

ใบเบิกที่/25.....

หนังสือขออนุมัติเบิกจ่าย

เรียน อธิการบดี

ตามที่ได้อนุมัติให้ดำเนินการ...จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์และเอกสารงาน “The 50th International Exhibition of Inventions Geneva”เมื่อวันที่...18 มี.ค. 68...หมวด.....ค่าใช้สอย.....จำนวนเงิน..... 50,000.....บาท (.....ห้าหมื่นบาทถ้วน.....) ผู้เบิกเงิน ...นางบุษบา เนกขัม... ตำแหน่งเจ้าหน้าที่สำนักงาน (บริหารงานทั่วไป).....เห็นสมควรอนุมัติให้เบิกจ่ายได้โดยใช้เงินงบประมาณจากแผนงานเสริมสร้างความเข้มแข็งและ ธรรมาภิบาลในการบริหารจัดการแผนงานและโครงการ รวน. ปีงบประมาณ ..2567..... ปีการศึกษา2566.....

.....(1) เจ้าหน้าที่พัสดุ...../...../.....

.....(2) เจ้าหน้าที่การเงิน...../...../.....

.....(3) หัวหน้าสำนักงาน...../...../.....

เห็นสมควรอนุมัติเบิกจ่ายเป็นเงิน..... 50,000.....บาท (.....ห้าหมื่นบาทถ้วน.....)

.....(4) ผู้อำนวยการสถาบันวิจัยและพัฒนา...../...../.....

อนุมัติจ่ายตามเสนอ..... 50,000.....บาท (.....ห้าหมื่นบาทถ้วน.....)

.....(5) อธิการบดีมหาวิทยาลัยสวนดุสิต...../...../.....

ใบตรวจรับพัสดุ

เขียนที่มหาวิทยาลัยสวนดุสิต

วันที่2..... เดือนเมษายน..... พ.ศ. ...2568.....

.....Suan Dusit Gaphic Site..... ได้จัดทำและส่งมอบ

พัสดุตามรายการข้างล่างนี้

ลำดับที่	รายการ	จำนวน	หน่วยละ	ส่วนลด	จำนวนเงิน	หมายเหตุ
1.	ค่าจ้างเหมาทำสื่อประชาสัมพันธ์และเอกสารงาน “The 50 th International Exhibition of Inventions Geneva”	1	50,000	-	50,000	
รวมเงิน					50,000	
ส่วนลด					-	
รวมเงินหลังหักส่วนลด					50,000	
ราคาสินค้า					50,000	
ภาษีมูลค่าเพิ่ม					-	
ส่วนลดหลังหักภาษี					-	
รวมเป็นเงิน					50,000	

พัสดุตามรายการนี้

- ได้ตรวจรับ ณ ที่มหาวิทยาลัยสวนดุสิต.....
- ได้ตรวจรับหรือทดลองสิ่งของถูกต้องครบถ้วนตามหลักฐานที่ตกลงกันไว้แล้ว
- ผู้รับผิดชอบได้ตรวจเห็นเป็นการถูกต้องครบถ้วนแล้ว จึงขอรายงานต่ออธิการบดีมหาวิทยาลัยสวนดุสิต

ลงชื่อ นางสาว รุ่งสว่าง ผู้ตรวจรับพัสดุ
(.....นางสาว รุ่งสว่าง.....)

ลงชื่อ นางบุษบา เนกขัม ผู้รับพัสดุ
(.....นางบุษบา เนกขัม.....)

ทราบ

ใบส่งของ/ใบแจ้งหนี้

วันที่ 2/4/68

เรียน มหาวิทยาลัยสวนดุสิต

ลำดับ	รายละเอียด	จำนวน	ราคาต่อหน่วย	ราคารวม
1	ค่าจ้างเหมาทำสื่อประชาสัมพันธ์และเอกสารงาน "The 50th International Exhibition of Inventions Geneva" สถาบันวิจัยและพัฒนา	1	50,000.00	50,000.00
รวมเป็นเงินทั้งสิ้น (ห้าหมื่นบาทถ้วน)				50,000.00

หมายเหตุ : ราคาไม่คิดภาษีมูลค่าเพิ่ม

กรณีจ่ายเช็ค/โอนเงิน เข้าบัญชี ธนาคารกรุงเทพ สาขา มหาวิทยาลัยสวนดุสิต

ชื่อบัญชี ศูนย์บริการสื่อและสิ่งพิมพ์กราฟฟิคไซต์ เลขที่ 079-7-16118-9

ลงชื่อผู้รับสินค้า.....
วันที่ 2/4/68

ลงชื่อผู้ส่งสินค้า.....



Nutritional Drink with Soy Protein Hydrolysate

Boisson Nutritionnelle à base d'Hydrolysats de Protéines de Soja

Tita Foophow¹, Weerachon Phooinkong², Thitinat Sukonket², Ubol Chuensumran³, Nongnuch Rungsawang⁴, Nakarin Srisuwan⁵ and Trinet Yingsamphanchaoen⁵

¹School of Culinary Arts, Suan Dusit University, ²Faculty of Science and Technology, Suan Dusit University, ³Faculty of Management Science, Suan Dusit University, ⁴Research and Development Institute, Suan Dusit University, ⁵King Mongkut's University of Technology North Bangkok

Origin and Significance

The production of tofu and soy milk generates a significant amount of soybean residue, much of which is discarded, while some is sold as low-cost animal feed. However, soybean residue is a nutrient-rich raw material, particularly high in protein, fiber, and calcium (see Table 1). It also contains isoflavones, known for their antioxidant properties¹. This research aims to hydrolyze soybean residue using enzymes to produce high-value protein hydrolysates with low bitterness and high bioactive compounds, suitable for use in functional foods and health products.

Technology or Process

The development of soybean residue-derived protein hydrolysates involves a multi-step process, starting with material conditioning, followed by enzymatic hydrolysis, specifically by selecting and controlling the activity of endo- and exo-peptidases. This process induces the hydrolysis of peptide bonds in proteins, resulting in products composed of short-chain peptides and free amino acids, with a high degree of hydrolysis (DH > 20%). These hydrolysates display improved digestibility, enhanced antioxidant properties, and a pleasant flavor profile devoid of bitterness (see Figure 1 and Table 2).

Highlights or Originality of This Research

This research innovatively repurposes soybean residue, a waste material, into a novel and value-added functional food ingredient through enzymatic hydrolysis. The resulting protein hydrolysate is rich in short-chain peptides and free amino acids (see Figure 2), which exhibit enhanced bioavailability due to their ease of digestion and rapid absorption properties. Additionally, the hydrolysate demonstrates low bitterness, making it a highly palatable ingredient, and retains soy isoflavones bioactive antioxidant compounds, further enriching its nutritional profile (see Figure 3).

Utilization

Protein hydrolysates derived from soybean residue can be used as a protein source in powdered nutritional drinks, which are typically imported and expensive. Utilizing this hydrolysate adds value to waste materials from tofu and soy milk production, while also reducing costs in the supplement food industry.

