



FLANGES  
BRIDAS  
ANSI  
•  
FITTINGS  
ACCESORIOS



 ULMA

FLANGES  
BRIDAS  
ANSI

FITTINGS  
ACCESORIOS

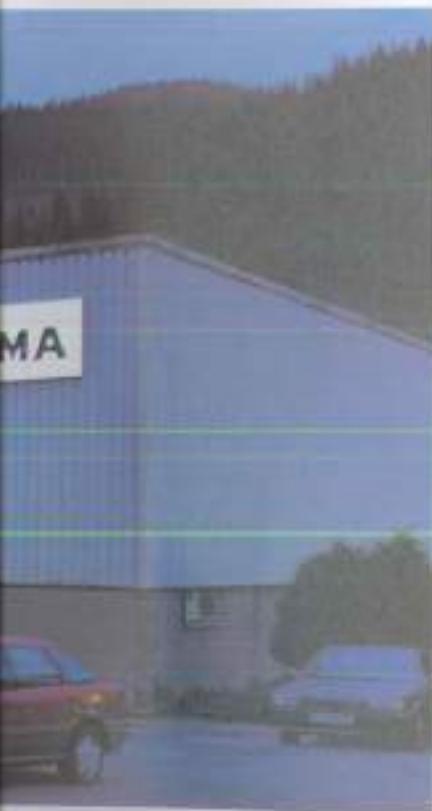


Forging

# PRESENTATION

## PRESENTACION





**S**ituated in Oñati (Spain) ULMA Forging is a company which specializes in the manufacture and marketing of Accessories for Pipes according to ASME-ANSI standards. It offers both its customers and hence the end-purchasers of its products an excellent service which is always at the level of customer requirements.

Together with other companies involved in other activities (suchs as construction, packaging and warehousing) it is part of the ULMA group. It is a business group with 1.100 employees and a turnover of 160 millions dollars.

Its renowned international prestige as a supplier allows ULMA Forging to take a global outlook towards its natural market. In fact 60% of its sales are exported outside the European Community.

ULMA Forging has received company homologation from LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE, LTD. under standard no. ISO 9002.

The international position which ULMA has reached and its constant growth based upon values such as a reliability and service set the scene for its future size and development.

**U**bicada en Oñati (Gipuzkoa), ULMA Forja es una empresa especializada en la fabricación y comercialización de Accesorios para Tubería según normas ASME-ANSI. Se caracteriza por ofrecer al distribuidor y usuario final un exigente nivel de servicio, siempre a la altura que requiere la demanda.

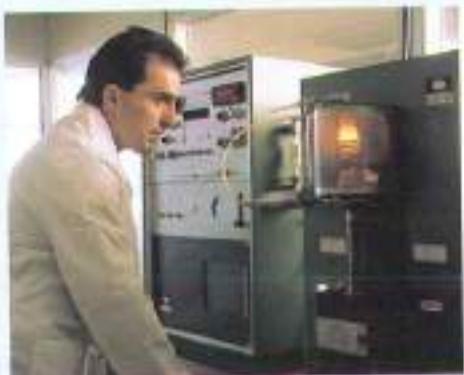
Forma parte, junto a otros negocios y actividades (Construcción, Envase y Embalaje y Manutención), del Grupo ULMA, Grupo empresarial que cuenta con 1.100 personas y un volumen de negocio de 22.700 millones de pesetas.

Su reconocido prestigio internacional como suministrador le permite contemplar su mercado natural con una proyección global. De hecho, sitúa el 60% de sus ventas fuera de la Comunidad Europea.

La calidad contrastada de los productos de ULMA Forja le ha posibilitado acceder a la homologación de empresa bajo norma ISO 9002 de manos de LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE, LTD.

La posición internacional alcanzada por ULMA Forja y su crecimiento sostenido, basado en valores como la Fiabilidad y el Servicio, determinan su dimensión y desarrollo futuros.

# TOTAL QUALITY CALIDAD TOTAL





CERTIFICATE OF APPROVAL

This is to certify that the Quality Management System of:

Ulma Forja S.Coop. Ltda.  
Oliva, Gipuzkoa, Spain

has been awarded the Model's Registro de Aseguramiento  
Under the following Quality Management System Standard:

ISO 9001:2000  
ISO 9001:1994

The Quality Management System is established in:

Manufacture of forged forgings, fittings and special forgings under  
monitoring.

General  
Quality Assurance

Object Approval: 09/05/2000

Contract Number: 01/05/00

Contract Date: 01/05/2000

Expiry Date: 01/05/2001

Contractor: Ulma Forja S.Coop. Ltda.

This document is valid for the period indicated above.

**U**LMA Forging's commitment to total quality has given the company direction and has involved the whole organization in a fundamental task involving processes of improvement and quality assurance.

Its constant and permanent development towards total quality, including concepts such as Quality Management and Control means that ULMA is amongst the world leaders in its sector.

The homologation of our main end-clients such as EXXON, ESSO, SHELL, BP, DOW CHEMICAL, ICI, REPSOL, GULF, ARANCO, P.D.V.S.A., PEMEX, YPF, etc. and our official certificates: TÜV, STOOMWEZEN, LLOYD'S, etc. confirm the quality and reliability of ULMA Forging products.

The introduction of a Quality Assurance System and the fact that we are included within the Register of homologated Companies, under standard ISO n°. 9002 guarantees the controlled development of all stages of the production process and the quality of the products we manufacture. Products which are subjected to periodical and rigorous inspection by the most competent international bodies.

**L**a decidida apuesta de ULMA Forja por la Calidad Total, orientando e involucrando a toda la organización se resuelve como tarea fundamental para acometer procesos de mejora y aseguramiento.

La constante y permanente evolución hacia la Calidad Total, integrando conceptos como Gestión y Control de la Calidad, posicionan a ULMA Forja entre los líderes mundiales del sector.

Las homologaciones de los principales usuarios finales: EXXON, ESSO, SHELL, BP, DOW CHEMICAL, ICI, REPSOL, GULF, ARANCO, P.D.V.S.A., PEMEX, YPF, etc., y las certificaciones oficiales: TÜV, STOOMWEZEN, LLOYD'S, etc., confirman la calidad y la fiabilidad de los productos de ULMA Forja.

La implantación de un Sistema de Aseguramiento de la Calidad y la consecución del Registro de Empresa homologada bajo norma ISO 9002, garantizan el desarrollo controlado de todas las fases del proceso productivo y acreditan la calidad de los productos ofrecidos. Productos que, por otra parte, están sometidos a periódicas y rigurosas auditorias de los organismos internacionales más competentes.



## FACILITIES PRODUCTION MEDIOS PRODUCTIVOS



The appliance of the most advanced technology in our manufacturing processes allows ULMA Forging to generate greater production capacity and thus strengthen its industrial competitiveness.

ULMA Forging has a forging capacity over 50,000 tons per year. Its main advantage in this competitive world is a plant which can develop multi-stage forging processes with automatic transfer and CN machining stations with complete finishing of the process in one unit per center.

La aplicación de las más avanzadas tecnologías en el proceso de fabricación permite a ULMA Forja generar mayores capacidades productivas que refuerzan su competitividad industrial.

ULMA Forja ofrece una capacidad instalada de forja superior a 50.000 Tm. por año. Cuenta, como principales bazas competitivas, con instalaciones que desarrollan procesos de forja multi-estación con traspaso automático y con estaciones de mecanizado de CN con criterios de acabado integrados en el proceso en una unidad por centro.

## SERVICE QUALITY CALIDAD DE SERVICIO



This point, which is of vital importance for ULMA Forging, is obtained by compiling all the areas mentioned previously, together with the strict supervision of the following aspects:

- The search for customer satisfaction through the product which is being supplied.
- Product reliability is always backed up by the corresponding Quality Certificate.
- Collaboration with both customers and distributors. ULMA Forging analyzes needs jointly with its clients, and adapts its manufacturing process in accordance with the specifications which its clients require.
- Flexibility in its reply capacity and a commitment to always making its products on time. In this way neither clients nor end-product users lose time and savings are made in delivery times.

Este punto, de vital importancia para ULMA Forja, se obtiene de la compilación de todos los apartados anteriormente expuestos y de la aplicación rigurosa de los siguientes aspectos:

- Búsqueda de la satisfacción del cliente a través del producto ofrecido.
- Fiabilidad que requieren las prestaciones del producto, siempre acompañado del correspondiente Certificado de Calidad.
- Colaboración con clientes y distribuidores. ULMA Forja analiza las necesidades de los clientes, conjuntamente con ellos, y adapta la fabricación en función de las especificaciones que demanden.
- Agilidad en la respuesta y compromiso en el cumplimiento de plazos. De esta manera, se evitan las pérdidas de tiempo a los clientes y usuarios finales y se logra el consiguiente ahorro en la recepción del pedido.

# BUSINESS PROJECTION

## PROYECCION EMPRESARIAL





The business projection ULMA Forging as a European company specialized in the energy sector keeps a vocation of internationalization.

Its international "quality label" and its global projection through its distributors is ULMA's symbol of reliability and safety.

ULMA Forging reaches the core centres of the sector: Houston, Calgary, Singapore, Rotterdam, etc., as well as Germany, Saudi Arabia, Argentina, Australia, USA, The Arab Emirates, France, Great Britain, Kuwait, Canada, Morocco, Mexico, Portugal, Venezuela and so on.

La proyección empresarial de ULMA Forja, como empresa europea especializada en el sector energético, mantiene una clara vocación de internacionalización.

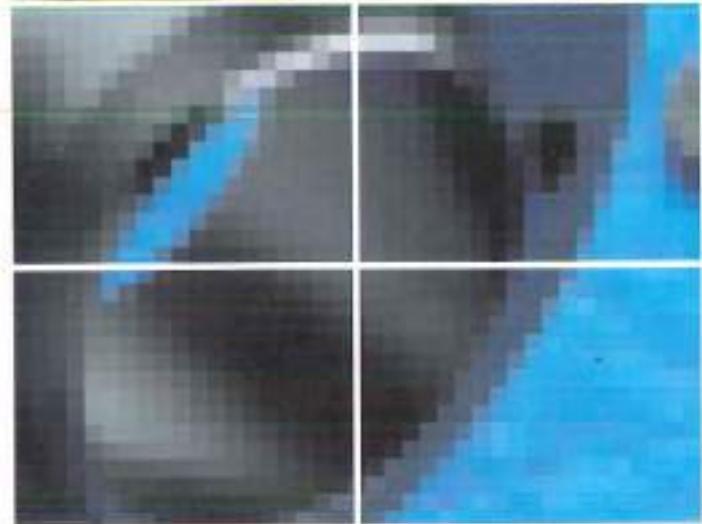
Su "sello de calidad", reconocido internacionalmente, y proyectado a los cinco continentes a través de sus distribuidores, es su máximo exponente de fiabilidad y seguridad.

ULMA Forja alcanza los centros neurálgicos más importantes del sector; Houston, Calgary, Singapur, Rotterdam, etc., además de llegar a países como Alemania, Arabia Saudí, Argentina, Australia, EEUU, Emiratos Árabes, Francia, Inglaterra, Kuwait, Canadá, Marruecos, México, Portugal, Venezuela...

# FLANGES

## BRIDAS

ANSI





14	MATERIALS SPECIFICATION ESPECIFICACION MATERIALES
15	FLANGE FACINGS CARAS DE JUNTA
17	RTJ - OCTOGONAL RING JOINT RTJ - JUNTA ANILLO OCTOGONAL
22	GASKET SURFACE FINISH ACABADO DE CARA DE JUNTA
23	WELD. PREPARATION CHAFLAN DE SOLDADURA
24	TOLERANCES TOLERANCIAS
25	SCHEDULES CHART TABLA DE SCHEDULES
26	WELDING NECK
33	SLIP-ON
40	LAP JOINT
47	BLIND
54	THREADED
61	SOCKET WELDING
65	MSS STANDARD PRACTISE SP-44

# MATERIALS SPECIFICATION

## ESPECIFICACION DE MATERIALES

MATERIAL	MECHANICAL PROPERTIES PROPIEDADES MECANICAS						CHEMICAL COMPOSITION COMPOSICION QUIMICA											
	Strength Yield/ Resistencia Deformación	Strength Yield/ L. Baja Yield.	Ungage Elongation %	Abs. Reduction Extensión %	Impact Notched Temperature °C	C	Mn	S	P	O	Ni	Mo	Ti	Cr	V	Rb		
A-105	485 min.	250 min.	22 min.	30 min.	—	0.35 max.	0.66-1.05	0.10-0.35	0.055 max.	0.040 max.	0.35 max.	0.40 max.	0.12 max.	—	0.40 max.	0.05 max.	0.32 max.	
C-21	485-630	250 min.	20 min.	45 min.	21 min.	0.18-0.25	0.80-1.25	0.75-0.95	0.035 max.	0.025 max.	—	—	—	—	—	—	—	
EF48	475-600	255 min.	25 min.	—	—	0.33 max.	0.78-1.25	0.15-0.30	0.035 max.	0.035 max.	—	0.45 max.	—	—	—	—	—	
UNE 362048	480-630	250 min.	25 min.	45 min.	40 min.	0.18-0.25	0.48-1.15	0.15-0.35	0.030 max.	0.025 max.	0.30 max.	—	—	—	—	—	—	
A350 LF 2	485-655	260 min.	22 min.	30 min.	20 min.	0.34 max.	1.35 max.	0.15-0.30	0.040 max.	0.035 max.	0.30 max.	0.40 max.	0.13 max.	—	0.45 max.	0.05 max.	0.32 max.	
A350 LF 3	485-655	260 min.	22 min.	35 min.	20 min.	0.30 max.	0.90 max.	0.20-0.35	0.040 max.	0.035 max.	0.30 max.	0.35-0.75	0.12 max.	—	0.45 max.	0.05 max.	0.32 max.	
A182 F 1	485 min.	275 min.	20 min.	38 min.	—	0.28 max.	0.89-1.05	0.15-0.35	0.045 max.	0.045 max.	—	—	0.44-0.65	—	—	—	—	
A182 F 5	485 min.	275 min.	20 min.	35 min.	—	0.15 max.	0.30-0.65	0.30 max.	0.030 max.	0.038 max.	4.5-6.0	0.30 max.	0.45-0.65	—	—	—	—	
A182 F 6	485 min.	275 min.	18 min.	35 min.	—	0.15 max.	7.0 max.	1.0 max.	0.030 max.	0.048 max.	11.5-13.5	0.50 max.	—	—	—	—	—	
A182 F 9	505 min.	300 min.	20 min.	40 min.	—	0.15 max.	0.30-0.65	0.50-1.0	0.030 max.	0.038 max.	8.0-11.0	—	3.5-1.15	—	—	—	—	
A182 F 11	485 min.	275 min.	18 min.	35 min.	—	0.15-0.25	0.30-0.80	0.50-1.0	0.030 max.	0.048 max.	1.5-1.5	—	0.44-0.65	—	—	—	—	
A182 F 22	515 min.	310 min.	20 min.	35 min.	—	0.05-0.15	0.30-0.65	0.30 max.	0.040 max.	0.040 max.	2.5-2.5	—	0.87-1.12	—	—	—	—	
A182 F 304	515 min.	205 min.	18 min.	30 min.	—	0.08 max.	2.0 max.	1.2 max.	0.040 max.	0.049 max.	15.5-23.5	3.5-15.5	—	—	—	—	—	
A182 F 304 L	485 min.	170 min.	18 min.	30 min.	—	0.035 max.	2.0 max.	1.0 max.	0.030 max.	0.040 max.	18.0-20.0	6.0-12.0	—	—	—	—	—	
A182 F 316	515 min.	205 min.	18 min.	30 min.	—	0.08 max.	2.0 max.	1.0 max.	0.030 max.	0.040 max.	16.0-18.0	18.0-14.0	2.5-3.0	—	—	—	—	
A182 F 316 L	485 min.	170 min.	18 min.	30 min.	—	0.035 max.	2.0 max.	1.0 max.	0.030 max.	0.040 max.	16.0-18.0	18.0-15.0	2.5-3.0	—	—	—	—	
A182 F 321	515 min.	205 min.	18 min.	30 min.	—	0.08 max.	2.0 max.	1.0 max.	0.038 max.	0.040 max.	17.0 min.	9.0-12.0	—	>SiN <sub>x</sub> <0.75	—	—	—	

# MATERIALS SPECIFICATION

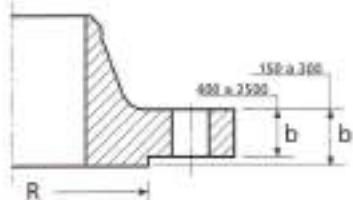
## ESPECIFICACION DE MATERIALES

MATERIAL	MECHANICAL PROPERTIES PROPIEDADES MECANICAS						CHEMICAL COMPOSITION COMPOSICION QUIMICA									
	Strength Mecan. Aplicada min.	Strength Mecan. Límite de Yield min.	Impact Energy Joules min.	Axial Reduction Extension %	Impact Temperature Refracto.	C	Mn	S	P	Cr	Ni	Mo	Ti	Cu	V	
A105	450 min.	250 min.	22 min.	38 min.	—	0,35 max.	0,60-1,05	0,10-0,35	0,055 max.	0,040 max.	0,30 max.	0,40 max.	0,12 max.	—	0,40 max.	0,01 max.
C21	480-630	250 min.	20 min.	45 min.	31 min.	0,18-0,22	0,80-1,35	0,15-0,35	0,030 max.	0,035 max.	—	—	—	—	—	—
EE48	470-600	255 min.	23 min.	—	—	0,28 max.	0,70-1,35	0,15-0,35	0,035 max.	0,035 max.	—	1,05 max.	—	—	—	—
UNE 36204B	450-630	250 min.	25 min.	45 min.	40 min.	0,18-0,22	0,60-1,10	0,15-0,35	0,040 max.	0,045 max.	0,30 max.	—	—	—	—	—
A350 LF2	485-655	260 min.	22	36 min.	23 min.	0,20 max.	1,25 max.	0,15-0,30	0,040 max.	0,025 max.	0,30 max.	0,40 max.	0,12 max.	—	0,40 max.	0,01 max.
A350 LF3	485-655	260 min.	22	35 min.	20 min.	0,20 max.	0,90 max.	0,20-0,35	0,040 max.	0,025 max.	0,30 max.	0,35-3,75	0,12 max.	—	0,45 max.	0,01 max.
A182 F 1	485 min.	275 min.	28	33 min.	—	0,20 max.	0,60-0,90	0,15-0,35	0,040 max.	0,045 max.	—	—	0,04-0,60	—	—	—
A182 F 5	485 min.	275 min.	28	35 min.	—	0,15 max.	0,30-0,60	0,50 max.	0,030 max.	0,030 max.	0,30-0,60	0,50 max.	0,44-0,65	—	—	—
A182 F 4	485 min.	275 min.	58	35 min.	—	0,14 max.	1,0 max.	1,0 max.	0,030 max.	0,040 max.	11,5-12,5	0,50 max.	—	—	—	—
A182 F 9	535 min.	380 min.	20	48 min.	—	0,15 max.	0,20-0,50	0,50-1,0	0,030 max.	0,030 max.	0,5-1,0	—	0,2-1,10	—	—	—
A182 F 11	485 min.	320 min.	20	38 min.	—	0,10-0,19	0,35-0,60	0,50-1,0	0,040 max.	0,040 max.	1,0-1,5	—	0,44-0,65	—	—	—
A182 F 22	515 min.	310 min.	24	30 min.	—	0,25-0,35	0,30-0,60	0,20 max.	0,040 max.	0,040 max.	2,0-2,5	—	0,87-1,13	—	—	—
A182 F 304	515 min.	205 min.	39	50 min.	—	0,08 max.	2,0 max.	1,0 max.	0,030 max.	0,040 max.	18,0-20,0	8,0-11,0	—	—	—	—
A182 F 304 L	485 min.	170 min.	30	50 min.	—	0,025 max.	2,0 max.	1,0 max.	0,030 max.	0,040 max.	18,0-20,0	8,0-11,0	—	—	—	—
A182 F 316	515 min.	205 min.	30	50 min.	—	0,018 max.	2,0 max.	1,0 max.	0,030 max.	0,040 max.	16,0-18,0	10,0-15,0	2,0-3,0	—	—	—
A182 F 316 L	485 min.	170 min.	30	50 min.	—	0,005 max.	2,0 max.	1,0 max.	0,030 max.	0,040 max.	17,0 min.	8,0-12,0	2,0-3,0	—	—	—
A182 F 321	515 min.	205 min.	30	50 min.	—	0,08 max.	2,0 max.	1,0 max.	0,030 max.	0,040 max.	17,0 min.	8,0-12,0	—	> 50% C < 0,70	—	—

# FLANGE FACINGS CARAS DE JUNTA

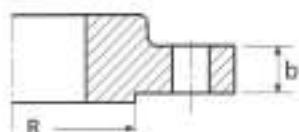
ANSI 150 - 2.500 Lb.

RAISED  
FACE

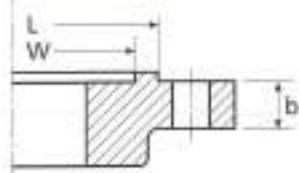


LARGUE MALE-FEMALE

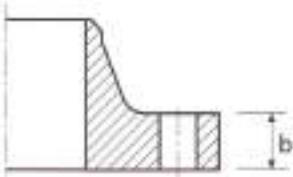
MALE



FEMALE

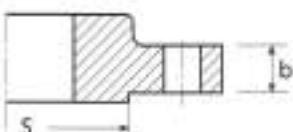


FLALT  
FACE

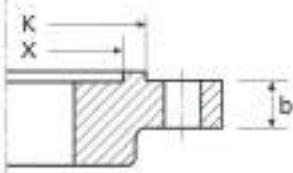


SMALL MALE-FEMALE

MALE

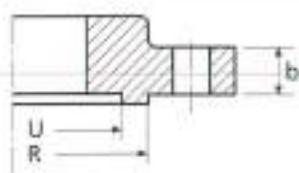


FEMALE

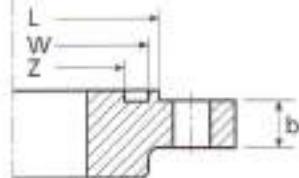


LARGUE TONGUE-GROOVE

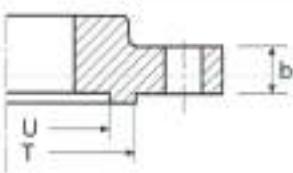
TONGUE



GROOVE



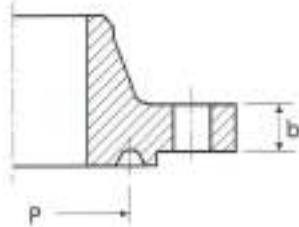
TONGUE



GROOVE

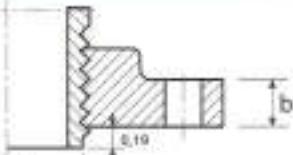


RING JOINT



SMALL MALE-FEMALE

MALE



FEMALE



# FLANGE FACINGS

## CARAS DE JUNTA

ANSI 150 - 2.500 Lb.

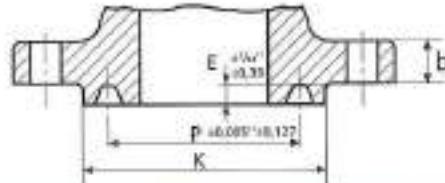
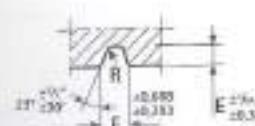
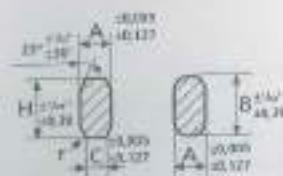
ASME/ANSI - B 16.5

Nominal pipe size	Outside diameter				Inside diameter of Large and Small Groove	Outside diameter				Inside diameter of Large and Small Groove	Height	Depth of Groove or Female	Outside diameter of raised portion					
	Diámetro exterior					Diámetro exterior												
	R mm. inches	S mm. inches	T mm. inches	U mm. inches		W mm. inches	X mm. inches	Y mm. inches	Z mm. inches									
Diámetro nominal	Raised Face Large Male and Large Tongue	Small Male	Small Tongue	Diámetro interior de Large y Small Groove	Large Female and Large Groove	Small Female	Small Groove	Diámetro interior de Large y Small Groove	Large and Small Male and Tongue 150 Lb. and up	Profundidad de Groove o Female	Altura	Small Female and Groove	Large Female and Groove					
1/2"	34,90 1 3/8	18,25 23/32	34,90 1 3/8	25,40 1	36,50 1 7/16	19,80 25/32	36,50 1 7/16	23,80 15/16	6,35 1/4	4,80 3/16	44,45 1 3/4	46,03 1 13/16						
3/4"	42,90 1 11/16	23,80 15/16	42,90 1 11/16	33,30 1 5/16	44,40 1 3/4	25,40 1	44,40 1 3/4	31,70 1 1/4	6,35 1/4	4,80 3/16	52,38 2 1/16	53,97 2 1/8						
1"	50,80 2	30,20 1 3/16	47,60 1 7/8	38,10 1 1/2	52,40 2 1/16	31,70 1 1/4	49,20 1 15/16	36,50 1 7/16	6,35 1/4	4,80 3/16	57,15 2 1/4	51,91 2 7/16						
1 1/4"	63,50 2 1/2	38,10 1 1/2	57,10 2 1/4	47,60 1 7/8	65,10 2 9/16	39,70 1 9/16	58,70 2 5/16	46,00 1 13/16	6,35 1/4	4,80 3/16	66,68 2 5/8	74,61 2 15/16						
1 1/2"	73,00 2 7/8	44,90 1 3/4	63,50 2 1/2	54,00 2 1/8	74,60 2 15/16	46,00 1 13/16	65,10 2 9/16	52,40 2 1/16	6,35 1/4	4,80 3/16	73,02 2 7/8	84,14 3 5/16						
2"	92,10 3 5/8	57,10 2 1/4	82,50 2 7/8	73,00 2 7/8	93,70 3 11/16	58,70 2 5/16	84,10 3 5/16	71,40 2 13/16	6,35 1/4	4,80 3/16	92,08 3 5/8	103,19 4 1/16						
2 1/2"	104,80 4 1/8	68,30 2 11/16	95,20 3 3/4	85,70 3 3/8	106,40 4 3/16	69,80 2 3/4	96,80 3 13/16	84,10 3 5/16	6,35 1/4	4,80 3/16	104,78 4 1/8	115,89 4 9/16						
3"	127,00 5	84,10 3 5/16	117,50 4 5/8	107,95 4 1/4	128,60 5 1/16	85,70 3 3/8	119,10 4 11/16	106,40 4 3/16	6,35 1/4	4,80 3/16	122,00 5	138,11 5 7/16						
3 1/2"	139,70 5 1/2	96,80 3 13/16	130,20 5 1/8	120,65 6 3/4	141,30 5 9/16	98,40 3 7/8	131,80 5 3/16	119,10 4 11/16	6,35 1/4	4,80 3/16	139,70 5 1/2	150,81 5 15/16						
4"	157,20 6 3/16	109,50 4 5/16	144,50 5 11/16	131,80 5 3/16	158,75 6 1/4	131,10 4 3/8	146,05 5 3/4	130,20 5 1/8	6,35 1/4	4,80 3/16	157,16 6 3/16	168,28 6 5/8						
5"	185,70 7 5/16	136,50 5 3/8	173,00 6 13/16	160,90 6 5/16	187,30 7 3/8	138,10 5 7/16	174,60 6 7/8	158,75 6 1/4	6,35 1/4	4,80 3/16	185,74 7 5/16	196,85 7 3/4						
6"	215,90 8 1/2	161,30 6 3/8	203,20 8	190,50 8 9/16	217,50 8 7/16	163,50 8 1/16	204,80 7 7/16	188,90 8 1/16	6,35 1/4	4,80 3/16	215,90 8 1/2	227,01 8 15/16						
8"	269,90 10 5/8	212,70 8 3/8	254,00 10	238,10 9 3/8	271,50 10 11/16	214,30 8 7/16	255,60 10 1/16	236,50 9 5/16	6,35 1/4	4,80 3/16	269,88 10 5/8	280,99 11 1/16						
10"	323,80 12 3/4	266,70 10 1/2	304,80 12	285,10 11 1/4	325,40 12 13/16	268,30 10 9/16	306,40 12 1/16	284,20 11 3/16	6,35 1/4	4,80 3/16	323,85 12 3/4	334,96 13 3/16						
12"	381,00 15	317,50 12 1/2	361,90 14 1/4	342,90 13 1/2	382,60 15 1/16	319,10 12 9/16	363,50 14 5/16	341,30 13 7/16	6,35 1/4	4,80 3/16	381,00 15	392,11 15 7/16						
14"	442,70 16 1/8	349,20 13 3/8	393,70 15 1/2	374,60 14 3/4	414,30 16 5/16	350,80 13 13/16	395,30 15 9/16	373,10 16 11/16	6,35 1/4	4,80 3/16	412,75 16 1/4	423,86 16 11/16						
16"	469,90 18 1/2	400,00 15 3/4	447,70 17 5/8	425,40 16 3/4	471,50 18 9/16	401,60 15 13/16	449,25 17 11/16	423,85 16 11/16	6,35 1/4	4,80 3/16	469,90 18 1/2	481,01 18 15/16						
18"	533,40 21	650,80 17 3/4	511,20 20 1/8	488,90 19 1/4	535,00 21 1/16	452,40 17 13/16	512,75 20 3/16	487,35 19 3/16	6,35 1/4	4,80 3/16	533,40 21,00	544,53 21 7/16						
20"	584,20 23	501,60 19 3/4	558,80 22	533,40 21	585,80 23 1/16	503,20 19 13/16	560,60 22 9/16	531,80 20 15/16	6,35 1/4	4,80 3/16	584,20 23,00	595,31 23 7/16						
24"	692,10 27 1/4	603,20 23 3/4	666,70 26 1/4	641,30 25 1/4	693,70 27 5/16	604,80 23 13/16	668,30 26 5/16	639,75 25 3/16	6,35 1/4	4,80 3/16	692,15 27 1/4	703,26 27 11/16						

# RTJ - OCTOGONAL RING JOINT

## RTJ - JUNTA ANILLO OCTOGONAL

SI 150 Lb.



ASME/ANSI - B 16.5 y 16.20

Nominal pressure lb/in²	Nominal diameter of tube	Outer diameter of annulus y canal	Groove dimensions			Ring dimensions: Dimensions del anillo			Width raised face	Distance between flanges when ring is compressed	Ring and groove number	
			Dimensions del canal			Height Altura		Width flat parte plana				
			Width Espesor	Depth Profund.	Radius Radio	Oval Oval	Octogonal Octogonal	Diameter del resalte	Distance entre bridas cuando el anillo está comprimido			
			F mm. inches	G mm. inches	H mm. inches	I mm. inches	J mm. inches	K mm. inches	L mm. inches	M mm. inches	N	
150	47.62 1.87	50.78 1.99	8.75 1/4	8.75 1/4	0.75 1/16	7.50 5/16	14.30 9/16	12.70 1/2	5.23 .206	13.50 2.12	3.97 5/32	R15
150	57.15 2.24	60.32 2.37	8.75 1/4	8.75 1/4	0.75 1/16	7.50 5/16	14.30 9/16	12.70 1/2	5.23 .206	13.50 2.12	3.97 5/32	R17
150	65.89 2.59	68.46 2.71	8.75 1/4	8.75 1/4	0.75 1/16	7.50 5/16	14.30 9/16	12.70 1/2	5.23 .206	13.50 2.14	3.97 5/32	R15
2"	83.33 3.35	87.00 3.22	8.75 1/4	8.75 1/4	0.75 1/16	7.50 5/16	14.30 9/16	12.70 1/2	5.23 .206	13.50 2.14	3.97 5/32	R23
2 1/2"	101.60 4	106.27 4.12	8.75 1/4	8.75 1/4	0.75 1/16	7.50 5/16	14.30 9/16	12.70 1/2	5.23 .206	13.50 2.14	3.97 5/32	R25
3"	118.30 4.10	123.00 4.12	8.75 1/4	8.75 1/4	0.75 1/16	7.50 5/16	14.30 9/16	12.70 1/2	5.23 .206	133.40 5.14	3.97 5/32	R29
3 1/2"	131.70 4.75	136.38 4.78	8.75 1/4	8.75 1/4	0.75 1/16	7.50 5/16	14.30 9/16	12.70 1/2	5.23 .206	134 4.1/16	3.97 5/32	R35
4"	149.22 5.10	153.88 5.12	8.75 1/4	8.75 1/4	0.75 1/16	7.50 5/16	14.30 9/16	12.70 1/2	5.23 .206	171.50 8.34	3.97 5/32	R36
5"	171.95 5.10	176.62 5.12	8.75 1/4	8.75 1/4	0.75 1/16	7.50 5/16	14.30 9/16	12.70 1/2	5.23 .206	193.70 7.58	3.97 5/32	R40
6"	193.60 5.75	198.27 5.78	8.75 1/4	8.75 1/4	0.75 1/16	7.50 5/16	14.30 9/16	12.70 1/2	5.23 .206	215.10 6.38	3.97 5/32	R43
7"	212.40 6.35	217.07 6.38	8.75 1/4	8.75 1/4	0.75 1/16	7.50 5/16	14.30 9/16	12.70 1/2	5.23 .206	227.10 10.34	3.97 5/32	R48
8"	238.80 7.25	243.47 7.28	8.75 1/4	8.75 1/4	0.75 1/16	7.50 5/16	14.30 9/16	12.70 1/2	5.23 .206	330.20 13	3.97 5/32	R52
9"	251.00 7.50	255.67 7.52	8.75 1/4	8.75 1/4	0.75 1/16	7.50 5/16	14.30 9/16	12.70 1/2	5.23 .206	406.40 16	3.97 5/32	R56
10"	258.40 7.50	263.07 7.52	8.75 1/4	8.75 1/4	0.75 1/16	7.50 5/16	14.30 9/16	12.70 1/2	5.23 .206	425.30 16.34	3.98 1/16	R55
11"	269.82 7.75	274.47 7.78	8.75 1/4	8.75 1/4	0.75 1/16	7.50 5/16	14.30 9/16	12.70 1/2	5.23 .206	492.60 19	3.98 1/16	R64
12"	317.12 8.35	321.77 8.38	8.75 1/4	8.75 1/4	0.75 1/16	7.50 5/16	14.30 9/16	12.70 1/2	5.23 .206	546.1 21.12	3.98 1/16	R68
13"	329.40 8.75	334.07 8.78	8.75 1/4	8.75 1/4	0.75 1/16	7.50 5/16	14.30 9/16	12.70 1/2	5.23 .206	596.50 23.12	3.98 1/16	R72
14"	345.80 9.12	350.47 9.14	8.75 1/4	8.75 1/4	0.75 1/16	7.50 5/16	14.30 9/16	12.70 1/2	5.23 .206	647.20 25.12	3.98 1/16	R80
15"	373.10 9.50	377.77 9.52	8.75 1/4	8.75 1/4	0.75 1/16	7.50 5/16	14.30 9/16	12.70 1/2	5.23 .206	711.20 38	3.98 1/16	R79

\* depth of groove is added to the minimum flange thickness.

\*\* radius "r" is 1/16" for ring widths 7/8" and less and 3/32" for ring widths 1" and over.

\*\*\* profundidad del canal se añade al espesor mínimo "b" de la brida.

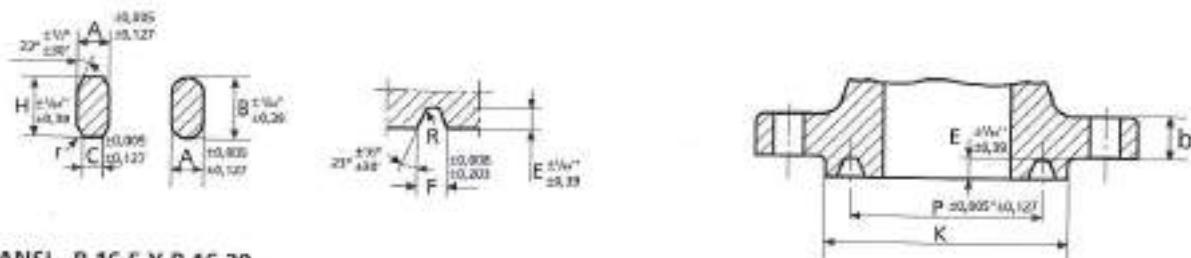
\*\*\*\* radio "r" es de 1,58 mm para espesores de anillo igual o inferiores a 22,22 mm y de 2,38 mm para espesores

igual o mayores que 25,40 mm.

# RTJ - OCTOGONAL RING JOINT

## RTJ - JUNTA ANILLO OCTOGONAL

ANSI 300, 400 y 600 Lb.



