

JAIBOON
ไรนอส
RHINOZ



RHINOZ
HYBRID JOINTING
COMPOUND

The New Generation of Wall Jointing
and Crack Solution

- ✓ Seamless Jointing
- ✓ High Heat Resistant
- ✓ High Flexible
- ✓ Water resistant
- ✓ No Shrinkage



RECOMMENDED
For
Prestressed wall
Pier cement wall
Light weight wall



PRODUCT JOINTING SOLUTION

ที่ 1 เคมีภัณฑ์ไรนอส **ZERO CRACK**



.....

ADVANTAGES OF RHINOZ

Jointing And Crack Solution

RHINOZ
JOINTING SOLUTION



Product Solution

RF-134
RHINOZ
HYBRID JOINTING COMPOUND

The New Generation of Wall Jointing and Crack Solution

- ✓ Seamless Jointing
- ✓ High Heat Resistant
- ✓ High Flexible
- ✓ Water resistant
- ✓ No Shrinkage

RF-134 is the best innovation of jointing compound which combines the excellent property of epoxy and polyurethane.

RF-134
RHINOZ
HYBRID JOINTING COMPOUND

The New Generation of Wall Jointing and Crack Solution

The best innovation of jointing compound which combines the excellent property of epoxy and polyurethane.

ZERO shrinkage

- 1. High strength
- 2. High flexibility
- 3. High adhesion
- 4. High durability
- 5. High resistance to water and moisture
- 6. High resistance to acids and alkalis
- 7. High resistance to UV radiation
- 8. High resistance to fire
- 9. High resistance to impact
- 10. High resistance to abrasion

RHINOZ
RHINOZ Hybrid Jointing Compound

APPLICATION

- 1. Wall jointing
- 2. Crack repair
- 3. Floor jointing
- 4. Deck jointing
- 5. Window jointing
- 6. Door jointing
- 7. Terrace jointing
- 8. Balcony jointing
- 9. Staircase jointing
- 10. Lift shaft jointing

RHINOZ
RHINOZ Jointing System

1. RHINOZ Primer

2. RHINOZ Hybrid Jointing Compound

3. RHINOZ Sealant

4. RHINOZ Grout

5. RHINOZ Caulk

RF-134 ไรโนซ ไฮบริด
จอยคิ่ง คอมพาวนด์



RHINOZ HYBRID JOINTING COMPOUND

It is a two component, joint sealing compound based on epoxy modified polyurethane. It is high strength, flexible, vibration and impact resistant. It is non sag on vertical surfaces and non shrinking due to their high solids content. It is easy to mix and can be applied by using either a trowel or spatula.

SCAN for
Application Process
VDO. Clip



RF-134

JOINTING PRODUCT

RHINOZ
JOINTING SOLUTION

PRECAST WALL

FEATURES

- Excellent adhesion to most surfaces
- Good mechanical strength and Flexibility
- Non sag on vertical surfaces
- Durable and weather resistant
- Vibration and impact resistant
- Scrub by sandpaper and smooth
- Non shrinkage
- Non water absorption



PROBEAM TRADITIONAL PU JOINT SOLUTION

RHINOZ
JOINTING SOLUTION

เสื่อมสภาพ



รอยต่อระหว่างผนังภายนอกที่อุดด้วย PU Sealant เกิดปัญหาการยุบตัวจากการเสื่อมสภาพเมื่อได้รับรังสี UV เป็นเวลานาน ทำให้ PU Sealant สูญเสียความเป็นยาง ไม่สามารถรับการเคลื่อนไหวของรอยต่อ จึงฉีกขาดหรือหลุดล่อน และเกิดปัญหาการรั่วซึม

ยุบตัว



รอยต่อตามกลางห้อง และมุมห้อง (ผนังภายใน) อุดด้วย PU Sealant เกิดปัญหาการยุบตัว ฉาบเรียบและทาสีแล้วเกิดรอยแตกเป็นแนว ตีฉาบวอลเปเปอร์ก็เกิดรอยยับ จบงานไม่ได้ สิ้นเปลืองค่าใช้จ่ายมากขึ้น
รอยต่อมุมห้องยุบ / รอยต่อกลางห้องยุบตัว / รอยแตกย่นจากการใช้วัสดุผิดประเภท / รอยแตกของสี

รอยฉ่ำ



รอยฉ่ำตามรอยต่อ Precast เนื่องจาก PU เป็น Solvent base (น้ำมัน) จะมีความฉ่ำของน้ำมันตลอดเวลา ทำให้สีเข้มเป็นแนว

ADVANTAGE

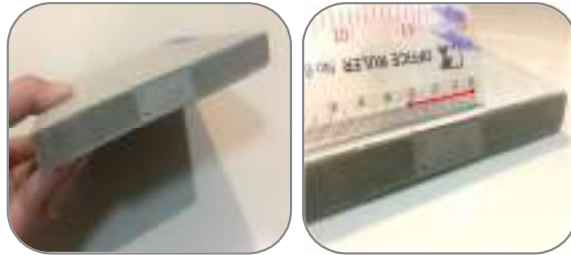
RF-134 โฟมโอบโอบริค
จอยคิงคอบเพลนค้

RHINOZ
JOINTING SOLUTION



High Flexibility

(มีความยืดหยุ่นสูง)



For wider range of gap size

สามารถอุดร่องขนาดเล็ก น้อยกว่า 1 cm หรือ ขนาดร่องใหญ่
เกิน 3.5 cm

****วัสดุ PU Sealant ไม่สามารถทำได้**



Workable in moist condition, no water absorption

ทำงานขณะพื้นผิวมีความชื้นได้ พร้อมทำงานเมื่อ
ผิวแห้งหมด ป้องกันการซึมผ่านน้ำ ไข้แก้ปัญหา
การรั่วซึมของน้ำได้ (EN 12808-5)



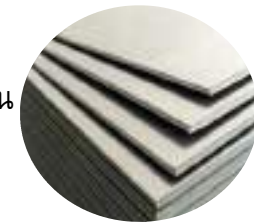
No shrinkage

เมื่อเซ็ทตัวเต็มที่แล้วจะไม่ยุบตัว
และเติมแต่งได้



Good adhesion on various surfaces

ยึดเกาะได้หลากหลายวัสดุ หรือ ใช้เชื่อมระหว่างพื้นผิววัสดุที่ต่างกัน
เช่น รอยต่อPrecastชนกับไฟเบอร์ซีเมนต์ รอยต่อ
ผนังคอนกรีตสำเร็จรูปชนกับท่อเหล็ก เก็บรอยต่อมุม