Intellectual Property Registration Number

IP provisional of petty patent no.2303001975: Production process of protein hydrolysate from soybean residue using enzymes, with low bitterness and containing natural flavonoid compounds from soybean

Tables and Figures

Table 1 The chemical composition of dried soybean residue

Chemical composition	Dried soybean residue
Moisture (g/100 g)	4.79 ± 0.10
Protein (g/100 g)	33.52 ± 0.56
Fat (g/100 g)	22.75 ± 0.25
Ash (g/100 g)	3.25 ± 0.25
Carbohydrate (g/100 g)	34.28 ± 0.14
Calcium (mg/100 g)	348 ± 0.23

Table 2 Properties of protein hydrolysate from soybean residue

Properties	Condition 1 (pH 7.0, 50°C, 2h)	Condition 2 (pH 7.0, 50°C, 4h)	Condition 3 (pH 7.0, 50°C, 6h)
DH (%)	25.15	26.74	28.15
Protein (g/100 g)	33.52	33.52	33.52
Protein (g/100 g)	33.52	33.52	33.52
Protein (g/100 g)	33.52	33.52	33.52
Protein (g/100 g)	33.52	33.52	33.52
Protein (g/100 g)	33.52	33.52	33.52
Protein (g/100 g)	33.52	33.52	33.52
Protein (g/100 g)	33.52	33.52	33.52
Protein (g/100 g)	33.52	33.52	33.52
Protein (g/100 g)	33.52	33.52	33.52

For more information, please refer to the full text of the article.



Figure 1 Protein hydrolysate from soybean residue using freeze drying (a) and spray drying (b).

Figure 2 LC-MS/MS chromatogram of peptide analysis in protein hydrolysate from soybean residue.

Figure 3 HPLC chromatogram of isoflavone standards (a), soybean residue (b), and protein hydrolysate from soybean residue (c).

Figure 3 HPLC chromatogram of isoflavone standards (a), soybean residue (b), and protein hydrolysate from soybean residue (c).

Figure 3 HPLC chromatogram of isoflavone standards (a), soybean residue (b), and protein hydrolysate from soybean residue (c).

Figure 3 HPLC chromatogram of isoflavone standards (a), soybean residue (b), and protein hydrolysate from soybean residue (c).

Figure 3 HPLC chromatogram of isoflavone standards (a), soybean residue (b), and protein hydrolysate from soybean residue (c).

Figure 3 HPLC chromatogram of isoflavone standards (a), soybean residue (b), and protein hydrolysate from soybean residue (c).

Figure 3 HPLC chromatogram of isoflavone standards (a), soybean residue (b), and protein hydrolysate from soybean residue (c).

Figure 3 HPLC chromatogram of isoflavone standards (a), soybean residue (b), and protein hydrolysate from soybean residue (c).

Figure 3 HPLC chromatogram of isoflavone standards (a), soybean residue (b), and protein hydrolysate from soybean residue (c).

Figure 3 HPLC chromatogram of isoflavone standards (a), soybean residue (b), and protein hydrolysate from soybean residue (c).

Figure 3 HPLC chromatogram of isoflavone standards (a), soybean residue (b), and protein hydrolysate from soybean residue (c).

Figure 3 HPLC chromatogram of isoflavone standards (a), soybean residue (b), and protein hydrolysate from soybean residue (c).

Figure 3 HPLC chromatogram of isoflavone standards (a), soybean residue (b), and protein hydrolysate from soybean residue (c).

Figure 3 HPLC chromatogram of isoflavone standards (a), soybean residue (b), and protein hydrolysate from soybean residue (c).

Figure 3 HPLC chromatogram of isoflavone standards (a), soybean residue (b), and protein hydrolysate from soybean residue (c).

Figure 3 HPLC chromatogram of isoflavone standards (a), soybean residue (b), and protein hydrolysate from soybean residue (c).

Figure 3 HPLC chromatogram of isoflavone standards (a), soybean residue (b), and protein hydrolysate from soybean residue (c).

Figure 3 HPLC chromatogram of isoflavone standards (a), soybean residue (b), and protein hydrolysate from soybean residue (c).

Figure 3 HPLC chromatogram of isoflavone standards (a), soybean residue (b), and protein hydrolysate from soybean residue (c).

Figure 3 HPLC chromatogram of isoflavone standards (a), soybean residue (b), and protein hydrolysate from soybean residue (c).

Figure 3 HPLC chromatogram of isoflavone standards (a), soybean residue (b), and protein hydrolysate from soybean residue (c).

Figure 3 HPLC chromatogram of isoflavone standards (a), soybean residue (b), and protein hydrolysate from soybean residue (c).

References

1. Silva, F.O., Miranda, T.G., Justo, T., Frasco, B.S., Costa-Junior, C.A., Monteiro, M., & Pereira, D. (2018). Soybean meal and fermented soybean meal as functional ingredients for the production of low-carb, high-protein, high-fiber and high isoflavones biscuits. *LWT - Food Science and Technology*, 90, 224–231.
2. Meinschiedt, P., Sussmann, D., Schweiggert-Weisz, U., & Eisner, P. (2016). Enzymatic treatment of soy protein isolates: effects on the potential allergenicity, technofunctionality, and sensory properties. *Food Science & Nutrition*, 4, 11–23.



Research and Development Institute, Suan Dusit University,
295 Nakhon Ratchasima Rd, Dusit, Dusit District, Bangkok 10300
Telephone: +66 2244 5280
Fax: +66 2668 7460
Facebook: <https://www.facebook.com/RDISuandusit>
Website: <https://www.research.dusit.ac.th/>

Inventions
Geneva



Gluten-free Functional Breadsticks

Gressins fonctionnels sans gluten

Tita Foophow¹, Teeranuch Chysirichote¹, Weerachon Phoothinkong² and Phanarat Phromma³

¹ School of Culinary Arts, Suan Dusit University, ² Faculty of Science and Technology, Suan Dusit University,

³ Research and Development Institute, Suan Dusit University

Origin and Significance

Currently, over 1% of the global population experiences gluten intolerance¹. In addition, health-conscious consumers are increasingly choosing gluten-free products and functional foods. However, gluten-free products often exhibit inferior appearance and texture, leading to low consumer acceptance. Moreover, antioxidants derived from natural sources are highly sensitive to food processing². Therefore, this research aims to develop a gluten-free functional breadstick with characteristics similar to those made from gluten-containing flour. The breadsticks incorporate lycopene, a potent antioxidant, into a complex with rice flour amylose, offering an alternative product for consumers with gluten intolerance and those interested in healthy food options.

Technology or Process

The development of gluten-free functional breadsticks uses a gluten-free flour mix, primarily composed of rice and potato flours, fortified with a lycopene-amylose helix inclusion complex (see Figure 1). This complex is synthesized using a supercritical CO₂ technique, where amylose from rice flour encapsulates lycopene within its helix structure. The resulting gluten-free flour demonstrates enhanced antioxidant properties and improved lycopene stability (see Table 1), maintaining its functional integrity throughout the breadstick production process.

Highlights or Originality of This Research

This research develops a baked product, specifically breadsticks, using gluten-free flour as the main ingredient, supplemented with a lycopene-amylose helix inclusion complex. The resulting gluten-free product retains physical characteristics comparable to those of wheat-flour-based products while offering enhanced stability of bioactive compounds (see Figures 2 and 3). This innovative product demonstrates superior properties compared to current market alternatives, as no similar gluten-free breadsticks with these enhanced features are currently available.

Utilization

The gluten-free flour mix containing the lycopene-amylose helix inclusion complex can be applied to various baked products, providing an alternative for consumers with gluten intolerance and those seeking healthier food options. This innovation adds value to rice flour and gac fruit, both of which are agricultural products of Thailand.

