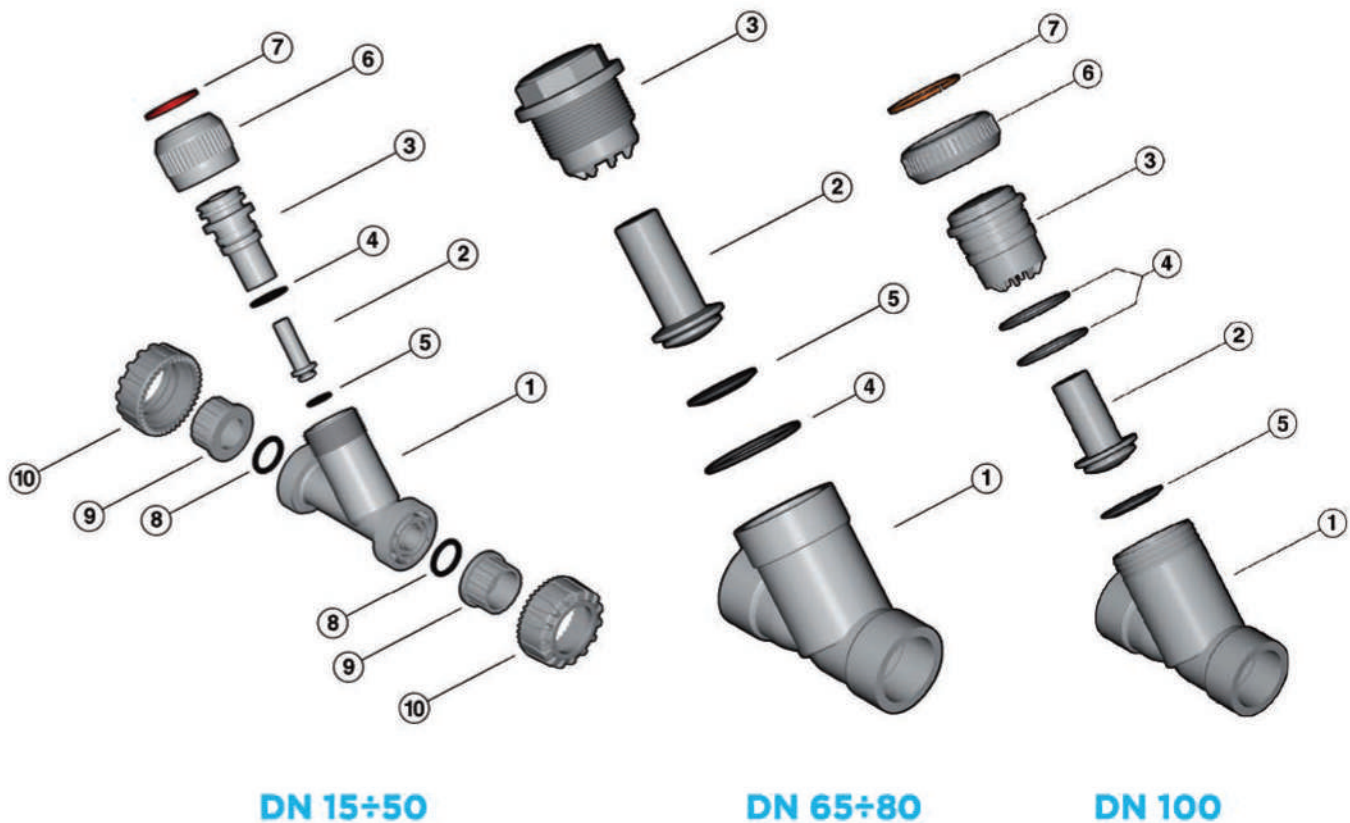


COMPONENTS

EXPLODED VIEW



- | | | |
|-----------------------------------|---|---|
| 1 Body (PVC-U - 1) | 5 Piston flat gasket (EPDM-FKM - 1)* | 8 Socket seal O-Ring (EPDM-FKM - 2)* |
| 2 Piston (PVC-U - 1) | 6 Union nut (PVC-U - 1) | 9 End connector (PVC-U - 2)* |
| 3 Bonnet (PVC-U - 1) | 7 Retaining ring (PVC-U - 1) | 10 Union nut (PVC-U - 2) |
| 4 O-Ring (EPDM-FKM - 1/2)* | | |

* Spare parts
The material of the component and the quantity supplied are indicated between brackets

DISASSEMBLY

DN 15÷50 - DN 100 (FIG. A E C)

- 1) Isolate the valve from the fluid flow.
- 2) Unscrew the union nut (6) and separate the bonnet (3) from the body (1).
- 3) Remove the piston (2) and flat gasket (5).
- 4) Remove the retaining ring (7) and separate the union nut (6) from the bonnet (3).
- 5) Remove the O-Ring from the bonnet (4).

DN 65÷100 (FIG. B)

- 1) Isolate the valve from the fluid flow.
- 2) Unscrew the bonnet (3) from the body (1).
- 3) Remove the O-Ring (4) from its seating in the body (1).
- 4) Remove the piston (2) and relative flat gasket (5).

ASSEMBLY

DN 15÷50 - DN 100 (FIG. A E C)

- 1) Insert the O-Ring (4) in its seating in the bonnet (3).
- 2) Insert the bonnet (3) in union nut (6) and fix the two components using the retaining ring (7).
- 3) Insert the piston (2) complete with flat gasket (5) in the bonnet (3), then fit the bonnet on the body (1).
- 4) Screw the union nut (6) on the body (1)

DN 65÷100 (FIG. B)

- 1) Insert the piston (2) complete with flat gasket (5) in the bonnet (3).
- 2) Insert the O-ring (4) in the body (1) seating.
- 3) Screw the bonnet (3) to the body (1)



Note: maintenance operations can be carried out with the valve body installed during assembly, it is advisable to lubricate the rubber seals. Mineral oils are not recommended for this task as they react aggressively with EPDM rubber.