PRODUCT TESTING

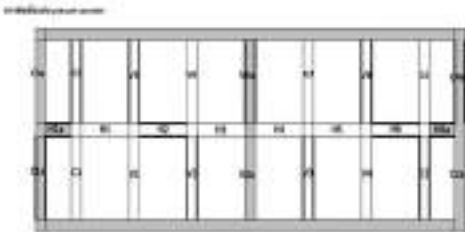
RHINOZ

JOINTING SOLUTION

RF-134 ไนอซไอน์ริค
 ใจยั้งคอมเพนคต์

Vacuum Leak Test

- Testing of mocking condition of 100 floors building, by putting vacuum pressure and spray water
- Passed the test with zero defect



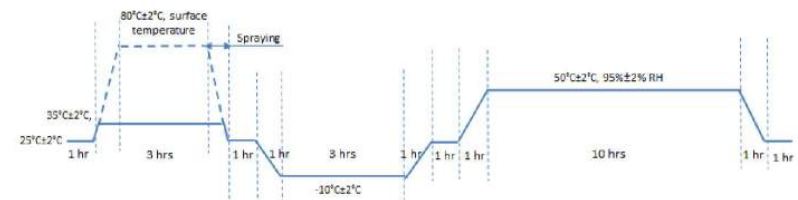
Thermal Cycle Test

- Testing of damage after weathering
- Passed 6 cycles (6 years) in the test with zero defect



Thailand

Item	Spec	Actual	Result
1	Temperature range	25°C to 80°C	Pass
2	Humidity range	20% to 95% RH	Pass
3	Cycle time	10 hours	Pass
4	Temperature stability	±0.5°C	Pass
5	Humidity stability	±2% RH	Pass
6	Temperature recovery time	1 hour	Pass
7	Humidity recovery time	1 hour	Pass
8	Temperature uniformity	±1°C	Pass
9	Humidity uniformity	±2% RH	Pass
10	Temperature control accuracy	±0.2°C	Pass
11	Humidity control accuracy	±1% RH	Pass
12	Temperature recovery accuracy	±0.5°C	Pass
13	Humidity recovery accuracy	±1% RH	Pass