Intellectual Property Registration Number

IP provisional of petty patent no. 2303001777: The formula and production process of gluten-free breadsticks fortified with a lycopene-amylose helix inclusion complex

IP provisional of petty patent no. 2303003838: Formulation and process for producing lycopene-encapsulated starch in water-soluble amylose that retains the value of lycopene, using an industrial-scale supercritical carbon dioxide extraction reactor

IP provisional of patent no. 2101003058: Water-soluble and highly stable lycopene-amylose complex and its preparation process

Tables and Figures

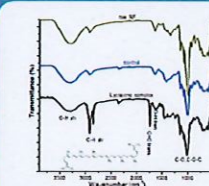


Figure 1 The FTIR spectra illustrate the structural evolution of lycopene in rice flour (raw RF), freeze-dried lycopene physically mixed with rice flour (control), and lycopene-amylose helix complexes incorporated into rice flour lycopene complex.



Figure 2 Gluten-free functional flour (a) and breadsticks (b)

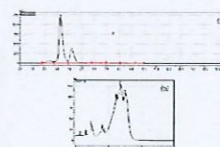


Figure 3 HPLC chromatogram (a) and lycopene absorption spectra (b) of lycopene in gluten-free functional breadsticks

Table 1 Properties of gluten-free flour and gluten-free functional flour

Properties	Gluten-free flour	Gluten-free functional flour*
Amylose (%)	27.75 ± 0.10	26.37 ± 0.78
Antioxidant activity		
- DPPH (μmol TE)	49.70 ± 1.15	74.21 ± 1.02
- FRAP (μmol TE)	27.89 ± 1.65	34.79 ± 1.41
Total polyphenol (mg eq GA/100 g)	28.22 ± 1.00	44.66 ± 1.15
Water solubility index (%)	0.164 ± 0.030	0.587 ± 0.024
Water absorption index	3.13 ± 0.52	2.88 ± 1.08

* Gluten-free functional flour refers to gluten-free flour fortified with a lycopene-amylose helix inclusion complex.



References

- Singla, D., Malik, T., Singh, A., Thakur, S., & Kumar, P. (2024). Advances in understanding wheat-related disorders: A comprehensive review on gluten-free products with emphasis on wheat allergy, celiac and non-celiac gluten sensitivity. *Food Chemistry Advances*, 4, 100627.
- Toydemir G, Gütekin Subaşı B, Hall RD, Beekwilder J, Boyacıoğlu D, Capanoglu E. (2022). Effect of food processing on antioxidants, their bioavailability and potential relevance to human health. *Food Chem X*, 14, 100334.



Research and Development Institute, Suan Dusit University,
295 Nakhon Ratchasima Rd, Dusit, Dusit District, Bangkok 10300
Telephone: +66 2244 5280
Fax: +66 2668 7460
Facebook: <https://www.facebook.com/RDISuanusit>
Website: <https://www.research.dusit.ac.th/>

inventions
Geneva



Mulberry Mocktail with Capsaicin

Mocktail de mûre avec de la capsaïcine

Thitinat Sukonket¹, Weerachon Phooinkong¹, Tita Foochow², Jitwimon Klaysuban³ and Chanasuek Nichanong³

¹ Faculty of Science and Technology, Suan Dusit University, ² School of Culinary Arts, Suan Dusit University,

³ Research and Development Institute, Suan Dusit University

Origin and Significance

Capsaicin, the active compound in chili peppers, offers several health benefits¹. However, its low solubility in water limits its application in products requiring water solubility. Encapsulating capsaicin with hydrolyzed soy protein is a method used to improve its stability, enhance its solubility, and reduce its immediate spicy sensation upon consumption. This work has developed a capsaicin encapsulation using protein, which can be incorporated into product formulations such as dietary supplements or functional foods.

Technology or Process

In the development of capsaicin encapsulation using soy protein, capsaicin molecules interact with the protein through hydrophobic forces. The outer structure of the protein (see Figure 1) enhances the solubility and dispersion of the capsaicin extract (see Figure 2). This leads to increased stability and higher bioavailability, improving absorption while reducing the spiciness of the chili extract^{2,3}. This method can be applied to create more palatable healthy drink formulations with a longer shelf life for the active ingredients (see Figure 3).

Highlights or Originality of This Research

The mulberry mocktail with capsaicin is a healthy drink featuring a unique blend of mulberries and the mild spiciness of capsaicin extract from chili. The innovative encapsulation of capsaicin with soy protein reduces the spiciness, making the drink more palatable. This mocktail supports metabolism, helps lower cholesterol levels, and provides antioxidants, appealing to health-conscious consumers.

Utilization

This work advances domestic technology for producing capsaicin nano-capsules encapsulated with soy protein. Supplement manufacturers can use this capsaicin mocktail product to develop healthy drink products, offering more options for health-conscious consumers and fitness enthusiasts.

Intellectual Property Registration Number

IP provisional of petty patent no.2403001934: The formulation and production process of a mulberry mocktail with nano-capsules of Capsaicin Encapsulated in Soy Protein to improve absorption ability and reduce spiciness

Tables and Figures



Figure 1 FESEM image and FTIR spectra of encapsulated capsaicin in soy protein isolate

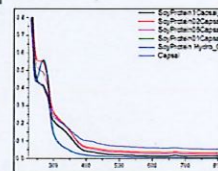


Figure 2 Absorption spectra of protein hydrolyzate solution and extract pH extract in water



Figure 3 Samples of chili extract and production of the mulberry mocktail with capsaicin



References

- ¹Günel, Z., Varhan, E., Koç, M., Topuz, A., & Sahin-Nadeem, H. (2021). Production of pungency-suppressed capsaicin microcapsules by spray chilling. *Food Bioscience*, 40, 100918.
- ²Li, H., Li, F., Sun, Y., & Li, Y. (2021). A feasible strategy of fabricating hybrid drugs encapsulated polymeric nanoparticles for the treatment of gastric cancer therapy. *Process Biochemistry*, 109, 19–26.
- ³Rollyson, W. D., Stover, C. A., Brown, K. O., Perry, H. E., Stevenson, C. D., McNeese, C. A., Dasgupta, P. (2014). Bioavailability of capsaicin and its implications for drug delivery. *Journal of Controlled Release*, 196, 96–105.



Research and Development Institute, Suan Dusit University,
295 Nakhon Ratchasima Rd, Dusit, Dusit District, Bangkok 10300
Telephone: +66 2244 5280
Fax: +66 2668 7460
Facebook: <https://www.facebook.com/RDISuanusit>
Website: <https://www.research.dusit.ac.th/>

Inventions
Geneva



Mixed Fruit Juice Enriched with Lycopene and Beta-Glucan

Jus de fruits mélangés enrichi en lycopène et en bêta-glucane

Thitnat Sukonket¹, Weerachon Phoohinkong¹, Tita Foophow², Yotsinee Huadong²,
Jitwimon Klaysuban³ and Chanasuek Nichanong³

¹ Faculty of Science and Technology, Suan Dusit University, ² School of Culinary Arts, Suan Dusit University,
³ Research and Development Institute, Suan Dusit University

Origin and Significance

Lycopene, a bioactive compound known for its potent antioxidant properties, offers significant health benefits. However, its practical application in beverages is limited due to its instability and water insolubility, which diminish its bioactivity during processing and storage¹. The high-value market often addresses this challenge through encapsulation technologies that use more stable materials but may lack health benefits²⁻³. To overcome these limitations, our research team has developed an innovative method that combines lycopene with beta-glucan, a natural biopolymer. This unique structural combination enhances lycopene's stability and water solubility while leveraging the health-promoting properties of beta-glucan. The resulting product is more effective, has an extended shelf life, and can be incorporated into functional foods in various forms, such as powders, gels, and liquids.

