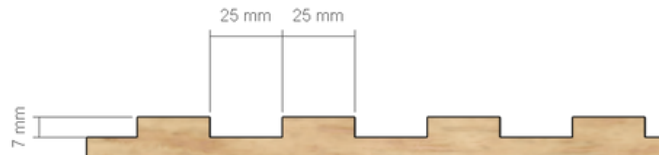
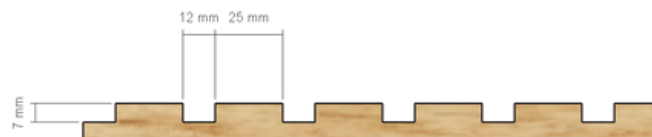
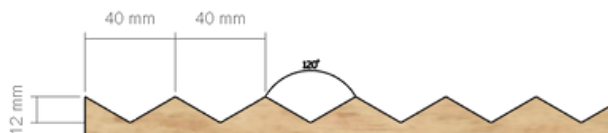
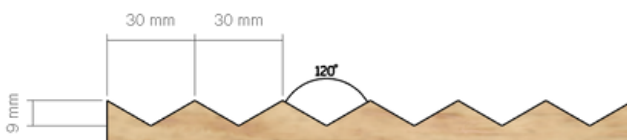
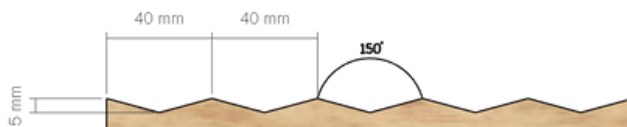
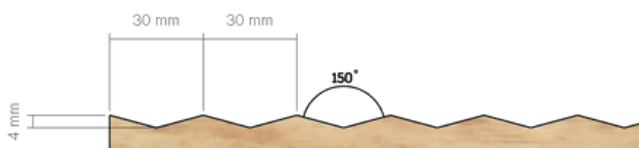
เงื่อนไข

- กรุณาตรวจสอบและยืนยันแบบก่อนการสั่งผลิต เมื่อเริ่มกระบวนการผลิตแล้ว ทางบริษัทขอสงวนสิทธิ์ไม่สามารถเปลี่ยนแปลงแบบได้
- กรุณาตรวจสอบสินค้าให้เรียบร้อยทันทีเมื่อได้รับสินค้า ทางบริษัทขอสงวนสิทธิ์ไม่รับคืนหรือเปลี่ยนสินค้าในทุกกรณี

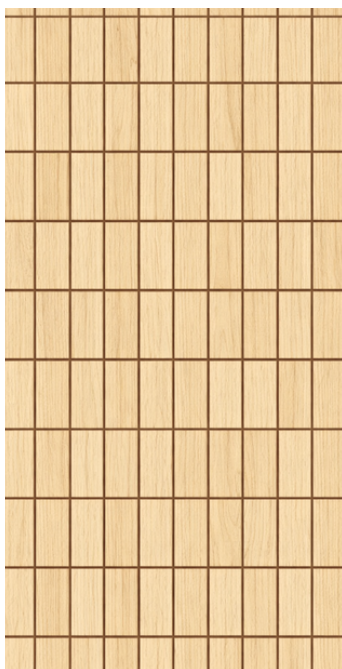
מבחר סגנונות CNC

ממדים 1,230 x 2,450 מ"מ.

ממדים 9, 12, 15, 18, 25 מ"מ.