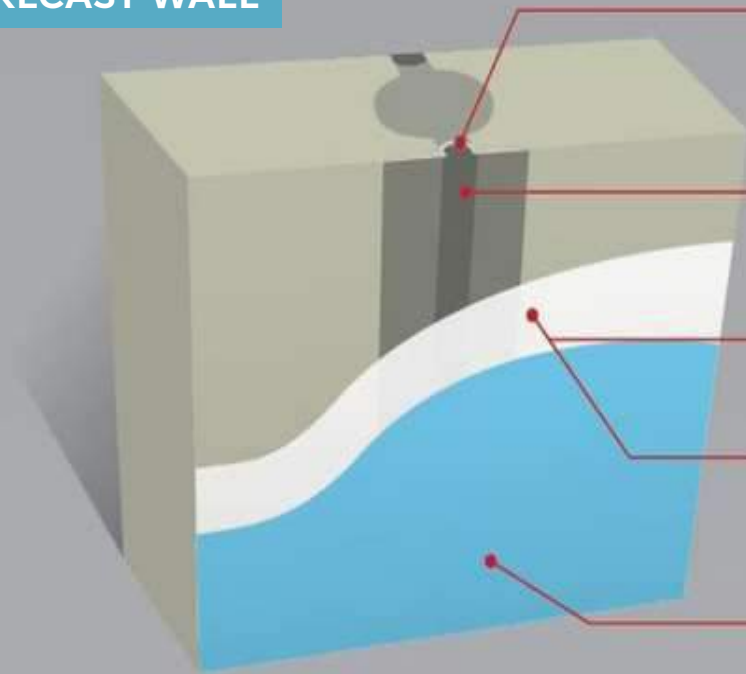
PRODUCT INSTALLATION

RHINOZ

JOINTING SOLUTION

RF-134 ไรโนซไฮบริด
จอยคิงคอนกรีต

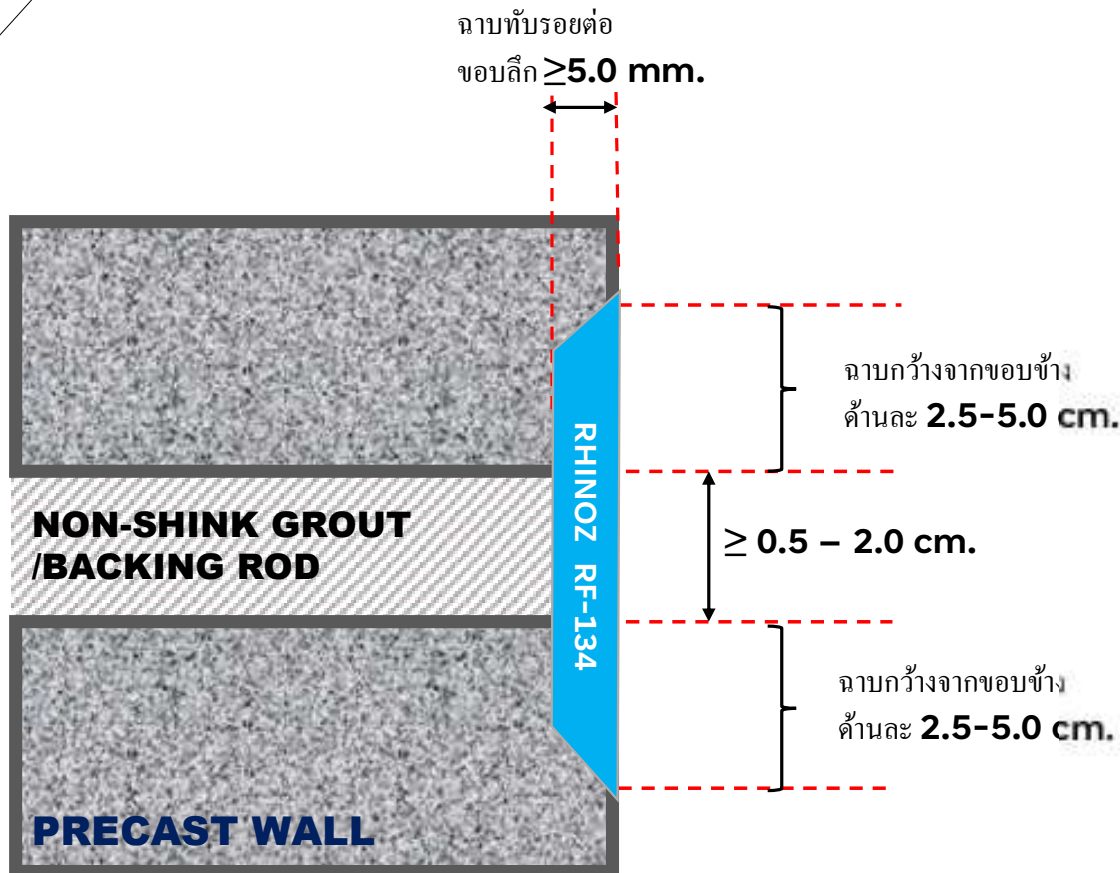
PRECAST WALL



- 1 RF-143 RHINOZ Primer Bonding**
Reduce dust and enhance more adhesion between substrate and jointing material
- 2 RF-134 RHINOZ Hybrid Jointing Compound**
Fill up jointing gap and crack with high strength, high flexibility and no shrinkage quality
- 3.1 RF-102 RHINOZ Acrylic Skim**
Ready to use high flexibility acrylic based skim & crack prevention for interior use
- 3.2 RF-155 RHINOZ Skim Extra Force**
Flexible fiber reinforced cement based skim & crack prevention for exterior use
- 4 Paint**

Product Installation RF-134

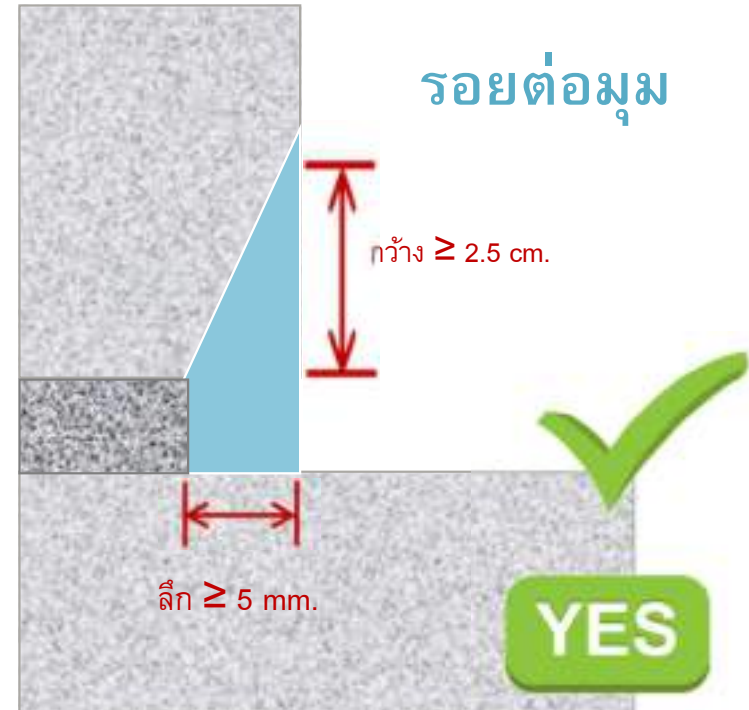
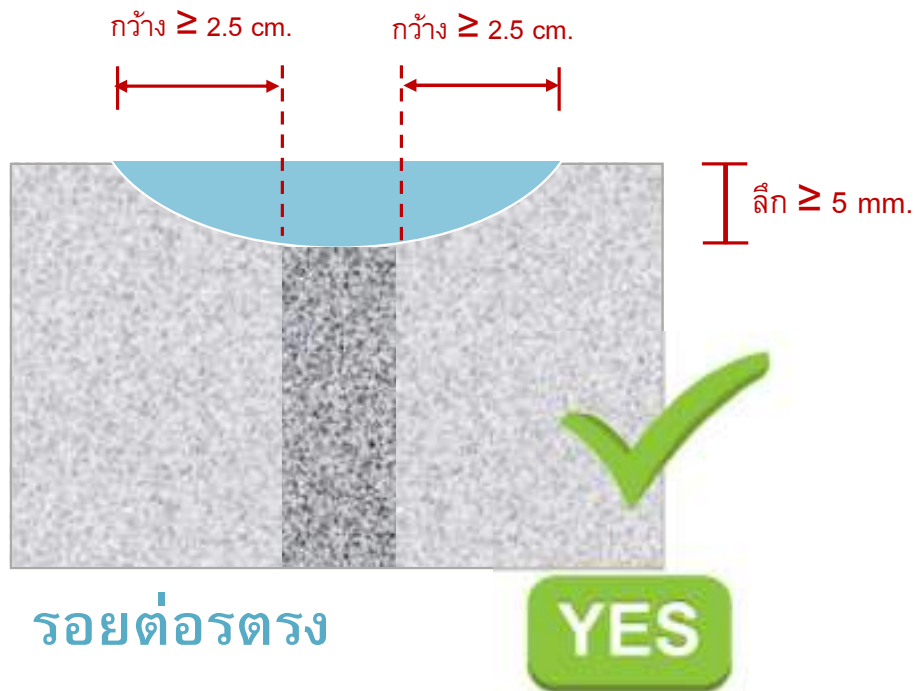
RHINOZ
JOINTING SOLUTION