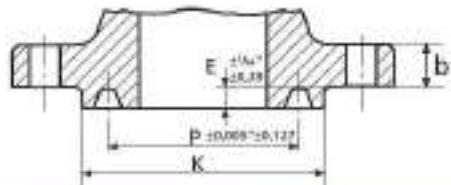
ASME/ANSI - B 16,5 Y B 16,20

Nominal pipe size	Pitch diam. ring & groove	Groove dimensions				Ring dimensions				Diam. rated face	Distance between flanges when ring is compressed	Ring groove number			
		Dimensions del canal				Dimensions del anillo									
		Diametro primitivo del anillo y canal	Width Espesor	Depth Profund.	Radius Radio	Width Espesor	Oval Oval	Octogonal Octogonal	Width of flat Espesor parte plana						
P mm. inches	F mm. inches	E mm. inches	R mm. inches	A mm. inches	B mm. inches	H mm. inches	C mm. inches	K mm. inches	300 Lb. mm. inches	400 Lb. mm. inches	600 Lb. mm. inches				
1/2"	34.13 5 11/32	7.10 5/32	5.55 7/32	0.79 1/32	4.35 1/4	11.16 7/16	9.53 3/8	4.32 17/32	50.80 2	3.18 1/8	3.18 1/8	11			
3/4"	42.86 11 11/16	8.70 1/2	6.35 1/4	0.79 1/32	7.90 5/16	14.30 9/16	12.70 1/2	5.23 206	63.50 2 1/2	3.97 5/32	3.97 5/32	11			
1"	50.80 2	8.70 11/32	6.35 1/4	0.79 1/32	7.90 5/16	14.30 9/16	12.70 1/2	5.23 206	69.90 2 3/4	3.97 5/32	3.97 5/32	11			
1 1/4"	60.32 2 3/8	8.70 11/32	6.35 1/4	0.79 1/32	7.90 5/16	14.30 9/16	12.70 1/2	5.23 206	79.40 3 1/8	3.97 5/32	3.97 5/32	11			
1 1/2"	68.26 2 11/16	8.70 1/2	6.35 1/4	0.79 1/32	7.90 5/16	14.30 9/16	12.70 1/2	5.23 206	90.50 3 9/16	3.97 5/32	3.97 5/32	11			
2"	82.58 3 1/4	11.90 5/16	7.90 1/32	0.79 1/32	11.10 7/16	17.50 11/16	15.88 5/8	7.75 305	107.90 4 1/4	5.56 7/32	4.76 3/16	11			
2 1/2"	101.60 4	11.90 5/16	7.90 1/32	0.79 1/32	11.10 7/16	17.50 11/16	15.88 5/8	7.75 305	127.00 5	5.56 7/32	4.76 3/16	11			
3"	120.62 4 7/8	11.90 5/16	7.90 1/32	0.79 1/32	11.10 7/16	17.50 11/16	15.88 5/8	7.75 305	166.10 5 3/4	5.56 7/32	4.76 3/16	11			
3 1/2"	131.76 5 3/16	11.90 5/16	7.90 1/32	0.79 1/32	11.10 7/16	17.50 11/16	15.88 5/8	7.75 305	198.80 6 1/4	5.56 7/32	4.76 3/16	11			
4"	149.22 5 7/8	11.90 5/16	7.90 1/32	0.79 1/32	11.10 7/16	17.50 11/16	15.88 5/8	7.75 305	224.60 6 7/8	5.56 7/32	4.76 3/16	11			
5"	180.98 7 1/8	11.90 5/16	7.90 1/32	0.79 1/32	11.10 7/16	17.50 11/16	15.88 5/8	7.75 305	269.60 8 1/4	5.56 7/32	4.76 3/16	11			
6"	211.14 8 15/16	11.90 5/16	7.90 1/32	0.79 1/32	11.10 7/16	17.50 11/16	15.88 5/8	7.75 305	241.30 9 1/2	5.56 7/32	5.56 4 1/2	11			
8"	260.08 10 5/8	11.90 5/16	7.90 1/32	0.79 1/32	11.10 7/16	17.50 11/16	15.88 5/8	7.75 305	301.60 11 7/8	5.56 7/32	5.56 4 1/2	11			
10"	323.85 12 3/8	11.90 5/16	7.90 1/32	0.79 1/32	11.10 7/16	17.50 11/16	15.88 5/8	7.75 305	355.60 14	5.56 7/32	5.56 4 1/2	11			
12"	381.08 15	11.90 5/16	7.90 1/32	0.79 1/32	11.10 7/16	17.50 11/16	15.88 5/8	7.75 305	412.80 16 1/4	5.56 7/32	5.56 4 1/2	11			
14"	419.10 16 1/2	11.90 5/16	7.90 1/32	0.79 1/32	11.10 7/16	17.50 11/16	15.88 5/8	7.75 305	457.20 18	5.56 7/32	5.56 4 1/2	11			
16"	469.90 16 1/2	11.90 5/16	7.90 1/32	0.79 1/32	11.10 7/16	17.50 11/16	15.88 5/8	7.75 305	508.00 20	5.56 7/32	5.56 4 1/2	11			
18"	533.40 21	11.90 5/16	7.90 1/32	0.79 1/32	11.10 7/16	17.50 11/16	15.88 5/8	7.75 305	574.70 22 5/8	5.56 7/32	5.56 4 1/2	11			
20"	584.20 22	13.58 3/8	9.50 3/16	1.58 1/2	12.70 3/8	13.58 3/8	17.46 13/16	8.66 .341	635.00 24	5.56 7/32	5.56 4 1/2	11			
22"	635.00 25	15.08 19/32	11.10 2/16	1.58 1/2	14.29 9/16		15.05 .34	9.56 .377	685.80 27		6.35 7/32	11			
24"	692.15 27 1/4	16.70 21/32	11.10 7/16	1.58 5/8	15.98 5/8	16.70 7/8	20.64 13/16	10.49 .413	749.30 29 1/2	6.35 1/4	6.35 5/8	11			

# RTJ - OCTOGONAL RING JOINT

## RTJ - JUNTA ANILLO OCTOGONAL

1.900 Lb.



E/ANSI - B 16,5 Y B 16,20

Nominal pipe size Número nominal del tubo	Pitch diam. ring & groove Diámetro promedio del anillo y canal	Groove dimensions Dimensiones del canal				Ring dimensions Dimensiones del anillo				Diameter raised face Diámetro del resalte	Distance between flanges when ring is compressed Distancia entre bridas cuando el anillo está comprimido	Ring and groove number Número del anillo y canal			
						Height Altura		Width flat Espesor parte plana							
		Width Espesor	Depth Profundidad	Radius Radio	Width Espesor	Oval Oval	Octagonal Octogonal								
P mm. inches	R mm. inches	E mm. inches	S mm. inches	A mm. inches	B mm. inches	H mm. inches	C mm. inches	K mm. inches	mm. inches						
3"	123,82 4 7/8	11,90 15/32	7,90 5/16	0,79 1/32	11,10 7/16	17,50 11/16	15,88 5/8	7,75 .305	155,60 6 1/8	3,97 5/32	R31				
4"	149,32 5 7/8	11,90 15/32	7,90 5/16	0,79 1/32	11,10 7/16	17,50 11/16	15,88 5/8	7,75 .305	181,0 7 1/8	3,97 5/32	R37				
5"	180,98 7 1/8	11,90 15/32	7,90 5/16	0,79 1/32	11,10 7/16	17,50 11/16	15,88 5/8	7,75 .305	215,90 8 1/2	3,97 5/32	R41				
6"	211,14 8 5/16	11,90 15/32	7,90 5/16	0,79 1/32	11,10 7/16	17,50 11/16	15,88 5/8	7,75 .305	241,30 9 1/2	3,97 5/32	R45				
8"	269,98 10 5/8	11,90 15/32	7,90 5/16	0,79 1/32	11,10 7/16	17,50 11/16	15,88 5/8	7,75 .305	308,00 12 1/8	3,97 5/32	R49				
10"	323,85 12 3/4	11,90 15/32	7,90 5/16	0,79 1/32	11,10 7/16	17,50 11/16	15,88 5/8	7,75 .305	361,90 14 1/4	3,97 5/32	R53				
12"	381,80 15	11,90 15/32	7,90 5/16	0,79 1/32	11,10 7/16	17,50 11/16	15,88 5/8	7,75 .305	419,10 16 1/2	3,97 5/32	R57				
14"	449,30 18 1/2	11,90 15/32	13,10 7/16	1,59 3/8	15,90 1/2	22,20 7/8	20,64 13/16	10,49 413	486,70 18 3/8	3,97 5/32	R62				
16"	488,90 19 1/2	11,90 15/32	13,10 7/16	1,59 3/8	15,90 1/2	22,20 7/8	20,64 13/16	10,49 413	523,90 20 5/8	3,97 5/32	R66				
18"	531,40 21	11,90 15/32	12,70 1/2	1,59 3/8	19,00 1	25,40 1	23,81 15/16	12,32 485	593,70 23 3/8	4,76 3/16	R70				
20"	584,20 23	11,90 15/32	12,70 1/2	1,59 3/8	19,00 1	25,40 1	23,81 15/16	12,32 485	647,70 25 1/2	4,76 3/16	R74				
24"	692,15 27 1/4	27,00 1 1/16	15,90 5/8	3,38 3/32	25,40 1	33,34 1 1/16	31,75 1 1/4	17,30 681	771,50 39 3/8	5,56 7/32	R78				

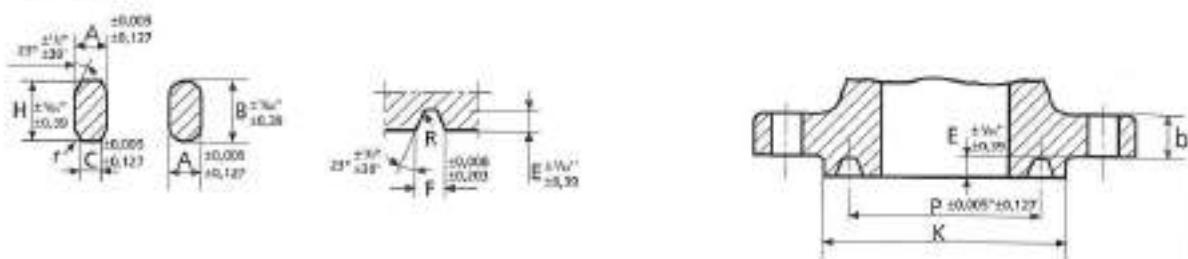
sizes 1/2" through 2 1/2", use 1.500 Lb standard dimensions.)

dimensiones entre 1/2" y 2 1/2", emplear las dimensiones correspondientes a 1.500 Lb.)

# RTJ - OCTOGONAL RING JOINT

## RTJ - JUNTA ANILLO OCTOGONAL

ANSI 1.500 Lb.

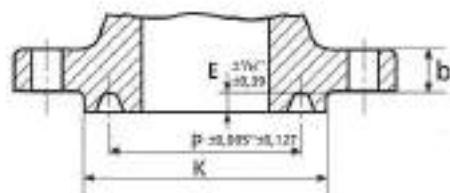
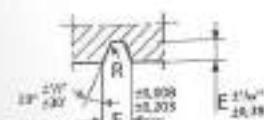
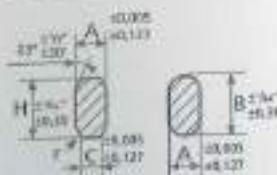


Nominal pipe size Diameter nominal del tubo	Pitch diam. ring & groove Diametro primitivo del anillo y canal	Groove dimensions Dimensiones del canal			Ring dimensions Dimensiones del anillo				Diam. raised face Diámetro del resalte	Distance between flanges when ring is compressed Distancia entre bridas cuando el anillo está comprimido		
		Dimensions del canal			Height Altura		Width flat Espesor parte plana					
		Width Espesor	Depth Profund.	Radius Radio	Width Espesor	Oval Oval	Octagonal Octogonal					
P mm. inches	F mm. inches	E mm. inches	R mm. inches	A mm. inches	B mm. inches	H mm. inches	C mm. inches	K mm. inches	mm. inches			
1/2"	39,69 1 5/16	8,70 11/32	6,35 1/4	0,79 1/32	7,90 5/16	14,30 9/16	12,70 1/2	5,23 206	60,30 2 3/8	3,97 5/32		
3/4"	44,45 1 3/4	8,70 11/32	6,35 1/4	0,79 1/32	7,90 5/16	14,30 9/16	12,70 1/2	5,23 206	66,70 2 5/8	3,97 5/32		
1"	50,80 2	8,70 11/32	6,35 1/4	0,79 1/32	7,90 5/16	14,30 9/16	12,70 1/2	5,23 206	71,40 2 13/16	3,97 5/32		
1 1/4"	60,32 2 3/8	8,70 11/32	6,35 1/4	0,79 1/32	7,90 5/16	14,30 9/16	12,70 1/2	5,23 206	81,00 3 3/16	3,97 5/32		
1 1/2"	68,26 2 11/16	8,70 11/32	6,35 1/4	0,79 1/32	7,90 5/16	14,30 9/16	12,70 1/2	5,23 206	92,10 3 5/8	3,97 5/32		
2"	95,25 3 3/4	11,90 15/32	9,90 5/16	0,79 1/32	11,10 7/16	17,50 11/16	15,90 5/8	7,75 305	123,80 4 7/8	3,18 1/8		
2 1/2"	107,95 4 1/4	11,90 15/32	7,90 5/16	0,79 1/32	11,10 7/16	17,50 11/16	15,90 5/8	7,75 305	136,50 5 3/8	3,18 1/8		
3"	136,52 5 3/8	11,90 15/32	7,90 5/16	0,79 1/32	11,10 7/16	17,50 11/16	15,90 5/8	7,75 305	168,30 6 5/8	3,18 1/8		
4"	161,92 6 3/8	11,90 15/32	7,90 5/16	0,79 1/32	11,10 7/16	17,50 11/16	15,90 5/8	7,75 305	193,70 7 5/8	3,18 1/8		
5"	190,68 7 5/8	11,90 15/32	7,90 5/16	0,79 1/32	11,10 7/16	17,50 11/16	15,90 5/8	7,75 305	228,60 9	3,18 1/8		
6"	211,14 8 5/16	13,50 17/32	9,90 3/8	1,59 1/16	12,70 1/2	19,00 3/4	17,50 11/16	8,66 341	247,60 9 3/4	3,18 1/8		
8"	288,88 10 5/8	16,70 21/32	11,10 7/16	1,59 1/16	15,90 5/8	22,20 7/8	20,54 13/16	10,49 413	317,50 12 1/2	3,97 5/32		
10"	323,85 12 3/4	16,70 21/32	11,10 7/16	1,59 1/16	15,90 5/8	22,20 7/8	20,54 13/16	10,49 413	371,50 14 5/8	3,97 5/32		
12"	381,00 15	23,00 29/32	14,50 9/16	1,59 1/16	22,20 7/8	28,60 1 1/8	27,00 1 1/16	16,81 581	438,10 17 1/4	4,76 3/16		
14"	419,90 16 1/2	27,00 1 1/16	15,90 5/8	2,38 3/32	25,40 1	33,30 1 5/16	31,75 1 1/4	17,30 681	488,90 19 1/4	5,56 7/32		
16"	469,90 18 1/2	30,20 1 3/16	17,50 1 1/16	2,38 3/32	28,60 1 1/8	36,50 1 7/16	34,93 1 3/8	19,81 780	546,10 21 1/2	7,90 5/16		
18"	533,40 21	30,20 1 3/16	17,50 1 1/16	2,38 3/32	28,60 1 1/8	36,50 1 7/16	34,93 1 3/8	19,81 780	612,80 24 1/8	7,90 5/16		
20"	584,20 23	33,30 1 5/16	17,50 1 1/16	2,38 3/32	31,70 1 1/4	39,70 1 5/16	38,10 1 1/2	22,33 879	673,10 26 1/2	9,50 3/8		
24"	692,15 27 1/4	36,50 1 7/16	20,60 1 3/16	2,38 3/32	30,90 1 3/8	44,40 1 3/4	41,28 1 5/8	24,82 977	793,70 31 1/4	11,10 3/16		

# RTJ - OCTOGONAL RING JOINT

## RTJ - JUNTA ANILLO OCTOGONAL

SI 2.500 Lb.



Nominal pipe size Diametro nominal del tubo	Flitch diam. & groove Diametro primario del anillo y canal	Groove dimensions Dimensiones del canal				Ring dimensions Dimensiones del anillo				Diam. raised face Diametro de la cara elevada	Distance between flanges when ring is compressed Distancia entre bridas cuando el anillo está comprimido mm. inches	Ring and groove number Número del anillo y canal			
						Height Altura		Width flat Espesor parte plana							
		Width Espesor	Depth Profund.	Radius Radio	Width Espesor	Oval Oval	Octagonal Octogonal								
P mm. inches	F mm. inches	E mm. inches	R mm. inches	A mm. inches	B mm. inches	H mm. inches	C mm. inches	K mm. inches							
1 1/2"	42.86 1 1/16	8.70 11/32	6.35 1/4	0.79 1/32	7.90 5/16	14.30 9/16	12.70 1/2	5.23 .206	65.10 2 9/16	3.97 5/32	R13				
2"	50.80 2	8.70 11/32	6.35 1/4	0.79 1/32	7.90 5/16	14.30 9/16	12.70 1/2	5.23 .206	73.00 2 7/8	3.97 5/32	R16				
2 1/2"	60.30 2 3/8	8.70 11/32	6.35 1/4	0.79 1/32	7.90 5/16	14.30 9/16	12.70 1/2	5.23 .206	82.50 3 1/4	3.97 5/32	R18				
3 1/2"	72.20 2 2/3	11.90 15/32	7.50 5/16	0.79 1/32	11.10 7/16	17.50 11/16	15.90 5/8	7.75 .305	101.60 .4	3.18 1/8	R21				
4"	85.55 3 1/4	11.90 15/32	7.50 5/16	0.79 1/32	11.10 7/16	17.50 11/16	15.90 5/8	7.75 .305	114.30 4 1/2	3.18 1/8	R23				
5"	101.60 4	11.90 15/32	7.50 5/16	0.79 1/32	11.10 7/16	17.50 11/16	15.90 5/8	7.75 .305	133.35 5 1/4	3.18 1/8	R26				
5 1/2"	111.10 4 3/8	13.50 17/32	9.50 3/8	1.59 1/16	12.70 1/2	19.05 3/4	17.50 11/16	8.66 .341	149.20 5 7/8	3.18 1/8	R28				
6"	127.00 5	13.50 17/32	9.50 3/8	1.59 1/16	12.70 1/2	19.05 3/4	17.50 11/16	8.66 .341	160.30 6 5/8	3.18 1/8	R32				
6 1/2"	137.20 6 1/16	16.70 2 1/32	11.10 7/16	1.59 1/16	15.90 5/8	22.20 7/8	20.60 13/16	10.49 .413	203.20 .5	3.97 5/32	R38				
7"	146.50 7 1/2	19.80 25/32	12.70 1/2	1.59 1/16	19.05 3/4	25.40 1	20.60 13/16	12.32 .485	241.30 9 1/2	3.97 5/32	R42				
7 1/2"	226.60 9	19.80 25/32	12.70 1/2	1.59 1/16	19.05 3/4	25.40 1	23.80 15/16	12.32 .485	279.40 .11	3.97 5/32	R47				
8"	275.40 11	23.00 29/32	14.30 9/16	1.59 1/16	22.20 7/8	28.60 1 1/8	27.00 1 1/16	14.80 .583	339.70 13 3/8	4.76 3/16	R51				
8 1/2"	342.00 13 1/2	30.20 1 1/16	17.50 11/16	2.40 3/32	28.60 1 1/8	36.50 1 7/16	35.00 1 3/8	19.81 .780	425.40 16 3/4	6.35 5/8	R55				
9"	406.40 16	33.30 1 5/16	17.50 11/16	2.40 3/32	31.70 1 1/4	39.70 1 9/16	38.10 1 1/2	22.33 .875	495.30 19 1/2	7.90 5/16	R60				

Depth od groove is added to the minimum flange thickness.  
Profundidad del canal se añade al mínimo espesor de la brida.

# GASKET SURFACE FINISH

## ACABADO DE CARA DE JUNTA

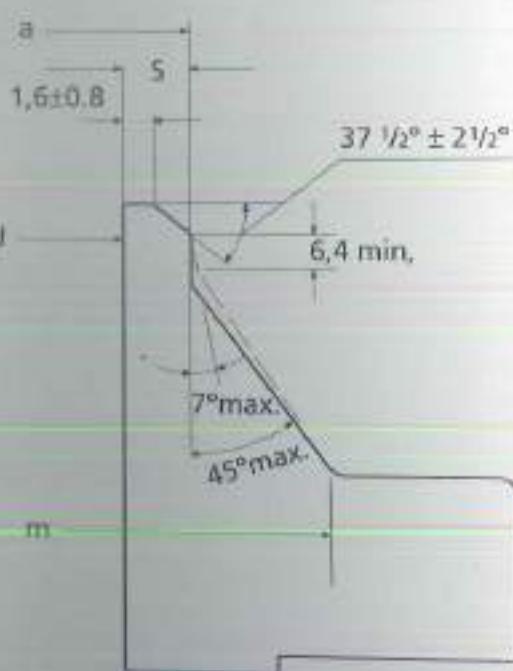
MSS - SP 6

	DENOMINATION DENOMINACION	N.P.S. TAMAÑO NOMINAL	TYPE TIPO	PERFIL PROFILE
1	STOCK FINISH	-12"	Spiral Espiral	
		+12"	Spiral Espiral	
2	SPIRAL SERRATED	For all dimensions Para todas las medidas	Spiral Espiral	
3	CONCENTRIC - SERRATED	For all dimensions Para todas las medidas	Concentric Concéntrico	
4	SMOOTH FINISH	For all dimensions Para todas las medidas	—	
5	COLD WATER FINISH	For all dimensions Para todas las medidas	—	

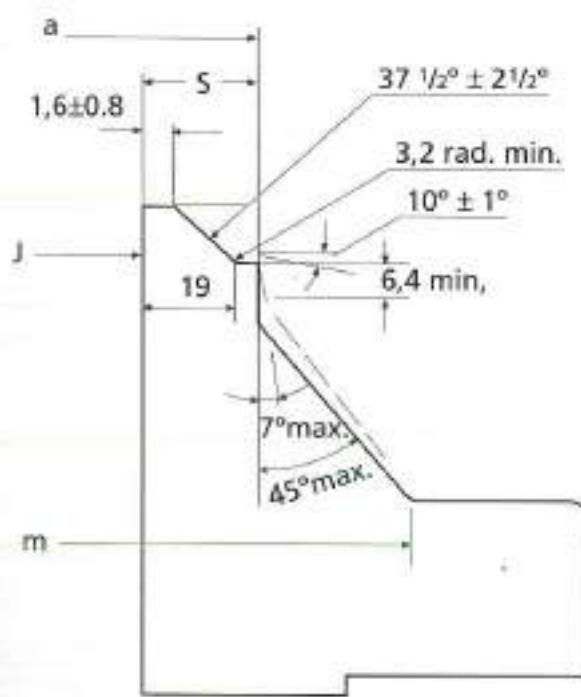
## WELD. PREPARATION CHAFLAN DE SOLDADURA

## WELDING NECK

SI B 16,5



Bevel for wall thickness ( $t$ ) 4,8 to 22,3 mm.  
Chaflán para  $t$  entre 4,8 y 22,3 mm.



Bevel for wall thickness ( $t$ ) greater than 22,3 mm.  
Chaflán para  $t$  mayor que 22,3 mm.

# TOLERANCES

## TOLERANCIAS

ANSI B 16,5

Outside diameter Diámetro exterior	O.D. ≤ 610 mm. O.D. > 610 mm.	± 1,6 ± 3,2
Inside diameter Diámetro interior	Threaded	B2,1
	Slip-on Lap-joint ≤ 10°	+ 0,8 - 0
	Slip-on Lap-joint > 10°	+ 1,6 - 0
Outside diameter of the hub Diámetro exterior del cuello de la base	12° and small r y menor	+ 2,4 - 1,6
	14° and larger y mayor	± 3,2
Diameter of the contact face Diámetro del resalte	1,66 mm. RF 6,4 mm. RF Tongue and groove Male - Female Encaje anular Macho - Hembra	± 0,8 ± 0,5
Drilling Taladrado	Bolt hole diameter Diámetro del agujero	± 1,6
	Bolt hole circle Distancia entre agujeros	± 0,8
Thickness Espesor de la base	≤ 18° ≥ 20°	+ 3,2 - 0 + 4,8 - 0
Length through the hub Altura total de la brida	≤ 10° ≥ 12	± 1,6 ± 3,2

Outside diameter Diámetro exterior	O.D. ≤ 610 mm. O.D. > 610 mm.	± 1,6 ± 3,2
Inside diameter Diámetro interior	≤ 10° 12° < I. D. ≤ 18° ≥ 20°	± 1,6 ± 1,6 + 3,2 - 1,6
Outside diameter of the hub Diámetro exterior del cuello de la base	m ≤ 610 mm. m > 610 mm.	± 1,6 ± 3,2
Diameter of the neck Diámetro del cuello	≤ 5° ≥ 6°	+ 2,4 - 0,8 + 4,8 - 0,8
Diameter of the contact face Diámetro del resalte	1,66 mm. RF 6,4 mm. RF Tongue and groove Male - Female Encaje anular Macho - Hembra	± 0,8 ± 0,5
Drilling Taladrado	Bolt hole diameter Diámetro del agujero	± 1,6
	Bolt hole circle Distancia entre agujeros	± 0,8
Thickness Espesor de la base	≤ 18° ≥ 20°	+ 3,2 - 0 + 4,8 - 0
Length through the hub Altura total de la brida	≤ 10° ≥ 12	± 1,6 ± 3,2

# SCHEDULES CHART

## TABLA DE SCHEDULES

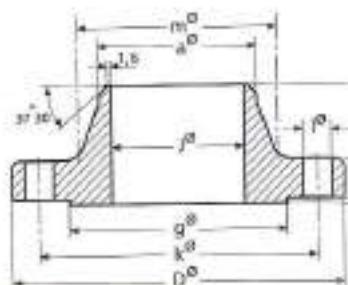
ISI

Nominal size/mm Tamaño nominal	Outside D Diameter Ø exterior Ø exterior	Sched. 40		Sched. 80		Sched. 160	
		Thickness Fuerza	Inside D interior Ø interior	Thickness Espesor	Inside D interior Ø interior	Thickness Espesor	Inside D interior Ø interior
1/8"	15,90	2,29	9,24	3,03	7,66	—	—
1/4"	30,20	2,30	12,54	3,18	10,74	—	—
5/16"	37,19	2,80	15,70	3,65	14,09	4,73	11,84
3/8"	46,70	2,95	20,82	3,95	18,80	5,25	15,60
7/16"	55,00	3,40	26,70	4,55	24,40	6,35	20,80
11/16"	62,20	3,55	31,10	4,85	32,50	6,25	25,50
15/16"	69,30	3,70	40,92	5,10	38,10	7,15	34,00
1"	76,40	3,80	52,60	5,55	48,30	8,75	42,90
21/32"	93,40	5,20	62,70	7,10	58,90	8,55	54,00
3/4"	99,00	5,45	76,00	7,60	73,70	11,15	68,00
11/8"	107,00	5,70	89,20	8,15	85,30	—	—
13/8"	114,00	5,95	102,40	8,50	97,30	13,50	87,30
1"	121,20	6,45	128,10	9,50	122,20	15,80	109,80
15/8"	128,40	7,10	154,30	11,85	146,30	19,30	131,80
17/8"	135,20	8,25	202,70	12,70	195,80	23,85	173,10
19/8"	141,90	9,25	254,50	15,25	242,80	26,65	215,90
21/8"	148,00	10,30	303,20	17,40	289,80	32,80	257,20
23/8"	153,40	11,10	333,30	19,05	317,50	35,70	284,20
25/8"	158,80	12,75	391,00	21,40	363,40	40,45	325,50
27/8"	163,20	14,25	429,70	23,80	405,80	45,25	366,70
29/8"	168,00	15,85	477,80	26,20	455,60	50,00	406,00
31/8"	173,40	17,45	514,70	30,95	547,70	59,50	486,40

Nominal size/mm Tamaño nominal	Outside D Diameter Ø exterior Ø exterior	Standard		Extra strong		Durable extra strong	
		Thickness Fuerza	Inside D interior Ø interior	Thickness Espesor	Inside D interior Ø interior	Thickness Espesor	Inside D interior Ø interior
1/8"	15,90	2,29	9,24	3,03	7,66	—	—
1/4"	30,20	2,30	12,54	3,18	10,74	—	—
5/16"	37,19	2,80	15,70	3,65	14,09	4,73	11,84
3/8"	46,70	2,95	20,82	3,95	18,80	5,25	15,60
7/16"	55,00	3,40	26,70	4,55	24,40	6,35	20,80
11/16"	62,20	3,55	31,10	4,85	32,50	6,25	25,50
15/16"	69,30	3,70	40,92	5,10	38,10	7,15	34,00
1"	76,40	3,80	52,60	5,55	48,30	8,75	42,90
21/32"	93,40	5,20	62,70	7,10	58,90	8,55	54,00
3/4"	99,00	5,45	76,00	7,60	73,70	11,15	68,00
11/8"	107,00	5,70	89,20	8,15	85,30	—	—
13/8"	114,00	5,95	102,40	8,50	97,30	17,10	80,10
17/8"	128,40	6,45	154,30	9,50	146,30	19,30	131,80
19/8"	135,20	7,10	202,70	11,85	195,80	23,85	173,10
21/8"	141,90	8,25	254,50	12,70	242,80	26,65	215,90
23/8"	148,00	9,25	303,20	14,25	289,80	32,80	257,20
25/8"	153,40	10,30	333,30	15,85	317,50	35,70	284,20
27/8"	158,80	11,10	391,00	17,40	363,40	40,45	325,50
29/8"	163,20	12,75	429,70	19,05	405,80	45,25	366,70
31/8"	168,00	14,25	477,80	21,40	455,60	50,00	406,00
33/8"	173,40	15,85	514,70	23,80	547,70	59,50	486,40

## WELDING NECK

**ANSI 150 Lb.**



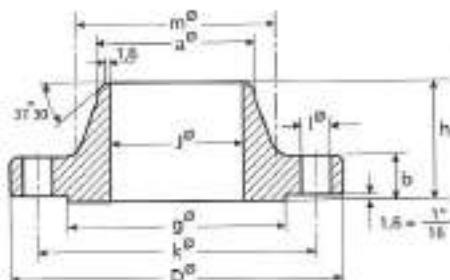
ASME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size	Flange Brida				Hub Cuello		Raised face Rosette	Drilling template Taladros		
	D mm. inches	J mm. inches	b mm. inches	h mm. inches	a mm. inches	m mm. inches		Number Número	I mm. inches	k mm. inches
1/2"	88,9 3 1/2	15,75 0,62	11,1 7/16	47,6 1 7/8	21,3 0,84	30,2 1 3/16	34,9 1 3/8	4	15,9 5/8	60,3 2 3/8
3/4"	98,4 3 7/8	20,8 0,82	12,7 1/2	52,4 2 1/16	26,7 1,05	38,1 1 1/2	42,9 1 11/16	4	15,9 5/8	69,8 2 3/4
1"	107,9 4 1/4	26,7 1,05	14,3 9/16	55,6 2 3/16	33,5 1,32	49,2 1 15/16	50,8 2	4	15,9 5/8	79,4 3 1/8
1 1/4"	117,5 4 5/8	35,05 1,38	15,9 5/8	57,1 2 1/4	42,2 1,66	56,7 2 5/16	63,5 2 1/2	4	15,9 5/8	88,9 3 1/2
1 1/2"	127,0 5	40,9 1,61	17,5 11/16	61,3 2 7/16	48,3 1,90	65,1 2 9/16	73,0 2 7/8	4	15,9 5/8	98,4 3 7/8
2"	152,4 6	52,6 2,07	19,1 3/4	63,5 2 1/2	60,4 2,38	77,8 3 1/16	92,1 3 5/8	4	19,05 3/4	129,6 4 3/4
2 1/2"	177,8 7	62,7 2,47	22,2 7/8	69,8 2 3/4	73,1 2,88	90,5 3 9/16	104,8 4 1/8	4	19,0 3/4	139,7 5 1/2
3"	190,5 7 1/2	78,0 3,07	23,8 15/16	69,8 2 3/4	88,9 3,50	107,9 4 1/4	127,0 5	4	19,05 3/4	152,4 6
3 1/2"	215,9 8 1/2	90,2 3,55	23,8 15/16	71,4 2 13/16	101,6 4,00	122,2 4 13/16	139,7 5 1/2	8	19,05 3/4	177,8 7
4"	228,6 9	102,4 4,03	23,8 15/16	76,2 3	114,3 4,50	134,9 5 5/16	157,2 6 3/16	8	19,05 3/4	190,5 7 1/2
5"	254,0 10	128,3 5,05	23,8 15/16	88,9 3 1/2	141,2 5,56	163,5 6 7/16	185,7 7 5/16	8	22,2 7/8	215,9 8 1/2
6"	279,4 11	154,2 6,07	25,4 1	88,9 3 1/2	168,4 6,63	192,1 7 9/16	215,9 8 1/2	8	22,2 7/8	241,3 9 1/2
8"	342,9 13 1/2	202,7 7,98	28,6 1 1/8	101,6 4	219,2 8,63	246,1 9 11/16	269,9 10 5/8	8	22,2 7/8	296,4 11 3/4
10"	406,4 16	254,5 10,02	30,2 1 3/16	101,6 4	273,0 10,75	304,8 12	323,8 12 3/4	12	25,4 1	361,9 14 1/4
12"	482,6 19	304,8 12,00	31,8 1 1/4	114,3 4 1/2	323,8 12,75	365,1 14 3/8	381,0 15	12	25,4 1	431,8 17
14"	533,4 21	To be specified by purchaser Debe ser especificado por el comprador	34,9 1 3/8	127,0 5	355,6 14,00	400,0 15 3/4	412,7 16 1/4	12	28,6 1 1/8	476,2 18 3/4
16"	596,9 23 1/2		36,5 1 7/16	127,0 5	406,4 16,00	457,2 18	469,9 18 1/2	16	28,6 1 1/8	539,7 21 1/4
18"	655,0 25		39,7 1 9/16	139,7 5 1/2	457,2 18,00	504,8 19 7/8	533,4 21	16	31,7 1 5/8	577,8 22 3/4
20"	698,5 27 1/2		42,9 1 11/16	144,5 5 11/16	508,9 20,00	558,8 22	584,2 23	20	31,7 1 1/4	635,9 25
22"	749,3 29 1/2		46 1 13/16	149,2 5 7/8	558,8 22,00	616 24 1/4	641,2 25 1/4	20	34,9 1 3/8	692,1 27 1/4
24"	812,8 32	To be specified by purchaser Debe ser especificado por el comprador	47,6 1 7/8	152,4 6	608,6 24,00	663,6 26 1/8	692,1 27 1/4	20	34,9 1 3/8	749,3 29 1/2

# WELDING NECK

ANSI 300 Lb.

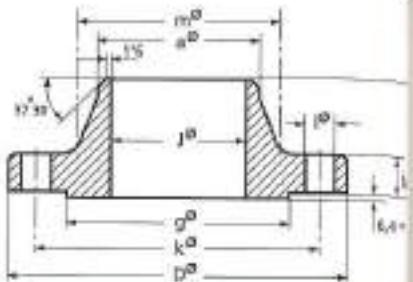
ME/ANSI B 16.5



Nominal pipe size Diametro nominal	Flange Brida				Hub Cuello		Raised Face Resalte	Drilling template Taladros			Approx. weight Peso approx. Kg. Pounds
	D mm. inches	j mm. inches	b mm. inches	h mm. inches	a mm. inches	m mm. inches		Number Número	l mm. inches	k mm. inches	
1/2"	95,2 3 3/8	15,75 0,62	14,3 9/16	52,4 2 1/16	21,3 0,84	38,1 1 1/2	34,8 1 3/8	4	15,9 5/8	66,7 2 5/8	0,9 2
3/4"	117,3 4 5/8	20,8 0,82	15,9 5/8	57,1 2 1/16	26,7 1,05	47,8 1 7/8	42,9 1 11/16	4	19,05 3/4	82,5 3 1/4	1,4 3
1"	123,8 4 7/8	26,7 1,05	17,5 11/16	61,8 2 7/16	33,5 1,32	54,0 2 1/8	56,8 2	4	19,05 3/4	88,9 3 1/2	1,8 4
1 1/4"	133,35 5 1/8	35,05 1,38	19,05 3/4	65,1 2 9/16	42,2 1,66	63,5 2 1/2	63,5 2 1/2	4	19,05 3/4	98,4 3 7/8	2,3 5
1 1/2"	153,6 5 1/2	40,9 1,61	20,6 13/16	68,3 2 11/16	48,3 1,93	69,8 2 3/8	73,0 2 7/8	4	22,2 7/8	114,3 4 1/2	3,2 7
2"	165,1 6 1/2	52,6 2,07	22,2 7/8	69,8 2 3/4	60,45 2,38	84,1 3 5/16	92,1 3 5/8	8	19,05 3/4	127,0 5	4,1 9
2 1/2"	190,5 7 1/2	62,3 2,47	25,4 1	76,2 3	73,1 2 8/8	100,0 3 15/16	104,8 4 1/8	8	22,2 7/8	149,2 5 7/8	5,8 12
3"	209,55 8 1/4	78,0 3,07	28,6 1 1/8	79,4 3 1/8	88,9 3 3/8	117,5 4 5/8	127,0 5	8	22,2 7/8	168,3 6 5/8	6,8 15
3 1/2"	228,6 9	90,2 3,55	30,2 1 3/16	81,0 3 3/16	101,6 4,00	133,35 5 1/4	139,7 5 1/2	8	22,2 7/8	184,15 7 1/4	8,2 18
4"	254,0 10	102,0 4,03	31,8 1 1/4	85,7 3 3/8	114,3 4,50	146,05 5 3/4	157,2 6 3/16	8	22,2 7/8	200,0 7 7/8	11,3 25
5"	279,4 11	128,3 5,05	34,9 1 3/8	98,4 3 7/8	141,2 5,56	177,8 7	185,7 7 5/16	8	22,2 7/8	234,95 9 1/4	14,5 32
6"	317,5 12 1/2	154,2 6,07	36,5 1 7/16	98,4 3 7/8	168,4 6,63	206,4 8 1/8	215,9 8 1/2	12	22,2 7/8	269,9 10 5/8	19,0 42
8"	381,0 15	202,7 7,98	41,3 1 5/8	111,1 4 3/8	219,2 8,63	260,35 10 1/4	269,9 10 5/8	12	25,4 1	330,2 13	30,4 67
10"	444,5 17 1/2	254,5 10,02	47,6 1 7/8	117,5 4 5/8	273,0 10,75	320,7 12 5/8	323,8 12 3/4	16	28,6 1 1/8	387,3 15 1/8	41,3 91
12"	520,7 20 1/2	304,8 12,00	50,8 2	130,2 5 1/8	323,85 12,75	374,6 14 3/4	381,0 15	16	31,7 1 5/8	450,8 17 3/4	63,5 140
14"	584,2 23	To be specified by purchaser Deben especificarse por el comprador	54,0 2 1/8	142,9 5 5/8	355,6 14,00	425,4 16 3/4	412,7 16 1/4	20	31,7 1 1/8	514,3 20 1/4	81,6 180
16"	647,7 25 1/2		57,2 2 5/8	146,05 5 3/4	406,4 16,00	482,6 19	469,9 18 1/2	20	34,9 1 3/8	571,5 22 1/2	113 250
18"	711,2 28	To be specified by purchaser Deben especificarse por el comprador	60,3 2 3/8	158,75 6 1/4	457,2 18,00	533,4 21	533,4 21	24	34,9 1 3/8	628,6 24 3/4	145 320
20"	774,7 30 1/2		63,5 2 1/2	161,9 6 3/8	508,0 20,00	587,4 23 1/8	584,2 23	24	34,9 1 3/8	685,8 27	181 400
22"	838,2 33	To be specified by purchaser Deben especificarse por el comprador	66,7 2 5/8	165,1 6 1/2	558,8 22,00	641,2 25 1/4	641,2 25 1/4	24	41,3 1 5/8	742,9 29 1/4	211 465
24"	904,4 36		69,8 2 3/8	168,3 6 5/8	609,5 24,00	701,7 27 5/8	692,1 27 1/4	24	41,3 1 5/8	812,8 32	263 580

# WELDING NECK

**ANSI 400 Lb.**



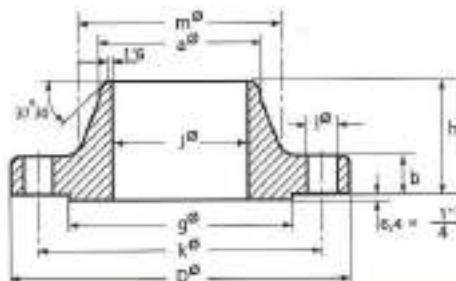
ASME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size	Flange Bridge				Hub Cuello		Raised face Roseta		Drilling template Taladros			Appr weight Peso apro Kg./Pound
	D mm. inches	J mm. inches	b mm. inches	h mm. inches	a mm. inches	m mm. inches	g mm. inches	Number Número	t mm. inches	k mm. inches		
1/2"	95,2 3 3/4	14,0 0,55	14,3 9/16	52,4 2 1/16	21,3 0,84	38,1 1 1/2	30,9 1 3/8	4	15,9 5/8	66,7 2 5/8	6,0	2
3/4"	117,5 4 5/8	18,8 0,74	15,9 5/8	57,1 2 1/4	26,7 1,05	47,6 1 7/8	42,9 1 11/16	4	19,05 3/4	82,5 3 1/4	1,8	4
1"	123,8 4 7/8	24,4 0,96	17,5 11/16	61,9 2 7/16	33,5 1,32	54,0 2 1/8	50,8 2	4	19,05 3/4	88,9 3 1/2	1,8	4
1 1/4"	133,35 5 1/4	32,5 1,28	20,6 13/16	66,7 2 5/8	42,2 1,66	63,5 2 1/2	63,5 2 1/2	4	19,05 3/4	98,4 3 7/8	2,7	6
1 1/2"	155,6 6 1/8	38,1 1,50	22,2 7/8	69,8 2 3/4	48,3 1,90	69,8 2 3/4	73,0 2 7/8	4	22,2 7/8	114,3 4 1/2	3,6	8
2"	165,1 6 1/2	49,3 1,94	25,4 1	73,0 2 7/8	60,45 2,38	84,1 3 5/16	92,1 3 5/8	8	19,05 3/4	127,0 5	5,4	12
2 1/2"	190,5 7 1/2	58,9 2,32	28,6 1 1/8	79,4 3 1/8	73,15 2,88	100,0 3 15/16	104,8 4 1/8	8	22,2 7/8	149,2 5 7/8	8,2	18
3"	209,55 8 1/4	73,7 2,90	31,8 1 1/4	82,5 3 1/4	88,9 3,50	117,5 4 5/8	127,0 5	8	22,2 7/8	168,3 6 5/8	10,8	23
3 1/2"	228,6 9	85,3 3,36	34,9 1 3/8	85,7 3 3/8	101,6 4,00	133,35 5 1/4	139,7 5 1/2	8	25,4 1	184,15 7 1/4	11,8	28
4"	254,0 10	97,3 3,83	34,9 1 3/8	88,9 3 1/2	114,3 4,50	146,05 5 3/4	157,2 6 3/16	8	25,4 1	206,0 7 7/8	16,2	35
5"	279,4 11	122,2 4,81	38,1 1 1/2	101,6 4	141,2 5,56	177,8 7	185,7 7 5/16	8	25,4 1	234,95 9 1/4	19,5	43
6"	317,5 12 1/2	146,3 5,76	41,3 1 5/8	103,2 4 1/16	168,4 6,63	206,4 8 1/8	215,0 8 1/2	12	25,4 1	269,9 10 5/8	26,0	57
8"	381,0 15	193,8 7,63	47,6 1 7/8	117,5 4 5/8	219,2 8,63	260,35 10 1/4	269,9 10 5/8	12	28,6 1 1/8	330,2 13	40,4	89
10"	444,5 17 1/2	247,65 9,75	54,0 2 1/8	123,8 4 7/8	273,05 10,75	320,7 12 5/8	323,8 12 3/4	16	31,7 1 1/8	387,3 15 1/8	56,7	125
12"	520,7 20 1/2	298,45 11,75	57,2 2 1/4	136,5 5 3/8	323,85 12,75	374,6 14 3/4	381,0 15	16	34,9 1 3/8	450,8 17 3/8	75,4	175
14"	584,2 23	To be specified by purchaser Deberá ser especificado por el comprador	60,8 2 3/8	149,2 5 7/8	355,6 14,00	425,4 16 3/4	412,7 16 1/4	20	34,9 1 3/8	514,3 20 1/4	104	290
16"	647,7 25 1/2		63,5 2 1/2	152,4 6	406,4 16,00	482,6 19	469,9 18 1/2	20	38,1 1 1/2	571,5 22 1/2	134	295
18"	711,2 28		66,7 2 5/8	165,1 6 1/2	457,2 18,00	533,4 21	533,4 21	24	38,1 1 1/2	628,6 24 3/4	158	358
20"	774,7 30 1/2		69,9 2 3/4	168,3 6 5/8	508,0 20,00	587,4 23 1/8	584,2 23	24	41,3 1 5/8	685,8 27	193	425
22"	838,2 33		73 2 7/8	171,4 6 3/4	558,8 22,00	641,2 25 1/8	641,2 25 1/4	24	44,4 1 3/4	742,9 29 1/4	229	505
24"	914,4 36		76,2 3	174,6 6 7/8	609,6 24,00	701,7 27 5/8	692,1 27 1/4	24	47,6 1 7/8	812,8 32	281	620

# WELDING NECK

ANSI 600 Lb.