แบบเจาะร่อง CNC



WW-N01



WW-N02



WW-N03



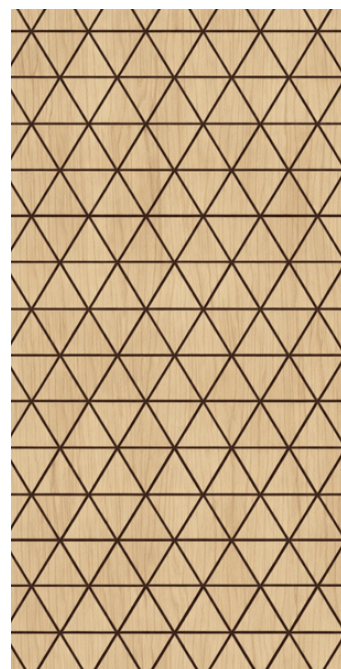
WW-N04



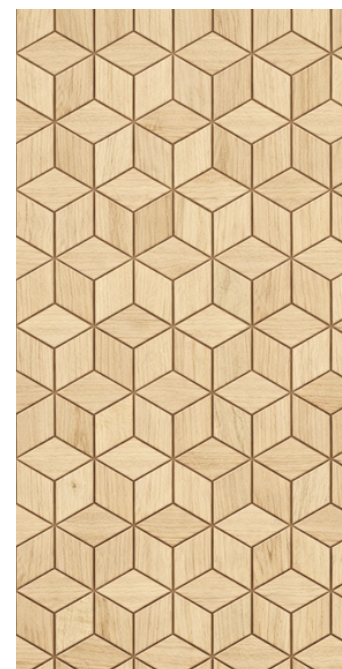
WW-N05



WW-N06



WW-N07

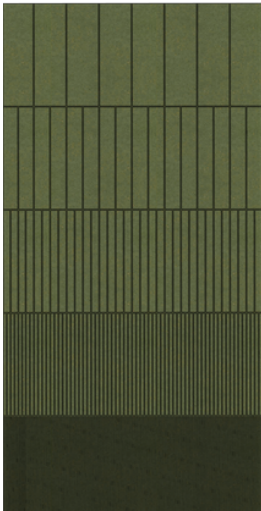


WW-N08

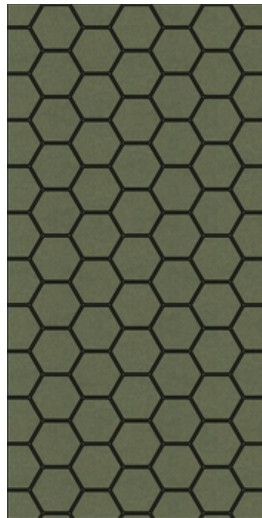
สามารถเลือกลายที่สนใจและส่งแบบมาให้ทางเราผลิตได้ค่ะ

HMR

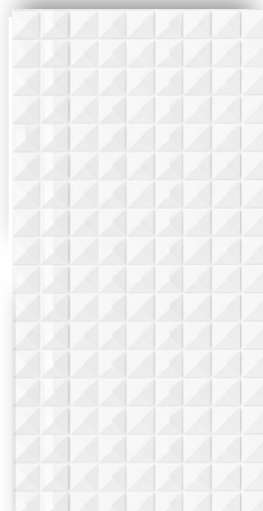
ຟາສຕູດ



WW-N09



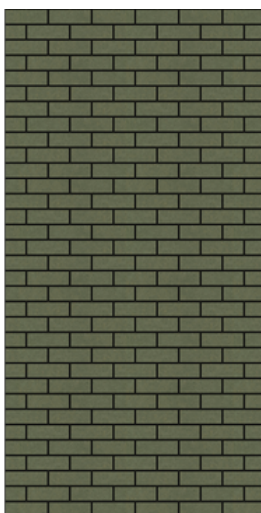
WW-N10



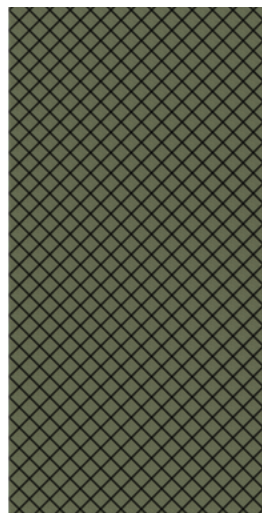
WW-N11



WW-N12



WW-N13



WW-N14



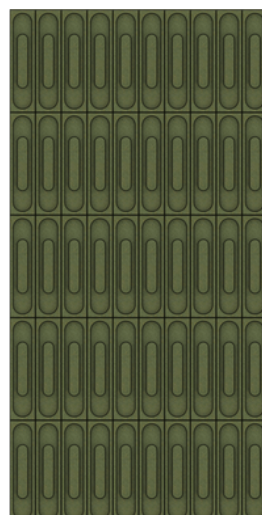
WW-N15



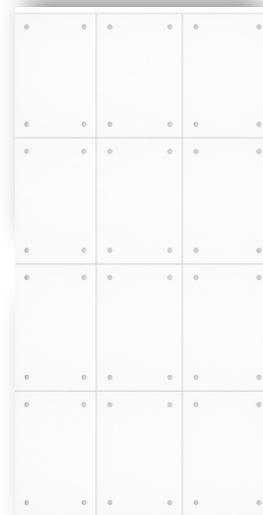
WW-N16



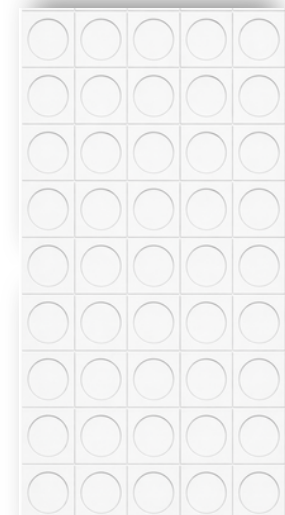
WW-N17



WW-N18



WW-N19



WW-N20



บริษัท เอกวัฒนา โฮม แมท จำกัด



082-496-9946 (@Line ID)



@eakwattana



www.eakwattana.com



94/6 หมู่ที่ 7 ถ.ตลิ่งชัน-สุพรรณบุรี
ต.ละหาร อ.บางบัวทอง จ.นนทบุรี 11110