RF-134 โหนดไฮบริด
ฉาบรอยต่อคอนกรีต

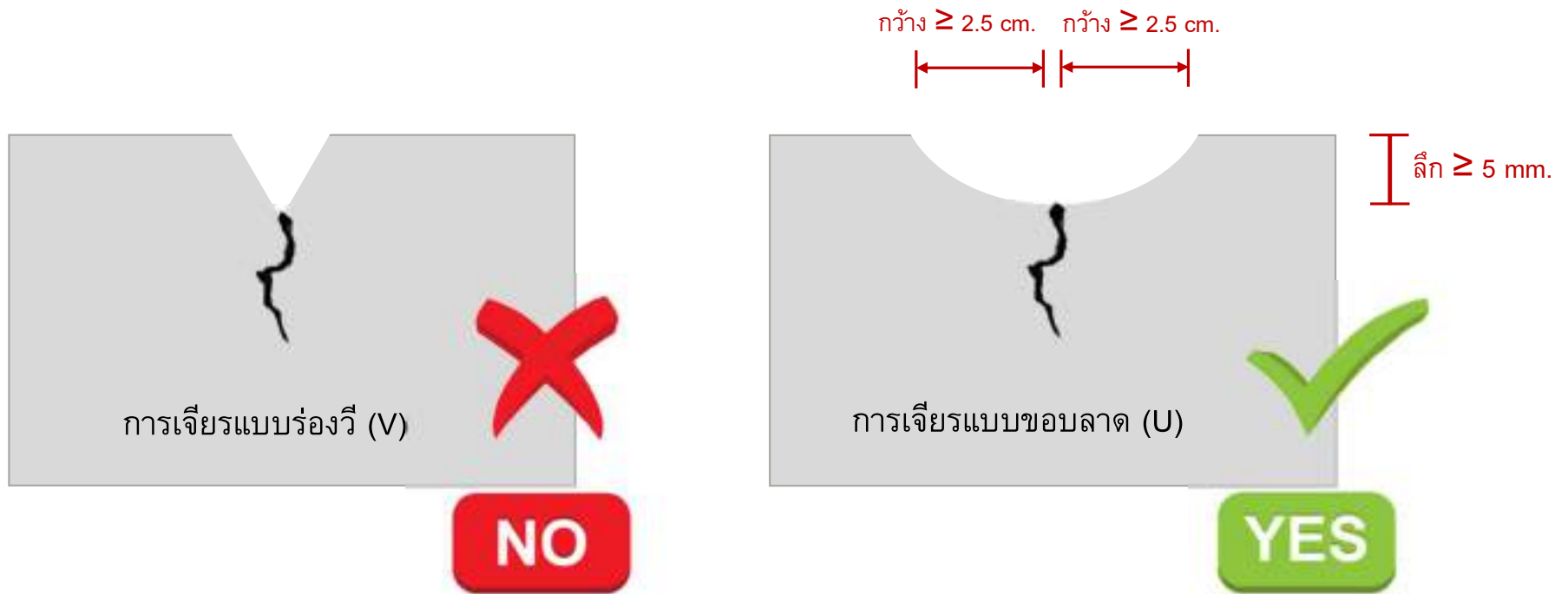
วิธีการเจียรแนวรอยต่อผนังสำหรับการทำงาน

วัสดุ **RF-134 RHINOZ Hybrid Jointing Compound**



วิธีการเจียรเปิดผิวรอยร้าวสำหรับการทำงาน

วัสดุ **RF-134 RHINOZ Hybrid Jointing Compound**



ผลิตภัณฑ์อุปกรณ์ในการทำงาน

PRODUCT&TOOL

RHINOZ
JOINTING SOLUTION

RF-134



ไรนอซ ไฮบริด จอยต์ติ้ง คอมพาวนด์



AB-005 ไรนอซ หัวปั่นปูน
ขนาด Ø65mm., Ø116mm.



เกรียงฉาบ



แท่งเหล็ก
(สำหรับช่วยกวนผสม)

RF-143



ไรนอซ ไพรมเมอร์ บอนดิ่ง

สว่านไฟฟ้า



แปรงและถาดสี



กระดาษทราย
เบอร์ 80 -100

Product Installation RF-134

RHINOZ
JOINTING SOLUTION



1 เตรียมพื้นผิว

- ตรวจสอบระนาบแผ่น
- เจียรลาดขอบแผ่น ลึกอย่างน้อย 0.5 ซม. กว้างด้านละอย่างน้อย 2.5 ซม. จากขอบแผ่น
- ทำความสะอาดพื้นผิว
- ทาไรโนซ ไพรมเมอร์ บอร์นดิ้ง



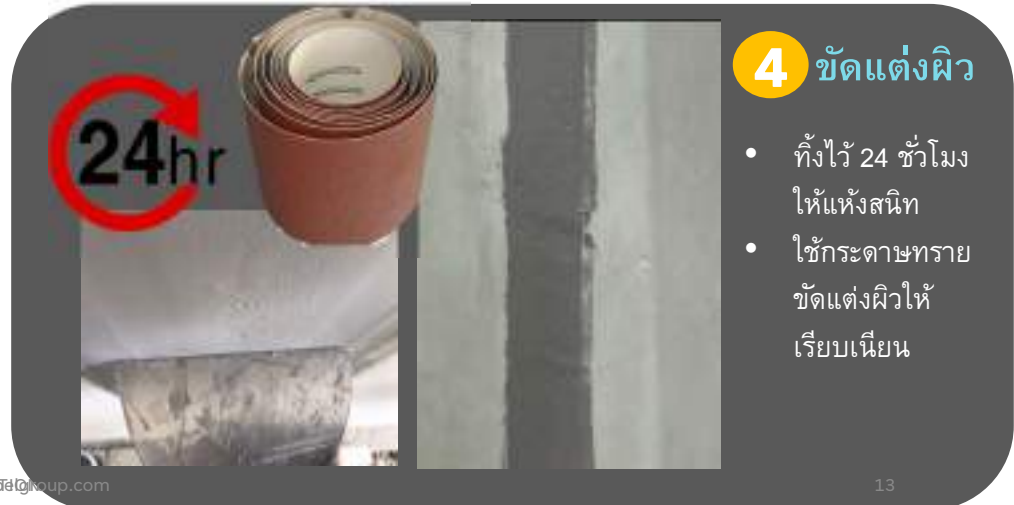
2 ปั่นผสมวัสดุ

ใช้ส่วน ผสมวัสดุ Part A และ B ให้เป็นเนื้อเดียวกัน (ปั่นรอบเบา)



3 อุดและฉาบ

- อุด ไรโนซ ไฮบริด จ้อยตั้ง คอมเพนดท์ ลงไปให้เต็มร่อง รอยต่อ
- ปาดให้เรียบ คลุมร่อง



4 ชัดแต่งผิว

- ทิ้งไว้ 24 ชั่วโมง ให้แห้งสนิท
- ใช้กระดาษทราย ชัดแต่งผิวให้เรียบเนียน

Product Skim Flexible

RHINOZ
JOINTING SOLUTION

RF-102

RHINOZ Acrylic Skim



- บรรจุ : 5, 25 กิโลกรัม

RHINOZ Acrylic Skim เป็นอะคริลิคชนิดพิเศษพร้อมใช้ ใช้งานง่าย สะดวก เนื้อเนียน เหนียว ฉาบลื่นมือ ขัดตกแต่งง่าย แห้งเร็ว ไม่มีกลิ่นฉุน เพราะไม่มีส่วนผสมของสารทำลายประเภทน้ำมัน ให้การยึดเกาะสูง ยึดหยุ่นสูง ไม่เป็นฝุ่น สามารถฉาบได้หลายชั้นโดยไม่แตกล่อน ใช้สำหรับฉาบบางบนพื้นผิวคอนกรีตหรือปูนฉาบ ผิวไฟเบอร์ซีเมนต์ ไฟเบอร์คอนกรีต ยิปซัม ซ่อมแซมรอยแตกร้าว รอยเจาะ รอยต่อ รอยแตกลายงา รูพรุนตามด ฟองอากาศ ปิดผิวเม็ดทราย ทำให้งานฉาบดูเรียบเนียน สามารถทาสีทับได้ โดยจะทารองพื้นหรือไม่ทาก็ได้

