



เทคนิคการส่งเสริมการเพิ่มผลผลิตในองค์กร (Productivity Promotion Technique)

ปัจจุบันการแข่งขันด้านการผลิตที่มีความรุนแรง ทำให้หลายองค์กรหันมาใช้เครื่องมือหรือวิธีการเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตที่หลากหลาย ที่จะช่วยลดต้นทุนการผลิตเพื่อเพิ่มโอกาสในการแข่งขันและสร้างเป็นวัฒนธรรมในการพัฒนาในองค์กร โดยการเลือกใช้เครื่องมือที่ช่วยเพิ่มผลผลิตที่หลากหลายนี้ ทำให้บางองค์กรยังมีความสับสนว่าจะใช้เครื่องมือหรือวิธีการใดที่จะนำมาใช้ในองค์กรดี หลักสูตรการอบรมนี้จึงได้นำเอาเครื่องมือต่างๆ มาอธิบายและบ่งชี้ถึง ข้อดี ข้อเสีย และการนำไปประยุกต์ใช้ได้อย่างถูกต้องและเกิดประสิทธิผลที่สอดคล้องในการทำงาน เช่น 5ส , ไคเซ็น , คิวซีซี , QC 7TOOLS, 7 WASTE, 3MU และ TPM เป็นต้น

การเลือกใช้เครื่องมือเหล่านี้ให้เกิดประสิทธิภาพ จึงต้องเข้าใจถึงลักษณะที่แตกต่างของแต่ละเครื่องมือก่อน ที่จะนำมาประยุกต์ใช้ในองค์กรเพื่อให้ทุกคนที่ร่วมทำกิจกรรม ได้เกิดความร่วมมือและมีความเข้าใจถึงลักษณะของเครื่องมือเหล่านั้น จึงจะทำให้การทำงานดีขึ้นได้และองค์กรได้รับประโยชน์อย่างยั่งยืน

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความรู้ความเข้าใจในการใช้เครื่องมือคุณภาพที่ถูกต้อง
2. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมสามารถเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตและการทำงานได้อย่างถูกต้อง
3. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมเข้าใจธรรมชาติของกระบวนการผลิต
4. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีแนวคิดในการลดความสูญเสียในระบบการผลิต
5. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมเลือกใช้เครื่องมือได้อย่างเหมาะสมกับการทำงานของตน

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ :

1. ผู้เข้าอบรมมีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับแนวทางการใช้เครื่องมือเพื่อเพิ่มผลผลิตแบบต่างๆ
2. ผู้เข้าอบรมมีส่วนร่วมในการพัฒนาปรับปรุงเพื่อยกระดับคุณภาพและประสิทธิภาพในการทำงานอย่างต่อเนื่อง
3. สามารถประยุกต์ใช้ในการทำงานและขยายผลภายในองค์กรต่อไป
4. ผู้เข้าอบรมสามารถประยุกต์ใช้เทคนิคการปรับปรุง เช่น PCDA, Kaizen, QC7Tools ร่วมกับกิจกรรมหรือ โครงการปรับปรุงต่างๆ ได้



เนื้อหาหลักสูตร

1. แนวคิดในการเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต
2. การมองปัญหาและการวิเคราะห์ปัญหา
3. รู้จักกับเครื่องมือการเพิ่มผลผลิตและลดต้นทุนการผลิตแบบต่างๆ
 - 3.1 การประยุกต์ใช้ 5ส.
 - 3.2 การปรับปรุงงานด้วย Kaizen
 - 3.3 การทำกิจกรรมกลุ่มคุณภาพ QCC
 - 3.4 การใช้งาน QC 7 Tools
 - 3.5 รู้จักกับ 7 Waste
 - 3.6 การลดต้นทุนการผลิตด้วยหลัก 3 MU
 - 3.7 การบำรุงรักษาแบบทวิผลที่ทุกคนมีส่วนร่วม (TPM)
4. การเลือกใช้เครื่องมือและวิธีการที่เหมาะสมกับการทำงานแต่ละแบบ
5. การประยุกต์ใช้ร่วมกันของเครื่องมือต่างๆ

กลุ่มเป้าหมาย

หัวหน้างาน พนักงาน และผู้ที่สนใจทั่วไป

รูปแบบการสัมมนา

การบรรยาย	45 %
เกมส์ / กิจกรรมกลุ่ม / ฝึกปฏิบัติ Workshop และการนำเสนอผลงานกลุ่ม	45%
กรณีศึกษา และดูภาพยนตร์	10 %
ระยะเวลาอบรม 1 วัน เวลา 09.00-16.00 น.	