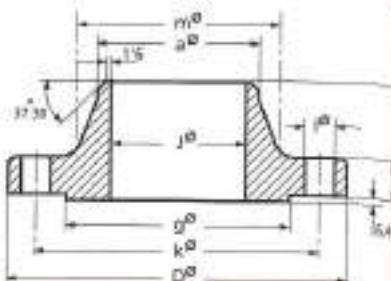
ME/ANSI B 16.5



Nominal pipe size	Flange Brida				Hub Cuello		Raised face Roseta	Drilling template Taladros			Approx. weight Peso aprox.
	D mm. inches	a mm. inches	b mm. inches	h mm. inches	m mm. inches	g mm. inches		Number Número	i mm. inches	k mm. inches	
1/2"	55,2 3 3/4	14,0 0,55	14,3 9/16	52,4 2 1/16	21,3 0,84	38,1 1 1/2	34,9 1 3/8	4	15,9 5/8	66,7 2 5/8	0,9 2
3/4"	87,5 4 5/8	18,8 0,74	15,9 5/8	57,1 2 1/4	26,7 1,06	47,6 1 7/8	42,9 1 11/16	4	19,05 3/4	82,5 3 1/4	1,8 4
1"	123,8 4 7/8	24,6 0,96	17,5 1 1/16	61,9 2 7/16	33,5 1,32	54,0 2 1/8	50,8 2	4	19,05 3/4	88,5 3 1/2	1,8 4
1 1/4"	133,35 5 1/4	32,5 1,28	20,6 13/16	66,7 2 5/8	42,2 1,66	63,5 2 1/2	63,5 2 1/2	4	19,05 3/4	98,4 3 7/8	2,7 6
1 1/2"	155,6 6 1/8	38,1 1,50	22,2 7/8	69,8 2 3/4	48,3 1,90	69,8 2 3/4	73,0 2 7/8	4	22,2 7/8	114,3 4 1/2	3,6 8
2"	165,1 6 1/2	49,3 1,94	25,4 1	73,0 2 7/8	60,45 2,38	84,1 3 5/16	92,1 3 5/8	8	19,05 3/4	127,0 5	5,6 12
2 1/2"	190,5 7 1/2	58,9 2,32	28,6 1 1/8	79,4 3 1/8	73,15 2,88	100,0 3 15/16	104,8 4 1/8	8	22,2 7/8	149,2 5 7/8	8,2 18
3"	209,55 8 1/8	73,7 2,90	31,8 1 1/4	82,5 3 1/4	88,9 3,30	117,5 4 5/8	127,0 5	8	22,2 7/8	168,3 6 5/8	10,4 23
3 1/2"	228,6 9	85,3 3,36	34,9 1 3/8	85,7 3 3/8	101,6 4,00	133,35 5 1/4	139,7 5 1/2	8	25,4 1	184,15 7 1/4	11,8 26
4"	273,05 10 3/4	97,3 3,83	38,1 1 1/2	101,6 4	114,3 4,50	152,4 6	152,2 6 3/16	8	25,4 1	215,9 8 1/2	19,0 42
5"	330,2 13	122,2 4,81	44,4 1 3/4	114,3 4 1/2	141,2 5,56	168,9 7 7/16	185,7 7 5/16	8	28,6 1 1/8	266,7 10 1/2	31,0 68
6"	355,6 14	146,3 5,76	42,6 1 7/8	117,5 4 5/8	168,4 6,63	222,25 8 3/4	215,9 8 1/2	12	28,6 1 1/8	292,1 11 1/2	36,7 81
8"	419,1 16 1/2	193,8 7,63	55,6 2 3/16	133,35 5 1/4	219,2 8,63	273,05 10 5/8	269,9 10 5/8	12	31,7 1 1/16	349,2 13 3/4	54,4 120
10"	508,0 20	247,65 9,75	63,5 2 1/2	152,4 6	273,05 10,75	342,9 13 1/2	323,8 12 3/4	16	34,9 1 3/8	431,8 17	86,2 190
12"	558,8 22	298,45 11,75	66,7 2 5/8	158,6 6 1/8	323,85 12,75	400,0 15 3/4	381,0 15	20	34,9 1 3/8	488,9 19 1/4	102 225
14"	603,2 23 3/4	To be specified by manufacturer	69,9 2 3/4	165,1 6 1/2	355,6 14,00	431,8 17	412,7 16 1/4	20	38,1 1 1/2	527,0 20 3/4	127 280
16"	665,8 27	To be specified by manufacturer	76,2 3	177,8 7	405,4 16,00	465,3 19 1/2	469,9 18 1/2	20	41,3 1 5/8	603,2 23 3/4	172 390
18"	742,9 29 1/4	To be specified by manufacturer	82,6 3 1/4	184,15 7 1/4	457,2 18,00	546,1 21 9/16	533,4 21	20	44,4 1 3/4	654,0 25 3/4	215 475
20"	812,8 32	To be specified by manufacturer	88,9 3 1/2	190,5 7 1/2	508,0 20,00	600,6 24	584,2 23	24	44,4 1 3/4	723,9 28 1/2	248 590
22"	869,9 34 1/4	To be specified by manufacturer	95,2 3 3/4	196,8 7 3/4	558,8 22,00	666,7 26 1/4	641,2 25 1/4	24	47,6 1 7/8	777,9 30 5/8	327 720
24"	939,8 37	To be specified by manufacturer	101,6 4	203,2 8	609,6 24,00	717,5 28 1/4	692,1 27 1/4	24	50,8 2	838,2 33	376 830

# WELDING NECK

ANSI 900 Lb.

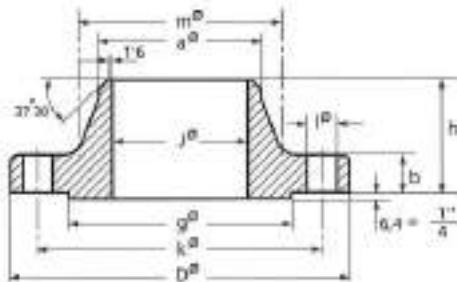


ASME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size	Flange Bridge				Hub Cuello		Raised face Roseta	Drilling template Taladros			App. weight per apd
Diametro nominal	D mm. inches	J mm. inches	b mm. inches	h mm. inches	s mm. inches	m mm. inches	g mm. inches	Number Número	I mm. inches	k mm. inches	kg Peso
1/2"	120,65 4 3/4		22,2 7/8	60,3 2 3/8	21,3 084	38,1 1 1/2	34,9 1 3/8	4	22,2 7/8	82,5 3 1/4	2,5
3/4"	130,2 5 1/8		25,4 1	69,8 2 3/4	26,7 1,05	44,4 1 3/4	42,9 1 11/16	4	22,2 7/8	88,9 3 1/2	2,1
1"	149,2 5 7/8		28,6 1 1/8	78,0 2 7/8	33,5 1,32	52,4 2 1/16	50,8 2	4	25,4 1	101,6 4 3/8	4,1
1 1/4"	158,75 6 1/4		28,6 1 1/8	73,0 2 7/8	42,2 1,66	63,5 2 1/2	63,5 2 1/2	4	25,4 1	111,1 4 3/8	4,5
1 1/2"	177,8 7		31,8 1 1/4	82,5 3 1/4	48,3 1,90	69,8 2 3/4	73,0 2 7/8	4	28,6 1 1/8	123,8 4 7/8	5,3
2"	215,9 8 1/2		38,1 1 1/2	101,6 4	60,45 2,38	104,8 4 1/8	92,1 3 5/8	8	25,4 1	165,1 6 1/2	11,1
2 1/2"	244,5 9 5/8		41,3 1 5/8	104,6 4 1/8	73,15 2,88	123,8 4 7/8	104,8 4 1/8	8	28,6 1 1/8	190,5 7 1/2	16,3
3"	281,3 9 1/2		38,1 1 1/2	101,6 4	88,9 3,50	127,0 5	127,0 5	8	25,4 1	190,5 7 1/2	14,0
4"	329,1 11 1/2		44,5 1 3/4	114,3 4 1/2	110,3 4,50	158,75 6 1/4	157,2 6 3/16	8	31,7 1 1/4	234,95 9 1/4	28,5
5"	349,2 13 3/4		50,8 2	127,0 5	141,3 5,56	190,5 7 1/2	185,7 7 5/16	8	34,9 1 3/8	279,4 11	39,7
6"	381,0 15		55,6 2 3/16	139,7 5 1/2	168,4 6,63	234,95 9 1/4	215,9 8 1/2	12	31,7 1 1/4	317,5 12 1/2	58,9
8"	469,9 18 1/2	To be specified by purchaser Debe ser especificado por el comprador	63,5 2 1/2	161,9 6 3/8	219,2 8,63	298,6 11 3/4	269,9 10 5/8	12	38,1 1 1/2	393,7 15 1/2	73,4
10"	546,1 21 1/2		69,9 2 3/4	184,15 7 1/4	273,05 10,75	368,3 14 1/2	323,8 12 3/4	16	38,1 1 1/2	469,9 18 1/2	118
12"	609,6 24		79,4 3 1/8	200,0 7 7/8	323,85 12,75	419,1 16 1/2	381,0 15	20	38,1 1 1/2	533,4 21	141
14"	641,3 25 1/4		85,7 3 3/8	21,7 8 3/8	355,6 14,00	450,8 17 3/4	412,7 16 1/8	20	41,3 1 5/8	556,8 22	181
16"	704,8 27 3/4		88,9 3 1/2	215,9 8 1/2	406,4 16,00	508,0 20	469,9 18 1/2	20	44,4 1 3/4	615,9 24 1/4	225
18"	787,4 31		101,6 4	228,6 9	457,2 18,00	565,1 22 1/4	533,4 21	20	50,8 2	685,8 27	365
20"	857,2 33 3/4		107,95 4 1/8	247,65 9 3/4	508,0 20,00	622,3 24 1/2	584,2 23	20	54,0 2 1/8	749,8 29 1/2	320
24"	1041,4 41		139,7 5 1/2	292,1 11 1/2	609,6 24,00	746,3 29 1/2	692,1 27 1/4	20	65,7 2 5/8	901,7 35 1/2	466

# WELDING NECK

ISI 1.500 Lb.



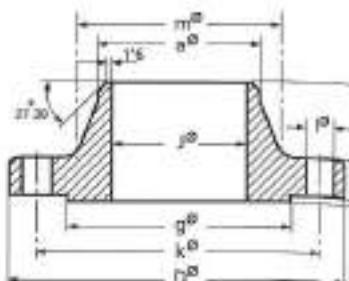
ME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size: Diametro nominal	Flange Brida				Hub Cuello		Raised face Resalte	Drilling template Taladros			Approx. weight Peso approx. Kg. Pounds
	D mm. inches	j mm. inches	b mm. inches	h mm. inches	a mm. inches	m mm. inches		Number Número	j mm. inches	k mm. inches	
1/2"	120.65 4 3/8		22.2 7/8	60.3 2 3/8	21.3 1 1/2	38.1 1 1/2	34.9 1 3/8	4	22.2 7/8	82.5 3 1/4	2.3 5
3/4"	130.2 5 1/8		25.4 1	69.8 2 3/4	26.7 1.05	44.4 1 3/4	42.9 1 13/16	4	22.2 7/8	86.9 3 1/2	2.7 6
1"	140.2 5 7/8		28.6 1 1/8	73.0 2 7/8	33.5 1.32	52.4 2 1/16	50.8 2	4	25.4 1	101.6 4	4.1 9
1 1/4"	158.7 6 1/4		28.6 1 1/8	73.0 2 7/8	42.2 1.66	63.5 2 1/2	63.5 2 1/2	4	25.4 1	111.1 4 3/8	4.5 10
1 1/2"	177.8 7		31.8 1 1/4	82.5 3 1/4	48.3 1.90	69.8 2 3/4	73.0 2 7/8	4	28.6 1 1/8	123.8 4 7/8	5.9 13
2"	215.9 8 1/2		38.1 1 1/2	101.6 4	60.4 2.38	104.8 4 1/8	92.1 3.58	8	25.4 1	165.1 6 1/2	11.3 25
2 1/2"	244.5 9 5/8		41.3 1 5/8	104.8 4 1/8	73.1 2.88	123.8 4 7/8	104.8 4 1/8	8	28.6 1 1/8	190.5 7 1/2	16.3 36
3"	266.7 10 1/2		47.6 1 7/8	117.5 4 5/8	88.9 3.50	133.3 5 1/4	127.0 5	8	31.7 1 1/4	203.2 8	21.8 48
4"	311.1 12 1/4		54.0 2 1/8	123.8 4 2/8	114.3 4.50	161.9 6 3/8	157.2 5 3/16	8	34.9 1 3/8	241.3 9 1/2	33.0 73
5"	374.6 14 3/4		73.0 2 7/8	155.6 6 1/8	141.3 5.56	196.8 7 3/4	185.7 7 5/16	8	41.3 1 5/8	292.1 11 1/2	59.0 130
6"	433.7 15 1/2		82.6 3 1/8	171.4 6 3/4	160.4 5.63	228.6 9	215.9 8 1/2	12	38.1 1 1/2	317.5 12 1/2	75.0 165
8"	482.6 19		92.1 3 1/4	212.7 8 3/8	219.3 8.63	292.1 11 1/2	269.9 10 5/8	12	45.4 1 3/4	393.7 15 1/2	125 275
10"	584.2 23		107.9 4 1/4	254.0 10	273.0 10.75	368.3 14 1/2	323.8 12 3/8	12	50.8 2	482.6 19	206 455
12"	673.1 25 1/2		123.8 4 7/8	282.5 11 1/8	323.8 12.75	450.8 17 3/4	381.0 15	16	54.0 2 1/8	571.5 22 1/2	313 630
14"	749.3 29 1/2		133.4 5 1/4	298.4 11 3/4	355.6 14.00	495.3 19 1/2	412.7 18 1/4	16	60.3 2 3/8	635.0 25	426 940
16"	825.5 32 1/2		146.1 5 3/4	311.1 12 1/4	406.4 16.00	552.4 21 3/4	469.9 18 1/2	16	66.7 2 5/8	704.8 27 3/8	567 1250
18"	914.4 36		161.9 6 3/8	327.0 12 7/8	457.2 18.00	596.9 23 1/2	533.4 21	16	73.0 2 7/8	774.7 30 1/2	737 1625
20"	984.2 38 3/4		177.8 7	355.6 14	508.0 20.00	641.3 25 1/4	584.2 23	16	79.4 3 1/8	831.8 32 5/8	930 2050
24"	1168.4 46		203.2 8	406.4 16	609.6 24.00	762.0 30	692.1 27 1/4	16	92.1 3 5/8	990.6 39	1510 3325

To be specified by purchaser  
Debe ser especificado por el comprador

## WELDING NECK

**ANSI 2,500 Lb.**

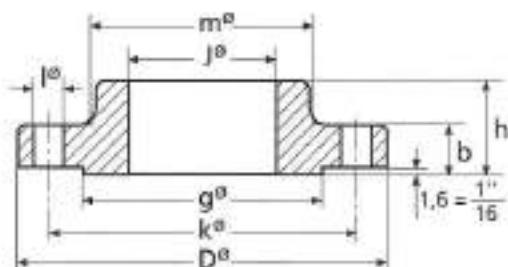


ASME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size	Flange Borda				Hub Cuello		Raised face Resultado	Drilling template Taladros			Aplicación Ap. App. Use
	D mm. inches	J mm. inches	b mm. inches	h mm. inches	a mm. inches	m mm. inches		Number Número	I mm. inches	k mm. inches	
Diametro nominal											
1/2"	133,35 5 1/4		30,2 1 3/16	73,0 2 7/8	21,3 0,84	42,9 1 11/16	34,9 1 3/8	4	22,2 7/8	88,9 3 1/2	1
3/4"	199,7 5 1/2		31,7 1 1/4	79,4 3 1/8	26,7 1,05	50,8 2	42,9 1 11/16	4	22,2 7/8	95,2 3 3/8	2
1"	158,75 6 1/4		34,9 1 3/8	88,9 3 1/2	33,5 1,32	57,1 2 1/4	50,8 2	4	25,4 1	107,95 4 1/8	3
1 1/4"	184,15 7 1/4		38,1 1 1/2	95,2 3 3/4	42,2 1,66	73,0 2 7/8	63,5 2 1/2	4	28,6 1 1/8	130,2 5 1/8	4
1 1/2"	203,2 8		44,4 1 3/4	111,1 4 3/8	48,5 1,90	79,4 3 1/8	73,0 2 7/8	4	31,7 1 1/4	146,05 5 3/4	5
2"	234,95 9 1/4		50,8 2	127,0 5	60,45 2,38	95,2 3 3/4	92,1 3 5/8	8	28,6 1 1/8	171,45 6 3/4	6
2 1/2"	266,7 10 1/2		57,1 2 1/4	142,9 5 5/8	73,15 2,88	114,3 4 1/2	104,8 4 1/8	8	31,7 1 1/4	196,85 7 3/4	7
3"	304,8 12		65,7 2 5/8	168,3 6 5/8	88,9 3,50	133,35 5 1/4	127,0 5	8	34,9 1 3/8	228,6 9	8
4"	355,6 14		76,2 3	190,5 7 1/2	114,3 4,50	165,1 6 1/2	157,2 6 3/16	8	41,3 1 5/8	273,05 10 3/4	9
5"	419,1 16 1/2		92,1 3 5/8	228,6 9	141,2 5,56	203,2 8	185,7 7 5/16	8	47,6 1 7/8	323,8 12 3/4	10
6"	482,6 19		107,95 4 3/4	273,05 10 3/4	168,4 6,63	234,95 9 1/4	215,9 8 1/2	8	54,0 2 5/8	368,3 14 1/2	11
8"	552,4 21 3/4		127,0 5	317,5 12 1/2	219,2 8,63	304,8 12	269,9 10 5/8	12	54,0 2 1/8	438,1 17 5/8	12
10"	673,1 26 1/2		165,1 6 1/2	419,1 16 1/2	273,05 10,75	374,6 14 3/4	323,8 12 3/4	12	66,7 2 5/8	539,7 21 1/4	13
12"	762,0 30		184,15 7 1/4	463,5 18 1/4	323,85 12,75	441,3 17 3/8	381,0 15	12	73,0 2 7/8	619,1 24 3/8	14

# SLIP-ON

SI 150 Lb.

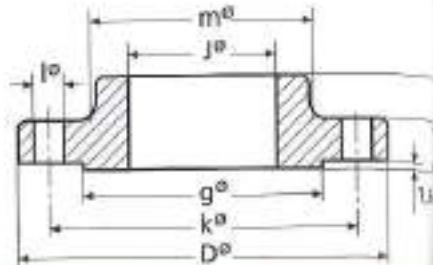


ME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size Diametro nominal	Flange Bridge				Hub Cuello	Raised face Resalte	Drilling template Taladros			Approx. weight Peso aprox. Kg. Pounds
	D mm. inches	j mm. inches	b mm. inches	h mm. inches			Number Número	i mm. inches	k mm. inches	
1/2"	86.9 3 1/2	22.3 0.88	11.1 7/16	15.9 5/8	30.2 1 3/16	34.9 1 3/8	4	15.9 5/8	69.3 2 3/8	0.5 1
3/4"	96.4 3 7/8	27.7 1.09	12.7 1/2	15.9 5/8	38.1 1 11/16	42.9 1 11/16	4	15.9 5/8	69.8 2 3/4	0.9 2
1"	107.9 4 1/2	34.5 1.36	14.3 9/16	17.5 11/16	49.2 1 15/16	50.8 2	4	15.9 5/8	75.4 3 1/8	0.9 2
1 1/4"	117.5 4 5/8	43.2 1.70	15.9 5/8	20.6 13/16	58.7 2 5/16	63.5 2 1/2	4	15.9 5/8	88.9 3 1/2	1.4 3
1 1/2"	127.0 5	49.5 1.95	17.5 11/16	22.2 7/8	65.1 2 9/16	73.0 2 7/8	4	15.9 5/8	98.4 3 7/8	1.4 3
2"	152.4 6	62.0 2.44	19.1 5/8	25.4 1	77.8 3 1/16	92.1 3 5/8	4	19.0 3/4	120.6 4 3/4	2.3 5
2 1/2"	177.8 7	74.7 2.94	22.2 7/8	28.6 1 1/8	90.5 3 9/16	104.8 4 1/8	4	19.0 3/4	139.7 5 1/2	3.2 7
3"	190.5 7 1/2	80.7 3.57	23.8 15/16	30.2 1 3/16	107.9 4 1/4	127.0 5	4	19.0 3/4	152.6 6	3.6 8
3 1/2"	215.9 8 1/2	103.4 4.07	21.8 15/16	31.7 1 1/4	122.2 4 13/16	139.7 5 1/2	8	19.0 3/4	177.8 7	5.0 11
4"	228.6 9	116.1 4.57	23.8 15/16	33.3 1 5/16	134.9 5 5/16	157.2 6 3/16	8	19.0 3/4	190.5 7 1/2	5.9 13
5"	254 10	143.8 5.66	23.8 15/16	36.5 1 7/16	163.5 6 7/16	185.7 7 5/16	8	22.2 7/8	215.9 8 1/2	6.8 15
6"	279.4 11	170.7 6.72	25.4 1	39.7 1 9/16	192.1 7 9/16	215.9 8 1/2	8	22.2 7/8	241.3 9 1/2	8.6 19
8"	342.9 13 5/8	221.5 8.72	28.6 1 1/8	44.4 1 3/4	246.1 9 11/16	269.9 10 5/8	8	22.2 7/8	288.4 11 3/4	13.6 30
10"	406.4 16	276.35 10.88	30.2 1 3/16	49.2 1 15/16	304.8 12	323.8 12 3/4	12	25.4 1	361.9 10 1/4	19.5 43
12"	432.6 19	327.15 12.88	31.8 1 1/4	55.6 2 3/16	365.1 14 3/8	381.0 15	12	25.4 1	431.8 17	29.0 64
14"	533.4 21	359.15 14.14	34.9 1 3/8	57.1 2 1/4	400.0 15 3/4	412.7 16 1/4	12	28.6 .1 1/8	476.2 18 3/4	41.0 90
16"	596.9 23 1/2	410.5 16.16	36.5 1 7/16	63.5 2 1/2	457.2 18	469.9 18 1/2	16	28.6 1 1/8	539.7 21 1/4	44.5 98
18"	635.0 25	461.8 18.18	39.7 1 9/16	68.3 2 11/16	504.8 19 7/8	533.4 21	16	31.7 1 1/4	577.8 22 3/4	59.0 130
20"	686.5 27 1/2	513.1 20.20	42.9 1 11/16	73.0 2 7/8	556.8 22	584.2 23	20	31.7 1 1/4	635.0 25	75.0 165
22"	745.3 29 1/2	564.4 22.22	46.0 1 13/16	79.4 3 1/8	609.6 24	641.2 25 1/4	20	34.9 1 3/8	692.1 27 1/4	84 185
24"	812.8 32	615.95 24.25	47.6 1 7/8	82.5 3 1/4	663.6 26 1/8	692.1 27 1/4	20	34.9 1 3/8	749.8 29 1/2	99.8 220

# SLIP-ON

ANSI 300 Lb.

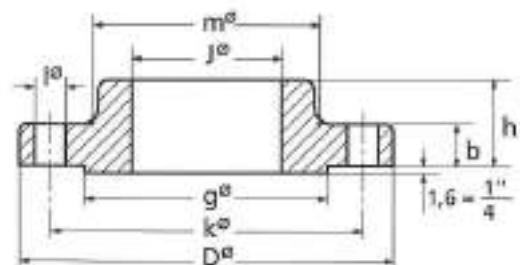


ASME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size	Flange Brida				Hub Cuello	Raised face Resulta	Drilling template Taladros			Appross weight Peso aproxi Kg. Pound
	D mm. inches	J mm. inches	b mm. inches	h mm. inches			n mm. inches	Number Número	t mm. inches	
1/2"	96,2 3 3/4	22,3 0,88	14,3 9/16	22,2 7/8	38,1 1 1/2	34,9 1 3/8	4	15,9 5/8	66,7 2 3/8	0,5 2
3/4"	117,5 4 5/8	27,7 1,09	15,9 5/8	25,4 1	47,6 1 7/8	42,9 1 11/16	4	19,0 3/4	82,5 3 1/4	1,4 3
1"	123,8 4 7/8	34,5 1,36	17,5 11/16	27,0 1 1/16	54,9 2 1/8	50,8 2	4	19,0 3/4	88,9 3 1/2	1,4 3
1 1/4"	133,35 5 1/4	43,2 1,70	19,0 3/4	27,0 1 1/16	63,5 2 1/2	63,3 2 1/2	4	19,0 3/4	98,4 3 7/8	1,8 4
1 1/2"	155,6 6 1/8	49,5 1,95	20,6 13/16	30,2 1 3/16	69,8 2 3/4	73,0 2 7/8	4	22,2 7/8	114,3 4 1/2	2,7 6
2"	165,1 6 1/2	62,0 2,44	22,2 7/8	33,3 1 5/16	84,1 3 5/16	92,1 3 5/8	8	19,0 3/4	127,0 5	13 1
2 1/2"	190,5 7 1/2	74,7 2,94	25,4 1	38,1 1 1/2	100,0 3 15/16	104,8 4 1/8	8	22,2 7/8	149,2 5 7/8	4,5 10
3"	209,5 8 1/4	90,7 3,57	28,6 1 1/8	42,9 1 11/16	117,3 4 5/8	127,0 5	8	22,2 7/8	168,3 6 5/8	5,5 13
3 1/2"	228,6 9	103,4 4,07	30,2 1 3/16	44,4 1 3/4	133,4 5 1/4	139,7 5 1/2	8	22,2 7/8	184,1 7 1/8	7,2 17
4"	254,0 10	116,1 4,57	31,8 1 1/4	47,6 1 7/8	146,0 5 3/4	157,2 6 3/16	8	22,2 7/8	200,0 7 7/8	10,8 24
5"	279,4 11	143,8 5,66	34,9 1 3/8	50,8 2	177,8 7	185,7 7 5/16	8	22,2 7/8	234,95 9 1/4	12,7 28
6"	317,5 12 1/2	170,7 6,72	36,5 1 7/16	52,4 2 1/16	206,4 8 1/8	215,9 8 1/2	12	22,2 7/8	269,9 10 5/8	17,7 39
8"	381,0 15	221,5 8,72	41,3 1 5/8	61,9 2 7/16	260,3 10 1/4	269,9 10 5/8	12	25,4 1	330,2 13	26,2 58
10"	444,5 17 1/2	276,35 10,88	47,6 1 7/8	66,7 2 5/8	320,7 12 5/8	323,8 12 3/4	16	28,6 1 1/8	387,3 15 1/4	36,1 81
12"	520,7 20 1/2	327,15 12,88	50,8 2	73,0 2 7/8	374,6 14 3/4	381,0 15	16	31,7 1 1/4	450,8 17 3/4	52,1 115
14"	584,2 23	359,15 14,14	54,0 2 1/8	76,2 3	425,4 16 3/4	412,7 16 1/4	20	31,7 1 1/4	514,3 20 1/4	74,6 165
16"	647,7 25 1/2	410,5 16,16	57,2 2 1/4	82,5 3 1/4	482,6 19	460,9 18 1/2	20	34,9 1 3/8	571,5 22 1/2	91,6 20
18"	711,2 28	461,8 18,18	60,3 2 3/8	88,9 3 1/2	533,4 21	533,4 21	24	34,9 1 3/8	628,6 24 3/4	111 29
20"	774,7 30 1/2	513,1 20,20	63,5 2 1/2	95,2 3 3/4	587,4 23 1/8	584,2 23	24	34,9 1 3/8	685,8 27	141 33
22"	838,2 33	564,4 22,22	66,7 2 5/8	101,6 4	641,2 25 1/4	641,2 25 1/4	24	41,3 1 5/8	742,9 29 1/4	186 40
24"	914,4 30	615,95 24,25	69,8 2 3/4	106,4 4 3/16	701,7 27 5/8	692,1 27 1/4	24	41,3 1 5/8	812,8 32	216 47

# SLIP-ON

SI 400 Lb.

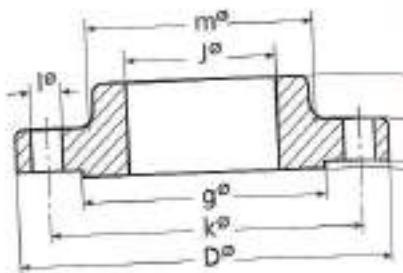


ME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size Diametro nominal	Flange Brida				Hub Cuello	Raised face Rosalte	Drilling template Taladros			Approx. weight Peso approx. Kg. Pounds
	D mm. inches	J mm. inches	b mm. inches	h mm. inches			n mm. inches	Number Número	l mm. inches	
1/2"	95,2 3 3/4	22,3 0,88	14,3 9/16	22,2 7/8	38,1 1 1/2	34,9 1 3/8	4	15,9 5/8	66,7 2 5/8	0,9 2
3/4"	117,5 4 5/8	27,7 1,09	15,9 5/8	25,6 1	47,6 1 7/8	42,9 1 11/16	4	19,0 3/4	82,5 3 1/8	1,4 3
1"	129,8 4 7/8	34,5 1,36	17,5 15/16	27,0 1 1/16	54,0 2 1/8	50,8 2	4	19,0 3/4	88,9 3 1/2	1,8 4
1 1/4"	133,35 5 1/4	43,2 1,70	20,6 13/16	28,6 1 1/8	63,5 2 1/2	63,5 2 1/2	4	19,0 3/4	98,4 3 7/8	2,3 5
1 1/2"	155,6 6 1/8	49,5 1,95	22,2 7/8	31,7 1 1/4	69,8 2 3/16	73,0 2 7/8	4	22,2 7/8	114,3 4 1/2	3,2 7
2"	165,1 6 1/2	62,0 2,44	25,4 1	36,5 1 7/16	84,1 3 5/16	92,1 3 5/8	8	19,0 3/4	127,0 5	4,1 9
2 1/2"	190,5 7 1/2	74,7 2,94	28,6 1 1/8	41,3 1 5/8	100,0 3 15/16	104,8 4 1/8	8	22,2 7/8	149,2 5 7/8	5,9 13
3"	209,55 8 1/4	90,7 3,57	31,8 1 1/4	46,0 1 13/16	117,5 4 5/8	127,0 5	8	22,2 7/8	168,3 6 5/8	7,3 16
3 1/2"	228,6 9	103,4 4,07	34,9 1 3/8	49,2 1 15/16	133,3 5 1/4	139,7 5 1/2	8	25,4 1	184,1 7 1/4	9,5 21
4"	254,0 10	116,1 4,57	34,9 1 3/8	50,8 2	146,0 5 3/16	157,2 6 3/16	8	25,4 1	200,0 7 7/8	11,8 26
5"	279,4 11	143,8 5,66	38,1 1 1/2	54,0 2 1/8	177,8 7	185,7 7 5/16	8	25,4 1	234,9 9 1/4	14,5 31
6"	317,5 12 1/2	176,7 6,72	41,3 1 5/8	57,1 2 1/4	206,4 8 1/8	215,9 8 1/2	12	25,4 1	269,9 10 5/8	20,0 44
8"	381,0 15	221,5 8,72	47,6 1 7/8	68,3 2 11/16	260,3 10 1/4	269,9 10 5/8	12	28,6 1 1/8	330,2 13	30,4 67
10"	444,5 17 1/2	276,35 10,88	54,0 2 1/8	73,0 2 7/8	320,7 12 5/8	323,8 12 3/4	16	31,7 1 1/4	387,3 15 1/4	41,3 91
12"	520,7 20 1/2	327,15 12,88	57,2 2 1/4	79,4 3 1/8	374,6 14 3/4	381,0 15	16	34,9 1 3/8	450,8 17 3/4	59,0 130
14"	584,2 23	359,15 14,14	60,3 2 3/8	84,1 3 5/16	425,4 16 3/4	412,7 16 1/4	20	38,9 1 3/8	514,3 20 1/4	81,6 180
16"	647,7 25 1/2	410,5 16,16	63,5 2 1/2	93,7 3 11/16	482,6 19	469,9 18 1/2	20	38,1 1 1/2	571,5 22 1/2	107 235
18"	711,2 28	461,8 18,18	66,7 2 5/8	98,4 3 7/8	533,4 21	533,4 21	24	38,1 1 1/2	628,6 24 3/4	129 285
20"	774,7 30 1/2	513,1 20,20	69,9 2 3/4	101,6 4	587,4 23 1/8	584,2 23	24	41,3 1 5/8	685,8 27	156 345
22"	838,2 33	564,4 22,22	73 2 7/8	107,9 4 1/4	641,2 25 1/4	641,2 25 1/4	24	44,4 1 3/4	742,9 29 1/4	184 405
24"	914,4 36	615,95 24,25	76,2 3	114,3 4 1/2	701,2 27 5/8	692,1 27 1/4	24	47,6 1 7/8	812,8 32	231 510

# SLIP-ON

ANSI 600 Lb.

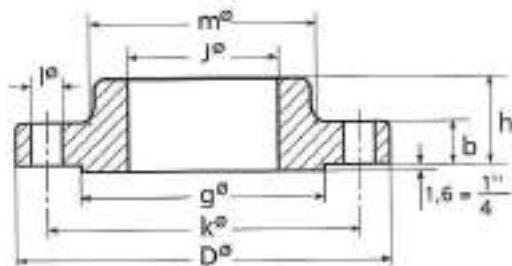


ASME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size Diametro nominal	Flange Bridge				Hub Cuello	Raised face Resalte	Drilling template Taladros			Applicable widths Pequeñas k Pulgadas
	D mm. inches	J mm. inches	B mm. inches	H mm. inches			Number Número	I mm. inches	K mm. inches	
1/2"	95,2 3 3/4	22,3 0,88	14,3 9/16	22,2 7/8	38,1 1 1/2	34,9 1 3/8	4	15,9 5/8	66,7 2 5/8	3
3/4"	117,5 4 5/8	27,7 1,09	15,9 5/8	25,4 1	47,6 1 7/8	42,9 1 11/16	4	19,0 3/4	82,5 3 1/16	3
1"	123,8 4 7/8	34,5 1,36	17,5 11/16	27,0 1 1/16	54,0 2 1/8	50,8 2	4	19,0 3/4	88,9 3 1/2	3
1 1/4"	133,3 5 1/4	43,2 1,70	20,6 13/16	28,6 1 1/8	63,5 2 1/2	63,5 2 1/2	4	19,0 3/4	98,4 3 7/8	3
1 1/2"	155,6 6 1/8	49,5 1,95	22,2 7/8	31,7 1 1/4	69,8 2 3/4	73,0 2 7/8	4	22,2 7/8	114,3 4 1/2	3
2"	165,1 6 1/2	62,0 2,44	25,4 1	36,5 1 7/16	84,1 3 5/16	92,1 3 5/8	8	19,0 3/4	127,0 5	3
2 1/2"	190,5 7 1/2	74,7 2,94	28,6 1 1/8	41,3 1 5/8	100,0 3 15/16	104,8 4 1/8	8	22,2 7/8	149,2 5 7/8	3
3"	209,5 8 1/4	90,7 3,57	31,8 1 1/4	46,0 1 13/16	117,5 4 5/8	127,0 5	8	22,2 7/8	168,3 6 5/8	3
3 1/2"	228,6 9	103,4 4,07	34,9 1 3/8	49,7 1 15/16	133,3 5 1/4	139,7 5 1/2	8	25,4 1	184,15 7 1/4	3
4"	273,0 10 3/4	116,1 4,57	38,1 1 1/2	54,0 2 1/8	152,4 6	157,2 6 3/16	8	25,4 1	215,9 8 1/2	3
5"	330,2 13	143,8 5,65	44,4 1 3/8	60,3 2 3/8	188,9 7 7/16	185,7 7 5/16	8	28,6 1 1/8	266,7 10 1/2	3
6"	355,6 14	170,7 6,72	47,6 1 7/8	66,7 2 5/8	222,2 8 3/4	215,9 8 1/2	12	28,6 1 1/8	292,1 11 1/2	3
8"	419,1 16 1/2	221,5 8,72	55,6 2 3/16	76,2 3	273,0 10 3/4	260,9 10 5/8	12	31,7 1 1/4	349,2 13 3/4	3
10"	508,0 20	276,35 10,88	63,5 2 1/2	85,7 3 3/8	342,9 13 1/2	323,8 12 3/4	16	34,9 1 3/8	431,8 17	3
12"	558,0 22	327,15 12,88	66,7 2 5/8	92,1 3 5/8	400,0 15 3/4	381,0 15	20	34,9 1 3/8	488,9 19 1/4	3
14"	603,2 23 3/4	355,15 14,14	69,9 2 3/4	93,7 3 11/16	431,8 17	412,7 16 1/4	20	38,1 1 1/2	527,0 20 3/4	3
16"	685,8 27	410,5 16,16	76,2 3	106,4 4 3/16	495,8 19 1/2	469,9 18 1/2	20	41,3 1 5/8	603,2 23 3/4	3
18"	742,9 29 1/4	451,8 18,18	82,6 3 1/4	112,5 4 5/8	546,1 21 1/2	513,4 21	24	44,4 1 3/4	654,0 28 1/2	3
20"	812,8 32	513,1 29,29	88,9 3 1/2	127,0 5	600,6 24	584,2 23	24	47,6 1 7/8	723,8 30 5/8	3
22"	869,9 34 1/4	564,4 22,22	95,2 3 3/4	133,3 5 1/4	666,7 26 1/8	641,2 25 1/4	24	50,8 2	777,8 33	3
24"	939,8 37	615,95 24,25	101,6 4	139,7 5 1/2	717,5 28 1/4	692,1 27 1/4	24	50,8 2	838,2 33	3

# SLIP-ON

ISI 900 Lb.

