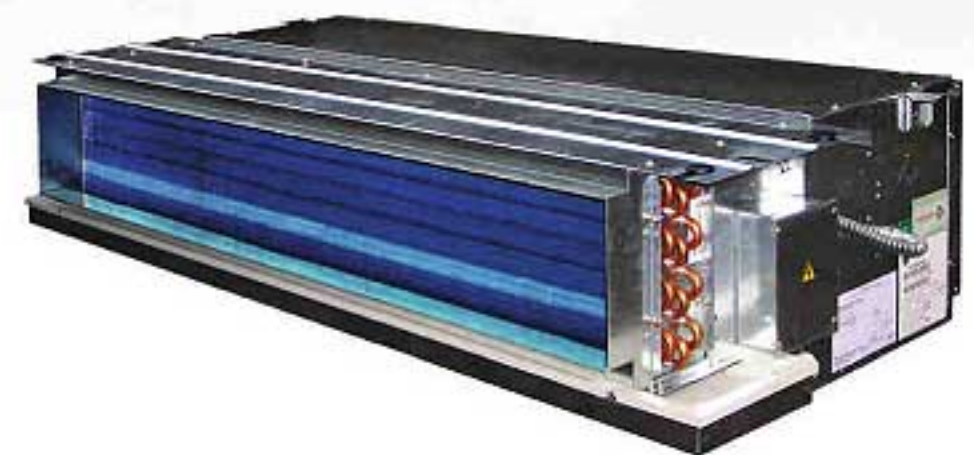




TRANE[®]



ILLUSION & INSIGHT



*Mini-Split Air Conditioner
12,000 - 60,000 BTU/H Concealed Model
MCD R410A Series 50 Hz*



Illusion

Concealed Type

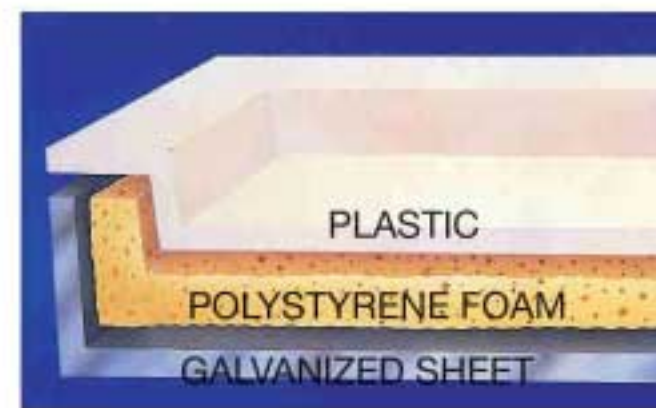
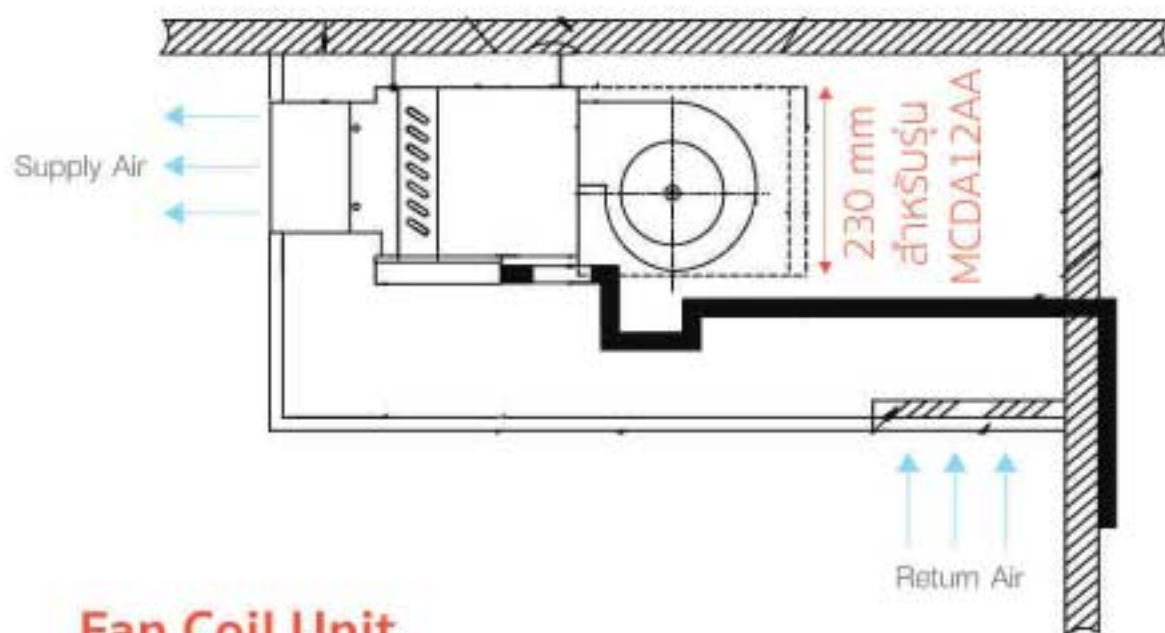
12,000-36,000 Btu/h