ขอขอบคุณที่ท่าน ได้ให้โอกาสในการนำเสนอ และหวังเป็นอย่างยิ่งในการให้บริการ เพื่อการพัฒนาบุคลากรในองค์กรของท่าน.



วิทยากร อาจารย์ไมตรี บุญจันทร์
(วิทยากรผู้เชี่ยวชาญด้าน Productivity Improvement)
การศึกษา

Quality Management System:

Lead auditor ISO 9001: 2015 (IRCA Certified)

Environmental management System:

ISO 14001: 2015 (Requirement)

ประกาศนียบัตรการอนุรักษ์พลังงานในโรงงาน
และอาคาร (กระทรวงพลังงาน)

ปริญญาเอก ปรัชญาดุษฎีบัณฑิต

(สาขาการจัดการ) กำลังศึกษา

ปริญญาโท บริหารธุรกิจมหาบัณฑิต

(สาขาการจัดการอุตสาหกรรม)

ปริญญาตรี วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต

(สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า)

เวลา	หัวข้อ	เนื้อหา / รายละเอียด	รูปแบบการเรียนการสอน
9.00- 9.30 น.	กิจกรรมละลายพฤติกรรม	สร้างสมาธิและการยอมรับซึ่งกันและกัน - การวิเคราะห์จากรูปที่เห็น - การสร้างจินตนาการจากรูปที่เห็น	ทำกิจกรรมให้เกิดการยอมรับและสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างผู้เรียนกับผู้เรียนและผู้เรียนกับวิทยากร
9.30- 10.00 น.	แนวคิดในการเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต	เพื่อให้ผู้เข้าอบรมเข้าใจถึงความสำคัญและความหมายของการผลิต	วิทยากรบรรยายและตั้งคำถามให้ข้อคิดและแลกเปลี่ยนเรียนรู้
10.00-10.30 น.	การมองปัญหาและการวิเคราะห์ปัญหา	เพื่อให้ผู้เข้าอบรมทราบถึงหลักการมองและวิเคราะห์ปัญหาในการผลิต	วิทยากรบรรยายแลกเปลี่ยนเรียนรู้ ฉายสไลด์เรียนรู้ประกอบ
10.30- 10.40 น.	พักเบรก		
10.40- 12.00 น.	รู้จักกับเครื่องมือการเพิ่มผลผลิตและลดต้นทุนการผลิตแบบต่างๆ	การประยุกต์ใช้ 5ส. การปรับปรุงงานด้วย Kaizen การทำกิจกรรมกลุ่มคุณภาพ QCC การใช้งาน QC 7 Tools	วิทยากรบรรยายและเปลี่ยนเรียนรู้
12.00- 13.00 น.	พักเที่ยง		
13.00-13.15 น.	กิจกรรมกระตุ้นผู้เข้ารับการอบรม	วิทยากรถามปัญหาที่พบในการทำงาน	วิทยากรใช้คำถามแต่ละบุคคล
13.15 –14.30 น.	รู้จักกับเครื่องมือการเพิ่มผลผลิตและลดต้นทุนการผลิตแบบต่างๆ (ต่อ)	รู้จักกับ 7 Waste การลดต้นทุนการผลิตด้วยหลัก 3 MU การบำรุงรักษาแบบทวิผลที่ทุกคนมีส่วนร่วม (TPM)	วิทยากรบรรยายแลกเปลี่ยนเรียนรู้ฝึกปฏิบัติ
14.30-14.45 น.	พักเบรก		
14.45- 16.00 น.	การเลือกใช้เครื่องมือและวิธีการที่เหมาะสมกับการทำงานแต่ละแบบและการประยุกต์ใช้ร่วมกันของเครื่องมือต่างๆ กรณีศึกษา	เพื่อให้ผู้เข้าอบรมได้เรียนรู้และเข้าใจในหลักการประยุกต์ใช้งานเครื่องมือต่างๆ -แลกเปลี่ยนเรียนรู้ถามตอบ	วิทยากรบรรยาย Work Shop แลกเปลี่ยนเรียนรู้