คุณสมบัติพิเศษ

- ใช้งานง่าย ฉาบลื่นมือ
- การยึดเกาะดี
- ผิวฉาบเรียบเนียน
- ยึดหยุ่นสูง
- ผสมสารป้องกันราดำ
- ฉาบได้หลายชั้น โดยไม่แตกร้าว
- ไม่เป็นฝุ่น ไม่มีกลิ่นฉุน
- ขัดแต่งง่ายและทาสีทับได้

Product Installation RF-102

RHINOZ
JOINTING SOLUTION

1 เตรียมพื้นผิว



- ใช้กระดาษทรายหยาบขัดลบบรอยเกรียงให้ทั่วบริเวณพื้นผิว
- นำแปรงหรือฟองน้ำบิดเช็ดทำความสะอาด โดยปราศจากฝุ่น

2 ฉาบผิวรอบที่ 1



- หลังจากทำความสะอาดพื้นผิวเสร็จแล้ว เปิดฝาพร้อมใช้ RF-102 RHINOZ Acrylic Skim แล้วใช้เกรียงฉาบบางๆ ให้ทั่วบริเวณพื้นผิว
- หลังจากนั้นปล่อยให้วัสดุแห้งตัวสนิท ประมาณ 1-2 ชั่วโมง (ขึ้นอยู่กับสภาพอากาศ) แล้วจึงฉาบวัสดุ รอบที่ 2

3 ฉาบสกินรอบที่ 2



- หลังจากฉาบวัสดุรอบที่ 2 แล้ว ปล่อยให้วัสดุแห้งตัวสนิทประมาณ 1-2 ชั่วโมง (ขึ้นอยู่กับสภาพอากาศ)
- ใช้กระดาษทรายขัดลบบรอยเกรียงให้เรียบเนียน ก่อนทาสีในขั้นตอนต่อไป

4 ทาสี-ตกแต่ง



- ทิ้งไว้ 1-2 วัน ให้แห้งสนิท
- จากนั้นใช้กระดาษทรายขัดผิวและทาสีทับได้ตามต้องการ

Product Skim Flexible

RHINOZ
JOINTING SOLUTION

RF-155

RHINOZ Skim Extra Force



- บรรจุ : 20 กิโลกรัม/ถุง

เป็นปูนฉาบสำเร็จรูป ประกอบด้วยส่วนผสมของปูนซีเมนต์ เส้นใยและสารเติมแต่งพิเศษ ใช้ผสมกับน้ำสำหรับฉาบบางบนพื้นผิว คอนกรีตหรือปูนฉาบทั่วไป เพื่อปกปิดและแก้ไขข้อบกพร่องของพื้นผิว เช่น รูฟองอากาศ รอยแตกร้าวเล็กๆ รอยแตกลายงา รอย ตะเข็บแบบ ปิดผิวเม็ดทราย และปิดรอยต่อบนผนังปูน ไฟเบอร์ซีเมนต์ และพรีแคสคอนกรีต ใช้งานง่าย เนื้อเนียนเหนียว ฉาบง่าย ลื่นมือ แห้งเร็ว ผิวฉาบเรียบเนียน การยึดเกาะดีมีความยืดหยุ่นตัว ป้องกันการแทรกซึมของน้ำได้ดี ทนทานต่อสภาวะดินฟ้า อากาศ ใช้ได้ทั้งงานภายในและภายนอก สามารถขัดตกแต่งได้ด้วยกระดาษทราย รวมทั้งสามารถปล่อยเปลือยหรือทาสีทับได้

คุณสมบัติพิเศษ

- ใช้งานง่าย ฉาบลื่นมือ
- เสริมใยไฟเบอร์เพิ่มความแข็งแรง
- การยึดเกาะดี
- ผสมสารป้องกันราดำ
- ผิวฉาบเรียบเนียน
- ฉาบได้หลายชั้น โดยไม่แตกร้าว
- ยืดหยุ่นสูง
- ไม่เป็นฝุ่น ไม่มีกลิ่นฉุน
- ขัดแต่งง่ายและทาสีทับได้

Product Installation RF-155

RHINOZ
JOINTING SOLUTION

1 ขั้นตอนการผสมผลิตภัณฑ์ RF-155 RHINOZ Skim Extra Force



ผสมเนื้อวัสดุตามสัดส่วนที่แนะนำ โดยอัตราการผลิต ผงปูน 20 กก.ต่อ น้ำสะอาด 6.5 - 7 ลิตร โดยเติมน้ำก่อนแล้วค่อยๆ เทปูนลงไป

ปั่นผสมด้วยเครื่องปั่นช่วยผสมปั่นผสมจนเนื้อวัสดุเข้ากันดีเป็นเนื้อเดียวกัน

2 เช็ดทำความสะอาดผิว



ใช้ฟองน้ำหมาดชุบน้ำหมาด เช็ดทำความสะอาด

3 ฉาบสกินผิวตามแนวรอยต่อ



ฉาบวัสดุตามแนวรอยต่อ 2-3 รอบ โดยแต่ละรอบทิ้งให้แห้ง 1-2 ชั่วโมง

4 ทาสี-ตบแต่ง



ทิ้งไว้ 1-2 วัน ให้แห้งสนิท จากนั้นขัดผิวและทาสีทับได้ตามต้องการ

TEST REPORT

RF-134 : RHINOZ Hybrid Jointing Compound

ผลทดสอบจากสถาบันมาตรฐานกลาง สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย (วว.)



