

คู่มือการใช้งาน เครื่องผลิตออกซิเจน

Longfian MODEL : JAY-5BW



หมายเหตุ: กรุณาอ่านและทำความเข้าใจ ศึกษาข้อมูลที่อยู่ในคู่มือการใช้งานนี้ ก่อนเริ่มใช้งานเครื่องผลิตออกซิเจน

การใช้โหมดพ่นยา

- นำชุดกระเปาะพ่นยาที่มากับเครื่อง และใส่ยาตามคำสั่งแพทย์
- ต่อก่อลมชุดพ่นยาเข้ากับ รูพ่นยาที่ตัวเครื่อง และหมุนปุ่มควบคุมรูพ่นยา และเริ่มพ่นยา
- ในขณะที่พ่นยาให้ปิด โฟลว์มิเตอร์ออกซิเจน ใช้เฉพาะปุ่มควบคุมรูพ่นยา

การดูแลรักษา

- เช็ดทำความสะอาดตัวเครื่อง ด้วยผ้าชุบน้ำ ปิดเครื่อง และ ถอดปลั๊กทุกครั้งขณะทำความสะอาด
- ทำความสะอาดไวกรอง ชั้นนอก ทุกๆ 300 ชั่วโมง ใส่กรองชั้นในไม่ต้องทำความสะอาด ควรเปลี่ยนทุก 6 เดือน ถึง 1 ปี ขึ้นอยู่กับสภาพแวดล้อม

ใส่กรองชั้นนอก



ใส่กรองชั้นใน กรอง แบบที่เรีย GVS Filter



การทำความสะอาดกระบอกให้ความชื้น

- ควรเปลี่ยนน้ำทุกวัน และทำความสะอาดกระบอก อาทิตย์ละครั้ง

8. ปุ่มตั้งเวลา

ปุ่มสองปุ่มใช้ตั้งเวลาปิด และการกดปุ่ม (∧) หรือ (+) แต่ละครั้ง นั้นจะเพิ่มเวลาขึ้น 10 นาที โดยเวลา สูงสุดที่ตั้งได้คือ 40 ชั่วโมง และการกดปุ่ม (V) หรือ (-) จะลด เวลาลง 10 นาที เมื่อกดปุ่มขวา (V) หรือ (-) จนเวลาเป็น "0" แล้วเครื่อง จะปิดโดยอัตโนมัติ

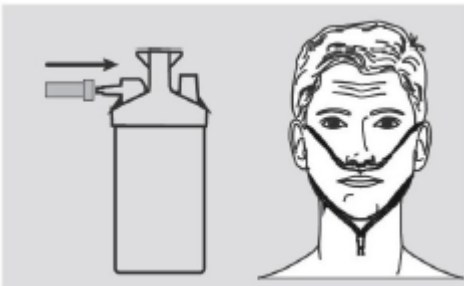
9. กระจกใส่น้ำให้ความชื้น

การใช้งาน

การเตรียมก่อนการใช้งาน

- เปิดฝากระจกใส่น้ำให้ความชื้น จากนั้นเติมน้ำดื่มสะอาด หรือน้ำ กลั่น ระหว่างขีด Maximum และ Minimum
หมายเหตุ : (ห้ามใช้น้ำเกลือโดยเด็ดขาด)

- ต่อสายแคนนูลา กับกระจกใส่น้ำให้ความชื้น จากนั้นคล้องสายกับหูคนไข้ และทอลม ของสายแคนนูลาใส่จมูก สายแคนนูลาไม่ควรยาวกว่า 20 เมตร เพื่อให้ได้รับปริมาณ ออกซิเจนที่เพียงพอ