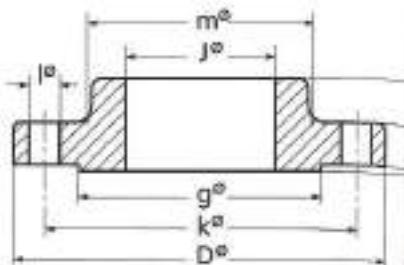


ME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size Diametro nominal	Flange Brida				Hub Cuello	Raised face Resalte	Drilling template Taladros			Approx. weight Peso approx. Kg. Pounds
	D mm. inches	J mm. inches	b mm. inches	h mm. inches			Number Número	I mm. inches	k mm. inches	
1/8"	120,65 4 3/8	22,3 0,88	22,2 7/8	31,7 1 1/4	38,1 1 1/2	34,9 1 3/8	4	22,2 7/8	82,5 3 1/8	1,8 4
3/8"	130,2 5 1/8	27,7 1,09	25,4 1	34,9 1 3/8	44,4 1 3/4	42,9 1 11/16	4	22,2 7/8	88,9 3 1/2	2,3 5
1"	149,2 5 7/8	34,5 1,36	28,6 1 1/8	41,3 1 5/8	52,4 2 1/16	50,8 2	4	25,4 1	101,6 4	3,6 8
1 1/8"	158,75 6 5/8	43,2 1,70	28,6 1 1/8	41,3 1 5/8	63,5 2 1/2	63,5 2 1/2	4	25,4 1	111,3 4 3/8	4,1 9
1 1/2"	177,8 7	49,5 1,95	31,8 1 1/4	64,8 2 3/4	69,8 2 3/4	73,0 2 7/8	4	28,6 1 1/8	123,8 4 7/8	5,4 12
2"	215,9 8 1/2	62,0 2,44	38,1 1 1/2	57,1 2 1/4	104,8 4 1/8	92,1 3 5/8	8	25,4 1	165,1 6 1/2	11,3 25
2 1/2"	244,5 9 5/8	74,7 2,94	41,3 1 5/8	63,5 2 1/2	123,8 4 7/8	104,8 4 1/8	8	28,6 1 1/8	190,5 7 1/2	16,3 36
3"	241,3 9 1/2	90,7 3,57	38,1 1 1/2	54,0 2 1/8	127,0 5	127,0 5	8	25,4 1	190,5 7 1/2	11,8 26
4"	292,1 11 1/2	116,1 4,57	44,5 1 3/4	69,8 2 3/4	158,7 6 1/4	157,2 6 3/16	8	31,7 1 1/4	234,95 9 1/4	24,0 53
5"	349,2 13 3/4	143,8 5,66	50,8 2	79,4 3 1/8	190,5 7 1/2	185,7 7 5/16	8	34,9 1 3/8	279,4 11	37,6 83
6"	381,0 15	170,7 6,72	55,6 2 3/16	85,7 3 3/8	234,9 9 1/4	215,9 8 1/2	12	31,7 1 1/4	317,5 12 1/2	49,9 116
8"	469,9 18 1/2	221,5 8,72	63,5 2 1/2	101,6 4	298,4 11 3/4	269,9 10 5/8	12	38,1 1 1/2	393,7 15 1/2	77,1 170
10"	545,1 21 1/2	276,35 10,88	69,9 2 3/4	107,9 4 1/4	368,3 14 1/2	323,8 12 3/4	16	38,1 1 1/2	460,9 18 1/2	111 245
12"	608,6 24	327,15 12,88	79,4 3 1/8	117,5 4 5/8	419,1 16 1/2	381,0 15	20	38,1 1 1/2	533,4 21	147 325
14"	641,3 25 1/4	359,15 14,14	85,7 3 3/8	130,2 5 1/8	450,8 17 3/4	412,7 16 1/4	20	41,3 1 5/8	558,8 22	181 400
16"	704,6 27 3/4	410,5 16,16	88,9 3 1/2	133,3 5 1/4	508,0 20	469,9 18 1/2	20	44,4 1 3/4	615,9 24 1/4	193 425
18"	787,4 31	461,8 18,18	101,6 4	152,4 6	515,1 22 5/8	533,4 21	20	50,8 2	685,8 27	272 600
20"	857,2 33 3/4	513,1 20,20	107,5 4 1/4	158,7 6 1/4	622,3 24 1/2	584,2 23	20	54,0 2 1/8	749,3 29 1/2	331 730
24"	1041,4 41	615,95 24,25	139,7 5 1/2	203,2 8	749,3 29 1/2	692,1 22 1/4	20	66,7 2 5/8	991,7 35 1/2	635 1400

# SLIP-ON

ANSI 1.500 lb.

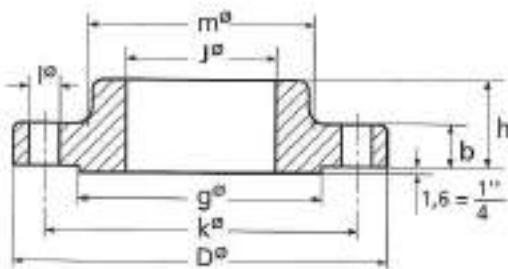


ASME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size	Flange Brida				Hub Cuello	Raised face Resalte	Drilling template Taladros			Appr. weight Peso apox.
	D mm. inches	J mm. inches	b mm. inches	h mm. inches			Número	I mm. inches	k mm. inches	
1/2"	120,6 4 3/4	22,3 0,88	22,2 7/8	31,7 1 1/4	38,1 1 1/2	34,9 1 3/8	4	22,2 7/8	82,5 3 1/4	13 4
3/4"	130,2 5 1/8	27,7 1,09	25,4 1	34,9 1 3/8	44,4 1 3/4	42,9 1 11/16	4	23,2 7/8	88,9 3 1/2	21 5
1"	149,2 5 7/8	34,5 1,36	28,6 1 1/8	41,3 1 5/8	52,4 2 1/16	50,8 2	4	25,4 1	101,6 4	31 8
1 1/4"	158,7 6 1/4	43,2 1,70	28,6 1 1/8	41,3 1 5/8	63,5 2 1/2	63,5 2 1/2	4	25,4 1	111,1 4 3/8	41 9
1 1/2"	177,8 7	49,5 1,95	31,8 1 1/8	44,4 1 3/4	69,8 2 3/4	73,0 2 7/8	4	28,6 1 1/8	123,8 4 7/8	54 9
2"	215,9 8 1/2	62,0 2,44	38,1 1 1/2	57,1 2 1/4	104,8 4 1/8	92,1 3 5/8	8	25,4 1	165,1 6 1/2	101 15
2 1/2"	244,5 9 5/8	74,7 2,94	41,3 1 5/8	63,5 2 1/2	123,8 4 7/8	104,8 4 1/8	8	28,6 1 1/8	190,5 7 1/2	161 27
3"	266,7 10 1/2	90,7 3,57	47,6 1 7/8	73,0 2 7/8	133,3 5 1/4	127,0 5	8	31,7 1 1/4	203,2 8	211 48
4"	311,1 12 1/4	116,1 4,57	54,0 2 1/8	95,5 3 9/16	161,9 6 3/8	157,2 6 3/16	8	34,9 1 3/8	241,3 9 1/2	251 73
5"	374,6 14 3/4	143,8 5,66	73,0 2 7/8	104,8 4 1/8	196,8 7 3/4	185,7 7 5/16	8	41,3 1 5/8	292,1 11 1/2	301 79
6"	433,7 15 1/4	170,7 6,72	82,6 3 1/4	119,1 4 11/16	226,6 9	215,9 8 1/2	12	38,1 1 1/2	317,5 12 1/2	311 80
8"	482,6 19	221,5 8,72	92,1 3 5/8	142,9 5 5/8	292,1 11 1/2	269,9 10 5/8	12	44,4 1 3/4	393,7 15 1/2	381 86
10"	584,2 23	276,3 10,88	107,9 4 1/4	158,7 6 1/4	368,3 14 1/2	323,8 12 3/4	12	50,8 2	482,6 19	411 91
12"	673,1 26 1/2	327,1 12,88	123,8 4 7/8	181,0 7 1/8	450,8 17 3/4	381,0 15	16	54,0 2 1/8	571,5 22 1/2	451 96

# SLIP-ON

ANSI 2.500 Lb.

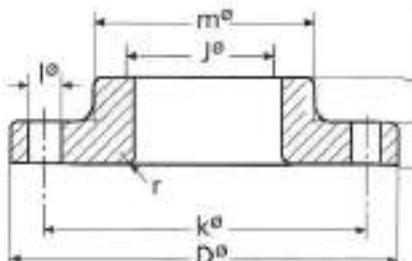


ME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size Diametro nominal	Flange Bridas				Hub Cuello	Raised face Resulte	Drilling template Taladros			Approx. weight Peso approx. Kg. Pounds
	D mm. inches	j mm. inches	b mm. inches	h mm. inches			Number Número	l mm. inches	k mm. inches	
1/2"	133,35 5 1/4	22,35 0,88	30,2 1 3/16	39,7 1 9/16	42,9 1 11/16	34,9 1 3/8	4	22,2 7/8	88,9 3 1/2	3,2 7
3/4"	135,7 5 1/2	27,7 1,09	31,7 1 1/4	42,9 1 11/16	50,8 2	42,9 1 11/16	4	22,2 7/8	95,2 3 3/4	4 8
1"	138,75 6 1/4	34,5 1,36	34,9 1 3/8	47,6 1 7/8	57,1 2 1/4	50,6 2	4	25,4 1	107,95 4 1/4	5 11
1 1/4"	184,15 7 1/4	43,2 1,70	38,1 1 1/2	52,4 2 1/16	73,0 2 7/8	63,5 2 1/2	4	28,6 1 1/8	130,2 5 1/8	7,3 16
1 1/2"	203,2 8	49,5 1,95	44,4 1 3/4	60,3 2 3/8	79,4 3 1/8	73,0 2 7/8	4	31,7 1 1/4	146,05 5 3/4	10 22
2"	234,95 9 1/4	62,0 2,44	50,8 2	69,8 2 3/4	95,2 3 3/4	92,1 3 5/8	8	28,6 1 1/8	171,45 6 3/4	17,3 38
2 1/2"	256,7 10 1/2	74,7 2,94	57,1 2 1/4	79,4 3 1/8	114,9 4 1/2	104,8 4 1/8	8	31,7 1 1/4	196,85 7 3/4	25 55
3"	306,8 12	90,7 3,57	66,7 2 5/8	92,1 3 5/8	133,35 5 1/4	127,0 5	8	34,9 1 3/8	228,6 9	37,7 83
4"	355,6 14	116,1 4,57	76,2 3	107,05 4 1/4	165,1 6 1/2	157,2 6 3/16	8	41,3 1 5/8	273,05 10 3/4	56,7 125
5"	419 16 1/2	143,8 5,66	92,1 3 5/8	130,2 5 1/8	203,2 8	185,7 7 5/16	8	47,6 1 7/8	323,8 12 3/4	95,3 210
6"	462,6 19	170,7 6,72	107,95 4 1/4	152,4 6	234,05 9 1/8	215,9 8 1/2	8	54,0 2 1/8	368,3 14 1/2	147,4 325
8"	552,4 21 3/4	221,5 8,72	127,0 5	177,8 7	304,8 12	269,9 10 5/8	12	54,0 2 1/8	438,1 17 1/4	220 485
10"	673,1 26 1/2	276,35 10,88	165,1 6 1/2	228,6 9	374,6 14 3/4	323,8 12 3/4	12	66,7 2 5/8	539,7 21 1/4	422 930
12"	762,0 30	327,15 12,88	184,15 7 1/4	254,0 10	441,3 17 3/8	381,0 15	12	73,0 2 7/8	619,1 24 3/8	499 1.100

# LAP JOINT

ANSI 150 Lb.

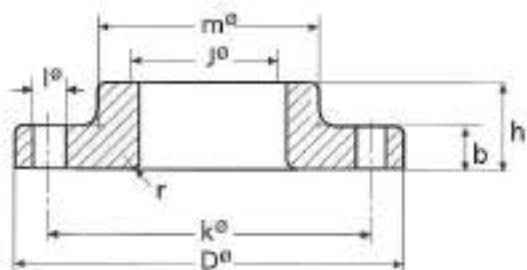


ASME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size	Flange Brida					Hub Cuello	Drilling template Taladros			Applicable specifications Especificaciones aplicables
	D mm. inches	J mm. inches	b mm. inches	h mm. inches	t mm. inches		m mm. inches	Number Número	I mm. inches	
1/2"	88.9 3 1/2	22.9 0.90	11.1 7/16	15.9 5/8	3.2 1/8	30.2 1 3/16	4	15.9 5/8	60.3 2 3/8	05 1
3/4"	98.4 3 7/8	28.2 1.11	12.7 1/2	15.9 5/8	3.2 1/8	38.1 1 1/2	4	15.9 5/8	69.8 2 3/4	15 2
1"	107.9 4 1/4	35.05 1.38	14.3 9/16	17.5 11/16	3.2 1/8	49.2 1 15/16	4	15.9 5/8	79.4 3 1/8	19 2
1 1/4"	117.5 4 5/8	43.2 1.72	15.9 5/8	20.6 13/16	4.8 3/16	58.7 2 5/16	4	15.9 5/8	88.9 3 1/2	14 3
1 1/2"	127.0 5	50.0 1.97	17.5 11/16	22.2 7/8	6.35 1/4	65.1 2 9/16	4	15.9 5/8	98.4 3 7/8	14 3
2"	152.4 6	62.5 2.46	19.1 3/4	25.4 1	7.9 5/16	77.8 3 5/16	4	19.0 3/4	120.6 4 3/4	23 3
2 1/2"	177.8 7	75.4 2.97	22.2 7/8	26.6 1 1/8	7.9 5/16	90.5 3 9/16	4	19.0 3/4	139.7 5 1/2	27 7
3"	190.5 7 1/2	91.4 3.60	23.8 15/16	30.2 1 3/16	9.5 3/8	107.9 4 1/4	4	19.0 3/4	152.4 6	36 8
3 1/2"	215.9 8 1/2	104.1 4.10	23.8 15/16	31.7 1 1/4	9.5 3/8	122.2 4 13/16	8	19.0 3/4	172.8 7	51 11
4"	228.6 9	116.8 4.60	23.8 15/16	33.3 1 5/16	11.1 7/16	134.9 5 5/16	8	19.0 3/4	190.5 7 1/2	52 12
5"	254 10	144.5 5.69	23.8 15/16	36.5 1 7/16	11.1 7/16	163.5 6 7/16	8	22.2 7/8	215.9 8 1/2	43 11
6"	279.4 11	171.45 6.75	25.4 1	39.7 1 9/16	12.7 1/2	192.1 7 9/16	8	22.2 7/8	241.3 9 1/2	46 12
8"	342.9 13 1/2	222.25 8.75	28.5 1 1/8	44.4 1 3/8	12.7 1/2	246.1 9 11/16	8	22.2 7/8	298.4 11 3/4	48 13
10"	406.4 16	277.4 10.92	30.2 1 3/16	49.2 1 15/16	12.7 1/2	304.8 12	12	25.4 1	361.9 14 1/4	49 14
12"	482.6 19	328.2 12.92	31.8 1 1/4	55.6 2 3/16	12.7 1/2	365.1 14 3/8	12	25.4 1	431.8 17	50 15
14"	533.4 21	360.2 14.18	34.9 1 3/8	59.4 1 1/8	12.7 1/2	400.0 14 3/4	12	28.6 1 1/8	476.2 18 3/8	47 16
16"	596.9 23 1/2	411.2 15.19	36.5 1 7/16	67.3 3 7/16	12.7 1/2	457.2 18	16	28.6 1 1/8	539.7 21 1/4	51 18
18"	635.0 25	462.3 18.20	39.7 1 9/16	96.8 3 13/16	12.7 1/2	504.8 19 7/8	16	31.7 1 1/4	577.8 22 3/4	55 19
20"	688.5 27 1/2	514.35 20.25	42.9 1 11/16	103.2 4 1/16	12.7 1/2	558.8 22	20	31.7 1 1/4	635.0 25	58 20
22"	749.3 29 1/2	565.2 22.25	46.0 1 13/16	108 4 1/8	12.7 1/2	616 24 1/4	20	34.9 1 3/8	692.1 27 1/4	61 21
24"	812.8 32	615.95 24.25	47.6 1 7/8	111.1 4 3/8	12.7 1/2	663.6 26 1/8	20	34.9 1 3/8	749.3 29 1/2	65 22

# LAP JOINT

NSI 300 Lb.

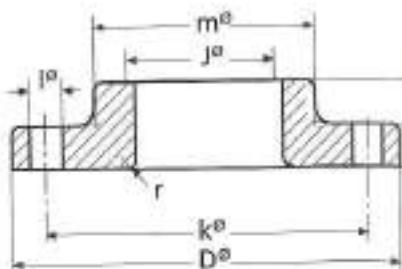


SME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size Diametro nominal	Flange Brida					Hub Cuello	Drilling template Taladros			Approx. weight Peso approx. Kg. Pounds
	D mm. inches	J mm. inches	b mm. inches	h mm. inches	r mm. inches		Number Número	i mm. inches	k mm. inches	
1/2"	95,2 3 3/8	22,9 9/16	14,3 9/16	22,2 7/8	3,2 1/8	38,1 1 1/2	4	15,9 5/8	66,7 2 5/8	0,9 2
3/4"	117,5 4 5/8	26,2 1 1/16	15,5 5/8	25,4 1	3,2 1/8	47,6 1 7/8	4	19,0 3/4	82,5 3 1/4	1,4 2,4
1"	139,8 5 1/8	35,65 1 3/8	17,5 11/16	27,0 1 1/16	3,2 1/8	54,0 2 1/8	4	19,0 3/4	88,9 3 1/2	2,4 3
1 1/4"	133,3 5 1/8	43,7 1 7/8	19,05 3/4	27,0 1 1/16	4,8 3/16	63,5 2 1/2	4	19,0 3/4	98,4 3 7/8	1,8 4
1 1/2"	155,6 6 1/8	50,0 1 9/16	20,6 13/16	30,2 1 3/16	6,25 1/4	69,8 2 3/4	4	22,2 7/8	114,3 4 1/2	2,7 6
2"	165,1 6 1/2	62,5 2 4/8	22,2 7/8	33,3 1 5/16	7,9 5/16	84,1 3 5/16	8	19,0 3/4	127,0 5	3,2 7
2 1/2"	190,5 7 1/2	75,4 2 3/8	25,4 1	38,1 1 1/2	7,9 5/16	100,0 3 15/16	8	22,2 7/8	149,2 5 7/8	4,5 10
3"	208,5 8 1/4	91,4 3 6/8	28,6 1 1/8	42,9 1 11/16	9,5 3/8	117,5 4 5/8	8	22,2 7/8	168,3 6 5/8	5,9 13
3 1/2"	228,6 9 4/10	104,1 3 1/2	30,2 1 3/8	44,4 1 3/4	9,5 3/8	133,4 5 1/4	8	22,2 7/8	184,15 7 1/4	7,7 17
4"	254,0 10	116,8 4 6/8	31,8 1 1/4	47,6 1 7/8	11,1 7/16	146,0 5 3/4	8	22,2 7/8	200,0 7 7/8	10 22
5"	279,4 11	144,5 5 6/8	34,9 1 3/8	50,8 2	11,1 7/16	177,8 7	8	22,2 7/8	234,9 9 1/4	12,7 28
6"	312,5 12 1/2	171,45 6 7/8	36,5 1 7/16	52,4 2 1/16	12,7 1/2	206,3 8 1/8	12	22,2 7/8	269,9 10 5/8	17,7 39
8"	381,0 15	222,25 8 7/8	47,3 1 5/8	61,9 2 7/16	12,7 1/2	260,35 10 1/8	12	25,4 1	330,2 13	26,3 58
10"	444,5 17 1/2	277,4 10 9/16	47,6 1 7/8	95,2 3 3/4	12,7 1/2	320,7 12 5/8	16	28,6 1 1/8	387,3 15 1/4	41,3 91
12"	520,7 20 1/2	328,2 12 9/16	50,8 2	101,6 6	12,7 1/2	374,6 14 3/4	16	31,7 1 1/4	450,8 17 3/4	63,5 140
14"	584,2 21	360,2 14 1/8	54,0 2 1/8	111,1 4 3/4	12,7 1/2	425,4 16 3/4	20	31,7 1 1/4	514,3 20 1/4	86,2 190
16"	647,7 25 1/2	411,2 16 19	57,2 2 1/4	120,65 4 3/4	12,7 1/2	482,6 19	20	34,9 1 3/8	571,5 22 1/2	113 250
18"	711,2 28	462,3 18 20	60,3 2 3/8	130,2 5 1/8	12,7 1/2	533,4 21	24	34,9 1 3/8	628,6 24 3/4	134 295
20"	774,7 30 1/2	514,35 20 25	63,5 2 1/2	138,7 5 1/2	12,7 1/2	587,6 23 1/8	24	34,9 1 3/8	685,8 27	168 370
24"	838,2 33	565,2 22 25	66,7 2 5/8	146 5 3/4	12,7 1/2	641,2 25 1/4	24	41,3 1 5/8	742,9 29 1/4	197 435
30"	914,4 36	615,95 24 25	69,8 2 3/4	152,4 6	12,7 1/2	701,7 27 5/8	24	41,3 1 5/8	812,8 32	249 550

# LAP JOINT

ANSI 400 Lb.

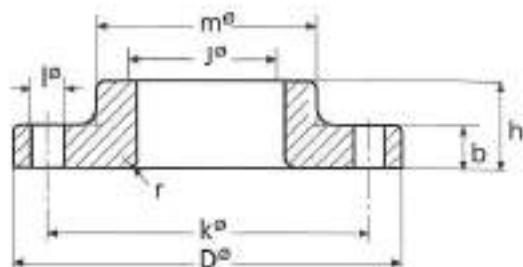


ASME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size	Flange Brida					Hub Cuello	Drilling template Taladros			Appr. Weight approx. Kg/Pound
	D mm. inches	J mm. inches	I mm. inches	K mm. inches	m mm. inches		Number Número	I mm. inches	K mm. inches	
1/2"	95,2 3 3/4	22,9 9/16	14,3 9/16	22,2 7/8	3,2 1/8	38,1 1 1/2	4	15,9 5/8	66,7 2 5/8	1
3/4"	117,5 4 5/8	26,2 1 1/16	15,9 5/8	25,4 1	3,2 1/8	47,6 1 7/8	4	19,0 3/4	82,5 3 1/4	3
1"	123,8 4 7/8	35,05 1 3/8	17,5 11/16	27,0 1 1/16	3,2 1/8	54,0 2 1/8	4	19,0 3/4	88,9 3 1/2	4
1 1/4"	133,3 5 1/4	43,7 1 7/8	20,6 13/16	28,6 1 1/8	4,8 3/16	63,5 2 1/2	4	19,0 3/4	98,4 3 7/8	5
1 1/2"	155,6 6 1/8	50,0 1 9/16	22,2 7/8	31,7 1 1/4	6,35 1/4	69,8 2 3/4	4	22,2 7/8	114,3 4 1/2	7
2"	165,1 6 1/2	62,5 2 4/8	25,4 1	36,5 1 7/16	7,9 5/16	84,1 3 5/16	8	19,0 3/4	127,0 5	9
2 1/2"	190,1 7 1/2	75,4 2 9/16	28,6 1 1/8	41,3 1 5/8	7,9 5/16	106,0 3 15/16	8	22,2 7/8	149,2 5 7/8	11
3"	209,5 8 1/4	81,6 3 6/8	31,8 1 1/4	46,0 1 13/16	9,5 3/8	117,5 4 5/8	8	22,2 7/8	168,3 6 5/8	13
3 1/2"	228,6 9	104,1 4 1/8	34,9 1 3/8	49,2 1 15/16	9,5 3/8	133,35 5 1/4	8	25,4 1	184,1 7 1/4	15
4"	256,0 10	116,8 4 6/8	34,9 1 3/8	50,8 2	11,1 7/16	146,0 5 3/4	8	25,4 1	200,0 7 7/8	17
5"	279,4 11	144,5 5 6/8	38,1 1 1/2	54,0 2 1/8	11,1 7/16	177,8 7	8	25,4 1	234,9 9 1/4	19
6"	317,5 12 1/2	171,45 6 7/8	41,3 1 5/8	57,1 2 1/4	12,7 1/2	206,4 8 1/8	12	25,4 1	269,9 10 5/8	21
8"	381,0 15	222,25 8 7/8	47,6 1 7/8	68,3 2 11/16	12,7 1/2	260,3 10 1/4	12	26,6 1 1/8	330,2 13	23
10"	446,5 17 1/2	277,4 10 9/16	54,0 2 1/8	101,6 4	12,7 1/2	320,7 12 5/8	16	31,7 1 1/4	382,3 15 1/4	25
12"	520,7 20 1/2	328,2 12 9/16	57,2 2 1/4	107,95 4 5/16	12,7 1/2	374,6 14 3/4	16	34,9 1 3/8	450,8 17 3/4	27
14"	584,2 23	360,2 14 1/8	60,3 2 3/8	117,5 4 5/8	12,7 1/2	425,4 16 3/4	20	34,9 1 3/8	514,3 20 1/8	29
16"	647,7 25 1/2	411,2 16 19	63,5 2 1/2	127,0 5	12,7 1/2	482,6 19	20	38,1 1 1/2	571,5 22 1/2	31
18"	711,2 28	462,3 18 2/8	66,7 2 5/8	136,5 5 3/8	12,7 1/2	533,4 21	24	38,1 1 1/2	628,6 24 3/4	33
20"	774,7 30 1/2	514,35 20 25	69,9 2 3/4	146,05 5 3/4	12,7 1/2	587,4 23 1/8	24	41,9 1 5/8	685,8 27	35
22"	838,2 33	565,2 22 25	73 2 7/8	152,4 6	12,7 1/2	641,2 25 1/4	24	44,4 1 3/8	742,9 29 1/4	37
24"	914,4 36	615,95 24 25	76,2 3	158,75 6 1/4	12,7 1/2	701,7 27 5/8	24	47,6 1 7/8	812,8 32	39

# LAP JOINT

ANSI 600 Lb.

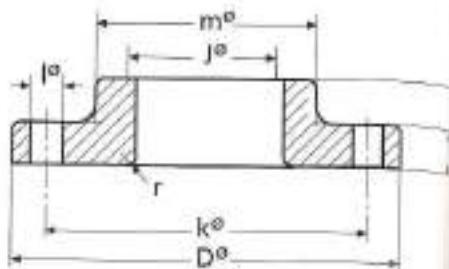


SME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size Diametro nominal	Flange Brida					Hub Cuello	Drilling template Taladros			Approx. weight Peso approx. Kg. Pounds
	D mm. inches	J mm. inches	b mm. inches	h mm. inches	r mm. inches		Number Número	I mm. inches	k mm. inches	
10"	95.2 3 3/4	22.9 0.90	14.3 9/16	22.2 7/8	3.2 1/8	38.1 1 1/2	4	15.9 5/8	66.7 2 5/8	0.9 .2
3/4"	117.5 4 5/8	28.2 1.11	15.9 5/8	25.4 1	3.2 1/8	47.6 1 7/8	4	19.0 3/4	82.5 3 1/4	1.4 3
1"	123.8 4 7/8	35.05 1.38	17.5 11/16	27.0 1 1/16	3.2 1/8	54.0 2 1/8	4	19.0 3/4	88.9 3 1/2	1.8 4
1 1/4"	133.3 5 1/4	43.7 1.72	20.6 13/16	28.6 1 1/8	4.8 3/16	63.5 2 1/2	4	19.0 3/4	98.4 3 7/8	2.3 5
1 1/2"	155.6 6 1/8	50.0 1.97	22.2 7/8	31.2 1 1/4	6.35 5/16	69.8 2 3/4	4	22.2 7/8	114.3 4 1/2	3.2 .7
2"	165.1 6 1/2	62.5 2.46	25.4 1	38.5 1 7/16	7.4 5/16	84.1 3 5/16	8	19.0 3/4	127.0 5	4.1 9
2 1/2"	190.5 7 1/2	75.4 2.97	28.6 1 1/8	41.3 1 5/8	7.4 5/16	100.0 3 15/16	8	22.2 7/8	149.2 5 7/8	5.4 12
3"	209.5 8 1/4	91.4 3.60	31.8 1 1/4	46.0 1 13/16	9.5 3/8	117.5 4 5/8	8	22.2 7/8	168.3 6 3/8	6.8 15
3 1/2"	228.5 9	104.1 4.10	34.9 1 3/8	49.2 1 15/16	9.5 3/8	133.3 5 1/4	8	25.4 1	184.15 7 3/4	9.1 20
4"	273.05 10 3/4	116.8 4.60	38.1 1 1/2	54.0 2 1/8	11.1 7/16	152.4 6	8	25.4 1	215.9 8 1/2	16.3 36
5"	330.2 13	144.5 5.69	44.4 1 3/4	60.3 2 3/8	11.1 7/16	188.9 7 7/16	8	28.6 1 1/8	266.7 10 1/2	23.7 51
6"	355.6 14	171.45 6.75	47.6 1 7/8	66.7 2 5/8	12.7 1/2	222.2 8 3/4	12	28.6 1 1/8	292.1 11 1/2	35.4 78
8"	419.1 16 1/2	222.25 8.75	55.6 2 3/16	76 3	12.7 1/2	273.0 10 3/4	12	31.7 1 1/4	349.2 13 3/4	45.9 110
10"	508.0 20	277.4 10.92	63.5 2 1/2	111.1 4 3/8	12.7 1/2	342.9 13 1/2	16	34.9 1 3/8	431.8 17	77.1 170
12"	558.0 22	328.2 12.92	66.7 2 5/8	117.5 4 5/8	12.7 1/2	400.0 15 3/4	20	34.9 1 3/8	488.9 19 1/4	90.7 200
14"	603.2 23 3/4	360.2 14.18	69.9 2 3/4	127.0 5	12.7 1/2	431.8 17	20	38.1 1 1/2	527.0 20 3/4	113 250
16"	658.8 27	411.2 16.19	76.2 3	139.7 5 1/2	12.7 1/2	485.3 19 1/2	20	41.3 1 5/8	603.2 23 3/4	166 355
18"	726.9 29 1/4	462.3 18.20	82.6 3 1/4	152.4 6	12.7 1/2	546.1 21 1/2	20	44.4 1 3/4	654.0 25 3/4	197 415
20"	812.8 32	514.35 20.25	88.9 3 1/2	165.1 6 1/2	12.7 1/2	609.6 24	24	46.4 1 3/4	723.9 28 1/2	259 570
22"	869.9 34 1/4	566.2 22.25	95.2 3 3/4	174.6 6 7/8	12.7 1/2	666.8 26 1/4	24	47.6 1 7/8	777.9 30 5/8	304 670
24"	939.8 37	613.95 24.25	101.6 4	184.15 7 1/4	12.7 1/2	717.5 28 1/4	24	50.8 2	838.2 33	367 810

# LAP JOINT

ANSI 900 Lb.

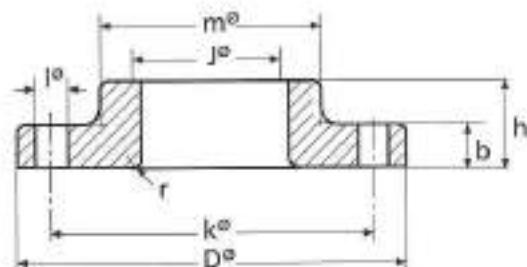


ASME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size	Flange Brida					Hub Cuello	Drilling template Taladros			Approx weight Peso aprox Kg. Pounds
	D mm. inches	j mm. inches	b mm. inches	h mm. inches	r mm. inches		Number Número	l mm. inches	k mm. inches	
1/2"	129.6 4 3/4	22.9 0.90	22.2 7/8	31.7 1 1/16	3.2 1/8	38.1 1 1/2	4	22.2 7/8	82.5 3 1/4	1.8 4
3/4"	150.2 5 1/8	28.2 1.11	25.4 1	34.9 1 3/8	3.2 1/8	44.4 1 3/4	4	22.2 7/8	88.9 3 1/2	2.3 5
1"	149.2 5 7/8	35.05 1.38	28.6 1 1/8	41.3 1 5/8	3.2 1/8	52.4 2 1/16	4	25.4 1	101.6 4	3.6 8
1 1/4"	158.7 6 1/4	43.7 1.72	28.6 1 1/8	41.3 1 5/8	4.8 3/16	63.5 2 1/2	4	25.4 1	111.3 4 3/8	4.1 9
1 1/2"	177.8 7	50.0 1.97	31.8 1 1/8	44.4 1 3/8	6.35 1/4	69.8 2 3/4	4	28.6 1 1/8	125.8 4 7/8	5.4 12
2"	215.9 8 1/2	62.5 2.46	38.1 1 1/2	57.1 2 1/4	7.9 5/16	104.6 4 1/8	8	25.4 1	165.1 6 1/2	13.3 25
2 1/2"	244.5 9 5/8	75.4 2.97	41.3 1 5/8	63.5 2 1/2	7.9 5/16	123.8 4 7/8	8	28.6 1 1/8	190.5 7 1/2	16 35
3"	241.3 9 1/2	81.4 3.60	38.1 1 1/2	54.0 2 1/8	9.5 3/8	127.0 5	8	25.4 1	190.5 7 1/2	11.3 25
4"	292.1 11 1/2	116.8 4.60	46.5 1 3/4	69.8 2 3/4	11.1 7/16	158.7 6 1/4	8	31.7 1 1/4	234.3 9 1/4	23.1 51
5"	345.2 13 3/4	144.5 5.69	56.8 2	79.4 3 1/8	11.1 7/16	190.5 7 1/2	8	34.9 1 3/8	275.4 11	36.7 81
6"	381.0 15	171.45 6.75	55.6 2 3/16	85.7 3 3/8	12.7 1/2	234.9 9 1/4	12	31.7 1 1/4	317.5 12 1/2	47.6 105
8"	469.9 18 1/2	222.26 8.75	63.5 2 1/2	114.3 4 1/2	12.7 1/2	298.4 11 3/4	12	38.1 1 1/2	393.7 15 1/2	66.1 150
10"	546.1 21 1/2	277.4 10.92	69.5 2 5/8	127.0 5	12.7 1/2	368.3 14 1/2	16	38.1 1 1/2	460.9 18 1/2	105 215
12"	609.6 24	328.2 12.92	79.4 3 1/8	142.9 5 5/8	12.7 1/2	419.1 16 1/2	20	38.1 1 1/2	533.4 21	185 370
14"	641.3 25 1/4	360.2 14.18	85.7 3 3/8	155.6 6 1/8	12.7 1/2	450.8 17 3/4	20	41.3 1 5/8	558.8 22	198 415
16"	704.8 27 3/4	411.2 16.19	88.9 3 1/2	165.1 6 1/2	12.7 1/2	508.0 20	20	44.4 1 3/4	615.9 24 1/4	211 460
18"	767.4 31	462.3 18.20	101.8 4	180.3 7 1/2	12.7 1/2	565.1 22 1/4	20	50.8 2	685.8 27	245 550
20"	857.2 33 3/4	514.35 20.25	107.5 4 1/4	209.55 8 1/4	12.7 1/2	622.3 24 1/2	20	54.0 2 1/8	749.3 29 1/2	365 810
24"	1041.4 41	615.95 24.25	135.7 5 1/2	266.7 10 1/2	12.7 1/2	745.3 29 1/2	20	66.7 2 5/8	901.7 35 1/2	501 1050

# LAP JOINT

ANSI 1.500 Lb.