- Tensile Strength (ความต้านแรงดึง)
- Tear Resistance (การต้านทานแรงฉีกขาด)

- Pull Off Adhesion (การยึดเกาะ)
- Bending (ความยืดหยุ่น)

- Heat Resistance ทนความร้อน 70°C 70 ชม

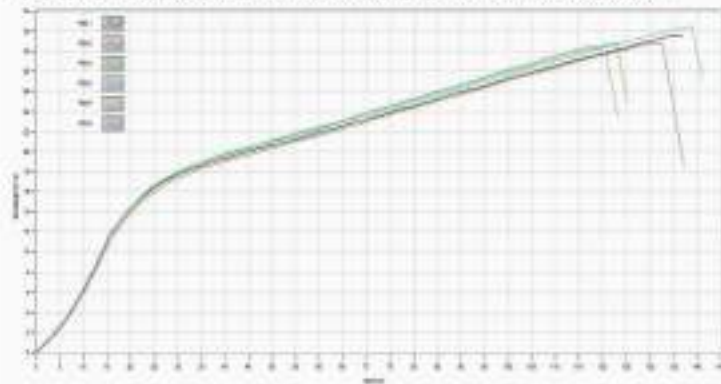
LABORATORY TEST REPORT

RF-134 : RHINOZ Hybrid Jointing Compound

ANNEX: Table of ASTM D412 Tensile Strength and Elongation (Set time 7 days) Test Results

No.	Gauge Length (mm)	Width (mm)	Thickness (mm)	Elongation @ peak (%)	Elongation @ break (%)	Tensile Strength (kg/cm ²)
1	33.000	6.000	0.979	134.614	136.825	31.530
2	33.000	6.000	0.980	130.342	137.163	30.783
3	33.000	6.000	1.010	123.080	125.282	30.827
4	33.000	6.000	1.010	138.971	141.183	32.476
5	33.000	6.000	1.010	114.460	116.690	28.280
6	33.000	6.000	1.020	138.423	133.155	30.686
Mean	33.000	6.000	1.000	126.648	130.051	30.509

ANNEX: Characteristic Graph of ASTM D412 Tensile Strength and Elongation (Set time 7 days) Test Results

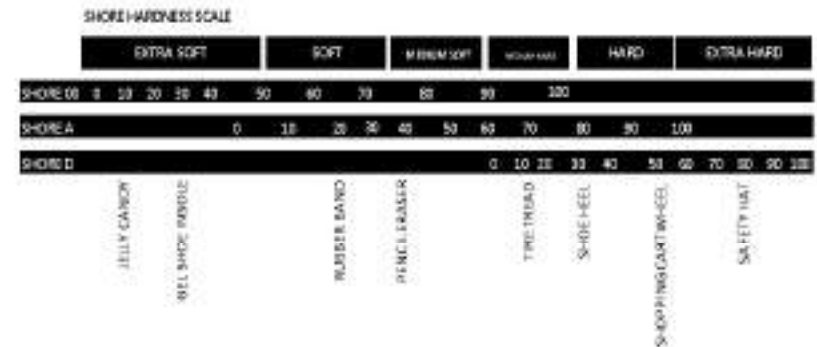


Terms & Conditions:

- (1) Test results shown are based on testing under laboratory controlled conditions. The actual results may vary.
- (2) Blue Label does not warrant that the contents of the report contained herein or that the product will meet the end user's requirements, or that the assessment, evaluation or testing of the sample or any part thereof will be unimpaired or error free, or that defects in the sample will be detected.
- (3) This report may not be used in any publicity material without the written consent of Blue Label.
- (4) This report may not be reproduced in part or in full unless given the written approval from Blue Label.
- (5) In no event shall Blue Label be liable for any special, direct, indirect, incidental or consequential damages, or any other damages or losses of any kind, resulting from whatever cause, whether in an action under theories of contract, negligence, strict liability or otherwise, arising out of or in any way in connection with the use of or inability to use the information or materials from this report.

ANNEX: Table of ASTM D2240 Durometer Hardness, Shore A (Set time 7 days) Test Results

Trial	1	2	3
Hardness	84	83	83



ANNEX: Table of ASTM D4541 Pull-off Adhesion (Set time 7 days) Test Results

Trial	1	2	3
Pull-off Adhesion (N/mm ²)	2.6 (a)	2.7 (a)	2.6 (a)

Failure pattern of pull-off adhesion

- (a) Failure within tested sample
- (b) Tested sample is a stretch, but not torn
- (c) Failure between tested sample and substrate
- (d) Failure within the substrate
- (e) Failure between tested sample and epoxy
- (f) Failure between dolly and epoxy

LABORATORY TEST REPORT

RF-134 : RHINOZ Hybrid Jointing Compound

ANNEX: Table of ASTM D522 Mandrel Bending Test (Set time 7 days) Test Results

Rod diameter sizes (mm)											
2	3	4	5	6	8	10	12	16	20	25	32
fail	pass										

ANNEX: Table of EN 12808-5 Water Absorption Test Results

Time	30 minutes	240 minutes
Sample 1	0 g	0 g
Sample 2	0 g	0 g
Sample 3	0 g	0 g

ANNEX: Table of ASTM D1308 Chemical Resistance by spot test at 4 hours

Condition	Water resistance (cold)	Solvent resistance (IPA)	Acid resistance (5% Hydrochloric acid)	Alkali resistance (5% Sodium chloride)
Sample 1	No sign of failure	No sign of failure	No sign of failure	No sign of failure
Sample 2	No sign of failure	No sign of failure	No sign of failure	No sign of failure
Sample 3	No sign of failure	No sign of failure	No sign of failure	No sign of failure

ANNEX: Table of ASTM C100 Compressive Strength at 7 days Test Results



Compressive Strength (kg/cm ²)		
Trial	Sample 1	Sample 2
1	149	156
2	154	158
3	161	156

Remarks: 1 MPa = 10.197 kgf/cm²

Terms & Conditions:

- (1) Test results shown are based on testing under laboratory controlled condition. The actual results may vary.
- (2) Blue Label does not warrant that the contents of the report contained herein or that the product will meet the end user's requirements, or that the assessment, evaluation or testing of the sample or any part thereof will be uninterrupted or error free, or that defects in the sample will be corrected.
- (3) The report may not be cited in any publicity material without the written consent of Blue Label.
- (4) The report may not be reproduced in part or in full unless given the written approval from Blue Label.
- (5) In no event shall Blue Label be liable for any special, direct, indirect, incidental or consequential damages, or any other damages or losses of any kind, resulting from whatever cause, whether in an action under theories of contract, negligence, strict liability or otherwise, arising out of or in any way in connection with the use of or inability to use the information or materials from the report.