Technology or Process

The lycopene-beta-glucan complex, developed as a functional food ingredient, combines lycopene extract with natural beta-glucan to create a compositionally optimized and structurally advanced compound. This formulation significantly improves water solubility (see Figure 1) and enhances the stability of the active components, particularly lycopene, in beverage formulations. As a result, a consistent concentration of lycopene is maintained throughout the product's shelf life (see Figure 2). Additionally, a product of a fruit-flavored health beverage fortified with the lycopene-beta-glucan complex is presented.

Highlights or Originality of This Research

Lycopene, a natural bioactive compound with significant health benefits and strong antioxidant properties, is costly and prone to rapid degradation when exposed to oxygen and sunlight. The development of a lycopene-beta-glucan complex as a functional food ingredient enhances lycopene's stability in food products and improves its water solubility through the incorporation of beta-glucan. This innovative approach maximizes lycopene's bioavailability while offering additional health benefits from beta-glucan. Moreover, the formulation ensures effective dispersion in both water and hydrogel, enabling its use in a wide range of food applications, without imparting a tomato odor.

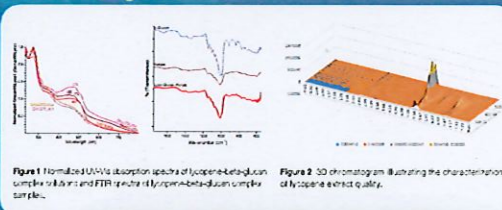
Utilization

This complex can be used as an ingredient in functional or high-value food products designed to provide health and beauty benefits from lycopene and beta-glucan, while preserving their properties throughout the product's shelf life. The high-value food industry can incorporate this ingredient into various formulations, especially for consumers who seek the benefits of lycopene but dislike the taste of tomatoes, making it more accessible and appealing for them to consume.

Intellectual property registration number

IP provisional of petty patent no. 2403002060: The formulation and production process for a beverage containing water-soluble lycopene and beta-glucan.

Tables and Figures



References

- Saint, R. K., A. Bekhit, A. E.-D., Roohinejad, S., Rengasamy, K. R. R., & Keum, Y.-S. (2020). Chemical Stability of Lycopene in Processed Products: A Review of the Effects of Processing Methods and Modern Preservation Strategies. *Journal of Agricultural and Food Chemistry*, 68(3), 712-726.
- Jain, S., Winuprasith, T., & Suphantharika, M. (2020). Encapsulation of lycopene in emulsions and hydrogel beads using dual modified rice starch: Characterization, stability analysis and release behaviour during in-vitro digestion. *Food Hydrocolloids*, 104, 105730.
- Martins, P. F., de Melo, M. M. R., & Silva, C. M. (2015). Gas oil and carotenes production using supercritical CO₂: Sensitivity analysis and process optimization through a RSM-COM hybrid approach. *The Journal of Supercritical Fluids*, 100, 97-104.



Research and Development Institute, Suan Dusit University,
295 Nakhon Ratchasima Rd, Dusit, Dusit District, Bangkok 10300
Telephone: +66 2244 5280
Fax: +66 2668 7460
Facebook: <https://www.facebook.com/RDISuandusit>
Website: <https://www.research.dusit.ac.th/>

Inventions
Geneva



Gluten-free Functional Breadsticks

Gressins fonctionnels sans gluten

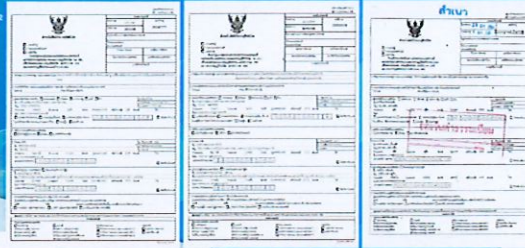
Tita Roopphow*, Teeranuch Chyirichote[†], Weerachon Phoothinkong[‡] and Phanarat Phromma[§]

^{*}School of Culinary Arts, Suan Dusit University

[†]Faculty of Science and Technology, Suan Dusit University

[‡]Research and Development Institute, Suan Dusit University

IP provisional of petty patent no.
2303001777, 2303003838, 2101003058



Origin and Significance

Currently, over 1% of the global population experiences gluten intolerance¹. In addition, health-conscious consumers are increasingly choosing gluten-free products and functional foods. However, gluten-free products often exhibit inferior appearance and texture, leading to low consumer acceptance. Moreover, antioxidants derived from natural sources are highly sensitive to food processing². Therefore, this research aims to develop a gluten-free functional breadstick with high antioxidants and characteristics similar to those made from gluten-containing flour.

Technology or Process

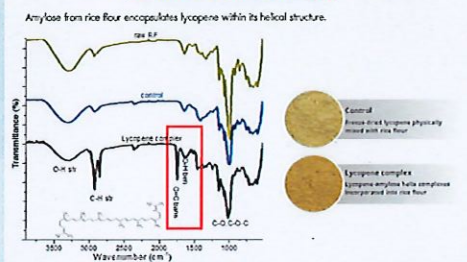
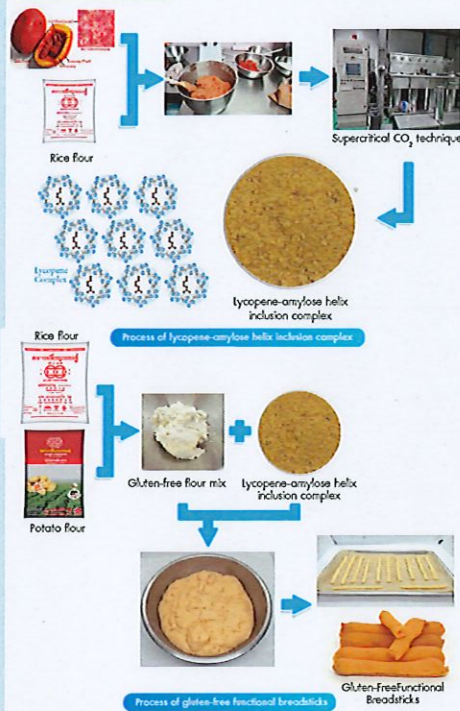


Figure 1 The FTIR spectra illustrate the structural evolution of lycopene in raw rice flour (raw RP), freeze-dried lycopene physically mixed with rice flour (control), and lycopene-amylose helix complexes incorporated into rice flour (lycopene complex).

Highlights or Originality of This Research

The resulting gluten-free flour demonstrates enhanced antioxidant properties and improved lycopene stability, maintaining its functional integrity throughout the breadstick production process. Moreover, the resulting gluten-free product retains physical characteristics comparable to those of wheat-flour-based products. This innovative product demonstrates superior properties compared to current market alternatives, as no similar gluten-free breadsticks with these enhanced features are currently available.

Table 1 Properties of gluten-free flour and gluten-free functional flour

Properties	Gluten-free flour	Gluten-free functional flour*
Amylose (%)	27.75±0.40	26.74±0.78
Antioxidant activity		
- DPPH (nmol TE)	69.70±1.15	74.21±1.02
- FRAP (μmol TE)	27.89±1.65	36.79±1.41
Total polyphenol (mg eq GA/100 g)	28.32±1.00	46.64±1.15
Water solubility index (%)	0.164±0.030	0.087±0.014
Water absorption index	3.13±0.52	2.86±1.08

* Gluten-free functional flour refers to gluten-free flour fortified with a lycopene-amylose helix inclusion complex.