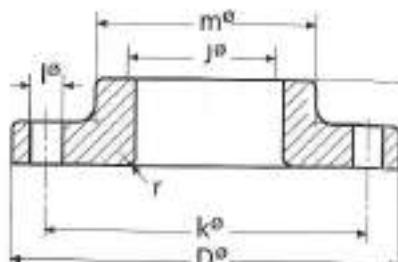


ASME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size Diametro nominal	Flange Brida					Hub Cuello	Drilling template Taladros			Approx. weight Peso aprox. Kg. Pounds
	D mm. inches	J mm. inches	b mm. inches	h mm. inches	r mm. inches		Number Número	l mm. inches	k mm. inches	
1/2"	120,6 4 3/4	22,9 0,90	22,2 7/8	31,7 1 1/4	3,2 1/8	38,1 1 1/2	4	22,2 7/8	82,5 3 1/4	1,8 4
3/4"	130,2 5 1/8	26,2 1,11	25,4 1	34,9 1 3/8	3,2 1/8	44,4 1 3/4	4	22,2 7/8	88,9 3 1/2	2,3 5
1"	140,2 5 7/8	35,05 1,38	28,6 1 1/8	41,3 1 5/8	3,2 1/8	52,4 2 1/16	4	25,4 1	101,6 4	3,6 8
1 1/4"	156,7 6 1/8	43,7 1,72	28,6 1 1/8	41,3 1 5/8	4,8 3/16	63,5 2 1/2	4	25,4 1	111,1 4 3/8	4,1 9
1 1/2"	177,8 7	50,0 1,97	31,8 1 1/4	44,4 1 3/4	6,35 1/4	69,8 2 3/4	4	28,6 1 1/8	123,8 4 7/8	5,4 12
2"	215,9 8 1/2	62,5 2,46	38,1 1 1/2	57,1 2 1/8	7,9 5/16	104,8 4 1/8	8	25,4 1	165,1 6 1/2	11,3 25
2 1/2"	244,5 9 5/8	75,4 2,97	41,3 1 5/8	63,5 2 1/2	7,9 5/16	123,8 4 7/8	8	28,6 1 1/8	190,5 7 1/2	16 35
3"	266,7 10 1/2	91,4 3,60	47,6 1 7/8	73,0 2 7/8	9,5 3/8	133,3 5 1/4	8	31,7 1 1/4	203,2 8	21,3 47
4"	311,1 12 5/8	116,8 4,60	54,0 2 1/8	90,5 3 9/16	11,1 7/16	161,9 6 3/8	8	34,9 1 3/8	241,3 9 1/2	34 75
5"	374,6 14 3/8	144,5 5,60	73,0 2 7/8	104,8 4 1/8	11,1 7/16	196,8 7 3/4	8	41,3 1 5/8	292,1 11 1/2	63,5 140
6"	393,7 15 1/2	171,85 6,75	82,6 3 1/4	119,1 4 11/16	12,7 1/2	228,6 9	12	38,1 1 1/2	317,5 12 1/2	77,1 170
8"	482,6 19	222,25 8,75	92,1 3 5/8	142,9 5 5/8	12,7 1/2	292,1 11 1/2	12	44,4 1 3/4	393,7 15 1/2	129 285
10"	584,2 23	277,4 10,32	107,9 4 1/4	177,8 7	12,7 1/2	368,3 14 1/2	12	50,8 2	482,6 19	220 485
12"	673,1 26 1/2	328,2 12,92	123,8 4 7/8	219,1 8 5/8	12,7 1/2	450,8 17 3/4	16	54,0 2 1/8	571,5 22 1/2	286 630
14"	749,3 29 1/2	360,2 14,18	133,4 5 1/4	241,3 9 1/2	12,7 1/2	495,3 19 1/2	16	60,3 2 3/8	635,0 25	404 890
16"	825,5 32 1/2	411,2 16,19	146,1 5 3/4	260,4 10 1/4	12,7 1/2	552,4 21 3/4	16	66,7 2 5/8	704,8 27 3/4	521,6 1,150
18"	914,4 36	462,3 18,20	161,9 6 3/8	276,3 10 7/8	12,7 1/2	596,9 23 1/2	16	73,03 2 7/8	774,7 30 1/2	669,1 1,475
20"	584,3 38 3/4	514,4 20,25	177,8 7	292,1 11 1/2	12,7 1/2	641,35 25 1/4	16	79,38 3 1/8	821,9 32 3/4	805,1 1,775
24"	1.168,4 46	616 24,25	203,2 8	330,2 13	12,7 1/2	762 30	16	92,1 3 5/8	990,6 39	1,281,4 2,825

# LAP JOINT

ANSI 2.500 Lb.

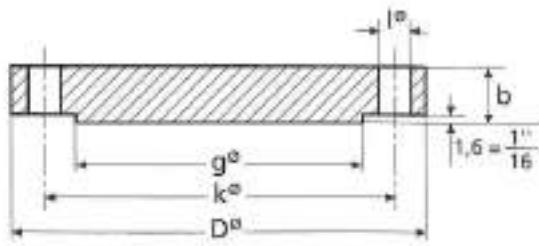


ASME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size	Flange Bridge					Hub Cuello	Drilling template Taladros			Appr weight Peso aprox Kg Pound
	D mm. inches	J mm. inches	b mm. inches	h mm. inches	r mm. inches		Number Número	i mm. inches	k mm. inches	
1/2"	133,35 5 1/4	22,9 9/16	30,2 1 3/16	39,7 1 9/16	3,2 1/8	42,9 1 11/16	4	22,2 7/8	88,9 3 1/2	3 7
3/8"	139,7 5 1/2	28,2 1 1/16	31,7 1 1/4	42,9 1 11/16	3,2 1/8	50,8 2	4	22,2 7/8	95,2 3 3/4	4 9
1"	158,75 6 1/8	35,05 1 3/8	34,9 1 3/8	47,6 1 7/8	3,2 1/8	57,1 2 1/4	4	25,4 1	107,55 4 1/4	5 12
1 1/8"	184,15 7 1/4	43,7 1 7/16	38,1 1 1/2	52,4 2 1/16	4,8 3/16	73,0 2 7/8	4	28,6 1 1/8	130,2 5 1/8	8 18
1 1/2"	203,2 8	50,0 1 9/16	44,4 1 3/4	60,3 2 3/8	6,35 1/4	79,4 3 1/8	4	31,7 1 1/4	146,05 5 3/4	11 25
2"	234,95 9 1/4	62,5 2 4/6	50,8 2	69,8 2 3/4	7,9 5/16	95,2 3 3/4	8	28,6 1 1/8	171,45 6 3/4	17 38
2 1/2"	266,7 10 1/2	75,4 2 3/7	57,1 2 1/4	79,4 3 1/8	7,9 5/16	114,3 4 1/2	8	31,7 1 1/4	196,85 7 3/4	25 55
3"	304,8 12	91,4 3 6/8	66,7 2 5/8	92,1 3 5/8	9,5 3/8	133,35 5 1/4	8	34,9 1 3/8	228,6 9	18 33
4"	355,6 14	116,8 4 6/0	76,2 2	107,05 4 1/4	11,1 7/16	165,1 6 1/2	8	41,3 1 5/8	273,05 10 3/4	38 137
5"	419,1 16 1/2	144,5 5 6/9	92,1 3 5/8	130,2 5 1/8	11,1 7/16	203,2 8	8	47,6 1 7/8	323,8 12 3/4	75 216
6"	482,6 19	171,45 6 7/5	107,95 4 1/4	152,4 6	12,7 1/2	234,95 9 1/4	8	54,0 2 1/8	368,3 14 1/2	148 323
8"	552,4 21 3/4	222,25 8 7/5	127,0 5	177,8 7	12,7 1/2	304,8 12	12	54,0 2 1/8	438,1 17 1/4	220 481
10"	673,1 26 1/2	277,4 10 9/2	165,1 6 1/2	228,6 9	12,7 1/2	374,6 14 3/4	12	66,7 2 5/8	539,7 21 1/4	478 915
12"	762,0 30	328,2 12 5/2	186,15 7 1/4	254,0 10	12,7 1/2	441,8 17 3/8	16	73,0 2 7/8	619,1 24 3/8	500 1000

# BLIND

SI 150 Lb.

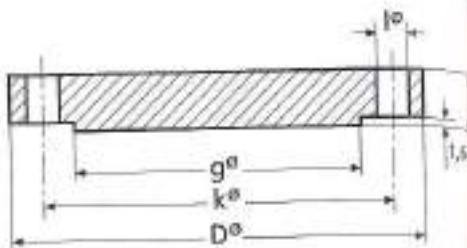


E/ANSI B 16.5

Nominal pipe size diámetro nominal	Flange Brida		Raised face Rosette	Drilling template Taladros			Approx. weight Peso approx. Kg. Pounds
	D mm. inches	b mm. inches		Number Número	I mm. inches	k mm. inches	
1/2"	88,9 3 1/2	11,1 7/16	34,9 1 3/8	4	15,9 5/8	60,3 2 3/8	0,5 1
3/4"	98,4 3 7/8	12,7 1/2	42,9 1 1/16	4	15,9 5/8	69,8 2 3/4	0,9 2
1"	108,0 4 1/4	14,3 9/16	50,8 2	4	15,9 5/8	79,4 3 1/8	0,9 2
1 1/2"	117,5 4 5/8	15,9 5/8	63,5 2 1/2	4	15,9 5/8	88,9 3 1/2	1,4 3
2 1/2"	127,0 5	17,5 11/16	73,0 2 7/8	4	15,9 5/8	98,4 3 7/8	1,8 4
3"	136,4 6	19,1 3/4	92,1 3 5/8	4	19,0 3/4	120,6 4 3/4	2,3 5
4 1/2"	172,8 7	22,2 7/8	104,8 4 1/8	4	19,0 3/4	139,7 3 1/2	3,2 7
5"	190,5 7 1/2	23,8 15/16	127,0 5	4	19,0 3/4	152,4 6	4,1 9
6 1/2"	215,9 8 1/2	23,8 15/16	139,7 5 1/2	8	19,0 3/4	177,8 7	5,9 13
8"	228,6 9	23,8 15/16	157,2 6 3/16	8	19,0 3/4	190,5 7 1/2	7,7 17
10"	254,0 10	23,8 15/16	185,7 7 5/16	8	22,2 7/8	215,9 8 1/2	9,1 20
12"	279,4 11	25,6 1	215,9 8 1/2	8	22,2 7/8	241,3 9 1/2	11,8 26
14"	342,9 13 1/2	28,6 1 1/8	269,9 10 5/8	8	22,2 7/8	298,4 11 3/4	21 46,2
16"	406,4 16	30,2 1 3/16	323,8 12 3/4	12	25,4 1	361,9 14 1/4	31,8 70
18"	482,6 19	31,8 1 1/4	381,0 15	12	25,4 1	431,8 17	49,9 110
20"	533,4 21	34,0 1 3/8	412,7 16 1/4	12	28,6 1 1/8	476,2 18 3/4	63,5 140
24"	595,9 23 1/2	36,5 1 7/16	469,9 18 1/2	16	28,6 1 1/8	539,7 21 1/8	81,6 180
30"	635,0 25	39,7 1 9/16	533,4 21	16	31,7 1 1/4	577,8 22 3/4	99,8 220
36"	698,5 27 1/2	42,9 1 11/16	584,2 23	20	31,7 1 1/4	635,0 25	125 285
42"	749,3 29 1/2	46,0 1 13/16	641,2 25 1/4	20	34,9 1 3/8	692,1 27 1/4	161 355
48"	812,8 32	47,6 1 7/8	692,1 27 1/4	20	34,9 1 3/8	749,3 29 1/2	195 430

# BLIND

ANSI 300 Lb.

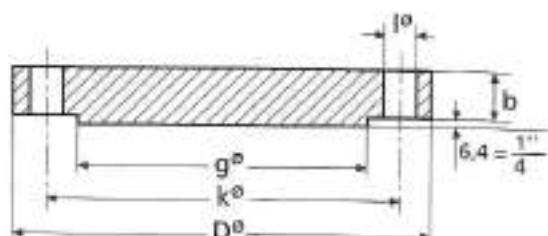


ASME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size Diámetro nominal	Flange Brida		Raised face Resalte	Drilling template Taladros			Approx. weight Peso aprox. Kg. Pounds
	D mm., inches	b mm., inches		Number Número	I mm., inches	k mm., inches	
1/2"	95,2 3 3/4	14,3 9/16	34,9 1 3/8	4	15,9 5/8	66,7 2 5/8	0,5 2
3/4"	117,5 4 5/8	15,9 5/8	42,9 1 11/16	6	19,0 3/4	82,5 3 1/4	1,4 5
1"	123,8 4 7/8	17,5 11/16	50,8 2	4	19,0 3/4	88,9 3 1/2	1,4 3
1 1/4"	133,3 5 1/4	19,0 3/4	63,5 2 1/2	4	19,0 3/4	98,4 3 7/8	1,8 4
1 1/2"	155,6 6 1/8	20,6 13/16	73,0 2 7/8	4	22,2 7/8	114,3 4 1/2	2,7 6
2"	165,1 6 1/2	22,2 7/8	92,1 3 5/8	8	19,0 3/4	127,0 5	3,6 8
2 1/2"	190,5 7 1/2	25,4 1	104,8 4 1/8	8	22,2 7/8	149,2 5 7/8	5,4 12
3"	209,5 8 1/4	28,6 1 1/8	127,0 5	8	22,2 7/8	168,3 6 5/8	7,3 16
3 1/2"	228,6 9	30,2 1 3/16	139,7 5 1/2	8	22,2 7/8	184,1 7 1/4	9,5 21
4"	254,0 10	31,8 1 1/4	157,2 6 3/16	8	22,2 7/8	200,0 7 7/8	12,2 27
5"	279,4 11	34,9 1 3/8	185,7 7 5/16	8	27,2 7/8	234,9 9 1/4	15,9 35
6"	317,5 12 1/2	36,5 1 7/16	215,9 8 1/2	12	22,2 7/8	269,9 10 5/8	23,7 50
8"	381,0 15	41,3 1 5/8	269,9 10 5/8	12	25,4 1	330,2 13	36,7 81
10"	444,5 17 1/2	47,6 1 7/8	323,8 12 3/4	16	28,6 1 1/8	387,3 15 1/4	57 125
12"	520,7 20 1/2	50,8 2	381,0 15	16	31,7 1 1/4	450,8 17 3/4	84 181
14"	584,2 23	54,0 2 1/8	412,7 16 1/4	20	31,7 1 1/8	514,3 20 1/4	111 258
16"	647,7 25 1/2	57,2 2 1/4	469,3 18 1/2	20	34,9 1 3/8	571,5 22 1/2	134 295
18"	711,2 28	60,3 2 3/8	533,4 21	24	34,9 1 3/8	628,6 24 3/4	178 392
20"	774,7 30 1/2	63,5 2 1/2	584,2 23	24	34,9 1 3/8	685,8 27	229 505
22"	838,2 33	66,7 2 5/8	641,2 25 1/4	24	41,3 1 5/8	742,9 29 1/4	268 640
24"	914,4 36	69,8 2 3/4	692,1 27 1/4	24	41,3 1 5/8	812,8 32	308 700

# BLIND

ANSI 400 Lb.

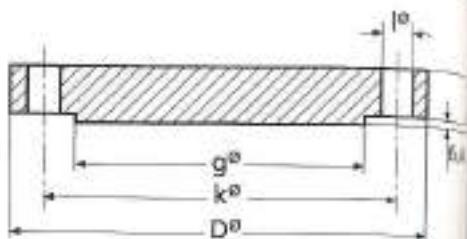


ASME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size Diametro nominal	Flange Brida			Raised face Resalte			Drilling template Taladros	Approx. weight: Peso aprox. Kg. Pounds
	D mm. inches	b mm. inches	g mm. inches	Number Número	l mm. inches	k mm. inches		
1/2"	95.2 3 3/8	14.3 5 1/16	34.9 1 3/8	4	15.9 5/8	66.7 2 5/8	0.9 2	
3/4"	117.5 4 5/8	15.9 5/8	42.9 1 11/16	4	19.0 3/4	82.5 3 1/8	1.4 3	
1"	123.8 4 7/8	17.5 11/16	50.8 2	4	19.0 3/4	88.9 3 1/2	1.8 4	
1 1/8"	133.3 5 1/4	20.6 13/16	63.5 2 1/2	4	19.0 3/4	98.4 3 7/8	2.3 5	
1 1/2"	155.6 5 1/8	22.2 7/8	73.0 2 7/8	4	22.2 7/8	114.3 4 1/2	3.6 8	
2"	165.1 6 1/2	25.4 1	92.1 3 5/8	8	19.0 3/4	127.0 5	4.5 10	
2 1/8"	198.5 7 1/2	28.6 1 1/8	104.8 4 1/8	8	22.2 7/8	149.2 5 7/8	6.8 15	
2 1/4"	209.5 8 1/4	31.8 1 1/4	127.0 5	8	22.2 7/8	168.3 6 5/8	9.1 20	
2 1/2"	228.6 9	34.9 1 3/8	139.7 5 1/2	8	25.4 1	184.1 7 1/4	13.2 29	
3"	254.0 10	34.9 1 3/8	157.2 6 3/16	8	25.4 1	200.0 7 7/8	15 33	
3 1/2"	279.8 11	38.1 1 1/2	185.7 7 5/16	8	25.4 1	234.9 9 1/4	20 44	
4"	317.5 12 1/2	41.3 1 5/8	215.9 8 1/2	12	25.4 1	269.9 10 5/8	27.7 61	
4 1/2"	381.0 15	42.6 1 7/8	269.9 10 5/8	12	28.6 1 1/8	330.2 13	45.4 100	
5"	444.5 17 1/2	54.0 2 1/8	323.8 12 3/4	16	31.7 1 1/4	387.3 15 1/4	70.3 155	
5 1/2"	520.7 20 1/2	57.2 2 1/4	381.0 15	16	34.9 1 3/8	450.8 17 3/4	102 225	
6"	584.2 23	60.3 2 3/8	412.7 16 1/4	20	34.9 1 3/8	514.3 20 1/4	132 290	
6 1/2"	647.7 25 1/2	63.5 2 1/2	469.9 18 1/2	20	38.1 1 1/2	571.5 22 1/2	168 370	
7"	711.2 28	66.7 2 5/8	533.4 21	24	38.1 1 1/2	628.6 24 3/4	206 454	
7 1/2"	774.7 30 1/2	69.9 2 3/4	584.2 23	24	41.3 1 5/8	685.8 27	265 585	
8"	838.2 33	73 2 7/8	641.2 25 1/4	24	44.4 1 3/4	742.9 29 1/4	327 720	
8 1/2"	914.4 36	76.2 3	692.1 27 1/4	24	47.6 1 7/8	812.8 32	404 890	

# BLIND

ANSI 600 Lb.

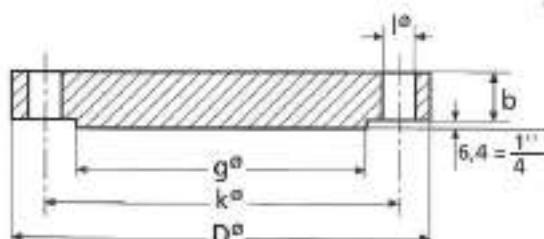


ASME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size Diámetro nominal	Flange Brida			Raised face Roseta	Drilling template Taladros			Approx. weight Peso approx. Kg. Poundi
	D mm. inches	b mm. inches	g mm. inches		Number Número	l mm. inches	k mm. inches	
1/2"	95,2 3 3/4	14,3 9/16	34,9 1 3/8	4	15,8 5/8	46,7 2 5/8	0,9 7	
3/4"	117,5 4 5/8	15,9 5/8	42,9 1 11/16	4	19,0 3/4	82,5 3 1/4	1,4 13	
1"	123,8 4 7/8	17,5 11/16	50,8 2	4	19,0 3/4	88,9 3 1/2	1,8 14	
1 1/4"	133,3 5 1/4	20,6 13/16	63,5 2 1/2	4	19,0 3/4	98,4 3 7/8	2,3 23	
1 1/2"	155,6 6 1/8	22,2 7/8	73,0 2 7/8	4	22,2 7/8	114,3 4 1/2	3,9 36	
2"	165,1 6 1/2	25,4 1	92,1 3 5/8	8	19,0 3/4	127,0 5	4,5 40	
2 1/2"	190,5 7 1/2	28,6 1 1/8	104,8 4 1/8	8	22,2 7/8	149,2 5 7/8	6,8 65	
3"	209,5 8 1/4	31,8 1 1/4	127,0 5	8	22,2 7/8	168,3 6 5/8	9,1 86	
3 1/2"	228,6 9	34,9 1 3/8	139,7 5 1/2	8	25,4 1	184,15 7 1/4	13,2 129	
4"	273,0 10 3/4	38,1 1 1/2	157,2 6 3/16	8	25,4 1	215,9 8 1/2	16,6 161	
5"	330,2 13	44,4 1 3/4	185,7 7 5/16	8	28,6 1 3/8	266,7 10 1/2	22,8 211	
6"	355,6 14	47,6 1 7/8	213,9 8 1/2	12	28,6 1 3/8	292,1 11 1/2	33 33	
8"	419,1 16 1/2	55,6 2 3/16	269,3 10 5/8	12	31,7 1 1/4	349,2 13 3/4	63,5 140	
10"	508,0 20	63,5 2 1/2	323,8 12 3/8	16	34,9 1 3/8	431,8 17	104 230	
12"	558,0 22	66,7 2 5/8	381,0 15	20	34,9 1 3/8	488,9 19 5/8	134 295	
14"	603,2 23 3/4	69,9 2 3/4	412,7 16 1/4	20	38,1 1 1/2	527,0 20 3/4	161 365	
16"	685,8 27	76,2 3	469,9 18 1/2	20	41,3 1 5/8	603,2 23 3/4	225 495	
18"	742,9 29 1/4	82,6 3 1/4	533,4 21	20	44,4 1 3/4	654,0 25 3/4	286 639	
20"	812,8 32	88,9 3 1/2	584,2 23	24	44,4 1 3/4	723,9 28 1/2	367 810	
22"	869,5 34 1/4	95,2 3 3/4	641,2 25 1/4	24	47,6 1 7/8	777,9 30 5/8	454 1000	
24"	939,8 37	101,6 4	692,1 27 1/4	24	50,8 2	838,2 33	562 1250	

# BLIND

ANSI 900 Lb.

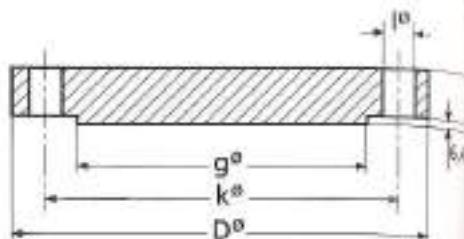


ASME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size Diámetro nominal	Flange Bridge		Raised face Resalte	Drilling template Taladros			Approx. Weight Peso approx. Kg. Pounds
	D mm. inches	b mm. inches		Number Número	l mm. inches	k mm. inches	
1/2"	120,65 4 3/8	22,2 7/8	34,9 1 3/8	4	22,2 7/8	82,5 3 1/4	1,8 4
3/4"	139,2 5 1/8	25,4 1	42,9 1 11/16	4	22,2 7/8	88,9 3 1/2	2,7 6
1"	149,2 5 7/8	28,6 1 1/8	50,8 2	4	25,4 1	101,6 4	3,6 8
1 1/2"	158,75 6 1/4	28,6 1 1/8	63,5 2 1/2	4	25,4 1	111,1 4 3/8	4,1 9
2"	173,8 7	31,8 1 1/4	73,0 2 7/8	4	28,6 1 1/8	123,8 4 7/8	5,9 13
3"	215,9 8 1/2	38,1 1 1/2	92,1 3 5/8	8	25,4 1	165,1 6 1/2	11,3 25
4"	244,5 9 5/8	41,3 1 5/8	104,6 4 1/8	8	28,6 1 1/8	190,9 7 1/2	15,9 35
5"	241,3 9 1/2	38,1 1 1/2	127,0 5	8	25,4 1	190,5 7 1/2	13,2 29
6"	292,1 11 1/2	46,5 1 3/4	157,2 6 3/16	8	31,7 1 1/4	234,9 9 1/4	24,5 54
8"	349,2 13 3/4	50,8 2	185,7 7 5/16	8	34,9 1 3/8	279,4 11	39,5 87
10"	381,0 15	55,6 2 3/16	215,9 8 1/2	12	31,7 1 1/4	317,5 12 1/2	52,2 115
12"	469,9 18 1/2	63,5 2 1/2	269,0 10 5/8	12	38,1 1 1/2	393,7 15 1/2	90,7 200
14"	545,1 21 1/2	69,9 2 3/4	323,8 12 3/4	16	38,1 1 1/2	468,9 18 1/2	132 290
16"	609,6 24	79,4 3 1/8	381,0 15	20	38,1 1 1/2	533,4 21	188 415
18"	641,3 25 1/4	85,7 3 3/8	412,7 16 1/8	20	41,3 1 5/8	558,8 22	236 520
20"	704,8 27 3/8	98,9 3 1/2	459,9 18 1/2	20	44,4 1 3/4	615,9 24 1/4	272 600
24"	767,4 31	101,5 4	533,4 21	20	50,8 2	685,8 27	386 850
30"	857,2 37 3/4	107,9 4 1/4	584,2 23	20	54,0 2 1/8	749,3 29 1/2	488 1075
36"	1041,4 41	139,7 5 1/2	692,1 27 1/4	20	66,7 2 5/8	901,7 35 1/2	918 2025

# BLIND

ANSI 1.500 Lb.

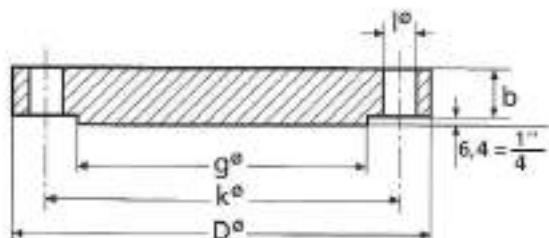


ASME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size Diametro nominal	Flange Brida		Raised face Resalte	Drilling template Taladros			Approx. weight Peso apro.
	a mm. inches	b mm. inches		Number Número	i mm. inches	k mm. inches	
1/2"	120,6 4 3/4	22,2 7/8	34,9 1 3/8	4	22,2 7/8	82,5 3 1/4	1,8 3,3
3/4"	130,2 5 1/8	25,4 1	42,9 1 11/16	4	22,2 7/8	88,9 3 1/2	2,7 6
1"	149,2 5 7/8	28,6 1 1/8	50,8 2	4	25,4 1	101,6 4	3,6 7,3
1 1/4"	158,7 6 1/4	28,6 1 1/8	63,5 2 1/2	4	25,4 1	111,1 4 3/8	4,1 9
1 1/2"	177,8 7	31,8 1 1/4	73,0 2 7/8	4	28,6 1 1/8	123,8 4 7/8	5,3 13
2"	215,9 8 1/2	38,1 1 1/2	92,1 3 5/8	8	25,4 1	165,1 6 1/2	11,3 25
2 1/2"	244,5 9 5/8	41,3 1 5/8	104,8 4 1/8	8	28,6 1 1/8	190,5 7 1/2	15,4 35
3"	268,7 10 1/2	47,6 1 7/8	127,0 5	8	31,2 1 1/4	203,2 8	21,8 48
4"	311,1 12 1/4	54,0 2 1/8	157,2 6 3/16	8	34,9 1 3/8	241,3 9 1/2	33,1 73
5"	374,6 14 3/4	73,0 2 7/8	185,7 7 5/16	8	41,3 1 5/8	292,1 11 1/2	43,5 140
6"	393,7 15 1/2	82,6 3 1/4	215,9 8 1/2	12	38,1 1 1/2	312,5 12 1/2	72,6 160
8"	482,6 19	92,1 3 1/4	269,9 10 5/8	12	44,4 1 3/4	393,7 15 1/2	136 300
10"	584,2 23	107,9 4 1/4	323,8 12 3/4	12	50,8 2	482,6 19	231 510
12"	673,1 26 1/2	123,8 4 7/8	381,0 15	16	54,0 2 1/8	571,5 22 1/2	315 684
14"	749,3 29 1/2	133,4 5 1/4	412,7 16 1/4	16	60,3 2 3/8	635,0 25	445 980
16"	825,5 32 1/2	146,1 5 3/4	469,9 18 1/2	16	65,7 2 5/8	704,8 27 3/4	590 1300
18"	914,6 36	161,9 6 3/8	533,4 21	16	73,0 2 7/8	774,7 30 1/2	751 1750
20"	984,2 38 3/8	172,8 7	584,2 23	16	79,4 3 1/8	831,8 32 3/4	1051 2225
24"	1168,4 46	203,2 8	692,1 22 1/4	16	92,1 3 5/8	990,6 39	1446 2625

# BLIND

SI 2.500 Lb.

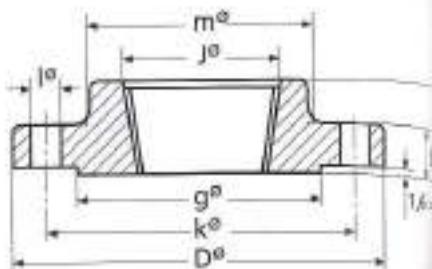


ANSI B 16.5

Nominal pipe size Diámetro nominal	Flange Brida		Raised face Resalte	Drilling template Taladros			Approx. weight Peso aprox. Kg. Pounds
	D mm. inches	b mm. inches		Number Número	i mm. inches	k mm. inches	
1/2"	133,35 5 1/8	30,2 1 3/16	34,9 1 3/8	4	22,2 7/8	88,9 3 1/2	3 7
3/4"	139,7 5 1/2	31,7 1 1/4	42,9 1 11/16	4	22,2 7/8	95,2 3 3/8	4,5 10
1"	156,75 6 1/8	34,9 1 3/8	50,8 2	4	25,4 1	107,95 4 1/8	5 12
1 1/2"	184,15 7 1/8	38,1 1 1/2	63,5 2 1/2	4	28,6 1 1/8	130,2 5 1/8	8 18
2"	203,2 8	44,4 1 3/4	73,0 2 7/8	4	31,7 1 1/4	149,05 5 3/4	11 25
2 1/2"	236,95 9 1/4	50,8 2	92,1 3 5/8	8	28,6 1 1/8	171,45 6 3/4	17 39
3 1/2"	266,7 10 1/2	57,1 2 1/4	104,8 4 1/8	8	31,7 1 1/4	196,85 7 3/4	25 56
4"	306,8 12	66,7 2 5/8	121,0 5	8	34,9 1 3/8	228,6 9	39 86
4 1/2"	355,6 14	76,2 3	157,2 6 3/16	8	41,3 1 5/8	273,05 10 3/4	60 133
5"	419 16 1/2	92,1 3 5/8	185,7 7 5/16	8	47,6 1 7/8	323,8 12 3/4	101 223
5 1/2"	482,6 19	107,95 4 1/4	215,9 8 1/2	8	54,0 2 1/8	388,3 14 1/2	156 345
6"	552,4 21 3/4	127,0 5	269,9 10 5/8	12	54,0 2 1/8	438,1 17 1/4	242 533
6 1/2"	631,1 26 1/2	145,1 6 1/2	323,8 12 3/4	12	66,7 2 5/8	539,7 21 1/4	465 1025
7"	702,0 30	164,15 7 1/4	381,0 15	12	73,0 2 7/8	619,1 24 3/8	590 1300

# THREADED

ANSI 150 Lb.



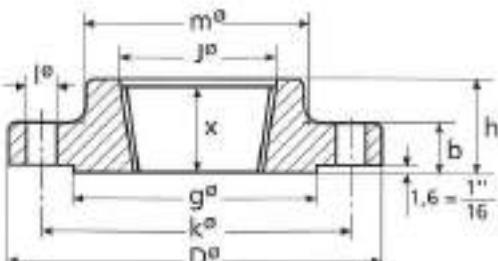
ASME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size Diámetro nominal	Flange Brida			Hub Cuello	Raised face Roseta	Drilling template Taladros			Approx weight Peso apox. Kg. Pounds
	D mm. inches	J mm. inches	b mm. inches			Number Número	I mm. inches	k mm. inches	
1/2"	88,9 3 1/2	11,1 2/16	15,9 5/8	30,2 1 3/16	34,9 1 3/8	4	15,9 5/8	60,3 2 3/8	0,5 1
3/4"	98,4 3 7/8	12,7 1/2	15,9 5/8	38,1 1 1/2	42,9 1 11/16	4	15,9 5/8	69,8 2 3/4	0,9 2
1"	107,9 4 1/4	14,3 9/16	17,5 11/16	49,2 1 15/16	50,8 2	4	15,9 5/8	79,4 3 1/8	0,9 2
1 1/4"	117,5 4 5/8	15,9 5/8	20,6 13/16	58,7 2 5/16	63,5 2 5/8	4	15,9 5/8	88,9 3 1/2	1,4 3
1 1/2"	127,0 5	17,5 11/16	22,2 7/8	65,1 2 9/16	73,0 2 7/8	4	15,9 5/8	98,4 3 7/8	1,5 3,3
2"	136,4 6	19,1 3/4	25,4 1	77,8 3 11/16	92,1 3 5/8	4	19,0 3/4	120,6 4 3/4	2,1 5,1
2 1/2"	177,8 7	22,3 7/8	28,6 1 1/8	90,5 3 9/16	104,8 4 1/8	4	19,0 3/4	139,7 5 1/2	3,7 8,1
3"	190,5 7 1/2	23,8 15/16	30,2 1 3/16	107,9 4 1/8	127,0 5	4	19,0 3/4	152,4 6	4,2 9,2
3 1/2"	215,9 8 1/2	23,8 15/16	31,7 1 1/4	122,2 4 13/16	139,2 5 1/2	8	19,0 3/4	177,8 7	5,3 11,7
4"	228,6 9	23,8 15/16	33,3 1 5/16	134,9 5 5/16	157,2 6 3/16	8	19,0 3/4	190,5 7 1/2	5,9 13
5"	254 10	23,8 15/16	36,5 1 7/16	163,5 6 21/16	185,7 7 5/16	8	22,2 7/8	215,9 8 1/2	15,4
6"	279,4 11	25,4 1	39,7 1 9/16	192,1 7 9/16	215,9 8 1/2	8	22,2 7/8	241,3 9 1/2	18,4 41,5
8"	342,9 13 1/2	26,6 1 1/8	44,6 1 3/4	246,1 9 11/16	269,9 10 5/8	8	22,2 7/8	298,4 11 3/4	28,3
10"	405,4 16	30,2 1 3/16	49,2 1 15/16	304,8 12	323,8 12 3/4	12	25,4 1	361,9 14 1/4	75,5 143
12"	482,6 19	31,8 1 1/4	55,6 2 3/16	365,1 14 3/8	381,0 15	12	25,4 1	431,8 17	23,5 54,9
14"	533,4 21	34,9 1 3/8	57,1 2 1/4	400,0 15 3/4	412,7 16 1/4	12	28,6 1 1/8	476,2 18 3/4	41 93
16"	596,9 23 1/2	36,5 1 7/16	63,5 2 1/2	457,2 18	469,9 18 5/8	16	28,6 1 1/8	539,7 21 1/4	47 103,4
18"	655,0 25	39,7 1 9/16	68,3 2 11/16	504,8 19 7/8	533,4 21	16	31,7 1 1/4	577,8 22 3/4	59 138
20"	698,5 27 1/2	42,0 1 11/16	73,0 2 7/8	558,8 22	584,2 23	20	31,7 1 1/4	635,0 25	75 165
24"	812,8 32	47,6 1 7/8	82,5 3 1/4	563,6 26 1/8	692,1 27 1/4	20	34,9 1 3/8	749,3 29 1/2	100 220

No counter bore required in 150 Lb. THREADED FLANGES  
En las bridas THREADED 150 Lbs. no se requiere ranura de fondo

# THREADED

ANSI 300 Lb.

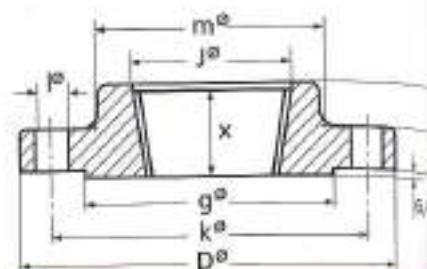


ASME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size	Flange Brida					Hub Cuello	Raised face Resalte	Drilling template Taladros			Approx. weight Peso aprox.
	D mm. inches	I mm. inches	b mm. inches	h mm. inches	x mm. inches			Number Número	I mm. inches	k mm. inches	
12"	95,2 3 3/4	23,6 0,93	14,3 9/16	22,2 7/8	15,9 5/8	38,1 1 1/2	34,9 1 3/8	4	15,9 5/8	56,7 2 5/8	0,9 2
18"	117,5 4 5/8	28,95 1,14	15,9 5/8	25,4 1	15,9 5/8	47,6 1 7/8	42,9 1 11/16	4	19,05 3/4	82,5 3 1/2	1,4 3
24"	133,8 5 7/8	35,8 1,41	17,5 11/16	27,0 1 1/16	17,5 11/16	54,0 2 1/8	50,8 2	4	19,05 3/4	88,9 3 1/2	1,4 3
30"	133,35 5 1/4	44,05 1,75	19,05 3/4	27,0 1 1/16	20,6 13/16	63,5 2 1/2	63,5 2 1/2	4	19,05 3/4	98,4 3 7/8	1,9 4,2
36"	155,6 6 1/8	50,5 1,99	20,6 13/16	30,2 1 3/16	22,2 7/8	69,8 2 3/4	73,0 2 7/8	4	22,2 7/8	114,3 4 1/2	2,8 6,2
42"	165,1 6 1/2	63,5 2,50	22,2 7/8	33,3 1 5/16	28,6 1 1/8	84,1 3 5/16	92,1 3 5/8	8	19,05 3/4	127,0 5	3,3 7,3
48"	190,5 7 1/2	76,2 3,00	25,4 1	38,1 1 1/2	31,7 1 1/4	100,0 3 15/16	104,8 4 1/8	8	22,2 7/8	149,2 5 7/8	4,6 10,1
54"	209,55 8 1/4	93,2 3,63	28,6 1 1/8	42,9 1 11/16	31,7 1 1/4	117,5 4 5/8	127 5	8	22,2 7/8	168,3 6 5/8	6,3 13,9
60"	228,6 9	104,9 4,13	30,2 1 3/16	44,4 1 3/4	36,5 13/16	133,35 5 1/4	139,7 5 1/2	8	22,2 7/8	184,15 7 1/4	7,8 17,2
66"	254,0 10	117,6 4,63	31,8 1 1/4	47,6 1 7/8	36,5 12/16	146,05 5 3/4	157,2 6 3/16	8	22,2 7/8	200,0 7 7/8	10,2 22,4
72"	279,4 11	144,5 5,69	34,9 1 3/8	50,8 2	42,9 1 11/16	177,8 7	185,7 7 5/16	8	22,2 7/8	234,95 9 1/4	12,9 28,4
78"	317,5 12 1/2	171,45 6,75	36,5 1 7/16	52,4 2 1/16	46 1 13/16	206,4 8 1/8	215,9 8 1/2	12	22,2 7/8	269,9 10 5/8	17,7 39
84"	331,0 13	222,25 8,75	41,3 1 5/8	61,9 2 7/16	50,8 2	240,35 10 1/4	269,9 10 5/8	12	25,4 1	330,2 13	26 52,2
90"	344,5 17 1/2	276,35 10,88	47,6 1 7/8	66,7 2 5/8	55,6 2 3/16	320,7 12 5/8	323,8 12 3/4	16	28,6 1 1/8	387,3 15 1/4	37,5 82,5
96"	328,7 20 1/2	328,7 12,94	50,8 2	73,0 2 7/8	60,3 2 3/8	374,6 14 3/4	381,0 15	16	31,7 1 1/4	450,8 17 3/4	52 114
102"	360,4 24	54,0 2 1/8	76,2 3	63,5 2 1/2	425,4 16 3/4	412,7 16 1/4	20	31,7 1 1/4	514,3 20 1/4	74,8 190	
108"	411,2 25 1/2	57,2 2 1/4	82,5 3 1/4	68,3 2 11/16	482,6 19	465,9 18 1/2	20	34,9 1 3/8	521,5 22 1/2	86,2 165	
114"	462,0 27	60,3 2 3/8	88,9 3 1/2	69,8 2 3/4	533,4 21	533,4 21	24	34,9 1 3/8	628,6 24 3/4	113 250	
120"	512,6 28 1/2	63,5 3 1/2	95,2 3 3/4	73,0 2 7/8	587,4 23 1/8	584,2 23	24	34,9 1 3/8	685,8 27	143 315	
126"	564,4 36	69,9 2 3/4	106,4 4 3/16	82,5 3 1/4	701,7 27 5/8	692,1 27 1/8	24	41,3 1 5/8	812,8 32	215 475	

# THREADED

ANSI 400 Lb.