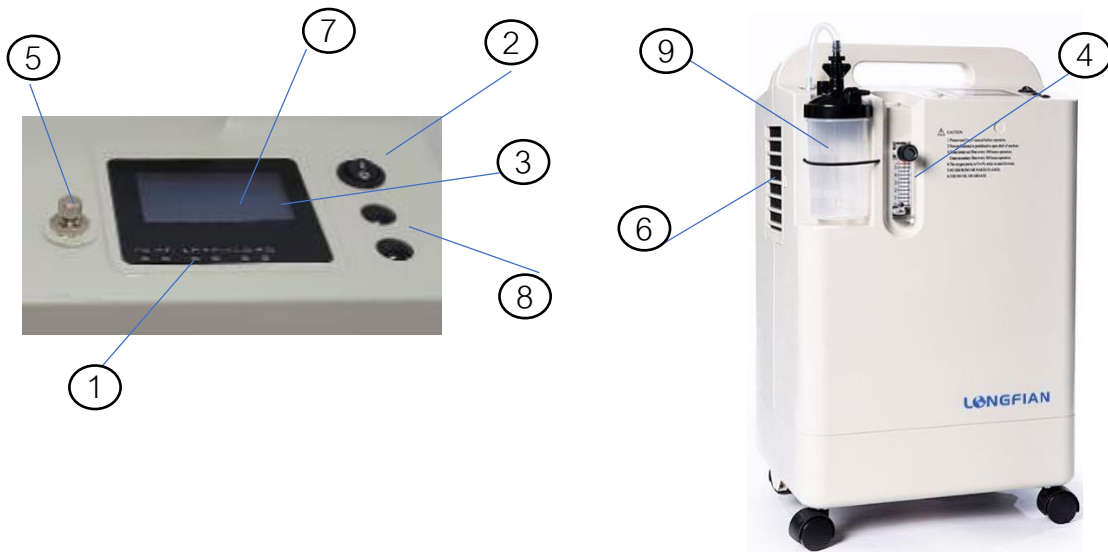


- ต่อสายไฟเข้ากับรู ปลั๊กด้านหลังของเครื่อง เสียบปลั๊ก และเปิดเครื่อง
- การปรับอัตราการไหลของออกซิเจน หมุนทวนเข็มนาฬิกาเพื่อเพิ่มปริมาณ ออกซิเจน หมุนตามนาฬิกาเพื่อลด



- หลังจากใช้เครื่องเสร็จแล้ว ปิดสวิชต์ และถอดปลั๊ก

โครงสร้าง และการทำงาน



1. ไฟแสดงสถานะ

- 1.1. P.O. แฉงเตื่อนกำล้งไฟฟ้าเข้า (ไฟสีเขียว)
- 1.2. P.F. แฉงเตื่อนก กำล้งไฟฟ้าล้มเหลว (ไฟสีแดง)
- 1.3. L.P. แฉงเตื่อนแรงดันต่ำ (ไฟสีเหลือง)
- 1.4. H.P./H.T. แรงดันสูง/อุณหภูมิสูงเกินไป (ไฟสีแดง)
- 1.5. H.O₂ ความบริสุทธิ์ของออกซิเจน $\geq 85\%$ (ไฟสีน้ำเงิน) (ความแม่นยำ $\pm 3\%$)
- 1.6. L.O₂ ความบริสุทธิ์ของออกซิเจน $\leq 85\%$ (ไฟแดง) (ความแม่นยำ $\pm 3\%$)