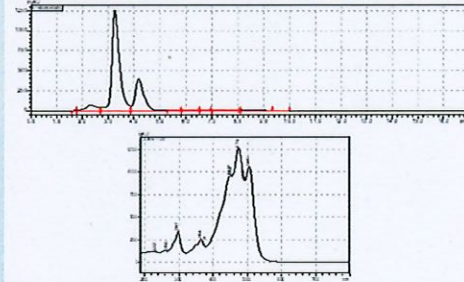


Figure 2 HPLC chromatogram (a) and lycopene absorption spectra (b) of lycopene in gluten-free functional breadsticks

Utilization

The gluten-free flour mix containing the lycopene-amylose helix inclusion complex can be applied to various baked products, providing an alternative for consumers with gluten intolerance and those seeking healthier food options.

Nutrition Information	
Serving size	1 bag (22g)
Serving per box	1
Amount per serving	
Total energy	110 kcal (Energy from fat 40 kcal)
Total fat	4.5 g 7%
Saturated fat	1 g 2%
Cholesterol	20 mg 7%
Protein	2 g 4%
Total carbohydrate	14 g 5%
Dietary fiber	less than 1 g 3%
Sugar	less than 1 g 2%
Sodium	90 mg 5%
Vitamin A	2% Percent Daily Value*
Vitamin B1	10% Percent Daily Value*
Vitamin B2	10% Percent Daily Value*
Calcium	2% Percent Daily Value*
Iron	0% Percent Daily Value*
*Percent Daily Values are based on a 	
Energy levels vary by individual. If your active life requires energy of 2,000 kcal per day, your daily diet should provide the following values.	
Total fat	less than 65 g
Saturated fat	less than 20 g
Cholesterol	less than 300 mg
Total carbohydrate	less than 300 g
Dietary fiber	less than 25 g
Sodium	less than 2,000 mg
Energy level per gram: Fat = 9, Protein = 4, Carbohydrate = 4	



References

- Singla, D., Malik, T., Singh, A., Thakur, S., & Kumar, P. (2024). Advances in understanding wheat-related disorders: A comprehensive review on gluten-free products with emphasis on wheat allergy, celiac and non-celiac gluten sensitivity. *Food Chemistry Advances*, 4, 100627.
- Toydemir G, Gulcin Subasi B, Hall KD, Beekwilder J, Boyacioglu D, Capanoglu E. (2022). Effect of food processing on antioxidants, their bioavailability and potential relevance to human health. *Food Chem X*, 14, 100334



Research and Development Institute, Suan Dusit University,
295 Nakhon Ratchasima Rd, Dusit District, Bangkok 10300
Telephone: +66 2244 5280 ; Fax: +66 2648 7460
Website: <https://www.research.dusit.ac.th/>



Mulberry Mocktail with Capsaicin

Mocktail de mûre avec de la capsaïcine

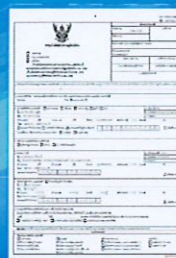
Thitinat Sukkai¹, Weerachon Phoochong¹, Tita Foophow², Jitwimon Klayuban³ and Chanasuek Nitchanong³

¹Faculty of Science and Technology, Suan Dusit University

²School of Culinary Arts, Suan Dusit University

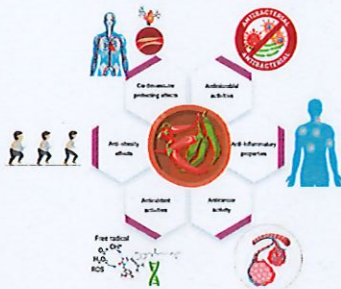
³Research and Development Institute, Suan Dusit University

IP provisional of petty patent no. 2403001934



Origin and Significance

Capsaicin, the active compound in chili peppers, offers several health benefits¹. However, its low solubility in water limits its application in products requiring water solubility. Encapsulating capsaicin with hydrolyzed soy protein is a method used to improve its stability, enhance its solubility, and reduce its immediate spicy sensation upon consumption. This research has developed a capsaicin encapsulation agent using protein, which can be incorporated into product formulations such as dietary supplements or functional foods.



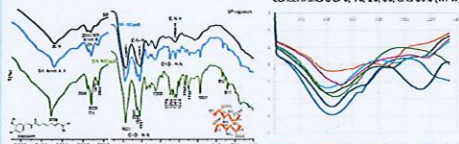
Highlights or Originality of This Research

The mulberry mocktail with capsaicin is a healthy drink featuring a unique blend of sweet mulberries and the mild spiciness of capsaicin extract from chili. The innovative encapsulation of capsaicin with soy protein reduces the spiciness, making the drink more palatable. This mocktail supports metabolism, helps lower cholesterol levels, and provides antioxidants, appealing to health-conscious consumers.



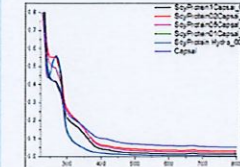
FESEM image of encapsulated capsaicin in soy protein

Morphological and microscopic characterization of Siphon chili pepper extract complexes with soy protein was conducted at chili extract concentrations of 0, 10, 20, 30, and 50% (w/w).



FTIR spectra of encapsulated capsaicin in soy protein isolate

Thermogravimetric analysis (TGA) results provided evidence for the interaction between chili extract and soy protein, which was not observed in the control groups containing only malodextrin in conventional method or prepared using conventional methods.



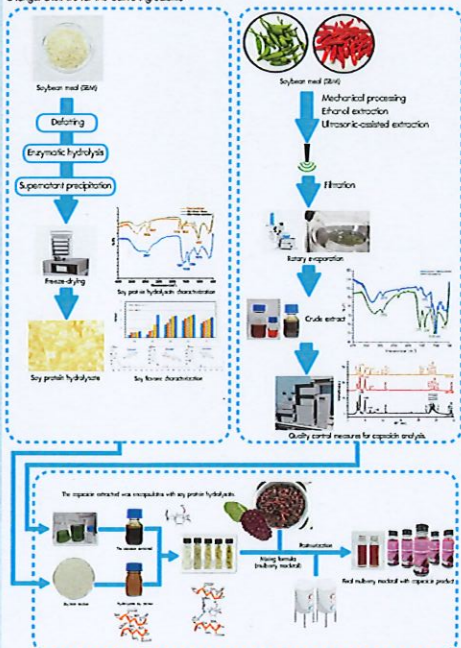
Absorption spectra of protein hydrolysate solution and sweet chili extract in water



Sample of chili extract and prototype of the mulberry mocktail with capsaicin

Technology or Process

In the development of capsaicin encapsulation using soy protein, capsaicin molecules interact with the protein through hydrophobic forces. The outer structure of the protein enhances the solubility and dispersion of the capsaicin extract. This leads to increased stability and higher bioavailability, improving absorption while reducing the spiciness of the chili extract². This method can be applied to create more palatable healthy drink formulations with a longer shelf life for the active ingredients.



Utilization

This innovative advances domestic technology for producing capsaicin nano-capsules encapsulated with soy protein. Supplement manufacturers can use this capsaicin mocktail product to develop healthy drink products, offering more options for health-conscious consumers and fitness enthusiasts.