ถอดแยกชิ้นส่วน:

DN 15-50

- 1) แยกวาล์วออกจากระบบของเหลว
- 2) หมุนยูนิยมนัท (6) ออกแล้วแยก bonnet (3) ออกจากบอดี้วาล์ว
- 3) ถอด piston (2) และปะเก็น (5)
- 4) ถอด retaining ring (7) ออกแล้วแยกยูนิยมนัทออกจาก bonnet
- 5) ถอด O-ring (4) ออกจาก bonnet

DN 65-100

- 1) แยกวาล์วออกจากระบบของเหลว
- 2) หมุน bonnet (3) ออกจากบอดี้วาล์ว
- 3) ถอด O-ring (4) ออกจาก seat วาล์ว
- 4) ถอด piston (2) และปะเก็น (5)

ประกอบ:

DN 15-50

- 1) สวม O-ring (4) เข้าที่ seat ที่ bonnet (3)
- 2) สวม bonnet เข้ากับยูนิยมนัทแล้วใส่ retaining ring (7)
- 3) สวม piston (2) กับปะเก็น (5) เข้าที่ bonnet แล้วสวมทั้งชุดนี้เข้ากับบอดี้วาล์ว
- 4) ขันยูนิยมนัทเข้ากับบอดี้วาล์ว

DN 65-100

- 1) สวม piston (2) กับปะเก็น (5) เข้าที่ bonnet (3)
- 2) สวม O-ring (4) เข้าที่ seat วาล์ว
- 3) ขัน bonnet เข้ากับบอดี้วาล์ว

หมายเหตุ:

สามารถซ่อมบำรุงได้แม้จะติดตั้งแล้ว

ควรหล่อลื่นซีลยางตอนติดตั้ง (ไม่แนะนำให้ใช้น้ำมันแร่เพราะจะทำให้เกิดปฏิกิริยากับยาง EPDM)

Fig. A

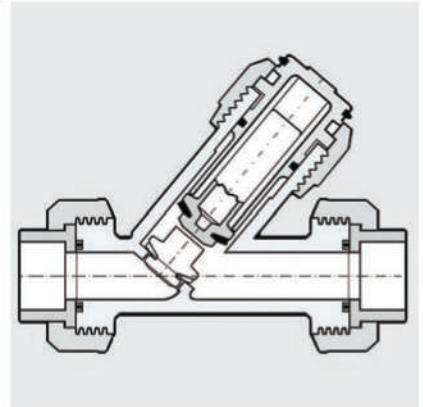


Fig. B

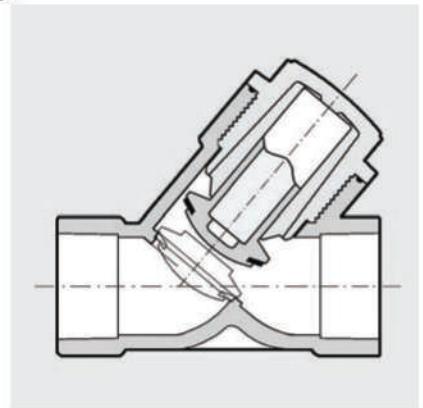
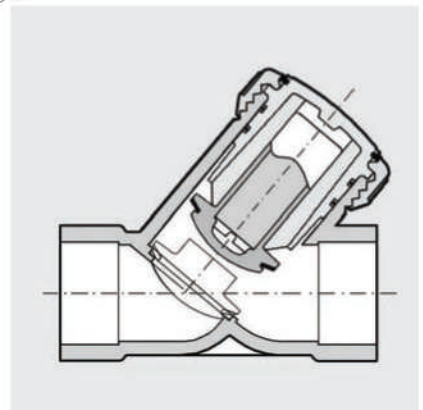


Fig. C



INSTALLATION

The check valve can be installed on vertical or horizontal axis pipes. The bonnet (3) must however always be turned upwards as the piston works by gravity.
If the valve is installed in a vertical position, if the connection is solvent welded, make sure that the solvent cement does not enter inside the body, as this would damage the seating of the seal.
Install the valve such that the arrow stamped on the body indicates the direction of fluid flow .

WARNINGS

Do not use compressed air or other gases to test thermoplastic lines.
Leave a straight section of pipe of length equal to 5 times the nominal diameter before and after the valve

ติดตั้ง:

สามารถติดตั้งได้ทั้งแนวตั้งและแนวนอน แต่ bonnet ต้องอยู่ด้านบนเสมอ เนื่องจากตัว piston ทำงานด้วยแรงโน้มถ่วงของโลก หากติดตั้งวาล์วแนวตั้งและมีการเชื่อมด้วยกาวที่ข้อต่อ ให้ระวังไม่ให้กาวนั้นไหลเข้าข้างในวาล์วเพราะจะทำให้ซีลผิดตำแหน่ง ลูกศรบนตัววาล์วต้องชี้ไปในทางที่น้ำไหล

คำเตือน:

ห้ามใช้แรงดันลมหรือการอัดลมทุกชนิดในการทดสอบระบบ
เพื่อระยะต่อไว้ 5 เท่าจากขนาด DN ก่อ จากหัวและท้ายของวาล์ว