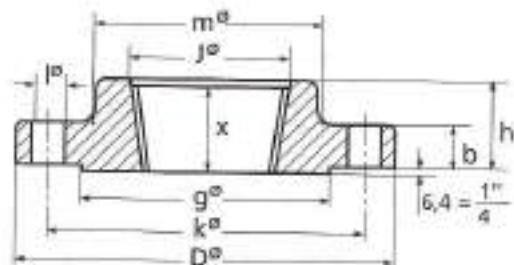


ASME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size	Flange Brida						Hub Cuello	Raised face Resalte	Drilling template Taladros			Approx weight Peso apox.
	D mm. inches	J mm. inches	b mm. inches	h mm. inches	x mm. inches	m mm. inches			Number Número	l mm. inches	k mm. inches	
1/2"	55.2 3 3/4	23.6 0.93	14.3 9/16	22.2 7/8	15.9 5/8	36.1 1 1/2	34.9 1 3/8	4	15.9 5/8	66.7 2 5/8	1.0 11	
3/4"	117.5 6 5/8	28.95 1.14	15.9 5/8	25.4 1	15.9 5/8	47.6 1 7/8	42.9 1 11/16	4	19.05 3/4	82.5 3 1/4	1.8 33	
1"	123.8 4 7/8	35.8 1.41	17.5 11/16	27.0 1 1/16	17.5 11/16	54.0 2 1/8	50.8 2	4	19.05 3/4	88.9 3 1/2	1.8 4	
1 1/4"	133.35 5 1/4	44.45 1.75	20.6 13/16	28.6 1 1/8	20.6 13/16	63.5 2 1/2	63.5 2 1/2	4	19.05 3/4	98.4 3 7/8	2.3 17	
1 1/2"	155.6 6 1/8	50.5 1.99	22.2 7/8	31.7 1 1/4	22.2 7/8	69.8 2 3/4	73.0 2 7/8	4	22.2 7/8	114.3 4 1/2	3.3 73	
2"	165.1 6 1/2	63.5 2.50	25.4 1	36.5 1 7/16	28.6 1 1/8	84.1 3 5/16	92.1 3 5/8	8	19.05 3/4	127.0 5	3.8 81	
2 1/2"	190.5 7 1/2	76.2 3.00	28.6 1 1/8	41.3 1 5/8	31.7 1 1/4	100.0 3 15/16	104.8 4 1/8	8	22.2 7/8	149.2 5 7/8	6 132	
3"	209.55 8 1/4	92.2 3.63	31.6 1 1/4	46.0 1 13/16	34.9 1 3/8	117.5 4 5/8	127.0 5	8	22.2 7/8	168.3 6 5/8	7.4 161	
3 1/2"	228.6 9	104.9 4.13	34.9 1 3/8	49.2 1 15/16	39.7 1 9/16	133.35 5 1/4	139.7 5 1/2	8	25.4 1	186.15 7 1/4	10 20	
4"	254 10	117.6 4.63	34.9 1 3/8	50.8 2	36.5 1 7/16	146.05 5 3/4	157.2 6 3/16	8	25.4 1	200.0 7 7/8	12.5 27.5	
5"	279.4 11	144.5 5.69	38.1 1 1/2	54.0 2 1/8	42.9 1 15/16	172.8 7	185.7 7 5/16	8	25.4 1	234.95 9 1/4	15.5 34	
6"	317.5 12 1/2	171.45 6.75	41.8 1 5/8	57.1 2 1/4	46 1 13/16	205.4 8 1/8	215.9 8 1/2	12	25.4 1	269.3 10 5/8	21 38	
8"	381.0 15	222.25 8.75	47.6 2 1/8	68.3 2 11/16	50.8 2	260.35 10 1/4	269.9 10 5/8	12	28.6 1 1/8	330.2 13	31 59	
10"	446.5 17 1/2	276.35 10.88	54.0 2 1/8	73.0 2 7/8	55.6 2 3/16	320.7 12 5/8	323.8 12 3/4	16	31.7 1 1/4	387.5 15 1/4	41 91	
12"	520.7 20 1/2	328.7 12.94	57.2 2 1/4	79.4 3 1/8	60.3 2 3/8	374.6 14 3/8	381.0 15	16	34.9 1 3/8	450.8 17 3/4	45 104	
14"	584.2 23	360.4 14.19	60.3 2 3/8	84.1 3 5/16	63.5 2 1/2	425.4 16 3/4	412.7 16 1/4	20	34.9 1 3/8	514.3 20 1/4	51 112	
16"	647.7 25 1/2	411.2 16.19	63.5 2 1/2	93.7 3 1/16	66.3 2 11/16	482.6 19	469.9 18 1/2	20	38.1 1 1/2	571.5 22 1/2	54 121	
18"	711.2 28	462.0 18.19	66.7 2 5/8	98.4 3 7/8	69.8 2 3/4	533.4 21	533.4 21	24	38.1 1 1/2	628.6 24 3/4	58 128	
20"	774.7 30 1/2	512.8 20.19	69.9 2 3/4	101.6 4	73.0 2 7/8	587.4 23 1/8	584.2 23	24	41.3 1 5/8	685.8 27	57 126	
24"	914.4 36	614.4 24.19	76.2 3	114.3 4 1/2	82.5 3 1/4	701.7 27 5/8	692.1 27 1/4	24	47.6 1 7/8	812.8 32	56 125	

# THREADED

ANSI 600 Lb.

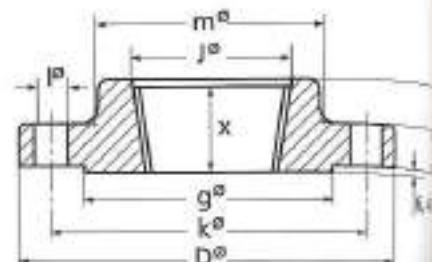


SME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size	Flange Brida					Hub-Cuello	Raised face Roseta	Drilling template Taladros			Approx. weight Peso approx.
D mm. inches	J mm. inches	b mm. inches	h mm. inches	k mm. inches	m mm. inches	g mm. inches	Number Número	l mm. inches	k mm. inches	Kg. Pounds	
1/2"	95,2 3 3/8	23,6 0,93	14,3 5/16	22,2 7/8	15,9 5/8	38,1 1 1/2	34,9 1 3/8	4	15,9 5/8	66,7 2 5/8	1 2,2
3/4"	117,5 4 5/8	28,95 1,14	15,9 5/8	25,4 1	15,9 5/8	47,6 1 7/8	42,9 1 15/16	4	19,05 3/4	82,5 3 1/4	1,6 3,5
1"	123,8 4 7/8	35,8 1,41	17,5 11/16	27,0 1 1/16	17,5 11/16	54,0 2 1/8	50,8 2	4	19,05 3/4	88,9 3 1/2	1,8 4
1 1/2"	133,35 5 1/8	44,45 1,75	20,6 13/16	28,6 1 1/8	20,6 13/16	63,5 2 1/2	63,5 2 1/2	4	19,05 3/4	98,4 3 7/8	2,6 5,7
2"	155,6 6 1/8	50,5 1,95	22,2 7/8	31,7 1 1/4	22,2 7/8	69,8 2 3/8	73,0 2 7/8	8	22,2 7/8	114,3 4 1/2	3,3 7,3
2 1/2"	165,1 6 1/2	63,5 2,50	25,4 1	36,5 1 7/16	28,6 1 1/8	84,1 3 5/16	92,1 3 5/8	8	19,05 3/4	127,0 5	3,9 8,6
3"	180,5 7 1/2	76,2 3,00	28,6 1 1/8	41,3 1 5/8	31,7 1 1/4	100,0 3 15/16	104,8 4 1/8	8	22,2 7/8	140,2 5 7/8	6 13,2
4"	201,35 8 1/4	92,2 3,63	31,8 1 1/4	46,0 1 13/16	34,9 1 3/8	117,5 4 5/8	127,0 5	8	22,2 7/8	168,3 6 5/8	7,4 16,3
5"	228,6 9	104,9 4,13	34,9 1 3/8	49,2 1 15/16	39,7 1 9/16	133,35 5 1/8	139,7 5 1/2	8	25,4 1	184,15 7 1/4	9,5 20,9
6"	273,05 10 3/4	117,6 4,63	38,1 1 1/2	54,0 2 1/8	41,3 1 5/8	152,4 6	157,2 6 3/16	8	25,4 1	215,9 8 1/2	17 37,4
8"	330,2 13	144,5 5,69	44,4 1 3/4	60,3 2 3/8	47,6 1 7/8	188,9 7 7/16	185,7 7 5/16	8	28,6 1 1/8	266,7 10 1/2	28,6 63
10"	355,6 14	171,45 6,75	47,6 1 7/8	66,7 2 5/8	50,8 2	222,25 8 3/4	215,9 8 1/2	12	28,6 1 1/8	292,1 11 1/2	36 80
12"	419,1 16 1/2	222,25 8,75	55,6 2 3/16	76,2 3	57,1 2 1/4	273,05 10 3/4	266,9 10 3/8	12	31,7 1 1/4	349,2 13 3/4	52 115
14"	488,0 20	276,35 10,88	63,5 2 1/2	85,7 3 3/8	63,1 2 5/16	342,9 13 1/2	323,8 12 3/4	16	34,9 1 3/8	431,8 17	77 170
16"	558,0 22	328,7 12,94	66,7 2 5/8	92,1 3 5/8	69,8 2 3/4	400,0 15 3/4	381,0 15	20	34,9 1 3/8	488,9 19 1/4	90 198
20"	603,2 23 3/4	360,6 14,19	69,9 2 3/4	93,7 3 11/16	73 2 7/8	431,8 17	412,7 16 1/4	20	38,1 1 1/2	527,0 20 3/4	108 238
24"	685,8 27	411,2 16,19	76,2 3	106,4 4 3/16	77,8 3 1/16	495,3 19 1/2	469,9 18 1/2	20	41,3 1 5/8	603,2 23 3/4	150 330
30"	742,9 29 1/4	462,0 18,19	82,6 3 1/4	117,5 4 5/8	79,4 3 1/8	546,1 21 1/2	533,4 21	20	44,4 1 3/4	654,0 25 3/4	188 414
36"	812,8 32	512,8 20,19	88,9 3 1/2	127 5	82,5 3 1/4	609,6 24	584,2 23	24	44,4 1 3/4	723,9 28 1/2	230 505
42"	888,8 37	614,4 24,19	101,6 4	139,2 5 1/2	92,1 3 5/8	712,5 28 1/4	692,1 27 5/8	24	50,8 2	835,2 33	331 730

# THREADED

ANSI 900 Lb.



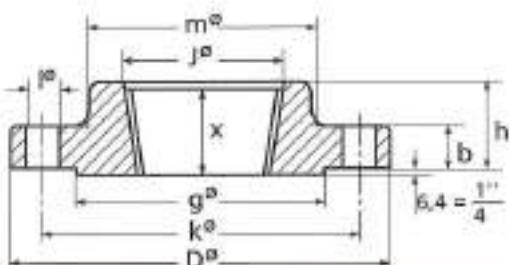
ASME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size Diámetro nominal	Flange Brida					Hub Cuello	Raised face Resalte	Drilling template Taladros			Applic. weight Peso apropiado Kg. Pounds
	D mm. inches	J mm. inches	b mm. inches	h mm. inches	x mm. inches			Number Número	l mm. inches	k mm. inches	
1/2"	120,65 4 3/4	23,6 0,93	22,2 7/8	31,7 1 1/16	22,2 7/8	38,1 1 1/2	34,9 1 3/8	4	22,2 7/8	82,5 3 1/4	14
3/4"	130,2 5 1/8	28,95 1,14	25,4 1	34,9 1 3/8	25,0 1	44,4 1 3/4	42,9 1 11/16	4	22,2 7/8	88,9 3 1/2	24
1"	149,2 5 7/8	35,8 1,41	28,6 1 1/8	41,3 1 5/8	28,6 1 1/8	52,4 2 1/16	50,8 2	4	25,4 1	101,6 4	38
1 1/4"	158,75 6 1/4	44,65 1,75	28,6 1 1/8	41,3 1 5/8	30,2 1 3/16	63,5 2 1/2	63,5 2 1/2	4	25,4 1	111,1 4 3/8	48
1 1/2"	177,8 7	50,5 1,99	31,8 1 1/4	46,4 1 3/4	31,7 1 1/4	69,8 2 3/4	73,0 2 7/8	4	28,6 1 1/8	123,8 4 7/8	55
2"	215,9 8 1/2	63,5 2,50	38,1 1 1/2	57,1 2 1/4	38,1 1 1/2	104,8 4 1/8	92,1 3 5/8	8	25,4 1	165,1 6 1/2	113
2 1/2"	244,5 9 5/8	76,2 3,00	41,3 1 5/8	63,5 2 1/2	47,6 1 7/8	123,8 4 7/8	104,8 4 1/8	8	28,6 1 1/8	190,5 7 1/2	167
3"	241,3 9 1/2	92,2 3,63	38,1 1 1/2	54,0 2 1/8	41,3 1 5/8	127,0 5	122 5	8	25,4 1	190,5 7 1/2	183
4"	292,1 11 1/2	117,6 4,63	44,5 1 3/4	69,8 2 3/4	47,6 1 7/8	158,75 6 1/4	157,2 6 3/16	8	31,7 1 1/4	234,95 9 1/4	24
5"	349,2 13 3/4	144,5 5,69	50,8 2	79,4 3 1/8	54 2 1/8	196,5 7 1/2	185,7 7 5/16	8	34,9 1 3/8	229,4 11	176
6"	381,0 15	171,45 6,75	55,6 2 3/16	85,7 3 3/8	57,1 2 1/4	234,95 9 1/4	215,9 8 1/2	12	31,7 1 1/4	317,5 12 1/2	487
8"	469,9 18 1/2	222,25 8,75	63,5 2 1/2	101,6 4	63,5 2 1/2	298,4 11 3/4	269,9 10 5/8	12	38,1 1 1/2	393,7 15 1/2	771
10"	546,1 21 1/2	276,35 10,88	69,9 2 3/4	107,95 4 1/4	71,4 2 13/16	368,3 14 1/2	323,8 12 3/4	16	38,1 1 1/2	469,9 18 1/2	111
12"	609,6 24	328,7 12,94	75,4 3 1/8	117,5 4 5/8	76,2 3	419,1 16 1/2	381,0 15	20	38,1 1 1/2	513,4 21	125
14"	641,3 25 1/4	360,4 14,19	85,7 3 3/8	130,2 5 1/8	82,5 3 1/4	450,8 17 3/4	412,7 16 1/4	20	41,3 1 5/8	558,8 22	181
16"	704,8 27 3/4	411,2 16,19	88,9 3 1/2	133,3 5 1/4	85,7 3 3/8	508,0 20	469,9 18 1/2	20	40,4 1 3/4	615,9 24 1/4	181
18"	787,4 31	462,0 18,19	101,6 4	152,4 6	88,9 3 1/2	565,1 22 1/8	533,6 21	20	50,8 2	685,8 27	231
20"	857,2 33 3/4	512,8 20,19	107,5 4 1/4	158,7 6 1/4	92,1 3 5/8	622,3 24 1/2	584,2 23	20	54,0 2 1/8	749,3 29 1/2	231
24"	1043,4 41	614,4 24,19	139,7 5 1/2	203,2 8	101,6 4	749,3 29 1/2	692,1 27 1/4	20	66,7 2 5/8	901,7 35 1/2	331

# THREADED

ANSI 1.500 Lb.

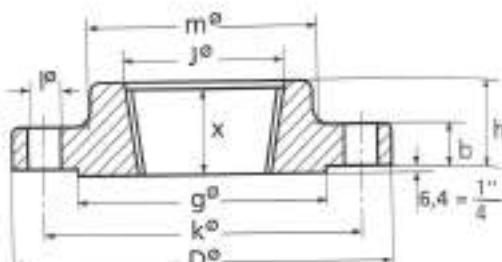
AIME/ANSI B 16.5



Nominal pipe size Diametro nominal	Flange Brida					Hub Cuello	Raised face Roseta	Drilling template Taladros			Approx. weight Peso aprox. Kg. Pounds
	D mm. inches	J mm. inches	b mm. inches	h mm. inches	x mm. inches			Number Número	i mm. inches	k mm. inches	
10"	120,00 4 3/4	23,6 0,93	22,2 7/8	31,7 1 1/8	22,2 7/8	38,1 1 1/2	34,9 1 3/8	4	22,2 7/8	82,5 3 1/4	1,8 4
12"	130,2 5 1/8	28,95 1,14	25,4 1	34,9 1 3/8	25,4 1	44,4 1 3/4	42,9 1 11/16	4	22,2 7/8	88,9 3 1/2	2,4 5,3
14"	149,2 5 7/8	35,8 1,41	28,6 1 1/8	41,3 1 5/8	28,6 1 1/8	52,4 2 1/16	50,8 2	4	25,4 1	101,6 4	3,5 7,7
16"	158,75 6 1/4	44,45 1,75	28,6 1 1/8	41,3 1 5/8	30,2 1 3/16	63,5 2 1/2	63,5 2 1/2	4	25,4 1	111,1 4 3/8	4 8,8
18"	177,8 7	50,5 1,99	31,8 1 1/4	44,4 1 3/4	31,7 1 1/4	69,8 2 3/4	73,0 2 7/8	4	28,6 1 1/8	123,8 4 7/8	5,5 12,1
20"	215,3 8 1/2	63,5 2,50	38,1 1 1/2	57,1 2 1/4	38,1 1 1/2	104,8 4 1/8	92,1 3 5/8	8	25,4 1	165,1 6 1/2	11,3 25
24"	244,5 9 5/8	76,2 3,00	41,3 1 5/8	63,5 2 1/2	47,6 1 7/8	123,8 4 7/8	104,8 4 1/8	8	28,6 1 1/8	190,5 7 1/2	16 36
30"	266,7 10 1/2	92,2 3,63	47,6 1 7/8	73,0 2 7/8	50,0 2	133,35 5 1/4	127,0 5	8	31,7 1 1/4	203,2 8	22 48
36"	311,1 12 1/4	117,6 4,63	54,0 2 1/8	90,5 3 9/16	57,1 2 1/4	161,9 6 3/8	157,2 6 3/16	8	34,9 1 3/8	241,5 9 1/2	33 73
42"	374,6 14 3/4	144,5 5,69	73,0 2 7/8	104,8 4 1/8	63,5 2 1/2	196,85 7 3/4	185,7 7 5/16	8	41,3 1 5/8	292,1 11 1/2	59 130
48"	439,2 15 1/2	171,45 6,75	82,6 3 1/4	119,1 4 11/16	69,8 2 3/4	228,6 9	215,9 8 1/2	12	38,1 1 1/2	317,5 12 1/2	75 165
54"	482,6 19	222,25 8,75	92,1 3 5/8	142,9 5 5/8	76,2 3	292,1 11 1/2	269,9 10 5/8	12	44,4 1 3/4	393,7 15 1/2	118 260
60"	534,2 23	276,35 10,88	102,95 4 1/4	158,75 6 1/4	84,1 3 5/16	368,3 14 1/2	323,8 12 3/4	12	50,8 2	482,6 19	197 435
72"	673,1 26 1/2	329,7 12,94	123,8 4 7/8	181,0 7 1/8	92,1 3 5/8	450,8 17 3/4	381,0 15	16	54,0 2 1/8	571,5 22 1/2	266 586

# THREADED

ANSI 2.500 Lb.



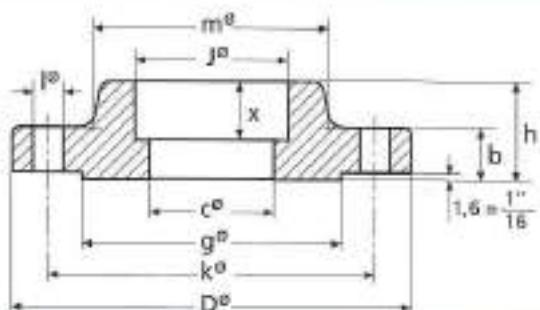
ASME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size	Flange Borda						Hub Cuello	Raised face Resalte	Drilling template Taladros			Approx. weight Peso aprox. Kg. Pounds
	D mm. inches	J mm. inches	b mm. inches	h mm. inches	x mm. inches	m mm. inches			Number Numero	I mm. inches	k mm. inches	
1/2"	133,35 5 1/4	23,6 0,93	30,2 1 3/16	39,7 1 9/16	28,6 1 11/16	42,9 1 11/16	34,9 1 3/8	4	22,2 7/8	88,9 3 1/2	3 7	
3/4"	139,7 5 1/2	26,95 1,14	31,7 1 1/4	42,9 1 11/16	31,7 1 1/4	50,8 2	42,9 1 11/16	4	22,2 7/8	95,2 3 3/4	4 9	
1"	158,75 6 1/4	35,8 1,41	34,9 1 3/8	47,6 1 7/8	34,9 1 3/8	57,1 2 1/4	50,8 2	4	25,4 1	107,95 4 1/4	5 12	
1 1/4"	184,15 7 1/4	44,45 1,75	38,1 1 1/2	52,4 2 1/16	38,1 1 1/2	73,0 2 7/8	63,5 2 1/2	4	28,6 1 1/8	130,2 5 1/8	8 18	
1 1/2"	203,2 8	50,5 1,99	44,4 1 3/4	60,3 2 3/8	44,4 1 3/4	79,4 3 1/8	73,0 2 7/8	4	31,7 1 1/4	146,05 5 3/4	25	
2"	254,95 9 1/4	63,5 2,50	50,8 2	69,8 2 3/4	50,8 2	95,2 3 3/4	92,1 3 5/8	8	28,6 1 1/8	171,45 6 3/4	17 38	
2 1/2"	266,7 10 1/2	76,2 3,00	57,1 2 1/4	79,4 3 1/8	57,1 2 1/4	114,3 4 1/2	104,8 4 1/8	8	31,7 1 1/4	196,85 7 3/4	25 55	
3"	304,8 12	92,2 3,63	66,7 2 5/8	92,1 3 5/8	63,5 2 1/2	133,35 5 1/4	127,0 5	8	34,9 1 3/8	228,6 9	38 83	
4"	355,6 14	117,6 4,63	76,2 3	107,95 4 1/4	69,8 2 3/4	165,1 6 1/2	157,2 6 3/16	8	41,3 1 5/8	273,05 10 3/4	58 127	
5"	419,1 16 1/2	144,5 5,69	92,1 3 5/8	130,2 5 1/8	76,2 3	203,2 8	185,7 7 5/16	8	47,6 1 7/8	323,8 12 3/4	95 210	
6"	482,6 19	171,45 6,75	107,95 4 1/4	152,4 6	82,5 3 1/4	234,95 9 1/4	215,9 8 1/2	8	54,0 2 1/8	368,3 14 1/2	146 323	
8"	552,4 21 3/8	222,25 8,75	127,0 5	177,8 7	95,2 3 3/4	304,8 12	269,9 10 5/8	12	54,0 2 1/8	438,1 17 1/4	220 485	
10"	673,1 26 1/2	276,35 10,88	165,1 6 1/2	228,6 9	107,9 4 1/4	374,6 14 3/4	323,8 12 3/4	12	66,7 2 5/8	539,7 21 1/4	420 925	
12"	762,0 30	328,7 12,94	184,15 7 1/4	254,0 10	120,6 4 3/4	441,3 17 3/8	381,0 15	12	73,0 2 7/8	619,1 24 3/8	499 1100	

# SOCKET WELDING

ANSI 150 Lb.

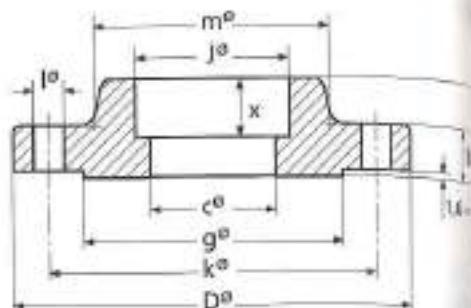
ASME/ANSI B 16.5



Nominal size tamaño nominal del tubo	Flange Brida					Hub Cuello	Raised face Resalte	Drilling template Taladros			Approx. weight Peso aprox.	
	D mm. inches	C mm. inches	J mm. inches	x mm. inches	b mm. inches			m mm. inches	g mm. inches	Number Número	I mm. inches	
1/2	88,9 3 1/2	9,1 0,36	14,7 0,58	9,5 3/8	11,1 7/16	15,9 5/8	30,2 1 3/16	34,9 1 3/8	4	15,9 5/8	60,3 2 3/8	0,3 0,7
3/4	88,9 3 1/2	12,4 0,49	18,3 0,72	9,5 3/8	11,1 7/16	15,9 5/8	30,2 1 3/16	34,9 1 3/8	4	15,9 5/8	60,3 2 3/8	0,4 0,8
1	88,9 3 1/2	15,9 0,62	22,35 0,88	9,5 3/8	11,1 7/16	15,9 5/8	30,2 1 3/16	34,9 1 3/8	4	15,9 5/8	60,3 2 3/8	0,4 0,9
1 1/2	98,4 3 7/8	20,8 0,82	27,7 1,09	11,1 7/16	12,7 1/2	15,9 5/8	38,1 1 1/2	42,9 1 11/16	4	15,9 5/8	69,8 2 3/4	0,7 1,5
2	107,9 4 1/8	26,3 1,05	34,5 1,36	12,7 1/2	14,3 9/16	17,5 11/16	49,2 1 15/16	50,8 2	4	15,9 5/8	79,4 3 1/8	0,9 2
2 1/2	117,5 4 5/8	35,05 1,38	43,2 1,70	14,3 9/16	15,9 5/8	20,6 13/16	58,7 2 5/16	63,5 2 1/2	4	15,9 5/8	88,9 3 1/2	1,2 2,6
3	127,0 5	40,9 1,61	49,5 1,95	15,9 5/8	17,5 11/16	22,2 7/8	65,1 2 9/16	73,0 2 7/8	4	15,9 5/8	98,4 3 7/8	1,5 3,3
4	132,4 6	52,6 2,07	62,0 2,44	17,5 11/16	19,1 3/4	25,4 1	72,8 3 1/16	92,1 3 5/8	4	19,0 3/4	120,6 4 3/4	2,3 5,1
5	177,8 7	62,7 2,47	74,7 2,94	19,05 3/4	22,3 7/8	28,6 1 1/8	90,5 3 9/16	104,8 4 1/8	4	19,0 3/4	139,7 5 1/2	3,7 8,1
6	180,5 7 1/2	78,0 3,07	90,7 3,57	20,6 13/16	23,8 15/16	30,2 1 3/16	107,9 4 1/4	127,0 5	4	19,0 3/4	152,4 6	4,2 9,2
7	215,9 8 1/2	90,2 3,55	103,4 4,07	22,2 7/8	23,8 15/16	31,7 1 1/4	122,2 4 13/16	139,7 5 1/2	8	19,0 3/4	177,8 7	5,3 11,7
8	228,6 9	102,4 4,03	116,1 4,57	23,8 15/16	23,8 15/16	33,3 1 5/16	134,9 5 5/16	157,2 6 3/16	8	19,0 3/4	190,5 7 1/2	5,9 13
9	254 10	128,3 5,05	143,8 5,66	23,8 15/16	23,8 15/16	36,5 1 7/16	163,5 6 7/16	185,7 7 5/16	8	22,2 7/8	215,9 8 1/2	7 15,4
10	279,4 11	154,2 6,07	170,7 6,72	27,0 1 1/16	25,6 1	39,7 1 9/16	192,1 7 9/16	215,9 8 1/2	8	22,2 7/8	241,3 9 1/2	8,4 18,5
11	342,9 12 1/2	202,7 7,93	221,5 8,72	31,7 1 1/8	28,6 1 3/4	44,4 2 1/2	246,1 9 11/16	269,9 10 5/8	8	22,2 7/8	298,4 11 3/4	13 28,6
12	406,4 14	254,5 10,02	276,35 10,88	33,3 1 3/16	30,2 1 3/16	49,2 1 15/16	304,8 12	323,8 12 3/4	12	25,4 1	361,9 14 1/8	19,5 48
13	482,6 15	304,8 12,00	327,15 12,88	39,7 1 9/16	31,8 1 1/4	55,6 2 3/16	365,1 14 3/8	381,0 15	12	25,4 1	431,8 17	29,5 64,9
14	532,4 16	376,55 13,25	399,15 14,14	41,3 1 5/8	34,9 1 3/8	57,1 2 1/4	400,0 15 3/4	412,7 16 1/4	12	28,6 1 1/8	476,2 18 3/4	41 90
15	586,5 17 1/2	487,35 15,25	410,5 16,16	46,4 1 3/4	36,5 1 7/16	63,5 2 1/2	457,2 18	469,9 18 1/2	16	28,6 1 1/8	539,7 21 1/4	46,5 98
16	633,9 18 1/2	438,15 17,25	461,8 18,18	49,2 1 15/16	39,7 1 3/16	68,3 2 11/16	504,8 19 7/8	533,4 21	16	31,7 1 1/4	577,8 22 3/4	59 130
17	688,1 21 1/2	489,95 19,25	513,1 20,20	54,0 2 1/8	42,9 1 15/16	73,0 2 7/8	558,8 22	584,2 23	20	31,7 1 1/4	635,0 25	75 165
18	612,8 22	590,35 23,25	615,95 24,25	63,5 2 1/2	47,6 1 7/8	82,5 3 1/4	663,6 26 1/8	692,1 27 1/4	20	34,9 1 3/8	709,3 29 1/2	100 220

# SOCKET WELDING

ANSI 300 Lb.

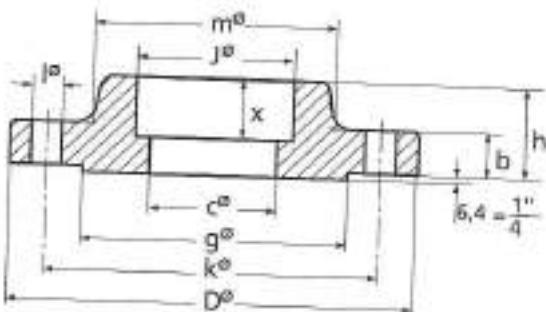


ASME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size	Flange Brida							Hub Cuello	Raised face Resalte	Drilling template Taladros			Appr. weight per approx. kg. Peso
	D mm. inches	C mm. inches	J mm. inches	X mm. inches	b mm. inches	H mm. inches	m mm. inches	g mm. inches	Number Número	I mm. inches	K mm. inches		
1/4"	95,2 3 3/4	9,1 0,36	14,7 0,58	9,5 3/8	14,3 9/16	22,2 7/8	38,1 1 1/2	34,9 1 3/8	4	15,9 5/8	66,7 2 5/8	15 11	
3/8"	95,2 3 3/4	12,4 0,49	18,3 0,72	9,5 3/8	14,3 9/16	22,2 7/8	38,1 1 1/2	34,9 1 3/8	4	15,9 5/8	66,7 2 5/8	18 13	
1/2"	95,2 3 3/4	15,7 0,62	22,35 0,88	9,5 3/8	14,3 9/16	22,2 7/8	38,1 1 1/2	34,9 1 3/8	4	15,9 5/8	66,7 2 5/8	27 18	
3/4"	117,5 4 5/8	20,8 0,82	27,7 1,09	11,1 7/16	15,9 5/8	25,4 1	47,6 1 7/8	42,9 1 11/16	4	19,05 3/4	82,5 3 1/4	42 28	
1"	123,8 4 7/8	26,7 1,05	34,5 1,36	12,7 1/2	17,5 1 1/16	27,0 1 1/16	54,0 2 1/8	50,8 2	4	19,05 3/4	88,9 3 1/2	37 27	
1 1/4"	133,35 5 1/4	35,05 1,38	43,2 1,70	14,3 9/16	19,05 3/4	27,0 1 1/16	63,5 2 1/2	63,5 2 1/2	4	19,05 3/4	98,4 3 7/8	41 31	
1 1/2"	155,6 6 1/8	46,9 1,61	49,5 1,95	15,9 5/8	20,6 1 3/16	30,2 1 3/16	69,8 2 3/4	73,0 2 7/8	4	22,2 7/8	114,3 4 1/2	63 43	
2"	165,1 6 1/2	52,6 2,07	62,0 2,44	17,5 1 1/16	22,2 7/8	33,3 1 5/16	84,1 3 5/16	92,1 3 5/8	6	19,05 3/4	127,6 5	73 53	
2 1/2"	190,5 7 1/2	62,7 2,47	74,7 2,94	19,05 3/4	25,4 1	38,1 1 1/2	100,0 3 15/16	104,8 4 1/8	8	22,2 7/8	148,2 5 7/8	85 65	
3"	209,55 8 1/4	78,0 3,07	90,7 3,57	20,6 1 3/16	28,6 1 1/8	42,9 1 11/16	117,5 4 5/8	127 5	8	22,2 7/8	168,3 6 5/8	103 83	
3 1/2"	228,6 9	90,2 3,55	103,4 4,09	22,2 7/8	30,2 1 3/16	44,6 1 3/4	133,35 5 1/4	139,7 5 1/2	8	22,2 7/8	184,15 7 1/4	128 108	
4"	254 10	102,4 4,03	116,1 4,57	23,8 1 5/16	31,8 1 1/4	47,6 1 7/8	146,05 5 3/4	157,2 6 3/16	8	22,2 7/8	200,0 7 7/8	162 142	

# SOCKET WELDING

ANSI 600 Lb.

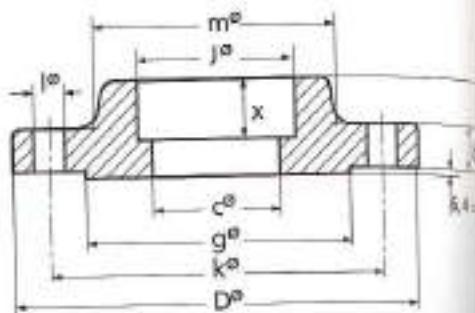


ASME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size Tamaño nominal tubo	Flange Bridge						Hub Cuello	Raised face Resalte	Drilling template Taladros			Approx. weight Peso approx. Kg. Pounds
	D mm. inches	C mm. inches	J mm. inches	X mm. inches	b mm. inches	h mm. inches			Number Número	I mm. inches	k mm. inches	
1/2"	95,2 3 3/4	7,6 0,30	14,7 0,58	9,5 3/8	14,3 9/16	22,2 7/8	38,1 1 1/2	34,9 1 3/8	4	15,9 5/8	66,7 2 5/8	0,6 1,4
3/4"	95,2 3 3/4	10,7 0,42	18,3 0,72	9,5 3/8	14,3 9/16	22,2 7/8	38,1 1 1/2	34,9 1 3/8	4	15,9 5/8	66,7 2 5/8	0,7 1,6
1"	95,2 3 3/4	14,0 0,55	22,35 0,88	9,5 3/8	14,3 9/16	22,2 7/8	38,1 1 1/2	34,9 1 3/8	4	15,9 5/8	66,7 2 5/8	1 2,2
1 1/2"	117,5 4 5/8	18,8 0,74	27,2 1,08	11,1 3/16	15,9 5/8	25,4 1	47,6 1 7/8	42,9 1 11/16	4	19,05 3/4	82,5 3 1/4	1,6 3,5
2"	123,8 4 7/8	24,4 0,96	34,5 1,35	12,7 1/2	17,5 11/16	27,0 1 1/16	54,0 2 1/8	50,8 2	4	19,05 3/4	88,9 3 1/2	1,8 4
2 1/2"	133,35 5 1/8	32,5 1,28	43,2 1,70	14,3 9/16	20,6 13/16	28,6 1 1/8	63,5 2 1/2	63,5 2 1/2	4	19,05 3/4	98,4 3 7/8	2,6 5,7
3"	135,6 6 1/8	38,1 1,50	49,5 1,95	15,9 5/8	22,2 7/8	31,7 1 1/4	69,8 2 3/4	73,0 2 7/8	4	22,2 7/8	114,3 4 1/2	3,3 7,3
4"	165,1 6 1/2	49,3 1,94	62,0 2,44	17,5 11/16	25,4 1	35,5 1 7/16	84,1 3 5/16	92,1 3 5/8	8	19,05 3/4	122,0 5	3,9 8,6
5"	180,5 7 1/2	58,9 2,32	74,7 2,94	19,05 3/4	28,6 1 1/8	41,3 1 5/8	100,0 3 15/16	104,8 4 1/8	8	22,2 7/8	149,2 5 7/8	6 13,2
6"	209,55 8 1/4	73,7 2,99	90,7 3,57	20,6 1 3/16	31,8 1 1/4	46,0 1 13/16	112,5 4 5/8	127 5	8	22,2 7/8	168,3 6 5/8	7,4 16,3
7"	223,6 9	85,3 3,36	103,4 4,07	22,2 7/8	34,9 1 3/8	49,2 1 15/16	133,35 5 1/4	139,7 5 1/2	8	25,4 1	184,15 7 1/8	9,5 20,9

# SOCKET WELDING

ANSI 1.500 Lb.