Energy	Sugar	Fat	Sodium
30 kcal	2 g	0 g	33 mg
*2%	*3%	*0%	*2%

* calculate as percentage of maximum intake per day

Nutrition Information			
Serving size	: 1 Bottle (50 milliliters)		
Serving per box	: about 1		
Amount per serving			
Total energy	30 kcal (Energy from fat 0 kcal)		
		Percent Total Daily Value*	
Total fat	0 g	0%	
Saturated fat	0 g	0%	
Cholesterol	0 g	0%	
Protein	0 g	0%	
Carbohydrates	0 g	0%	
Fiber	2 g	0%	
Sugar	33 mg	2%	
Sodium	33 mg	2%	
Vitamin A	0%	Percent Total Daily Value*	
Vitamin B2	0%	Percent Total Daily Value*	
Iron	0%	Percent Total Daily Value*	

* Percent Total Recommended Daily Intake for Population over 18 years of age are based on a 2,000 kcal diet.

Energy needs vary by individual. If your activities require energy of 2,000 kcal per day, your daily diet should provide the following values:
Total fat less than 65 g
Saturated fat less than 20 g
Cholesterol less than 300 mg
Total carbohydrate less than 300 g
Dietary fiber 25 g
Sodium less than 2,000 mg
Energy kcal per gram: fat = 9, protein = 4, carbohydrate = 4



References

1. Gholizadeh, Z., Varhan, E., Kog, M., Topuz, A., & Sabini-Nadeem, H. (2021). Production of pungency-suppressed capsaicin microcapsules by spray chilling. *Food Biotechnology*, 40, 100918.
2. Li, H., Li, F., Sun, Y., & Li, Y. (2021). A feasible strategy of fabricating hybrid drugs encapsulated polymeric nanoparticles for the treatment of gastric cancer therapy. *Process Biochemistry*, 109, 19-26.
3. Kollmann, W. D., Stover, C. A., Brown, K. C., Ferry, H. E., Stevenson, C. D., McVie, C. A., ... & Dasgupta, P. (2014). Bioavailability of capsaicin and its implications for drug delivery. *Journal of Controlled Release*, 198, 96-105.



Research and Development Institute, Suan Dusit University,
295 Nakhon Ratichasana Rd, Dusit, Dusit District, Bangkok 10300
Telephone: +66 2244 5280, Fax: +66 2648 7460
Website: <https://www.research.dsu.ac.th/>

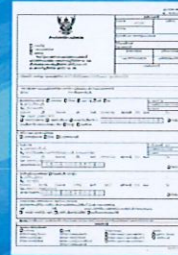


Mixed Fruit Juice Enriched with Lycopene and Beta-Glucan

Jus de fruits mélangés enrichi en lycopène et en bêta-glucane

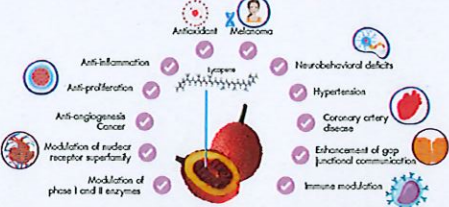
Thitinat Sukonket¹, Weerachon Phaothong², Tita Fopphaw³, Yatsinee Huadong⁴,
Jitwimon Klayuban¹ and Chanasuek Nuchanong¹
¹Faculty of Science and Technology, Suan Dusit University
²School of Culinary Arts, Suan Dusit University
³Research and Development Institute, Suan Dusit University

IP provisional of petty patent no. 2403002060

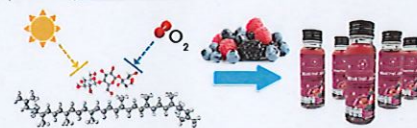


Origin and Significance

Lycopene, a bioactive compound known for its potent antioxidant properties, offers significant health benefits.

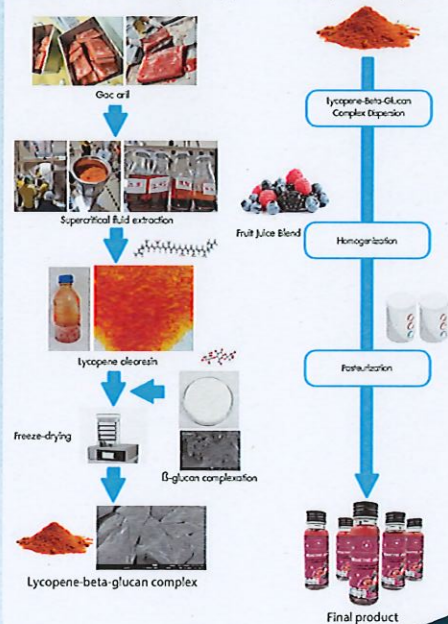


However, its practical application in beverages is limited due to its instability and water insolubility, which diminish its bioactivity during processing and storage^{1,2}. To overcome these limitations, our research team has developed an innovative method that combines lycopene with beta-glucan, a natural biopolymer. This unique structural combination enhances lycopene's stability and water solubility while leveraging the health-promoting properties of beta-glucan.



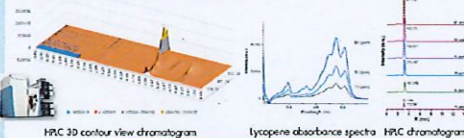
Technology or Process

The lycopene-beta-glucan complex, developed as a functional food ingredient, combines lycopene extract with natural beta-glucan to create a compositionally optimized and structurally advanced compound.

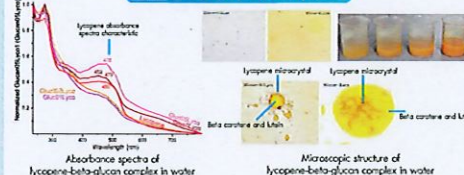


Highlights or Originality of This Research

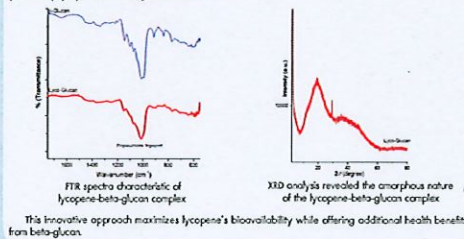
Lycopene, a natural bioactive compound with significant health benefits and strong antioxidant properties, is costly and prone to rapid degradation when exposed to oxygen and sunlight. The development of a lycopene-beta-glucan complex as a functional food ingredient enhances lycopene's stability in food products and improves its water solubility through the incorporation of beta-glucan.



Lycopene analysis for quality control purposes



This formulation significantly improves water solubility and enhances the stability of the active components, particularly lycopene, in beverage formulations.



This innovative approach maximizes lycopene's bioavailability while offering additional health benefits from beta-glucan.

Utilization

This complex possesses significant potential as a functional food ingredient, offering a delivery system for lycopene and beta-glucan benefits while maintaining their stability throughout shelf life. This innovation can cater to a broader consumer base, particularly those seeking the health advantages of lycopene without the inherent taste of tomatoes.