LABORATORY TEST REPORT

RF-134 : RHINOZ Hybrid Jointing Compound



SHRINKAGE (%) : ISO-13007-4

CHECKING ITEMS	Test Methods	Shrinkage (%)
@ 1 day	ISO-13007-4 (Size 40x160x15 mm)	0.67
@ 3 days		0.67
@ 7 days		0.81
@ 14 days		0.86
@ 28 days		0.86

DISCLAIMER : The information in this data sheet is given to the best of our knowledge based on laboratory testing and practical experience. However, as the product is often used under conditions beyond our control, we cannot guarantee anything but the quality of the product itself. We reserve the right to change the given data without notice.

TEST INSTRUMENTATION & GENERAL PROCEDURE



RHINOZ
JOINTING SOLUTION



Thailand

TEST SETUP & TEST PROFILE



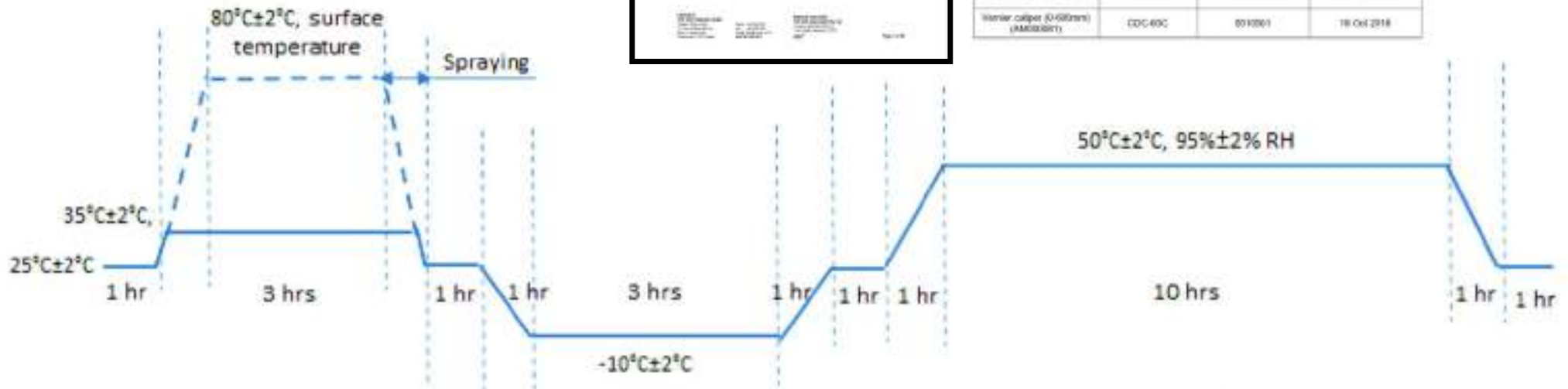
Pass 3 Cycle
General test procedure:

Test profile: Thermal cycle

Test Report No. AM/R18/0211-0101
Dated 20 Jul 2018

Test instrumentation

Instrument	Model	S/No	Cal Due Date
Humidity chamber (AM000020)	PC-DOPE	320108120	04 Jun 2019
Processor (AM000008)	V908	VPL010048	25 Sep 2018
Water caliper (J-680mm) (AM000007)	CDC-60C	0010001	18 Oct 2018



สรุปผลการทดสอบจากสถาบันกลาง



One Way ANOVA - Test : เปรียบเทียบวัสดุปิดรอยต่อแต่ละแบบ

สรุป : Hybrid ผ่านการทดลองแบบเร่งเวลาระยะ 3 ปี

วัสดุที่มีคุณสมบัติแข็งเปราะมีผลต่อรอยร้าวบริเวณรอยต่อแผ่น DPU สูง

H0 : ใช้ Skim- Coat แต่งรอยต่อไม่ทำให้เกิดรอยร้าวบริเวณรอยต่อผนัง

Ha : ใช้ Skim- Coat แต่งรอยต่อทำให้เกิดรอยร้าวบริเวณรอยต่อผนัง

P-Value : 0.423

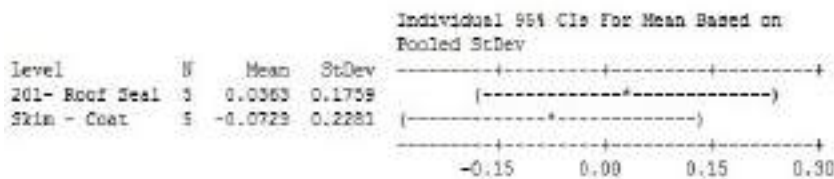
สรุปผลการนำตัวอย่างเข้าห้องทดสอบ



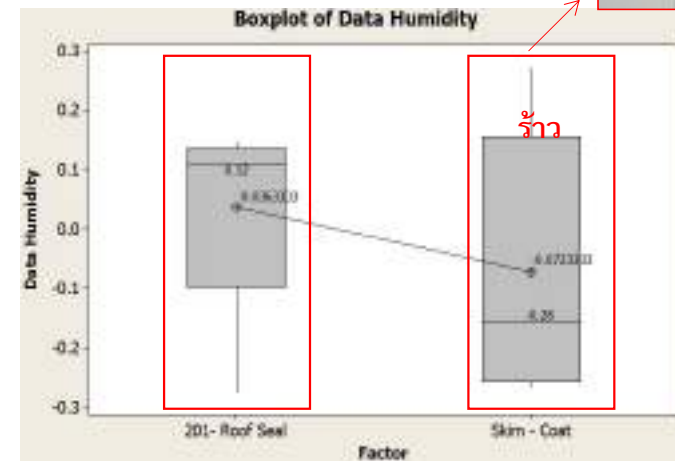
One-way ANOVA: Data Humidity versus Factor

Source	DF	SS	MS	F	P
Factor	1	0.0295	0.0295	0.71	0.423
Error	8	0.3318	0.0415		
Total	9	0.3613			

S = 0.2036 R-Sq = 8.17% R-Sq(adj) = 0.00%



Pooled StDev = 0.2036



Conclusion: ใช้ Skim- Coat แต่งรอยต่อทำให้เกิดรอยร้าวบริเวณรอยต่อผนัง 20% (1/5)

