

DISASSEMBLY

DN 15÷50 (FIG. A) - DN 100 (FIG. C)

- 1) Isolate the sediment strainer from the fluid flow and empty the system upstream.
- 2) Unscrew the union nut (7) and separate the bonnet-support (3-4) from the body (1).
- 3) Remove the bottom washer (6) from the bonnet-support (3-4).
- 4) Remove the retaining ring (8) and separate the union nut (7) from the bonnet (3).
- 5) Remove the O-Ring from the bonnet (5).

DN 65÷80 (FIG. B)

- 1) Isolate the sediment strainer from the fluid flow and empty the system upstream.
- 2) Unscrew the bonnet (3) and separate it from the body (1).
- 3) Remove the support (4) from the bonnet (3).
- 4) Remove the washer (6) from the bonnet (3) and the O-Ring (5) from its seating in the body.

ASSEMBLY

DN 15÷50 (FIG. A) - DN 100 (FIG. C)

- 1) Insert the O-Ring (5) in its seating in the bonnet (3).
- 2) Insert the bonnet (3) in union nut (7) and fix the two components using the retaining ring (8).
- 3) Insert the strainer (2) in the bonnet support (3-4) and hold in place with the washer (6).
- 4) Insert the bonnet (3) in the body (1) and tighten the union nut (7).

DN 65÷80 (FIG. B)

- 1) Insert the O-Ring (5) in the body (1)
- 2) Insert the washer (6) in the bonnet (3)
- 3) Insert the strainer (2) in its support (4)
- 4) Insert the support (4) in the bonnet (3)
- 5) Screw the bonnet (3) in the body (1)



Note: maintenance operations can be carried out with the valve body installed. During assembly, it is advisable to lubricate the rubber seals. Mineral oils are not recommended for this task as they react aggressively with EPDM rubber.

หมายเหตุ:

สามารถซ่อมบำรุงได้แม้จะติดตั้งแล้ว

ควรหล่อลื่นซีลยางตอนติดตั้ง (ไม่แนะนำให้ใช้น้ำมันแร่เพราะจะทำให้เกิดปฏิกิริยากับยาง EPDM)

Fig. A

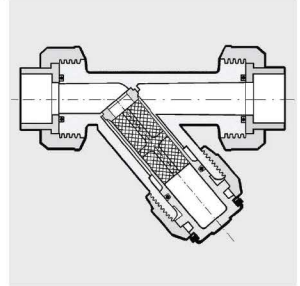


Fig. B

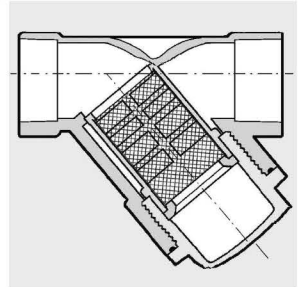
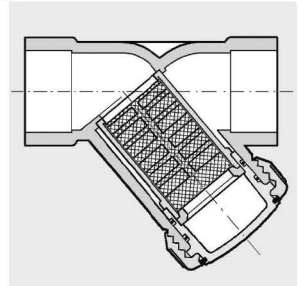


Fig. C



INSTALLATION



DN 15÷50 (fig. A)

The sediment strainer can be installed in any position, making sure that the arrow stamped on the body indicates the direction of fluid flow and that the strainer part is facing downwards. To avoid damaging the strainer, appropriate devices must be installed on the line to prevent backflow.

- 1) Unscrew the union nuts (11) and slide them onto the pipe.
- 2) Heat weld the end connectors (10) onto the pipe segments.
- 3) Position the sediment strainer between the end connectors
- 4) Tighten the union nuts.

DN 65÷80 (fig. B) e DN 100 (fig. C)

The joint must be made by solvent welding the pipe directly into the socket of the valve body.

WARNINGS

sediment strainers with a transparent body allow the passage of light, thus promoting the internal growth of algae and micro-organisms.

sediment strainers with a transparent body are not protected against solar rays. Use in an open-air system will accelerate the ageing process of the material and reduce its working life.

The sediment strainers with a transparent body located near pumps should be protected against vibrations.

Always check the cleanliness of the strainer elements.

Leave a straight section of pipe of length equal to 5 times the nominal diameter before and after the valve.

การติดตั้ง

DN 15-50 (fig. A)

วาล์วสแตนเลสสามารถติดตั้งในตำแหน่งใดก็ได้ แต่ตัวกรองต้องอยู่ด้านล่าง และลูกศรบนตัววาล์วต้องชี้ไปในทางที่น้ำไหล เพื่อป้องกันวาล์วสแตนเลสไม่ให้เสียหาย ควรมีการติดตั้งอุปกรณ์ที่เหมาะสมในไลน์ท่อเพื่อป้องกันน้ำไหลย้อนกลับ

คำเตือน:

วาล์วสแตนเลสที่มีบอดี้ใส มีโอกาสที่จะเกิดตะไคร่น้ำเนื่องจากแสงสามารถผ่านได้

การติดตั้งในสถานที่เปิดทำให้สน้ำเสื่อมสภาพเร็วขึ้น

เมื่อติดตั้งวาล์วสแตนเลสที่มีบอดี้ใสใกล้ปั๊ม น้ำ ควรมีการป้องกันจากแรงสั่นสะเทือน

หมั่นทำความสะอาดไส้กรองอย่างสม่ำเสมอ

เผื่อระยะท่อไว้ 5 เท่าจากขนาด DN ท่อ จากหัวและท้ายของวาล์ว