2. สวิตช์ เปิด/ปิด

3. มิเตอร์ แสดงปริมาณของออกซิเจน L/min

4. โพลาร์มิเตอร์ ปรับอัตราการไหลของออกซิเจน L/min

5. รุพ่นยา

6. ช่องใส่กรองอากาศ

ในกรณีต้องเปลี่ยน, ให้ดูข้อ 11.2 หน้า

7. หน้าจอ LCD

คำแนะนำเมื่อเกิดปัญหา

No	ปัญหา	สาเหตุ	การแก้ไข
1	เมื่อเปิดเครื่องแล้ว เครื่องไม่ทำงาน และ ไฟ P.F. แสดง มีเสียง alarm ดังขึ้น	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่มีการเชื่อมต่อของ circuit และไฟ - Fuse circuit เสียหาย - แหล่งจ่ายไฟ ไม่มี ไฟฟ้า 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสวิตช์ ปลั๊กไฟว่า ต่อดีไหม - เปลี่ยน fuse
2	ไม่มีออกซิเจนออก หรือ ลมออกเบา	<ul style="list-style-type: none"> - ท่อลมสายออกซิเจน อาจพับอยู่ - ไส้กรองสกปรก และ ดัน - มีจุดรั่วที่กระบอกให้ ความขึ้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ต่อสายออกซิเจนใหม่ - ทำความสะอาดไส้กรอง - เปิดฝากระบอกให้ความขึ้น และปิดฝาใหม่ จากนั้นเปิด เครื่องและใช้นิ้วอุดปลายรู ออกซิเจน หลังจากนั้น 5 วินาทีจะได้ยินเสียงจาก กระบอกน้ำ (safety valve ของกระบอกน้ำจะเปิด ออก)
3	ไม่มีเสียงดูดอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - วาล์วควบคุมเสีย - PCB board เสีย 	<ul style="list-style-type: none"> - เปลี่ยนวาล์ว - เปลี่ยน PCB board
4	เสียงดูดอากาศดังกว่า ปกติ	<ul style="list-style-type: none"> - ข้อต่อท่ออากาศหลุด - ท่อดูดอากาศแตก 	<ul style="list-style-type: none"> - ต่อท่ออากาศใหม่ - เปลี่ยนท่อดูดอากาศ
5	เครื่องทำงาน แต่ไฟ L.P. แสดงและมีเสียง สัญญาณ	<ul style="list-style-type: none"> - แรงดันต่ำ 	<ul style="list-style-type: none"> - เช็کت่อลม และข้อต่อลม ด้านในเครื่องว่ารั่วไหมโดย การใช้ฟองน้ำขุ่นน้ำสบู่ทา
6	เครื่องหยุดทำงาน และ ไฟ H.T. แสดงและมี เสียงสัญญาณ	<ul style="list-style-type: none"> - อุณหภูมิของเครื่องสูง ไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบพัดลมที่ main board ว่าหลุดไหม - ดับเครื่องและติดต่อบริษัท ตัวแทนจำหน่าย
7	เครื่องหยุดทำงาน และ ไฟ H.P. แสดงและมี เสียงสัญญาณ	<ul style="list-style-type: none"> - แรงดันสูงไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ดับเครื่องและติดต่อบริษัท ตัวแทนจำหน่าย
8	เครื่องทำงาน แต่ไฟ L.O2. แสดง	<ul style="list-style-type: none"> - ค่าความเข้มข้นของ ออกซิเจนต่ำ 	<ul style="list-style-type: none"> - เช็کت่อลม และข้อต่อลม ด้านในเครื่องว่ารั่วไหมโดย การใช้ฟองน้ำขุ่นน้ำสบู่ทา - ดับเครื่องและติดต่อบริษัท ตัวแทนจำหน่าย

	วันผลิต		กระแสไฟฟ้าสลับ
	โรงงานผู้ผลิต	F250V6.3 AH	ประเภทของฟิวส์
	สินค้าแตกหักง่าย โปรระมัดระวัง		เก็บในที่แห้ง
	วางแนวตั้ง		วางซ้อนไม่เกินที่กำหนด
	ห้ามนำสิ่งไวไฟไปใกล้ หรือ สิ่งที่สามารถเกิดประกายไฟ		ห้ามสูบบุหรี่ใกล้เครื่อง

วัตถุประสงค์การใช้งาน

เป็นเครื่องที่แยกออกซิเจนออกจากไนโตรเจนและคาร์บอนไดออกไซด์
จากอากาศ ใช้บำบัดด้วยออกซิเจน เคลื่อนย้ายได้

การใช้งานในสภาพแวดล้อม เหมาะสม

อุณหภูมิโดยรอบ: 10°C-40°C


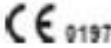










ความชื้น: 30%-85%

แรงดันอากาศ: 700 hPa-1060 hPa

ระดับความสูง: ใช้ได้ถึงระดับความสูง 2286 m โดยไม่เสื่อมสภาพ;

ปรึกษาผู้เชี่ยวชาญหากใช้ในระดับความสูง 2286 m - 4000 m

ต้องไม่มีก๊าซกัดกร่อน และสนามแม่เหล็กบริเวณที่ใช้

Symbol	Description	Symbol	Description
	คำเตือน – อธิบายการปฏิบัติที่เป็นอันตรายหรือไม่ปลอดภัยที่อาจส่งผลกระทบต่อร่างกายหรือเสียชีวิต		ได้รับมาตรฐานตามข้อกำหนด Medical Devices Directive 93/42/EEC. 0197 คือเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์
	ข้อควรระวัง – อันตรายหรือการปฏิบัติที่ไม่ปลอดภัยที่สามารถส่งผลให้ทรัพย์สินเสียหาย		"ON" เปิด
	ปฏิบัติ ตามคู่มือ		"OFF" ปิด
	อุปกรณ์ประเภท 2 (class II)		ซีเรียล นัมเบอร์
	ตัวแทนผู้ได้รับมอบอำนาจใน ประชาคมยุโรป		แยกประเภททิ้ง กับ อุปกรณ์ไฟฟ้าชนิดอื่น
	อุปกรณ์ Type BF ส่วนที่ใช้, F-TYPE APPLIED PART เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด เพื่อให้ได้มาตรฐานการป้องกันไฟฟ้าให้สูงขึ้น ระดับการป้องกันไฟฟ้าช็อตได้ดีกว่า ชิ้นส่วนที่ใช้ TYPE B		หมุนปรับ ความผันแปรเพื่อกำหนดการควบคุมเชิงปริมาณ ปริมาณที่ควบคุม เพิ่มขึ้น/ลดลงตามการหมุน ตามความกว้างของสัญลักษณ์