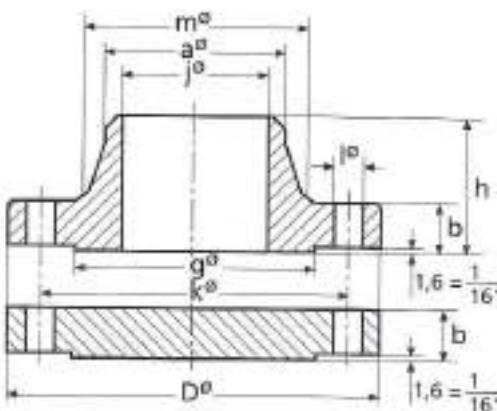
ASME/ANSI B 16.5

Nominal pipe size	Flange Brida						Hub Cuello	Raised face Resalte	Drilling template Taladros			Approx weight Peso apox. Kg/Pieza
Diametro nominal	D mm. inches	C mm. inches	J mm. inches	K mm. inches	b mm. inches	H mm. inches	m mm. inches	g mm. inches	Number Número	I mm. inches	k mm. inches	
1/2"	120,7 4 3/8	22,4 0,88	9,5 3/8	22,2 7/8	31,8 1 1/4	38,1 1 1/2	34,9 1 3/8	4	22,2 7/8	82,6 3 1/4	13 1	
3/4"	130,2 5 1/8	27,7 1,09	11,1 7/16	25,4 1	34,9 1 3/8	44,5 1 3/4	42,9 1 11/16	4	22,2 7/8	88,9 3 1/2	23 1	
1"	149,2 5 7/8	34,5 1,36	12,7 1/2	28,6 1 1/8	41,3 1 5/8	52,4 2 1/16	50,8 2	4	25,4 1	101,6 4	35 1	
1 1/4"	158,8 6 1/4	43,2 1,70	14,3 9/16	28,6 1 1/8	41,3 1 5/8	63,5 2 1/2	63,5 2 1/2	4	25,4 1	111,1 4 3/8	43 1	
1 1/2"	177,8 7	49,53 1,95	15,9 5/8	31,8 1 1/4	44,5 1 3/4	69,9 2 3/4	73,0 2 7/8	4	28,6 1 1/8	123,8 4 7/8	53 1	
2"	215,9 8 1/2	62 2,44	17,5 11/16	38,1 1 1/2	57,2 2 1/4	104,8 4 1/8	92,1 3 5/8	8	25,4 1	165,1 6 1/2	71 1	
2 1/2"	264,5 9 5/8	74,7 2,94	19,1 5/8	41,3 1 5/8	63,5 2 1/2	123,8 4 7/8	104,8 4 1/8	8	28,6 1 1/8	198,5 7 1/2	103 1	

% to be specified by purchaser  
Debe ser especificado por el comprador

# MSS STANDARD PRACTISE SP-44 (26" - 48")

150 Lb.



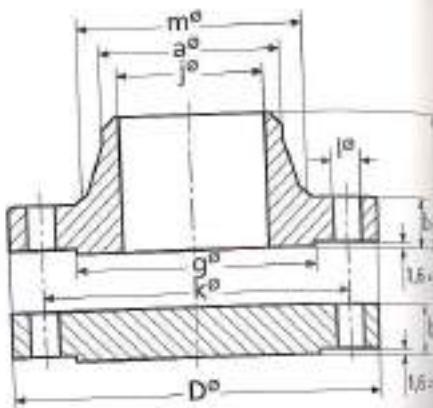
SS SP - 44

Nominal size Tamaño nominal	Flange Borda			Hub Cuello		Raised face Resalte	Drilling template Taladros			Approx weight Peso aprox. Kg. Pounds	
	D mm. Inches	I mm. Inches	b mm. Inches	a mm. Inches	m mm. Inches		Number Número	I mm. Inches	k mm. Inches	Welding Neck Blind	
2"	809.5 34 1/4		68.3 2 11/16	120.6 4 3/4	660.4 26	676.3 26 5/8	249.3 29 1/2	34.9 1 3/8	806.4 31 3/4	147 324	306 671
3"	927.1 36 1/2		71.4 2 13/16	125.4 4 15/16	711.2 28	727.1 28 5/8	800.1 31 1/2	34.9 1 3/8	865.6 34	163 360	363 800
4"	984.2 39 3/4		74.6 2 15/16	136.5 5 3/8	762 30	781 30 3/4	857.2 33 3/4	34.9 1 3/8	914.4 36	190 419	430 948
5"	1,060.4 41 3/4		81 3 3/16	144.5 5 11/16	812.8 32	831.8 32 1/4	914.4 36	41.3 1 5/8	977.8 38 1/2	238 525	537 1,184
6"	1,111.2 43 3/4		82.5 3 1/4	149.2 5 7/8	803.6 34	882.6 34 3/4	965.2 38	41.3 1 5/8	1,028.7 40 1/2	255 562	600 1,323
7"	1,188.4 46		90.5 3 9/16	157.2 6 3/16	914.4 36	933.4 36 3/8	1,022.3 40 1/4	41.3 1 5/8	1,085.8 42 3/4	302 665	730 1,609
8"	1,238.2 48 3/4		87.3 3 7/16	157.2 6 3/16	965.2 38	990.6 39	1,073.2 42 1/4	41.3 1 5/8	1,149.6 45 1/4	342 754	792 1,748
9"	1,289.0 50 3/4		90.5 3 9/16	163.5 6 7/16	1,016.0 40	1,041.4 41	1,126.0 44 1/4	41.3 1 5/8	1,200.1 47 1/4	366 807	893 1,968
10"	1,346.2 53		96.8 3 13/16	171.5 6 3/4	1,086.8 42	1,092.2 43	1,193.8 47	41.3 1 5/8	1,257.3 49 1/2	419 924	1,044 2,303
11"	1,403.4 55 1/4		101.6 4	177.8 7	1,117.6 44	1,143.0 45	1,244.6 49	41.3 1 5/8	1,314.5 51 3/4	459 1,012	1,190 2,623
12"	1,454.2 57 1/4		103.2 4 1/16	185.7 7 5/16	1,168.4 46	1,197.0 47 1/8	1,295.4 51	41.3 1 5/8	1,385.2 53 3/4	509 1,102	1,299 2,864
13"	1,511.3 59 1/2		108.0 4 3/4	192.1 7 9/16	1,219.2 48	1,247.8 49 1/8	1,358.9 53 1/2	41.3 1 5/8	1,422.4 56	552 1,217	1,470 3,240
14"	1,568.5 61 3/4		111.1 4 3/8	203.2 8	1,270.0 52	1,301.8 51 1/4	1,409.7 55 1/2	41.3 1 5/8	1,479.5 58 1/4	592 1,305	1,615 3,560
15"	1,625.6 66		115.9 4 9/16	209.6 8 1/4	1,320.8 52	1,352.6 53 1/4	1,460.5 57 1/2	41.3 1 5/8	1,536.7 60 1/2	660 1,455	1,817 4,006
16"	1,682.8 68 1/4		120.6 4 3/4	215.9 8 1/2	1,371.6 54	1,403.4 55 1/4	1,511.3 59 1/2	41.3 1 5/8	1,593.9 62 3/4	726 1,600	2,031 4,478
17"	1,741.2 71		123.8 4 7/8	228.6 9	1,422.4 56	1,457.3 57 3/8	1,574.8 62	41.3 1 5/8	1,651.0 65	895 1,775	2,244 4,947
18"	1,801.4 73		128.6 5 1/16	235.0 9 1/4	1,473.2 58	1,508.1 59 3/8	1,625.0 64	41.3 1 5/8	1,708.2 67 1/4	884 1,749	2,491 5,492
19"	1,854.2 73		131.8 5 3/16	239.7 9 7/16	1,524.0 60	1,559.0 61 3/8	1,676.4 66	41.3 1 5/8	1,759.0 69 1/4	936 2,050	2,657 5,946

To be specified by purchaser.  
Debe ser especificado por el comprador.

# MSS STANDARD PRACTISE SP-44 (26" - 60")

300 Lb.

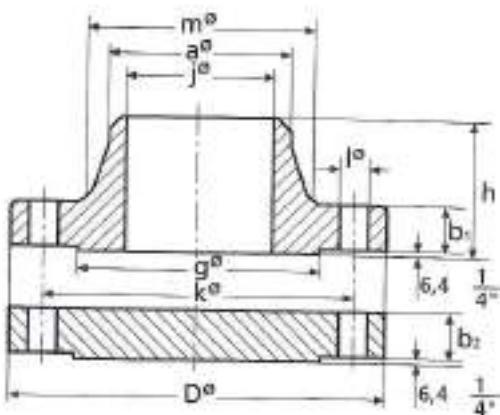


MSS SP - 44

Nominal pipe size	Flange Bridas				Hub Cuello			Raised face Resulte	Drilling template Taladros			Approx weight Peso aprox kg Pounds	
	D mm. inches	J mm. inches	Welding Neck b1 mm. inches	Blind b2 mm. inches	h mm. inches	a mm. inches	m mm. inches	g mm. inches	Number Número	l mm. inches	k mm. inches	Welding Neck	
26"	971.5 38 1/4		79.4 3 1/8	84.1 3 5/16	184.1 7 1/4	660.6 26	720.7 28 3/8	780.3 29 1/2	28	44.5 1 3/4	816.3 34 1/2	275 605	167 379
28"	1,015 40 3/4		85.7 3 3/8	90.5 3 9/16	196.8 7 3/8	711.2 28	774.7 30 1/2	800.1 31 1/2	28	44.5 1 3/4	935.8 37	348 758	186 428
30"	1,060.2 43		92.1 3 5/8	95.2 3 3/4	209.5 8 1/4	762 30	822.1 32 9/16	857.2 33 3/4	28	47.6 1 7/8	957 39 1/4	389 858	191 451
32"	1,149.4 45 1/4		98.4 3 7/8	100 3 15/16	222.3 8 3/4	812.8 32	881.1 34 11/16	914.4 36	28	50.8 2	1,054.1 41 1/2	418 966	217 471
34"	1,206.5 47 5/8		101.6 4	104.8 4 1/8	231.8 9 1/8	863.6 34	936.6 36 7/8	965.2 38	28	50.8 2	1,104.9 43 1/2	430 988	231 493
36"	1,230 50		104.8 4 1/8	111.1 4 3/8	241.3 9 1/2	914.4 36	990.6 39	1,022.3 40 1/0	32	54 2 1/8	1,156.4 46	503 1,201	246 543
38"	1,168.4 46		108 4 1/4	108 4 1/4	181 7 1/8	965.2 38	993.8 39 1/0	1,028.7 40 1/2	32	41.3 1 5/8	1,092.2 43	307 677	210 450
40"	1,238.3 48 3/4		114.3 4 1/2	114.3 4 1/2	193.7 7 3/8	1,016 40	1,047.8 41 1/4	1,085.9 42 3/4	32	44.5 1 3/4	1,155.7 45 1/2	372 821	215 475
42"	1,288 50 3/4	To be specified by purchaser Debe ser especificado por el comprador	119.1 4 11/16	119.1 4 11/16	200 7 7/8	1,086.8 42	1,096.5 43 1/4	1,036.7 44 3/4	32	44.5 1 3/4	1,206.5 47 1/2	409 907	230 508
44"	1,352.5 53 1/8		123.8 4 7/8	123.8 4 7/8	206.4 6 1/8	1,117.6 44	1,149.4 45 1/0	1,193.8 47	32	47.6 1 7/8	1,263.7 49 3/4	454 1,003	244 533
46"	1,416.1 55 3/8		128.6 5 1/16	128.6 5 1/16	215.9 8 1/2	1,168.4 46	1,203.3 47 3/8	1,244.6 49	28	50.8 2	1,320.8 57	584 1,198	258 558
48"	1,466.85 57 3/4		133.4 5 1/4	133.4 5 1/4	223.6 8 13/16	1,219.2 48	1,254.1 49 1/8	1,301.8 51 1/4	32	50.8 2	1,371.6 54	597 1,250	272 572
50"	1,530.3 60 1/4		138.7 5 1/2	138.7 5 1/2	231.8 9 1/8	1,270 50	1,304.9 51 3/8	1,358.9 53 1/2	32	54 2 1/8	1,428.8 56 1/4	643 1,417	286 586
52"	1,581 62 1/4		144.5 5 11/16	144.5 5 11/16	238.1 9 3/8	1,320.8 52	1,355.7 53 3/8	1,409.7 55 1/2	32	54 2 1/8	1,479.5 58 1/4	694 1,540	300 594
54"	1,637.4 65 1/4		152.4 6	152.4 6	254.4 9 15/16	1,371.6 54	1,409.7 55 1/2	1,466.8 57 3/4	28	60.3 2 3/8	1,546.4 61	632 1,314	314 584
56"	1,708.2 67 1/4		154 6 1/16	154 6 1/16	268.4 10 1/4	1,422.4 56	1,463.7 57 5/8	1,517.7 59 3/4	28	60.3 2 3/8	1,609.7 63	692 1,544	328 604
58"	1,759 69 1/4		158.7 6 1/4	158.7 6 1/4	266.7 10 1/2	1,473.2 58	1,514.5 59 5/8	1,574.8 62	32	60.3 2 3/8	1,651 65	728 1,548	342 628
60"	1,808.8 71 1/4		163.5 6 3/16	163.5 6 3/16	273.1 10 3/4	1,524 60	1,565.3 61 5/8	1,625.6 64	32	60.3 2 3/8	1,701.8 67	758 1,578	356 656

# MSS STANDARD PRACTISE SP-44 (26" - 60")

00 Lb.



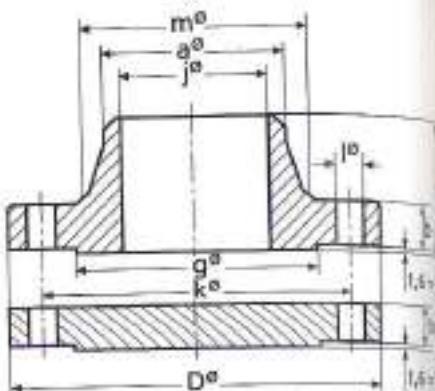
SP-44

Nominal size Tamaño nominal	Flange Brida				Hub Cuello		Raised face Resalte		Drilling template Taladros				Approx weight Peso aprox. Kg., Pounds	
	D mm. Inches	j mm. Inches	Welding Neck b1 mm. Inches	Blind b2 mm. Inches	h mm. Inches	a mm. Inches	m mm. Inches	g mm. Inches	Number Número	l mm. Inches	k mm. Inches	Welding Neck Blind		
27 38 1/4	88.9 3 1/2	98.4 3 7/8	193.6 7 5/8	660.4 26	727.1 28 5/8	749.3 29 1/2	28	47.6 1 7/8	826.3 34 1/2	304 630	534 1,177			
32 40 1/4	95.3 3 3/4	104.8 4 1/8	206.4 8 1/8	711.2 28	782.6 30 13/16	800.1 31 1/2	28	50.8 2	599.8 37	362 736	645 1,423			
37 43	101.6 4	111.1 4 3/8	219.1 8 5/8	762 30	836.6 32 15/16	857.2 33 3/4	28	56 2 1/8	997 39 1/4	415 915	760 1,675			
42 45 1/4	108 4 1/4	115.9 4 9/16	231.8 9 1/8	812.8 32	889 35	914.4 36	28	54 2 1/8	1,054.1 41 1/2	478 1,054	885 1,851			
47 47 1/2	111.1 4 3/8	122.2 4 13/16	241.3 9 1/2	863.6 34	944.5 37 3/16	965.2 38	28	54 2 1/8	1,104.9 43 1/2	538 1,186	1,035 2,282			
52 50	114.3 4 1/2	128.6 5 1/16	250.8 9 7/8	916.4 36	1,000.1 39 3/8	1,022.3 40 1/4	32	54 2 1/8	1,166.4 46	664 1,331	1,205 2,656			
57 47 1/2	123.8 4 7/8	129.8 4 7/8	265.4 8 1/8	965.2 38	1,003.3 39 3/2	1,025.1 40 3/4	32	47.6 1 7/8	1,117.6 44	406 895	1,055 2,326			
62 50	130.2 5 1/8	130.2 5 1/8	215.9 8 1/2	1,016 40	1,054.3 41 1/2	1,082.2 43	32	50.8 2	1,174.0 46 1/4	473 1,043	1,229 2,709			
67 52	133.3 5 1/4	133.3 5 1/4	223.8 8 13/16	1,066.8 42	1,108.1 43 5/8	1,143 45	32	50.8 2	1,225.5 48 1/4	513 1,131	1,366 3,011			
72 54 1/2	139.7 5 1/2	139.7 5 1/2	233.3 9 3/16	1,117.6 44	1,158.9 45 5/8	1,200.1 47 1/4	32	54 2 1/8	1,282.7 50 1/2	586 1,262	1,569 3,459			
77 56 1/4	146.1 5 3/4	146.1 5 3/4	244.5 9 5/8	1,168.4 46	1,212.9 47 3/4	1,257.3 49 1/2	36	56 2 1/8	1,339.9 52 3/4	648 1,429	1,776 3,915			
82 58 1/2	152.4 6	152.4 6	257.2 10 1/8	1,219.2 48	1,266.8 49 7/8	1,308.1 51 1/2	28	60.3 2 3/8	1,403.4 55 1/4	768 1,693	2,043 4,504			
87 59 1/4	157.2 6 3/16	158.8 6 1/4	268.3 10 9/16	1,270 52	1,320.8 52	1,362.1 53 5/8	32	60.3 2 3/8	1,460.5 57 1/2	832 1,834	2,294 5,057			
92 63 1/2	161.9 6 7/16	163.5 6 7/16	276.2 10 7/8	1,320.8 52	1,371.6 54	1,412.9 55 5/8	32	60.3 2 3/8	1,511.3 59 1/2	897 1,877	2,506 5,511			
97 67	169.8 6 11/16	171.5 6 3/4	288.9 11 3/8	1,371.6 54	1,425.6 56 1/8	1,470 57 7/8	28	66.7 2 5/8	1,581.2 62 1/4	1,086 2,396	2,503 5,393			
102 70	176.2 6 7/8	176.2 6 15/16	298.5 11 3/4	1,422.4 56	1,479.5 58 1/4	1,527.2 60 1/8	32	66.7 2 5/8	1,632 64 1/4	1,139 2,511	3,174 6,997			
107 74	177.8 7	181 7 1/8	306.8 12 1/16	1,473.2 58	1,530.4 60 1/4	1,578 62 1/8	32	66.7 2 5/8	1,682.8 66 1/4	1,208 2,663	3,462 7,632			
112 78 1/4	186.3 7 7/16	191.5 12 9/16	312.4 68	1,584.3 62 3/8	1,635.1 64 3/8	1,687 66	32	73 2 7/8	1,752.6 69	1,408 3,105	3,940 8,687			

To be specified by purchaser  
Debe ser especificado por el comprador

# MSS STANDARD PRACTISE SP-44 (26" ÷ 60")

600 Lb.

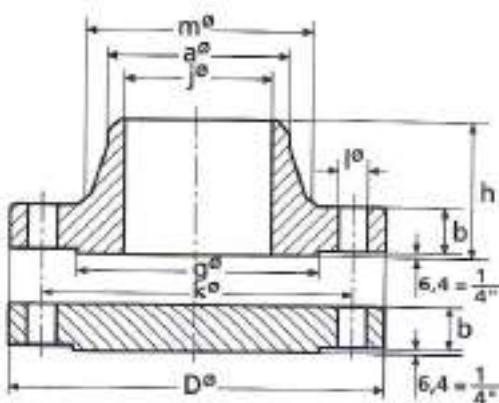


## MSS SP - 44

Nominal pipe size	Flange Brida				Hub Cuello		Reamed face Resultado	Drilling template Taladros			Approx weight Peso aprox. Kg. Pouvi	
	D mm. inches	J mm. inches	Welding Neck br. mm. inches	Blind br. mm. inches	h mm. inches	s mm. inches	m mm. inches	n mm. inches	Number Numero	t mm. inches	k mm. inches	
26"	1.016 40		108 4 1/4	125,4 4 15/16	222,3 8 3/4	660,4 26	747,7 29 7/16	749,3 29 1/2	28	50,8 2	914,4 36	427 941
28"	1.073,2 42 1/4		111,1 4 3/8	131,7 5 3/16	235 9 1/4	711,2 28	803,3 31 5/8	800,1 31 1/2	28	54 2 1/8	955,2 38	479 1.058
30"	1.130,3 44 1/2		114,3 4 1/2	135,7 5 1/2	247,7 9 3/4	762 30	831,5 33 15/16	857,2 33 3/4	28	54 2 1/8	1.032,4 40 1/4	545 1.201
32"	1.188,8 47		117,5 4 5/8	147,6 5 13/16	260,3 10 1/4	812,8 32	917,6 36 1/8	914,4 36	28	60,3 2 3/8	1.079,5 42 1/2	610 1.345
34"	1.246,6 49		120,6 4 3/4	154 6 1/16	268,8 10 5/8	863,6 34	970 38 3/16	955,2 36	28	60,3 2 3/8	1.130,3 44 1/2	666 1.488
36"	1.314,5 51 3/4		123,8 4 7/8	161,9 6 3/8	282,6 11 1/8	914,4 36	1.031,9 40 5/8	1.022,3 40 1/4	28	66,7 2 5/8	1.193,6 47	755 1.664
38"	1.270 50		130,4 6	155,6 6 1/8	254 10	365,2 38	1.022,4 40 1/4	1.054,1 41 1/2	28	60,3 2 3/8	1.162,1 45 5/4	640 1.211
40"	1.320,8 52		138,8 6 1/4	161,9 6 3/8	263,5 10 3/8	1.016 40	1.073,2 42 1/4	1.111,3 43 3/4	32	60,3 2 3/8	1.212,9 47 3/8	683 1.357
42"	1.403 55 1/4	To be specified by purchaser! Debe ser especificado por el comprador	168,3 6 5/8	171,5 6 3/4	278,4 11	1.066,8 42	1.127,8 44 3/8	1.168,3 46	28	66,7 2 5/8	1.282,7 50 1/2	754 1.662
44"	1.454,2 57 1/4		173,3 6 13/16	177,8 7	288,9 11 3/8	1.117,6 44	1.181,1 46 1/2	1.225,5 48 1/4	32	66,7 2 5/8	1.333,5 52 1/2	801 1.690
46"	1.511,3 59 1/2		179,4 7 5/16	185,7 7 3/16	300 11 13/16	1.168,4 46	1.235,1 48 5/8	1.276,4 50 1/4	32	66,7 2 5/8	1.390,7 54 3/4	1.954 2.223
48"	1.593,9 62 3/4		188,9 7 7/16	195,3 7 13/16	315,9 12 3/16	1.219,2 48	1.289,1 50 3/4	1.333,5 52 1/2	32	73 2 7/8	1.460,5 57 1/2	1.280 2.645
50"	1.670,9 65 3/4		196,9 7 3/4	203,2 8	328,6 12 13/16	1.270 52	1.343 52 7/8	1.384,3 54 1/2	28	79,4 3 1/8	1.524 60	1.363 3.005
52"	1.720,9 67 3/4		203,2 8	209,5 8 1/4	336,5 13 1/4	1.320,8 52	1.393,6 54 7/8	1.435,1 56 1/2	32	79,4 3 1/8	1.574,6 67	1.466 3.252
54"	1.778 70		217,5 8 1/4	217,5 8 9/16	349,2 13 3/4	1.371,6 54	1.447,8 57	1.492,3 58 3/4	32	79,4 3 1/8	1.632 64 1/4	1.605 3.538
56"	1.854,2 73		217,5 8 9/16	225,4 8 7/8	362 14 1/4	1.422,4 56	1.501,8 59 1/8	1.543,1 60 3/4	32	85,7 3 3/8	1.695,5 66 3/4	1.789 3.767
58"	1.935 75		222,3 8 3/4	231,8 9 1/8	369,9 14 9/16	1.473,2 56	1.522,6 61 1/8	1.600,2 63	32	85,7 3 3/8	1.749,3 68 3/4	1.856 4.204
60"	1.993,9 78 1/2		230,3 9 3/16	242,9 9 9/16	389 15 5/16	1.524 60	1.609,7 63 3/8	1.657,3 65 1/4	28	92,1 3 5/8	1.822,5 71 3/8	2.300 5.070

# MSS STANDARD PRACTISE SP-44 (26" ÷ 48")

900 Lb.



YSS SP - 44

Nominal size Tamaño nominal	Flange Brida				Hub Cuello		Raised face Resalte	Drilling template Taladros			Approx weight Peso aprox. Kg. Pounds		
	D mm. Inches	C mm. Inches	Welding Neck b <sub>1</sub> mm. Inches	Blind b <sub>2</sub> mm. Inches	h mm. Inches	a mm. Inches	m mm. Inches	g mm. Inches	Number Número	I mm. Inches	k mm. Inches	Welding Neck b <sub>1</sub>	Blind
26	1.085,9 42 3/4		139,7 5 1/2	160,3 6 5/16	285,8 11 1/4	680,6 26	724,7 30 1/2	749,3 29 1/2	20	73 2 3/8	952,5 37 1/2	665 1,466	1.060 2.337
28	1.168,4 46		142,8 5 5/8	171,5 6 3/4	298,5 11 3/4	711,2 28	831,8 32 3/4	899,1 31 1/2	20	79,4 3 1/8	1.022,4 40 1/4	783 1,726	1.306 2.879
30	1.231,9 48 1/2		149,2 5 7/8	182,5 7 3/16	311,2 12 1/4	762 30	889 35	857,3 33 3/4	20	79,4 3 1/8	1.085,8 42 3/4	933 1,990	1.565 3.490
32	1.314,5 51 3/8		158,8 4 1/4	193,7 7 5/8	330,2 13	812,8 32	946,2 37 1/4	914,4 36	20	85,7 3 1/8	1.155,7 45 1/2	1.056 2.328	1.885 4.156
34	1.397 55		165,1 5 1/2	204,8 8 1/16	349,3 13 3/4	863,16 34	1.006,5 39 5/8	965,2 38	20	92,1 3 5/8	1.223,5 48 1/4	1.276 2.813	2.250 4.960
36	1.480,5 57 3/4		171,5 6 3/4	214,3 8 7/16	362 14 1/4	914,4 36	1.063,6 41 7/8	1.022,4 40 1/4	20	92,1 3 5/8	1.293,1 50 3/4	1.439 3.172	2.595 5.721
38	1.480,5 57 1/2		170,5 7 1/2	215,9 8 1/2	352,4 13 7/8	965,2 38	1.073,2 42 1/4	1.098,5 43 1/4	20	92,1 3 5/8	1.283,1 50 3/4	1.400 3.086	2.810 5.754
40	1.551,2 59 1/2		176,8 7 3/4	223,8 8 13/16	363,5 14 5/16	1.014 40	1.127,1 44 3/16	1.162,1 45 3/16	24	92,1 3 5/8	1.339,9 52 3/4	1.481 3.265	3.870 6.327
42	1.582,1 61 1/2		206,4 8 1/8	231,8 9 1/8	371,5 14 5/8	1.056,6 42	1.176,3 45 5/16	1.212,9 47 3/16	24	92,1 3 5/8	1.390,7 54 3/4	1.629 3.571	3.195 7.041
44	1.647,8 64 7/8		214,3 8 7/16	242,9 9 9/16	390,5 15 3/8	1.117,6 44	1.235,1 48 5/8	1.270 50	24	98,4 3 7/8	1.463,7 57 5/8	1.780 3.924	3.720 8.201
46	1.713,5 68 1/4		225,4 8 7/8	255,6 10 1/16	411,2 16 3/16	1.168,4 46	1.292,2 50 7/8	1.333,5 52 1/2	24	104,8 4 1/8	1.536,7 60 1/2	2.208 4.850	4.579 10.093
48	1.784,4 70 1/4	To be specified by purchaser Debe ser especificado por el comprador	233,4 9 3/16	263,5 10 3/8	419,1 16 1/2	1.219,2 48	1.343 52 7/8	1.384,3 54 1/2	24	104,8 4 1/8	1.587,5 62 1/2	2.364 5.212	4.730 10.428

## FITTINGS ACCESORIOS





72	MATERIALS SPECIFICATION ESPECIFICACION DE MATERIALES
73	SCHEDULES CHART TABLA DE SCHEDULES
74	TAPER THREAD STANDARD ROSCADO CONICO PARA TUBOS
75	ELBOW 90° CODO
76	ELBOW 45° CODO
77	TEE TE
78	CROSS CRUCETA
79	UNION TUERCA DE UNION
80	COUPLING MANGUITO
81	HALF COUPLING MEDIO MANGUITO
82	CAPS
83	BOSSES
85	REDUCING INSERTS INJERTOS DE REDUCCION
86	SWAGES NIPPLES
87	WELDINSERT
88	THREADINSERT
89	SOCKINSERT

# MATERIALS SPECIFICATION

## ESPECIFICACION DE MATERIALES

MATERIAL	MECHANICAL PROPERTIES PROPIEDADES MECÁNICAS					CHEMICAL COMPOSITION COMPOSICIÓN QUÍMICA											
	Tensile Strength Resistencia Tensil min. <sup>a</sup>	L. Brinell Vall. Strength min. <sup>a</sup>	Cupron Resistencia %	Abr. Reducción Extensión %	Impact Interc. Inversa Resistencia	C	Mn	S	P	Cr	Ni	Mo	Ti	Cu	V	N	
A-185	485 min.	268 min.	22 min.	30 min.	—	0,35 max.	0,68-1,05	0,10-0,15	0,028 max.	0,048 max.	0,30 max.	0,40 max.	0,12 max.	—	0,40 max.	0,03 max.	0,07 max.
A186 Gr. B	415 min.	268 min.	22 min.	—	—	0,38 max.	0,29-1,08	0,19 min.	0,025 max.	0,048 max.	0,48 max.	0,40 max.	0,15 max.	—	0,49 max.	0,09 max.	—
A350 LF 2	485-605 min.	268 min.	22 min.	35 min.	28 min.	0,20 max.	1,15 max.	0,10-0,80	0,040 max.	0,035 max.	0,18 max.	0,49 max.	0,10 max.	—	0,48 max.	0,00 max.	0,05 max.
A350 LF 3	485-605 min.	268 min.	22 min.	35 min.	28 min.	0,20 max.	0,30 max.	0,20-0,35	0,040 max.	0,035 max.	0,30 max.	0,49-0,75	0,12 max.	—	0,48 max.	0,00 max.	0,05 max.
A182 F 1	485 min.	275 min.	20 min.	30 min.	—	0,28 max.	0,60-0,90	0,15-0,35	0,045 max.	0,045 max.	—	—	0,44-0,65	—	—	—	—
A182 F 5	485 min.	275 min.	20 min.	35 min.	—	0,15 max.	0,30-0,60	0,05 max.	0,026 max.	0,028 max.	4,5-6,0	0,50 max.	0,45-0,65	—	—	—	—
A182 F 6	485 min.	275 min.	18 min.	35 min.	—	0,15 max.	1,0 max.	1,0 max.	0,030 max.	0,030 max.	11,5-13,5	0,50 max.	—	—	—	—	—
A182 F 9	505 min.	380 min.	28 min.	38 min.	—	0,15 max.	0,30-0,60	0,55-1,0	0,030 max.	0,030 max.	6,0-11,0	—	0,9-1,10	—	—	—	—
A182 F 11	485 min.	275 min.	20 min.	30 min.	—	0,19-0,20	0,30-0,60	0,58-1,0	0,049 max.	0,049 max.	1,0-1,5	—	0,44-0,65	—	—	—	—
A182 F 22	515 min.	310 min.	20 min.	30 min.	—	0,05-0,15	0,30-0,60	0,50 max.	0,048 max.	0,048 max.	2,0-2,5	—	0,37-1,13	—	—	—	—
A182 F 304	515 min.	385 min.	30 min.	50 min.	—	0,08 max.	2,0 max.	1,0 max.	0,010 max.	0,040 max.	18,0-20,0	8,0-11,0	—	—	—	—	—
A182 F 304 L	485 min.	310 min.	30 min.	50 min.	—	0,095 max.	2,0 max.	1,0 max.	0,030 max.	0,040 max.	18,0-20,0	8,0-13,0	—	—	—	—	—
A182 F 316	515 min.	305 min.	30 min.	50 min.	—	0,08 max.	2,0 max.	1,0 max.	0,030 max.	0,040 max.	16,0-18,0	12,0-16,0	2,0-3,0	—	—	—	—
A182 F 316 L	485 min.	310 min.	30 min.	50 min.	—	0,035 max.	2,0 max.	1,0 max.	0,030 max.	0,040 max.	15,0-18,0	10,0-15,0	2,0-3,0	—	—	—	—
A182 F 321	515 min.	385 min.	30 min.	50 min.	—	0,08 max.	2,0 max.	1,0 max.	0,030 max.	0,048 max.	17,0 max.	13,0-12,0	—	= 3xWC = 0,20	—	—	—

# SCHEDULES CHART

## TABLA DE SCHEDULES

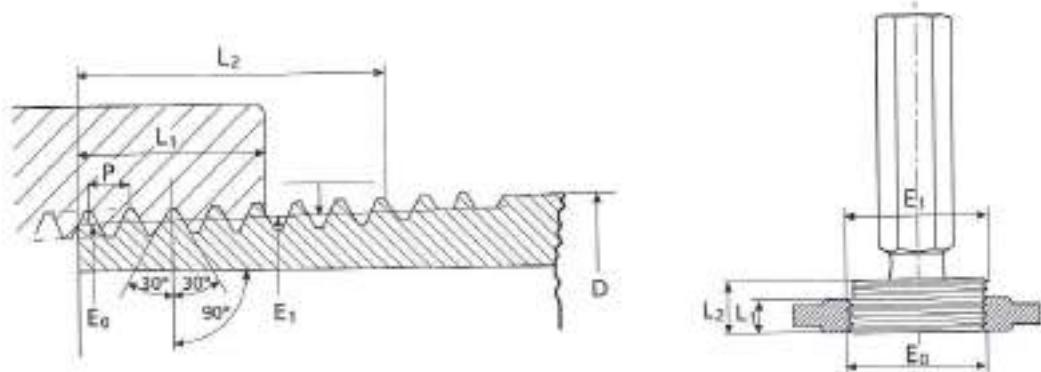
Nominal pulgadas Peso pesado	Outside D D exterior del tubo	Sched. 40		Sched. 80		Sched. 160	
		Thickness Espesor	Inside D interior	Thickness, Espesor	Inside D interior	Thickness Espesor	Inside D interior
3/8"	13,76	2,23	9,24	3,93	7,06	—	—
5/8"	17,16	2,30	12,53	3,18	10,74	—	—
1"	21,38	2,00	15,70	3,65	14,00	4,73	11,84
3/4"	25,75	2,95	20,00	3,95	18,80	5,35	13,80
7/8"	33,58	3,40	26,70	4,25	24,40	6,25	20,80
1 1/8"	42,25	3,55	35,10	4,85	31,50	6,35	23,50
1 1/4"	48,75	3,70	42,90	5,10	38,10	7,15	34,00
1 3/8"	53,40	3,80	52,60	5,55	48,30	8,75	42,00
1 1/2"	73,18	5,20	62,70	7,10	58,90	8,55	54,00
1 5/8"	88,00	5,45	78,00	7,60	73,70	11,15	66,60
1 3/4"	103,60	5,70	90,20	8,15	85,30	—	—
2"	114,38	5,95	102,40	8,50	97,30	13,50	87,30
2 1/8"	141,25	6,45	128,30	9,50	122,20	15,80	106,60
2 1/4"	188,40	7,10	154,20	11,05	146,30	18,30	131,00
2 3/8"	219,25	8,25	202,70	12,70	193,60	23,05	171,10
2 1/2"	272,00	9,25	254,50	15,05	242,90	28,65	211,90
2 5/8"	323,38	10,30	303,20	17,40	288,00	33,80	257,20
3"	355,60	11,15	353,30	19,05	317,50	35,70	284,20
3 1/8"	426,40	12,70	381,00	21,40	361,60	40,45	325,50
3 1/4"	457,25	14,25	428,70	23,80	409,60	45,25	365,70
3 3/8"	518,00	15,85	477,90	26,20	455,60	50,00	408,60
3 1/2"	606,60	17,45	516,70	30,95	547,70	59,50	490,60

Outside D D exterior del tubo	Standard		Extra strong		Double extra strong	
	Thickness Espesor	Inside D interior	Thickness Espesor	Inside D interior	Thickness Espesor	Inside D interior
13,76	2,23	9,24	3,03	7,06	—	—
17,16	2,30	12,53	3,18	10,74	—	—
21,38	2,00	15,70	3,65	14,00	7,43	6,40
25,75	2,95	20,00	3,95	18,80	7,35	11,30
33,58	3,40	26,70	4,25	24,40	9,15	15,00
42,25	3,55	35,10	4,85	32,50	9,70	22,80
48,75	3,70	42,90	5,10	38,10	10,20	27,90
53,40	3,80	52,60	5,55	48,30	11,10	38,20
73,18	5,20	62,70	7,10	58,90	14,85	45,00
88,00	5,45	78,00	7,60	73,70	15,25	58,40
103,60	5,70	90,20	8,15	85,30	—	—
114,38	6,45	102,40	8,50	97,30	17,10	83,10
141,25	7,10	128,30	9,50	122,20	19,00	103,20
188,40	8,25	154,20	11,05	146,30	22,00	134,40
219,25	9,25	202,70	12,70	193,60	22,30	174,60
272,00	9,25	254,50	12,70	242,90	—	—
323,38	10,30	303,20	17,40	288,00	—	—
355,60	11,15	353,30	19,05	317,50	—	—
426,40	12,70	381,00	21,40	361,60	—	—
457,25	14,25	428,70	23,80	409,60	—	—
518,00	15,85	477,90	26,20	455,60	—	—
606,60	17,45	516,70	30,95	547,70	—	—

# TAPER THREAD STANDARD

## ROSCADO CONICO PARA TUBOS

ASME/ANSI B1.20.1



N.P.S. Dimensión nominal del tubo	O.D. of pipe Diámetro exterior del tubo		O.D. of pipe N.º de hilos por pulgada	Pitch Paso		Pitch diameter at beginning of external thread Diámetro de paso en el extremo exterior del roscado		Pitch diameter at gaging notch Diámetro de paso en el extremo interior del roscado		Effective external thread Longitud efectiva del roscado		Hand tight engagement Longitud de apriete a mano		
	D			P		E <sub>0</sub>		E <sub>1</sub>		L <sub>2</sub>		L <sub>1</sub>		
	mm.	inch		mm.	inch	mm.	inch	mm.	inch	mm.	inch	mm.	inch	
1/8	10,29	.405	27	0,940	.03704	9,233	.36351	9,489	.37360	6,703	.2539	4,102	.1611	
1/4	13,72	.540	18	1,411	.05556	12,125	.47739	12,487	.49163	10,205	.4018	5,786	.2138	
3/8	17,14	.675	18	1,411	.05556	15,545	.61201	15,924	.62701	10,358	.4078	6,096	.240	
1/2	21,34	.840	14	1,814	.07143	19,264	.75843	19,772	.77843	13,556	.5337	8,128	.339	
5/8	26,67	1,050	14	1,814	.07143	24,579	.98768	25,117	.98887	13,860	.5457	8,610	.391	
1	33,40	1,315	11 1/2	2,209	.08696	30,828	1.21363	31,461	1.23863	17,343	.6838	10,160	.480	
1 1/4	42,16	1,660	11 1/2	2,209	.08696	36,551	1.55713	40,218	1.58338	17,983	.7068	10,688	.490	
1 1/2	48,26	1,900	11 1/2	2,209	.08696	45,621	1.79605	46,287	1.82234	18,377	.7235	10,666	.490	
2	60,32	2,375	11 1/2	2,209	.08696	57,633	2.26902	58,325	2.29627	19,219	.7565	11,074	.490	
2 1/2	75,02	2,875	8	3,175	.12500	69,076	2.71953	70,159	2.76216	28,892	1.1373	12,322	.581	
3	88,90	3,500	8	3,175	.12500	84,852	3.34062	86,058	3.38859	36,480	1.2000	19,456	.581	
3 1/2	101,60	4,000	8	3,175	.12500	97,472	3.83750	98,776	3.88881	31,750	1.2500	20,853	.581	
4	114,30	4,500	8	3,175	.12500	110,093	4.33635	111,433	4.38712	33,020	1.3000	23,437	.581	

# ELBOW

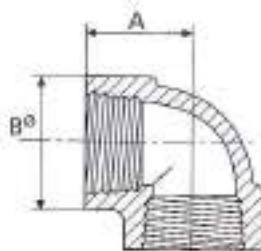
## CODO 90°



ASME/ANSI B16.11

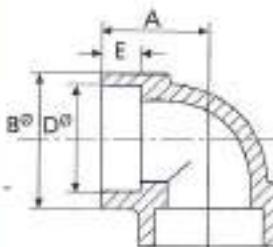
### ROSCADO THREADED

NW	2.000 Lb			3.000 Lb			6.000 Lb		
	A	BØ	Weight Peso	A	BØ	Weight Peso	A	BØ	Weight Peso
1/4	24,5	25,5	14	24,5	25,5	14	28,5	33,5	30
3/8	24,5	25,5	12,5	28,5	33,5	27	33,5	38	45,5
1/2	28,5	33,5	22	33,5	38	41,5	38	46	72
3/4	33,5	38	32	38	46	65	44,5	55,5	115,5
1	38	46	47	44,5	55,5	103,5	51	62	161,5
1 1/4	44,5	55,5	74	51	62	130,5	60,5	75,5	267
1 1/2	51	62	92,5	60,5	75,5	221,5	63,5	84	320,5
2	60,5	75,5	153,5	63,5	84	247	86	110	794
2 1/2	76	92	298	86	110	734	95,5	120,5	985
3	86	110	454	95,5	120,5	778	114,5	152,5	1.800
4	114,5	152,5	1.328	114,5	152,5	1.328	—	—	—