TEST INSTRUMENTATION & GENERAL PROCEDURE



Thailand

Pass 6 Cycle

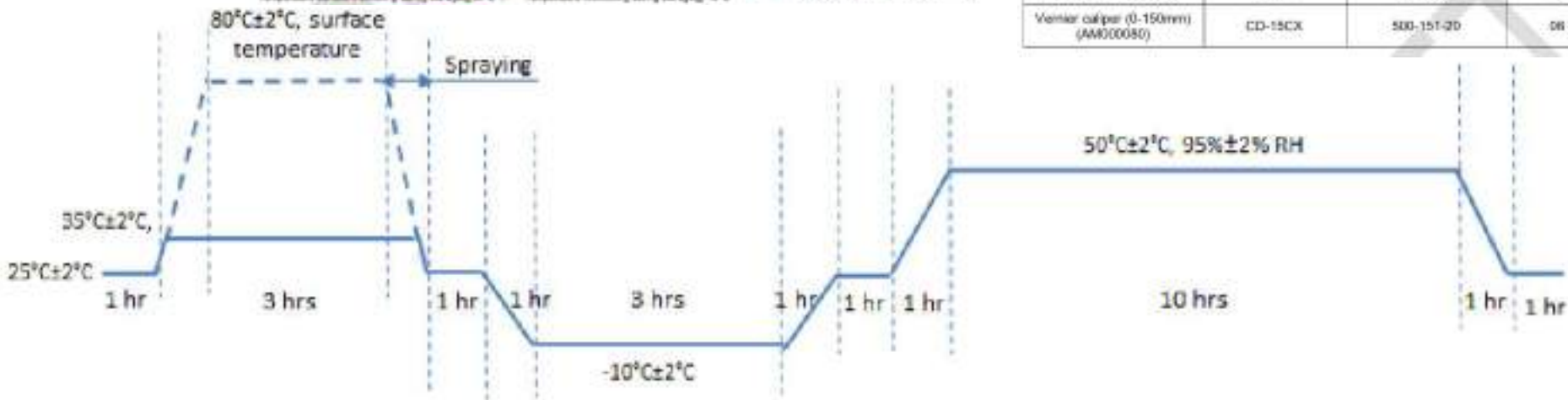
General test procedure:

Test profile: Thermal cycle

Test Report No. AM/R18/0293-0101
dated 16 Nov 2018

TEST SETUP & TEST PROFILE

Length	Temp	Humidity	Test	Material	Test	Material
1	25°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
2	35°C±2°C		3 hrs	PC	3 hrs	PC
3	80°C±2°C		3 hrs	PC	3 hrs	PC
4	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
5	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
6	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
7	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
8	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
9	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
10	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
11	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
12	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
13	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
14	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
15	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
16	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
17	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
18	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
19	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
20	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
21	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
22	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
23	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
24	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
25	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
26	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
27	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
28	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
29	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
30	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
31	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
32	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
33	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
34	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
35	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
36	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
37	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
38	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
39	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
40	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
41	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
42	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
43	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
44	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
45	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
46	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
47	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
48	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
49	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
50	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
51	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
52	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
53	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
54	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
55	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
56	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
57	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
58	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
59	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
60	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
61	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
62	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
63	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
64	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
65	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
66	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
67	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
68	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
69	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
70	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
71	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
72	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
73	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
74	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
75	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
76	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
77	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
78	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
79	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC
80	80°C±2°C		1 hr	PC	1 hr	PC



Test instrumentation

Instrument	Model	S/n	Cal Due Date
Walk-in chamber (AM000029)	PG-4KPS	3201000135	04 Jan 2019
Recorder (AM000068)	VR06	VR-010648	15 Oct 2018
Vernier caliper (0-150mm) (AM000080)	CD-15CX	500-151-20	06 Feb 2019

Training Support by RHINOZ

RHINOZ
JOINTING SOLUTION



SEN

TRUS PARTNER

RHINOZ
JOINTING SOLUTION



PRUKSA



YOU ARE OUR INSPIRATION



Project Reference

RHINOZ
JOINTING SOLUTION



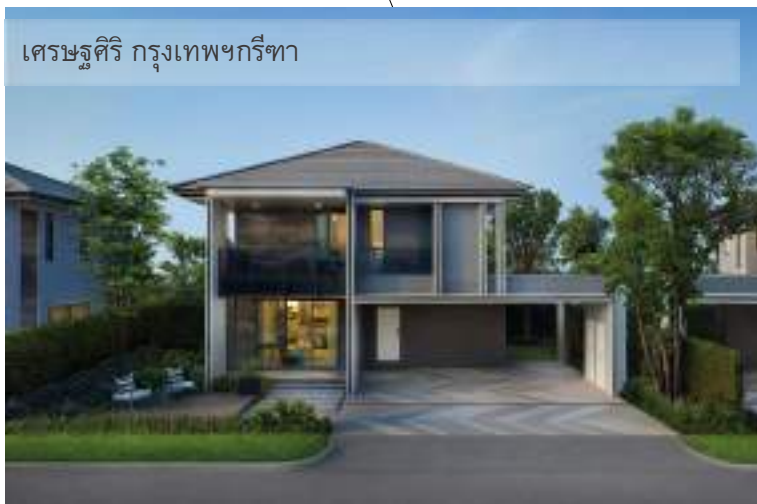
**ICONSIAM (Residence)
BKK**



Project Reference

RHINOZ
JOINTING SOLUTION

บ้านแสนสิริ
เศรษฐสิริ
บุราสิริ
สราญสิริ
คณาสิริ
อณาสิริ
ฮาบีเทีย



Project Reference

RHINOZ
JOINTING SOLUTION

บ้านแสนสิริ
เศรษฐสิริ
บุราสิริ
สราญสิริ
คณาสิริ
อณาสิริ
ฮาบีเทีย



Project Reference

RHINOZ

JOINTING SOLUTION

โครงการสิริ อเวนิว เพชรเกษม 81

(Siri Avenue Phetkasem 81)



Project Reference

dcondo Bliss Sriracha

(ดีคอนโด บลิซ ศรีราชา)



Project Reference



Ibis Styles
Bangkok Ratchada



Project Reference

THE ROOM PHAYATHAI



RHINOZ

JOINTING SOLUTION

งานรอยต่อภายใน-ภายนอก ทั้งหมดประมาณ 30,000 เมตร



Project Reference



บริษัทในเครือเจริญโภคภัณฑ์



RHINOZ

JOINTING SOLUTION

PARK CONDO DREAM Nakhonsawan

จ.นครสวรรค์

กิลปพฤกษ์
แกรนด์
พาร์ค • เชียงราย



Project Reference

RHINOZ
JOINTING SOLUTION








THANK YOU

FOR YOUR ATTENTION



 @jaiboonspeedwall

 jaiboonspeedwall

 Rhinoz - ไสวอช ที่1 เคมีภัณฑ์ก่อสร้าง ออกแบบจำหน่ายวัสดุกันซึมพร้อมติดตั้ง

 095 526 6369, 083 996 9453

 www.jaiboonspeedwall.com