Nutrition Information			
Serving size	: 1 Bottle (50 mL)		
Serving per box	: about 1		
Amount per serving			
Total energy	50 kcal (Energy from fat 0 kcal)		
Total fat	0 g	Percent Daily Value*	0%
Saturated fat	0 g		0%
Cholesterol	0 mg		0%
Protein	0 g		0%
Carbohydrates	12 g		4%
Fiber	0 g		0%
Sugar	7 g		2%
Sodium	40 mg		2%
Vitamin A	0%	Percent Daily Value*	0%
Vitamin B2	0%		0%
Iron	0%		0%
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			
*Percent Daily Values are based on a 			

* Percent Daily Values are based on a 
Energy needs vary by individual. If your activity requires energy of 2000 kcal per day, your daily diet should provide the following values:
Total fat less than 65 g
Saturated fat less than 20 g
Cholesterol less than 300 mg
Total carbohydrate less than 300 g
Dietary fiber 25 g
Sodium less than 2,000 mg
Energy needs per gram: Fat = 9, Protein = 4, Carbohydrate = 4



References

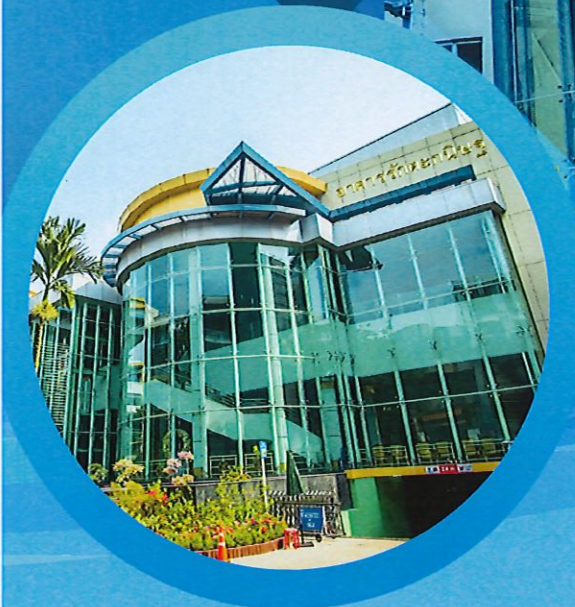
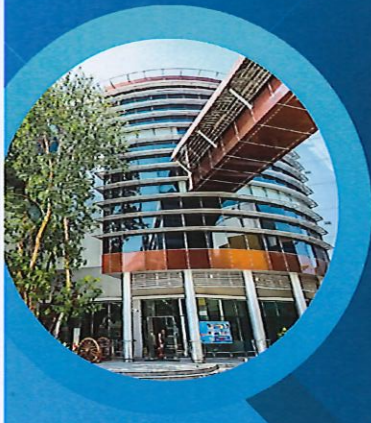
- Saini, R. K., A. Bekki, A. E.-D., Roshni, S., Rangan, K. R. R., & Kiem, Y.-S. (2020). Chemical Stability of Lycopene in Processed Products: A Review of the Effects of Processing Methods and Modern Preservation Strategies. *Journal of Agricultural and Food Chemistry*, 68(3), 712-726.
- Jain, S., Wipapattana, T., & Suphanthana, M. (2020). Encapsulation of lycopene in emulsions and hydrogel beads using dual modified rice starch: Characterization, stability analysis and release behaviour during in-vitro digestion. *Food Hydrocolloids*, 104, 105790.
- Martín, P. F., de Melo, M. M. R., & Silva, C. M. (2018). Gas oil and carotenes production using supercritical CO₂: Sensitivity analysis and process optimization through a RSM-COM hybrid approach. *The Journal of Supercritical Fluids*, 100, 97-104.



Research and Development Institute, Suan Dusit University,
295 Nakhon Katchasima Rd, Dusit District, Bangkok 10300
Telephone: +66 2244 5280, Fax: +66 2668 7460
Website: <https://www.research.su.ac.th/>



SUAN DUSIT UNIVERSITY



Innovative Business Model

Focus on promoting commercial use of research and innovation through effective intellectual property management and fostering collaborative networks between universities, the business sector, and the industrial sector.



The International Trade Fair-Ideas, Inventions and New products



Kaohsiung International Invention and Design EXPO



International Exhibition of Inventions Geneva



Research and Development Institute, Suan Dusit University,
295 Nakhon Ratchasima Rd, Dusit, Dusit District, Bangkok 10300
Telephone: +66 2244 5280 , Fax: +66 2668 7460
Website: <https://www.research.dusit.ac.th/>



รองอธิการบดีฝ่ายบริหาร
เลขที่รับ 70 / 2568
วันที่ 18 ธ.ค. 68
ผู้รับ

บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สถาบันวิจัยและพัฒนา (สำนักงานอำนวยการ) โทร.๕๒๘๐-๔

ที่ สวพ. ๖๓๒/๒๕๖๘

วันที่ ๑๓ มีนาคม ๒๕๖๘

เรื่อง ขออนุมัติงบประมาณและดำเนินการจ้างเหมาทำสื่อประชาสัมพันธ์และเอกสารงาน
"The 50th International Exhibition of Inventions Geneva"

เรียน อธิการบดี

ตามที่สำนักงานการวิจัยแห่งชาติ (วช.) ได้คัดเลือกให้มหาวิทยาลัยสวนดุสิต นำผลงานเข้าร่วมประกวดและจัดแสดงผลงานวิจัยและนวัตกรรมในงาน "The 50th International Exhibition of Inventions Geneva" ซึ่งกำหนดจัดขึ้นระหว่างวันที่ ๙ - ๑๓ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๘ ณ นครเจนีวา สมาพันธรัฐสวิส นั้น

ในการนี้ เพื่อให้การประกวดและจัดแสดงผลงานวิจัยและนวัตกรรมในงานดังกล่าวเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ สถาบันวิจัยและพัฒนา จึงมีความประสงค์ขออนุมัติงบประมาณสำหรับการจัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ เพื่อใช้ในการนำเสนอผลงานวิจัยและนวัตกรรมแก่คณะกรรมการตัดสินผลงานวิจัย ผู้เข้าชมงาน เพื่อเป็นการเผยแพร่ผลงานวิจัยและนวัตกรรมของมหาวิทยาลัยสู่การใช้ประโยชน์เชิงพาณิชย์อย่างเป็นรูปธรรม ทั้งนี้ สถาบันวิจัยและพัฒนา จึงขออนุมัติเบิกจ่ายงบประมาณจากแผนงานเสริมสร้างความเข้มแข็งและธรรมาภิบาลในการบริหารจัดการแผนงานและโครงการ ววน. ปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗ รวมทั้งสิ้น ๕๐,๐๐๐ บาท (ห้าหมื่นบาทถ้วน) รายละเอียดตามเอกสารแนบ

๑. รายละเอียดของพัสดุที่จะซื้อหรืองานที่จะจ้าง

ที่	รายการ	จำนวน หน่วยนับ	ราคา	ราคากลาง ของพัสดุที่ จะซื้อ หรืองานที่จะ จ้าง	ส่วนลด	รวมเงิน
๑.	ค่าจ้างเหมาทำสื่อประชาสัมพันธ์และเอกสารงาน "The 50 th International Exhibition of Inventions Geneva"	๑	๕๐,๐๐๐			๕๐,๐๐๐
รวมเงิน						๕๐,๐๐๐
ส่วนลด						-
รวมเงินหลังหักส่วนลด						-
ราคาสินค้า						๕๐,๐๐๐
ภาษีมูลค่าเพิ่ม						-
ส่วนลดหลังหักภาษี						-
รวมเป็นเงิน						๕๐,๐๐๐

หมวดเงิน.....ค่าใช้จ่าย.....

๒. วงเงินที่จะซื้อหรือจ้าง

.....๕๐,๐๐๐ บาท...(ห้าหมื่นบาทถ้วน).....