### S.W. - ENCHUFE Y SOLDADURA

NW	3.000 Lb					6.000 Lb				
	A	BØ	DØ	E	Weight Peso	A	BØ	DØ	E	Weight Peso
1/4	24,5	25,5	14	13,5	12	—	—	—	—	—
3/8	24,5	25,5	17,5	11	10,4	—	—	—	—	—
1/2	28,5	33,5	21,7	12,5	21,8	33,5	38	21,7	14,5	40
3/4	33,5	38	27,1	14,5	30,8	38	46	27,1	16	62,1
1	38	46	33,8	16	46,7	44,5	55,5	33,8	17,5	102,1
1 1/4	44,5	55,5	42,6	17,5	67,1	51	62	42,6	19	132,1
1 1/2	51	62	48,7	19	90,2	60,5	75,5	48,7	22	237
2	60,5	75,5	61,1	22	136,1	63,5	84	61,1	22	272,4
2 1/2	76	92	73,8	34,5	280	86	110	73,8	30	580
3	86	110	89,8	29	440	95,5	120,5	89,8	32	840
4	114,5	152,5	115,4	48	1.330	114,5	152,5	115,4	35	1.580



# ELBOW

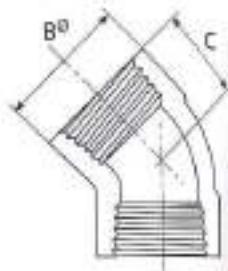
## CODO 45°



ASME/ANSI B16.11

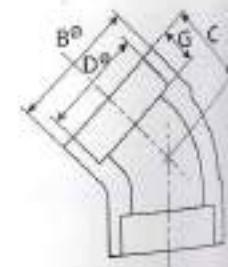
### ROSCADO THREADED

NW	2.000 Lb			3.000 Lb			6.000 Lb		
	BØ	C	Weight = Peso	BØ	C	Weight = Peso	BØ	C	Weight = Peso
Pulg.	mm	mm	Kg/Pz	mm	mm	Kg/Pz	mm	mm	Kg/Pz
1/4	25,5	19	11,5	25,5	19	11,5	38	25,5	40,5
3/8	25,5	19	10,5	38	25,5	36,5	38	25,5	38,5
1/2	38	25,5	30	38	25,5	34	46	28,5	61
3/4	38	25,5	26,8	46	28,5	53,5	55,5	33,5	102
1	46	28,5	40,8	55,5	33,5	92	62	35	117,5
1 1/4	55,5	33,5	63,5	62	35	96,5	75,5	43	207
1 1/2	62	35	74,8	75,5	43	183,5	84	43,5	261
2	75,5	43	119,3	84	43,5	193	101,5	52,5	437
2 1/2	101,5	52,5	346	101,5	52,5	346	120,5	63,5	700
3	118	63,5	545	120,5	63,5	545	152,5	79,5	1.416
4	146	79,5	950	152,5	79,5	950	—	—	—



### S.W. - ENCHUFE Y SOLDADURA

NW	3.000 Lb				6.000 Lb				Weight = Peso
	BØ	C	DØ	G	Weight = Peso	BØ	C	DØ	
Pulg.	mm	mm	mm	mm	Kg/Pz	mm	mm	mm	Kg/Pz
1/4	25,5	19	14	9,5	9,5	—	—	—	—
3/8	25,5	19	17,5	11	9	—	—	—	—
1/2	38	25,5	21,7	11	26	38	25,5	21,7	12,5
3/4	38	25,5	27,1	12,5	25	46	28,5	27,1	14,5
1	46	28,5	33,8	14,5	38,1	55,5	33,5	33,8	16
1 1/4	55,5	33,5	42,6	16	60,8	62	35	42,6	14,5
1 1/2	62	35	48,7	16	70,8	75,5	43	48,7	17,5
2	75,5	43	61,1	17,5	113,5	84	43,5	61,1	15
2 1/2	101,5	52,5	73,8	24	336	101,5	52,5	73,8	20,5
3	118	63,5	89,8	32	470	118	63,5	89,8	28,5
4	146	79,5	115,4	38	900	146	79,5	115,4	38
									1.065



# TEE

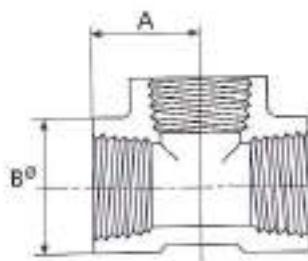
## TE



ASME/ANSI B16.11

### ROSCADO THREADED

NW	2.000 Lb			3.000 Lb			6.000 Lb		
	A	BØ	Weight = Peso	A	BØ	Weight = Peso	A	BØ	Weight = Peso
PN16	mm	mm	kg/m	mm	mm	kg/m	mm	mm	kg/m
1/4	24,5	25,5	17	24,5	25,5	19,5	28,5	33,5	41,5
3/8	24,5	25,5	15,5	28,5	33,5	38	33,5	38	62,5
1/2	28,5	33,5	31,5	33,5	38	56	38	46	98
3/4	33,5	38	43	38	46	84	44,5	55,5	164,5
1	38	46	61	44,5	55,5	136	51	62	219
1 1/4	44,5	55,5	95,5	51	62	164,5	60,5	75,5	331,5
1 1/2	51	62	124,5	60,5	75,5	310	63,5	84	462,5
2	60,5	75,5	193	63,5	84	317,5	86	110	850
2 1/2	76	92	411	86	110	880	95,5	120,5	1.310
3	86	110	613	95,5	120,5	950	114,5	152,5	2.400
4	114,5	152,5	1.720	114,5	152,5	1.720	—	—	—



### S.W. - ENCHUFE Y SOLDADURA

NW	3.000 Lb					6.000 Lb				
	A	BØ	DØ	E	Weight Peso	A	BØ	DØ	E	Weight Peso
PN16	mm	mm	mm	mm	kg/m	mm	mm	mm	mm	kg/m
1/4	24,5	25,5	14	13,5	15,5	—	—	—	—	—
3/8	24,5	25,5	17,5	11	14,1	—	—	—	—	—
1/2	28,5	33,5	21,7	12,5	30,8	33,5	38	21,7	14,5	52,6
3/4	33,5	38	27,1	14,5	38,6	38	46	27,1	16	88,1
1	38	46	33,8	16	60,8	44,5	55,5	33,8	17,5	144
1 1/4	44,5	55,5	42,6	17,5	93,1	51	62	42,6	19	179,3
1 1/2	51	62	48,7	19	123,8	60,5	75,5	48,7	22	324
2	60,5	75,5	61,1	22	191,1	63,5	84	61,1	22	350,5
2 1/2	76	92	73,8	34,5	370	86	110	73,8	30	880
3	86	110	89,8	29	550	95,5	120,5	89,8	32	1.050
4	114,5	152,5	115,4	48	1.900	114,5	152,5	115,4	35	2.220



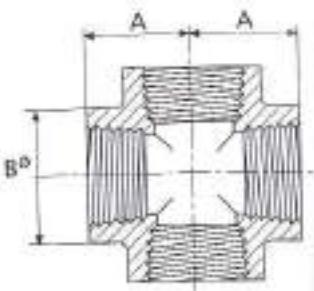
# CROSS CRUCETA



ASME/ANSI B16.11

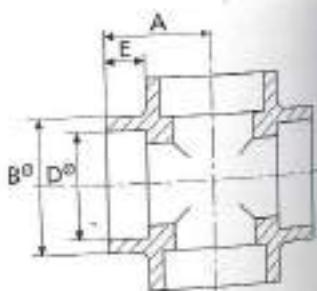
## ROSCADO THREADED

NW	2.000 Lb			3.000 Lb			6.000 Lb		
	A	BØ	Weight = Peso	A	BØ	Weight = Peso	A	BØ	Weight = Peso
Pulg.	mm.	mm.	Kg/lb	mm.	mm.	Kg/lb	mm.	mm.	Kg/lb
1/4	24,5	25,5	20,5	24,5	25,5	20,5	28,5	33,5	50,8
3/8	24,5	25,5	18	26,5	33,5	43,5	33,5	38	70,3
1/2	28,5	33,5	36,5	33,5	38	65,9	38	46	117,5
3/4	33,5	38	47,5	38	46	104,5	44,5	55,5	191
1	38	46	75	44,5	55,5	169	51	62	255,8
1 1/4	44,5	55,5	106,5	51	62	199,5	60,5	75,5	434,5
1 1/2	51	62	149	60,5	75,5	369	63,5	84	516,6
2	60,5	75,5	227	63,5	84	377	86	110	1.200
2 1/2	76	92	530	86	110	950	95,5	120,5	1.650
3	86	110	820	95,5	120,5	1.300	114,5	152,5	2.800
4	114,5	152,5	1.900	114,5	152,5	1.900	—	—	—



## S.W. - ENCHUFE Y SOLDADURA

NW	3.000 Lb					6.000 Lb				
	A	BØ	DØ	E	Weight Peso	A	BØ	DØ	E	Weight Peso
Pulg.	mm.	mm.	mm.	mm.	Kg/lb	mm.	mm.	mm.	mm.	Kg/lb
1/4	24,5	25,5	14	13,5	18,1	—	—	—	—	—
3/8	24,5	25,5	17,5	11	14,5	—	—	—	—	—
1/2	28,5	33,5	21,7	12,5	36,3	33,5	38	21,7	14,5	62,5
3/4	33,5	38	27,1	14,5	44,9	38	46	27,1	16	104
1	38	46	33,8	16	75,8	44,5	55,5	33,8	17,5	170,5
1 1/4	44,5	55,5	42,6	17,5	109	51	62	42,6	19	211,1
1 1/2	51	62	48,7	19	145,3	60,5	75,5	48,7	22	395
2	60,5	75,5	61,1	22	235,2	63,5	84	61,1	22	422,2
2 1/2	76	92	73,8	34,5	450	86	110	73,8	30	1.180
3	86	110	89,8	29	780	95,5	120,5	89,8	32	1.320
4	114,5	152,5	115,4	48	2.150	114,5	152,5	115,4	35	2.600



# UNION TUERCA DE UNION

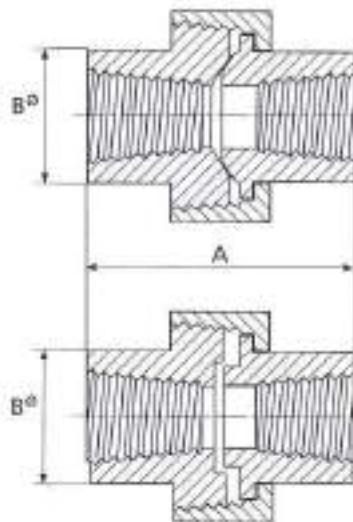


5 3799/MSS-SP83

## ROSCADO THREADED

	1/8	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
A/mm.	45	45	51	57	64	71	79	90
B Oct/mm.	26*	26*	30	36,5	44,6	55*	60,5	73,6
Weight/kg%	14	20	35	42,5	65	97,5	125,5	201

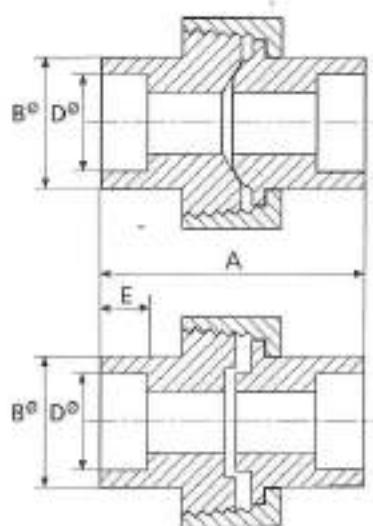
\* 8 Ø/mm.



## S. W. - ENCHUFE Y SOLDADURA

	1/8	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
A/mm.	45	45	47,5	57	64	71	79	90
B Oct/mm.	26*	26*	30,7*	36,5	44,6	55*	60,5	73,6
DØ/mm.	17,5	17,5	21,7	27,4	34,1	42,6	49	61,1
E/mm.	11	11	13	14,5	16	17,5	19	22,2
Weight/kg%	22,5	34	39	48	65	115	142	245

\* 8 Ø/mm.



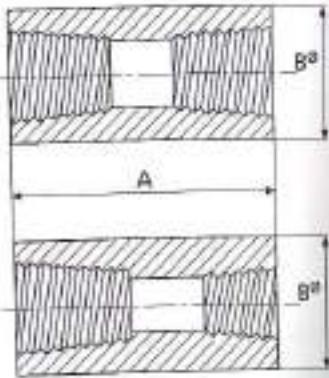
# COUPLING MANGUITO



ASME/ANSI B16.11

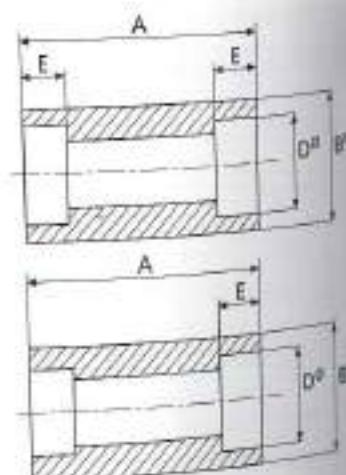
## ROSCADO THREADED

NW	Pulg.	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
3,000 Lb	A/mm	35	38	47,5	51	60,5	66,5	79,5	85,5	92	108	120,5
	BØ/mm	19	22	29	35	44,5	57	63,5	76	92	108	140
	Weight= kg%	4,5	5,9	12,7	19,1	38,6	68	99,3	137	207	308	544
6,000 Lb	A/mm	35	38	47,5	51	60,5	66,5	79,5	85,5	92	108	120,5
	BØ/mm	25,5	32	38	44,5	57	63,5	76	92	108	127	159
	Weight= kg%	6,3	18,1	31,2	40,8	85,2	105	181	340	419	610	1.030



## S.W. - ENCHUFE Y SOLDADURA

NW	3,000 Lb					6,000 Lb				
	A	BØ	DØ	E	Weight Peso	A	BØ	DØ	E	Weight Peso
1/4	26,6	22	14	10	5	—	—	—	—	—
3/8	24,9	25,5	17,5	10	6,4	—	—	—	—	—
1/2	28,2	31,5	21,7	10	12,7	28,2	38	21,7	10	23,2
3/4	34,2	38	27,1	13	18,6	34,2	44,5	27,1	13	32
1	36,2	44,5	33,8	13	26,3	36,2	57	33,8	13	63,6
1 1/4	36,2	57	42,6	13	47,7	36,2	63,5	42,6	13	72,2
1 1/2	36,2	63,5	48,7	13	56,8	36,2	76	48,7	13	117,2
2	48,6	76	61,1	16	92,2	48,6	92	61,1	16	207,9
2 1/2	47,6	92	73,8	16	140	47,6	108	73,8	16	380
3	47,6	108	89,8	16	180	47,6	127	89,8	16	323
4	53,8	140	115,4	19,1	323	53,8	159	115,4	19,1	622



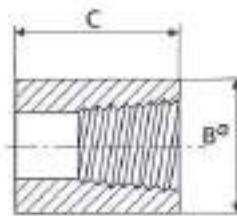
# HALF COUPLING MEDIO MANGUITO



ASME/ANSI B16.11

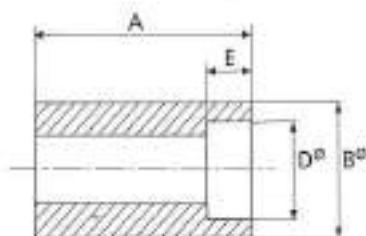
## ROSCADO THREADED

NW	Pulg.	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
3.000 Lb	C/mm	17,5	19	24	25,5	30	33,5	39,5	43	46	54	60
	BØ/mm	19	22	29	35	44,5	57	63,5	76	92	108	140
	Weight/kg%	2,3	3,2	6,4	9,5	20	34	49,9	68,5	103,5	154	273
6.000 Lb	C/mm	17,5	19	24	25,5	30	33,5	39,5	43	46	54	60
	BØ/mm	25,5	32	38	44,5	57	63,5	76	92	108	127	159
	Weight/kg%	3,1	9,1	15,8	20,4	42,6	52,6	90,7	170	210	305	503



## S.W. - ENCHUFE Y SOLDADURA

NW	3.000 Lb					6.000 Lb				
	A	BØ	DØ	E	Weight Peso	A	BØ	DØ	E	Weight Peso
1/4	25,5	22	14	10	5	—	—	—	—	—
3/8	27	25,5	17,5	10	6,4	—	—	—	—	—
1/2	32	31,5	21,7	10	12,7	32	38	21,7	10	23,2
3/4	36,5	38	27,1	13	18,6	36,5	44,5	27,1	13	31,8
1	40,5	44,5	33,8	13	26,3	40,5	57	33,8	13	63,6
1 1/4	42,3	57	42,6	13	47,2	42,3	63,5	42,6	13	72,2
1 1/2	43,8	63,5	48,7	13	56,8	43,8	76	48,7	13	117,2
2	56,3	76	61,1	16	92,2	56,3	92	61,1	16	207,9
2 1/2	57,3	92	73,8	16	140	57,3	108	73,8	16	280
3	58,8	108	89,8	16	180	58,8	127	89,8	16	323
4	65,5	140	115,4	19,1	323	65,5	159	115,4	19,1	622



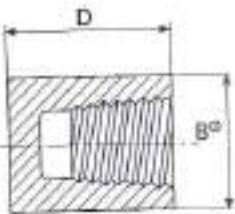
# CAPS



ASME/ANSI B16.11

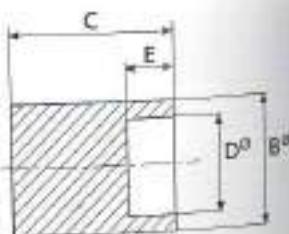
## ROSCADO THREADED

NW	Pulg.	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
3.000 Lb	D/mm	25,5	25,5	32	36,5	41,5	44,5	44,5	47,5	60,5	65	68
	BØ/mm	19	22	29	35	44,5	57	63,5	76	92	108	140
	Weight/kg % Peso	4,1	5	10,9	17,7	32,7	59,9	69,8	106	184	165	457
6.000 Lb	D/mm	25,5	30	35	38	46	47,5	47,5	51	63,5	68	74,5
	BØ/mm	25,5	32	38	44,5	57	63,5	76	92	108	127	159
	Weight/kg % Peso	5,9	8,6	14	20	34	59,4	76,6	147	210	200	630



## S.W. - ENCHUFE Y SOLDADURA

NW	3.000 Lb					6.000 Lb				
	C	BØ	DØ	E	Weight Peso	C	BØ	DØ	E	Weight Peso
Pulg.	mm	mm	mm	mm	kg %	mm	mm	mm	mm	kg %
1/4	17	22	14	10	4,1	—	—	—	—	—
3/8	17	25,5	17,5	10	5,4	—	—	—	—	—
1/2	18	31,5	21,7	10	10	21	38	21,7	10	19,1
3/4	23	38	27,1	13	16,3	26	44,5	27,1	13	26,5
1	24	44,5	33,8	13	21,8	27	57	33,8	13	52,7
1 1/4	26	57	42,6	13	41,3	31	63,5	42,6	13	63,6
1 1/2	27	63,5	48,7	13	50,8	32	76	48,7	13	97,2
2	34	76	61,1	16	85,4	40	92	61,1	16	164,3
2 1/2	37	92	73,8	16	125	45	108	73,8	16	223
3	40	108	89,8	16	195	50	127	89,8	16	345
4	44,1	140	115,4	19,1	336	54	159	115,4	19,1	604



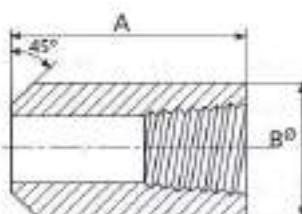
# BOSSSES



\$ 3799

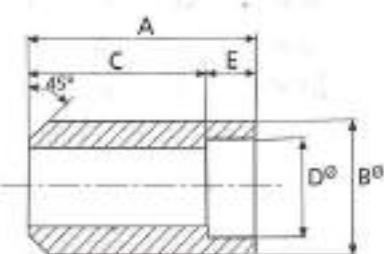
## ROSCADO THREADED

	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
3,000 LB	A/mm	41	45	51	51	51	51	51
	BØ/mm	19	23	29	35	45	57	64
	Weight =kg%	13	18	23	30	45	63	90
6,000 LB	A/mm	41	45	51	51	51	51	51
	BØ/mm	26	32	38	45	60	65	76
	Weight =kg%	23,5	29,5	37,5	50	80	90	129
								178



## S.W. - ENCHUFE Y SOLDADURA

	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
3,000 LB	A/mm	42	45	51	51	51	51	51
	BØ/mm	23	26	32	38	45	57	65
	C/mm	32	34	38	38	35	35	32
	DØ/mm	14,1	17,6	21,8	27,4	34,1	42,9	49
	E/mm	10	11	13	13	16	16	19
	Weight =kg%	22,5	29	35,5	48	76,5	84	120,5
6,000 LB	A/mm	—	—	51	51	51	51	51
	BØ/mm	—	—	35	45	50	60	65
	C/mm	—	—	38	38	35	35	32
	DØ/mm	—	—	21,8	27,4	34,1	42,9	49
	E/mm	—	—	13	13	16	16	19
	Weight =kg%	—	—	38	52,5	82,5	92	130,5
								186

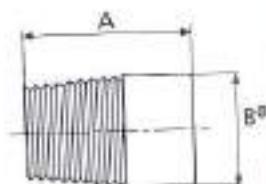




ASME/ANSI B16.11

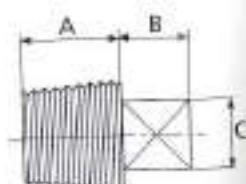
**ROUND HEAD PLUG**  
TAPON CABEZA REDONDA

Pulg.	1/8	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
A/mm	41,5	44,5	44,5	44,5	51	51	51	63,5	70	70	76
B/mm	13,5	17,5	21,5	27	33,5	43	48,5	68,5	73	89	114
$\frac{P}{W} \times 100\%$	4,5	7,3	11,8	18,5	33,6	54,9	71,7	141,1	220	326	602



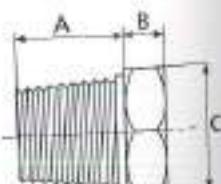
**SQUARE HEAD PLUG**  
TAPON CABEZA CUADRADA

Pulg.	1/8	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
A/mm	11	12,5	14,5	16	19	20,5	20,5	22	27	29	38
B/mm	6,5	8	9,5	11	12,5	14,5	16	17,5	19	20,5	31,5
C/mm	9,5	11	14,5	16	20,5	24	28,5	33,5	38	42	63,5
$\frac{P}{W} \times 100\%$	1,4	2,7	4,9	8,6	16,3	27,2	38,1	62,6	95,1	154	385



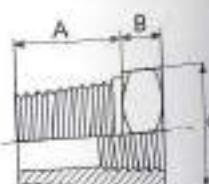
**HEXAGON HEAD PLUG**  
TAPON CABEZA EXAGONAL

Pulg.	1/8	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
A/mm	16	17,5	19	24	25,5	25,5	25,5	27	40	42	45
B/mm	6,5	8	8	9,5	9,5	14,5	16	17,5	19	20,5	25,5
C/mm	16	17,5	22	27	36,5	46	51	63,5	76	94	118
$\frac{P}{W} \times 100\%$	2,6	4,8	7,1	12,9	26,7	44,5	59,5	115,8	175	250	600



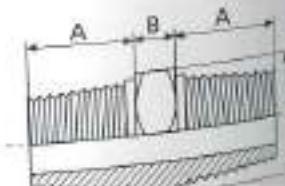
**HEXAGON BUSSING EXAGONAL**

Pulg.	1/8	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
A/mm	12,5	14,5	17,5	19	20,5	22	24	25,5	30	38	45
B/mm	5	5	5	6,5	6,5	9,5	9,5	11	12,5	17,5	25,5
C/mm	16	17,5	22	27	36,5	46	51	63,5	76	94	118
$\frac{P}{W} \times 100\%$	0,9	1,3	2,7	5	8,6	17,7	16,3	38,1	54	117	315



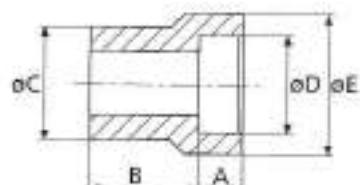
**HEXAGON NIPPLE**  
NIPPLE EXAGONAL

Pulg.	1/8	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
A/mm	12,5	14,5	17,5	19	20,5	22	24	25,5	30	38	45
B/mm	6,5	8	8	9,5	9,5	12,5	14,5	16	19	20,5	25,5
C/mm	16	17,5	22	27	36,5	46	51	63,5	76	94	118
$\frac{P}{W} \times 100\%$	1,8	2,7	5,5	9,5	16,3	34	32,7	72,1	110	130	260

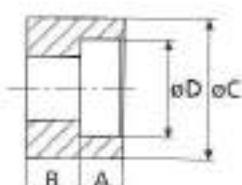


# REDUCING INSERTS

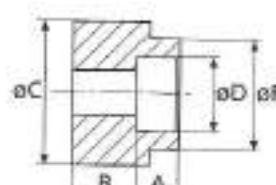
## INJERTOS DE REDUCCION



Type 1  
Tipo 1



Type 2  
Tipo 2



Type 3  
Tipo 3

3,000 Lb

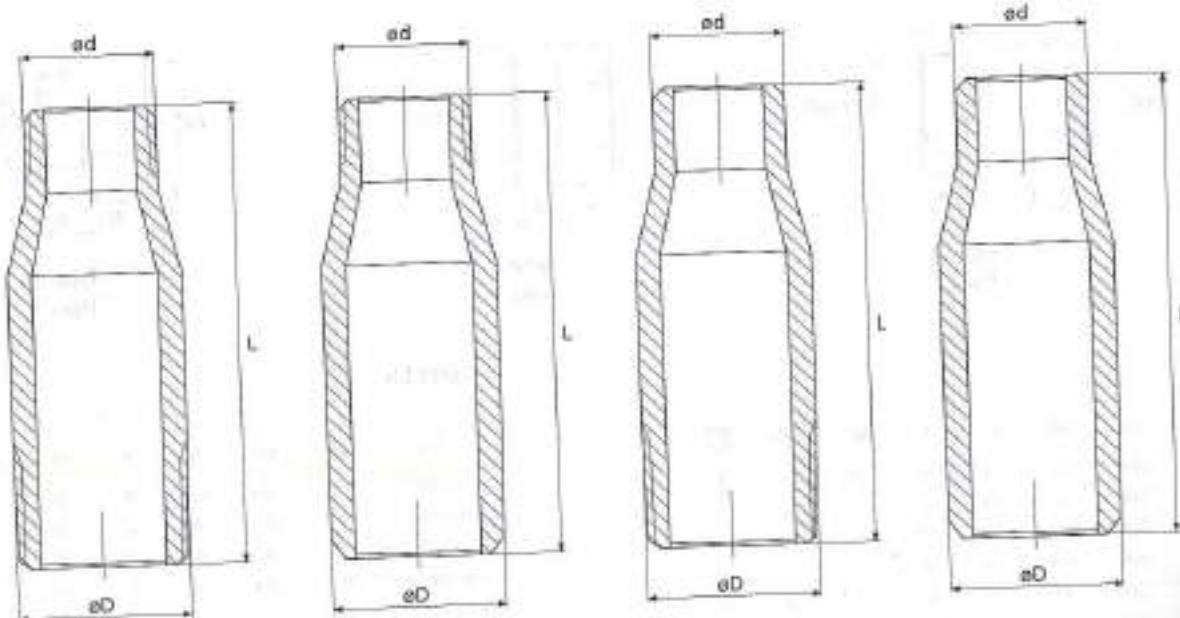
NW	CD	DD	A	B	ED	FD	Type	Tipo
1/2 x 3/8	21,6	17,5	11	24	26	—	1	
1/2 x 1/4	21,6	14	9,5	16	—	—	2	
3/4 x 1/2	26,9	21,7	12,5	25,5	32	—	1	
3/4 x 3/8	26,9	17,5	11	14	—	—	2	
5/8 x 1/4	26,9	14	8,5	16	—	22	3	
1 x 3/4	33,6	27,1	14,5	28,5	38	—	1	
1 x 1/2	33,6	21,7	12,5	20,5	—	—	2	
1 x 3/8	33,6	17,5	11	22	—	26	3	
1 x 1/4	33,6	14	9,5	24	—	22	3	
1 1/4 x 1	42,4	33,8	16	32	45	—	1	
1 1/4 x 3/8	42,4	27,1	14,5	20,5	—	—	2	
1 1/4 x 1/2	42,4	21,7	12,5	22	—	32	3	
1 1/2 x 1 1/4	48,5	42,6	17,5	33	57	—	1	
1 1/2 x 1	48,5	33,8	16	28,5	—	—	2	
1 1/2 x 3/8	48,5	27,1	14,5	22	—	38	3	
1 1/2 x 1/2	48,5	21,7	12,5	24	—	32	3	
1 x 1/2	60,9	48,7	19	20,5	—	—	2	
1 x 1/4	60,9	42,6	17,5	22	—	57	3	
1 x 1	60,9	33,8	16	24	—	45	3	
1 x 3/8	60,9	27,1	14,5	25,5	—	38	3	
1 x 10	68,9	21,7	12,5	27	—	32	3	
2 1/2 x 2	71,6	61,1	22	41	56	—	1	
2 1/2 x 1 1/2	71,6	48,7	19	25,5	—	63,5	3	
2 1/2 x 1 1/4	73,6	42,6	17,5	27	57	—	3	
2 1/2 x 1	73,6	33,8	16	28,5	—	45	3	
2 1/2 x 1/2	73,6	27,1	14,5	45	92	—	1	
2 1/2 x 1/4	73,6	21,7	12,5	45	92	—	2	
2 1/2 x 1	73,6	33,8	16	28,5	—	45	3	
2 1/2 x 1/2	73,6	27,1	14,5	45	92	—	1	
3 x 2	89,6	61,1	22	41	76	—	1	
3 x 1 1/2	89,6	48,7	19	22	47,5	—	2	
3 x 1 1/4	89,6	42,6	17,5	28,5	57	—	3	
3 x 1	89,6	33,8	16	38	45	—	3	

6,000 Lb

NW	CD	DD	A	B	ED	FD	Type	Tipo
1/2 x 3/8	21,6	17,5	12,5	30	32	—	1	
3/4 x 1/2	26,9	21,7	14,5	33	38	—	1	
3/4 x 3/8	26,9	17,5	12,5	38	32	—	1	
1 x 3/4	33,6	27,1	16	41	45	—	1	
1 x 1/2	33,6	21,7	14,5	40	38	—	1	
1 x 3/8	33,6	17,5	12,5	25,5	—	—	2	
1 1/4 x 1	42,4	33,8	17,5	43	57	—	1	
1 1/4 x 3/4	42,4	27,1	16	43	45	—	1	
1 1/4 x 1/2	42,4	21,7	14,5	30	—	38	3	
1 1/4 x 3/8	42,4	17,5	12,5	30	—	32	3	
1 1/2 x 1 1/4	48,5	42,6	19	51	63,5	—	1	
1 1/2 x 1 1/2	48,5	33,8	17,5	33	57	—	1	
1 1/2 x 3/4	48,5	27,1	16	35	—	45	3	
1 1/2 x 1/2	48,5	21,7	14,5	36,5	—	38	3	
2 x 1 1/2	68,9	48,7	22	46	76	—	1	
2 x 1 1/4	68,9	42,6	19	47,5	63,5	—	1	
2 x 1	60,9	33,8	17,5	33	—	57	3	
2 x 3/4	60,9	27,1	16	35	—	45	3	
2 x 1/2	60,9	21,7	14,5	36,5	—	38	3	
2 1/2 x 2	73,6	61,1	22,5	54	92	—	1	
2 1/2 x 1 1/2	73,6	48,7	22	33	—	—	2	
2 1/2 x 1 1/4	73,6	42,6	19	40	—	63,5	3	
2 1/2 x 1	73,6	33,8	17,5	41,5	—	57	3	
2 1/2 x 3/4	73,6	27,1	16	43	—	45	3	
2 1/2 x 1/2	73,6	21,7	14,5	44,5	—	38	3	
3 x 2	89,6	61,1	22,5	47,5	—	—	2	
3 x 1 1/2	89,6	48,7	22	47,5	—	76	3	
3 x 1 1/4	89,6	42,6	17,5	47,5	—	63,5	3	
3 x 1	89,6	33,8	17,5	46	—	57	3	

# SWAGES NIPPLES

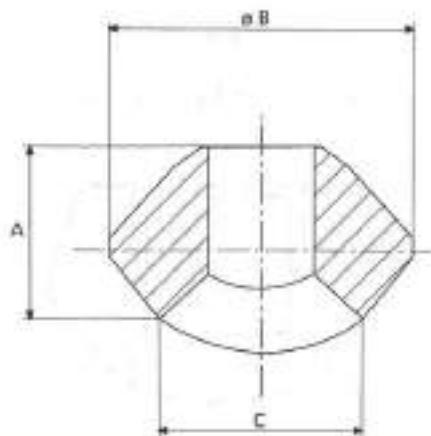
BS 3799



Ø NOMINAL	D	d	L
3/8" x 1/4"	17,1	13,7	76
1/2" x 1/4"	21,3	13,7	89
1/2" x 3/8"	21,3	17,1	89
3/4" x 1/6"	26,7	13,7	95
3/8" x 3/8"	16,7	17,1	95
3/4" x 1/2"	26,7	21,3	95
1" x 1/4"	33,4	13,7	102
1" x 3/8"	33,4	17,1	102
1" x 1/2"	33,4	21,3	102
1" x 3/4"	33,4	26,7	102
1 1/4" x 3/8"	42,2	17,1	110
1 1/4" x 1/2"	42,2	21,3	110

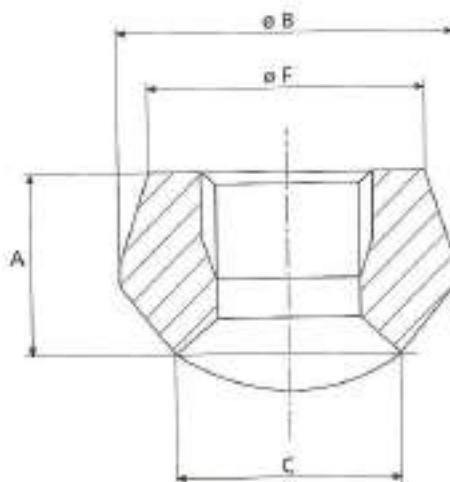
Ø NOMINAL	D	d	L
1 1/4" x 3/4"	42,2	26,7	110
1 5/8" x 1"	42,2	33,4	110
1 1/2" x 1/2"	48,3	21,3	114
1 1/2" x 3/4"	48,3	26,7	114
1 1/2" x 1"	48,3	33,4	114
1 1/2" x 1 1/4"	48,3	42,2	114
2" x 1/2"	60,3	21,3	165
2" x 3/8"	60,3	26,7	165
2" x 1"	60,3	33,4	165
2" x 1 1/4"	60,3	42,2	165
2" x 1 1/2"	60,3	48,3	165

## WELDINSERT



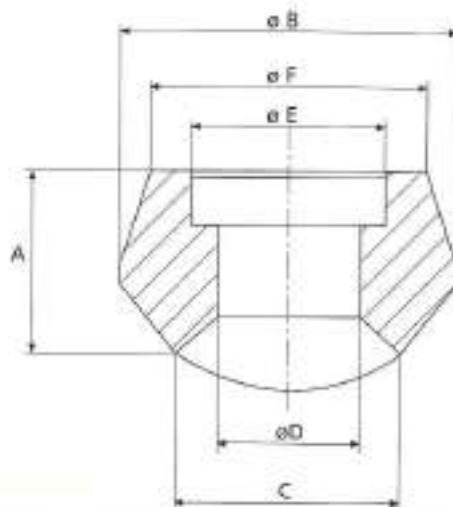
	WELDINSERT STD					WELDINSERT 80				WELDINSERT 160			
	A	B	C	Weight Peso kg.	A	B	C	Weight Peso kg.	A	B	C	Weight Peso kg.	
1/2	19,05	35	23,8	0,08	19,05	35	23,8	0,09	28,6	35	23,8	0,11	
3/4	22,2	44,5	30,1	0,11	22,2	44,5	30,1	0,14	31,7	44,5	30,1	0,32	
1	27	54	36,5	0,23	27	54	36,5	0,21	38,1	54	36,5	0,38	
1 1/4	31,8	65	44,5	0,36	31,8	65	44,5	0,41	44,4	65	44,5	0,57	
1 1/2	33,3	73	50,8	0,45	33,3	73	50,8	0,50	50,8	73	50,8	0,79	
2	38,1	89	65	0,79	38,1	89	65	0,79	55,6	89	65	0,97	
2 1/2	41,3	103	76,2	1,13	41,3	103	76,2	1,18	61,9	103	76,2	1,53	
3	44,5	122	93,6	1,81	44,5	122	93,6	1,86	73	122	93,6	2,87	
3 1/2	47,6	143	112,7	2,50	47,6	143	112,7	2,54	—	—	—	—	
4	50,8	152	120,6	2,86	50,8	152	120,6	2,90	84,1	152	120,6	4,76	
6	66,7	225	169,8	5,45	77,8	225	169,8	10,43	104,7	225	169,8	12,70	
8	69,8	284	220,6	10,45	98,4	284	220,6	16,78	111,1	284	220,6	20,41	

## THREADINSERT



	THREADINSERT 3000 Lb					THREADINSERT 6000 Lb					
	A	B	C	F	Weight Peso kg.	A	B	C	D	F	Weight Peso kg.
1/2	25,5	35	23,3	32	0,11	31,8	44,5	30,1	11,8	39,7	0,20
3/4	27	44,5	30	36,5	0,16	36,5	54	36,5	15,6	46	0,34
1	33,3	54	36,5	46	0,28	39,6	65	44,5	20,7	57,2	0,56
1 1/4	33,3	65	44,5	56	0,41	41,2	73	50,8	29,7	65	0,71
1 1/2	35	73	50,8	62	0,45	42,8	89	65	34	76,2	0,89
2	38,1	89	65	75	0,79	52	103	76,2	43	92	2,30
2 1/2	46	103	76,2	87,3	1,36						
3	50,8	122	93,6	104,7	1,97						
3 1/2	53,9	143	112,7	122,2	2,61						
4	57,2	152	120,6	130	3,22						

# SOCKINSERT



SOCKINSERT 3000 Lb

SOCKINSERT 6000 Lb

	A	B	C	D	E	F	Weight Peso kg.	A	B	C	D	F	Weight Peso kg.
1/2	25,5	35	23,8	15,5	21,7	32	0,14	31,8	44,5	30,1	11,8	39,7	0,23
3/4	27	44,5	30	21,5	27,1	36,5	0,15	36,5	54	36,5	15,6	46	0,36
1	33,3	54	36,5	26,5	33,8	46	0,27	39,6	65	44,5	20,7	57,2	0,59
1 1/4	33,3	65	44,5	35	42,6	56	0,39	41,2	73	50,8	29,7	65	0,73
1 1/2	35	73	50,8	41	48,7	62	0,47	42,8	89	65	34	76,2	0,91
2	38,1	89	65	52,5	61,1	75	0,73	52	103	76,2	43	92	2,33
2 1/2	46	103	76,2	62,7	73,8	87,3	1,25						
3	50,8	122	93,6	78	89,8	104,7	1,72						
3 1/2	54	143	112,7	90	102,6	122,2	1,95						
4	57,2	152	120,6	102,2	115,4	130	3,29						



**ULMA Forja, S. Coop.**

Bº Zubillaga, 3 - P.O. Box, 14  
20560 Oñati (Gipuzkoa) SPAIN  
Tel.: +34 943 780552  
Fax: +34 943 781808 / 781724  
Web: [www.ulma.es](http://www.ulma.es)