๓. กำหนดระยะเวลาขึ้นราคา.....๓๐.....วัน

กำหนดส่งมอบหรืองานแล้วเสร็จ.....๓๐.....วัน

๔. วิธีเฉพาะเจาะจง

๕. หลักเกณฑ์พิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

- พิจารณาเกณฑ์ราคา

๖. เสนอแต่งตั้งผู้ตรวจรับพัสดุ

(๑) นางสาวนงนุช รุ่งสว่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

(นางบุษบา เนกขัม)

เจ้าหน้าที่สำนักงาน (บริหารงานทั่วไป)

13 มี.ค. 68 เวลา 15:05:08 Non-PKI Server Sign

Signature Code : MgAxA-DQAQg-A4AEY-AQAA3

เสนอเพื่อโปรดพิจารณา

(นางสาวนงนุช ทองศรี)

หัวหน้าสำนักงานสถาบันวิจัยและพัฒนา

เสนอเพื่อโปรดพิจารณา

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.จิตต์วิมล คล้ายสุบรรณ)

ผู้อำนวยการสถาบันวิจัยและพัฒนา

13 มี.ค. 2568

อนุมัติ

(รองศาสตราจารย์ ดร.ชนะศึก นิชานนท์)

รองอธิการบดี ปฏิบัติการแทน

อธิการบดีมหาวิทยาลัยสวนดุสิต

18 มี.ค. 2568

วันที่ 13 มี.ค. 68

เรื่อง ขอเสนอราคา

เรียน มหาวิทยาลัยสวนดุสิต

ลำดับ	รายละเอียด	จำนวน	ราคาต่อหน่วย	ราคารวม
1	ค่าจ้างเหมาทำสื่อประชาสัมพันธ์และเอกสารงาน "The 50th International Exhibition of Inventions Geneva" สถาบันวิจัยและพัฒนา	1	50,000.00	50,000.00
รวมเป็นเงินทั้งสิ้น (ห้าหมื่นบาทถ้วน)				50,000.00

ราคานี้ไม่มี Vat

กำหนดยื่นราคา 30 วัน

กำหนดระยะเวลาส่งของภายใน 30 วัน

กำหนดระยะเวลาชำระเงินภายใน 60 วัน หลังจากส่งของ

ลงชื่อ.....
(ดร.ดร.พรพงษ์พันธ์ เสงี่ยมศิริโชค)
ผู้ตกลงราคา

ลงชื่อ.....
(ดร.วิโรจน์ เทพบุตร)
ผู้อำนวยการศูนย์บริการสื่อและสิ่งพิมพ์กราฟฟิคไซต์



เล่มที่ 4198

เลขที่ 17

มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
SUAN DUSIT UNIVERSITY

ใบเสร็จรับเงิน
Receipt

295 ถนนนครราชสีมา แขวงดุสิต เขตดุสิต กรุงเทพมหานคร 10300 โทร. 02-244-5056, 02-244-5057

295, Nakhon Ratchasima Rd., Dusit, Dusit, Bangkok 10300 Thailand Tel. 02-244-5056, 02-244-5057

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0994000162286

วันที่..... 22-5-68

รับเงินจาก..... มหาวิทยาลัยสวนดุสิต

ที่อยู่.....

ลำดับที่	รายการ	จำนวนเงิน	
		บาท	สต.
1	ค่าจ้างเทศาภิบาลสัมพันธและเอกสารงาน	50000	-
	The 50th International Exhibition of		
	Inventions Geneva สภานิติบัญญัติและพัฒน		
	(2-67/2568)		
		50000	-

จำนวนเงิน

ห้าหมื่นบาทถ้วน

(ลงชื่อ)..... ผู้รับเงิน

แบบเสนอพิจารณาขออนุมัติเฉพาะโครงการที่ได้รับงบประมาณของ
แผนงานเสริมสร้างความเข้มแข็งและธรรมาภิบาลในการบริหารจัดการแผนงานและโครงการ ววน.

ปีงบประมาณ2568.....

สถาบันวิจัยและพัฒนา มหาวิทยาลัยสวนดุสิต

ส่วนที่ 1 งานนโยบายและแผน ตรวจสอบงบประมาณ

ได้ตรวจสอบแผนการใช้งบประมาณแล้วเห็นสมควรอนุมัติ ซึ่งมี
หลักฐานประกอบการพิจารณา มีดังนี้

- รูปแบบการเขียนโครงการ
- หมวดเงินงบประมาณที่ใช้
- หนังสือขออนุมัติโครงการ และลงนามผู้รับผิดชอบในเอกสาร
- โปร่งระบุมความเห็นอื่นเพิ่มเติม

งบประมาณที่ได้รับ.....บาท

เบิกแล้ว.....บาท

เบิกครั้งนี้.....50,000.....บาท

คงเหลือ.....บาท

9 มี.ม.ค. 2567

Dr. C. M. W.

น.ส.จิตรา นุช ลัญญาพร

13 มี.ค. 2568

ส่วนที่ 3 หัวหน้าสำนักงาน ตรวจสอบงบประมาณ และอัตราค่าใช้จ่าย

ตรวจสอบความถูกต้องของงบประมาณ และอัตราค่าใช้จ่าย และลงความเห็น
เห็นควรอนุมัติให้เบิกจ่ายเงิน ได้ตามเสนอ

ตรวจแล้วถูกต้อง

Dr. S.

น.ส.ณดา ทองศรี

13 มี.ค. 2568

ส่วนที่ 4 ผู้อำนวยการพิจารณาลงนามหนังสือขออนุมัติ

พิจารณาอนุมัติ/ลงความเห็น

อนุมัติ

Dr. S.

ผศ.ดร.จิตติวิมล คล้ายสุบรรณ

13 มี.ค. 2568

ส่วนที่ 2 งานพัสดุ/การเงิน (การเสนอเรื่องขึ้นอยู่กับการละเอียดของงาน)

2.1 งานพัสดุตรวจสอบระเบียบการสั่งซื้อ/สั่งจ้างตามรูปแบบของ
โครงการ (กรณีมีพัสดุ ถ้าไม่มีพัสดุ ข้ามไปข้อ 2.2)

- โปร่งระบุมความเห็นอื่นเพิ่มเติม

ตรวจสอบแล้ว เห็นควรอนุมัติให้สั่งซื้อ/สั่งจ้าง และเบิกจ่ายเงิน
เป็นเงิน.....50,000.....บาท ได้ตามเสนอ

ตรวจแล้วถูกต้อง

เห็นควรอนุมัติ

น.ส.ปานิสรา อยู่สกุล

13 / 3 / 68

2.2 งานการเงินตรวจสอบ

- รูปแบบการเขียนโครงการ
- อัตราค่าใช้จ่ายจากรายการอัตราค่าใช้จ่าย
- หมวดเงินงบประมาณที่ใช้
- หนังสือขออนุมัติโครงการ และลงนามผู้รับผิดชอบในเอกสาร
- โปร่งระบุมความเห็นอื่นเพิ่มเติม

ตรวจสอบแล้ว เห็นควรอนุมัติให้เบิกจ่ายเงิน

เป็นเงิน50,000.....บาท ได้ตามเสนอ

13 มี.ค. 2568

น.ส.ชลกร อยู่เคนทร์

13 มี.ค. 2568

หมายเหตุ : 1. หากเอกสารลงนามครบถ้วนทั้ง 4 ส่วนแล้ว กรุณานำส่งเอกสารเสนอรองอธิการบดีฝ่ายวิจัยฯ ต่อไป โดยต้นเรื่องดำเนินการด้วย
ตนเอง ให้เสนอผ่านสำนักงานเลขานุการรองอธิการบดีฝ่ายวิจัยฯ ตรวจสอบความเรียบร้อยของเอกสารโครงการ

2. เมื่อรองอธิการบดีฝ่ายวิจัยฯ พิจารณาอนุมัติโครงการเรียบร้อยแล้ว สำนักงานเลขานุการรองอธิการบดีฝ่ายวิจัยฯ กรุณาส่งคืนให้ต้นเรื่อง