MCD Series 50Hz



พร้อม Return Air Plenum ช่วยให้การ
ทำงานเงียบสนิทมากยิ่งขึ้น (เป็นอุปกรณ์
มาตรฐานตั้งแต่รุ่น 30,000 บีทียูขึ้นไป)

- สามารถเลือกปรับระดับความเร็วลมได้
หลายระดับ โดยเฉพาะรุ่น 30,000 บีทียู
ขึ้นไป ที่มีระดับความเร็วลม Extra High
ให้เลือกใช้ในกรณีที่ต้องการความเร็วลม
สูงเป็นพิเศษ
- ทุกรุ่นมีขีดความสามารถในการทำควม
เย็นได้เต็มบีทียูและมีประสิทธิภาพในการ
ประหยัดไฟสูง
- สำหรับรุ่น 12,000, 18,000 และ 24,000
บีทียู สามารถใช้ได้กับระบบ Multisplit
System
- มีถาดรองน้ำทิ้งที่มีความลาดชันเป็นพิเศษ
พร้อม Insulator 3 ชั้น ทำให้มีประสิทธิภาพ
สูงในการระบายน้ำทิ้ง
- ถาดน้ำทิ้งดีไซน์พิเศษที่ผลิตจากพลาสติก
คุณภาพสูง ทนทาน ไม่แตกหักง่าย



Fan Coil Unit

- มีให้เลือกครบตั้งแต่ขนาด 12,000 บีทียู
จนถึง 60,000 บีทียู
- เครื่องปรับอากาศแยกส่วนขนาดเล็ก
แบบคอยล์เปลือยที่ได้รับการออกแบบมา
อย่างดีเพื่อใช้งานซ่อนในฝ้า ติดตั้งง่าย
ในเนื้อที่จำกัดในฝ้าเพดาน
- ดีไซน์ใหม่ ขนาดกะทัดรัด ช่วยต่อการติดตั้ง
โดยเฉพาะรุ่น 30,000 ถึง 36,000 บีทียู
ที่มีความสูงเพียง 30 เซนติเมตร
- เหมาะกับการใช้งานแบบ Free Blow หรือ
ต่อท่อลมสั้น (Low Static Application)
- สามารถขับเคลื่อนลมด้วยความเร็วต่ำ

Control Options for Illusion and Insight



Trane Wall Thermostat II (Option)

เทอร์โมสแตทแบบติดผนัง (Wall Thermostat II) ของทรานใช้ควบคุมการปรับความเร็วพัดลมได้ 3 ระดับ ปรับตั้งอุณหภูมิตั้งแต่ 15 - 30 องศาเซลเซียส แสดงการทำงานของคอมเพรสเซอร์ และมีตัวรับสัญญาณจากรีโมทไร้สาย

Condensate Drain Pump (Option)

ปั๊มน้ำขนาดเล็กของทราน สำหรับติดตั้งกับชุดเป่าลมเย็นของเครื่องปรับอากาศหรือคอยล์น้ำเย็นแบบติดกำแพง ติดเพดาน และตั้งพื้น ซึ่งชุดปั๊มน้ำประกอบด้วยส่วนของปั๊มน้ำและส่วนควบคุมระดับน้ำ (เหมาะสำหรับเครื่องปรับอากาศขนาด 1-5 ตัน)

*ควรคำนวณปริมาณการไหลของน้ำทิ้งตามระยะท่อดูดและท่ออัดตามความเป็นจริง (อ้างอิงคู่มือการใช้งาน) เพื่อการใช้งานที่เหมาะสม



Insight

Concealed Type

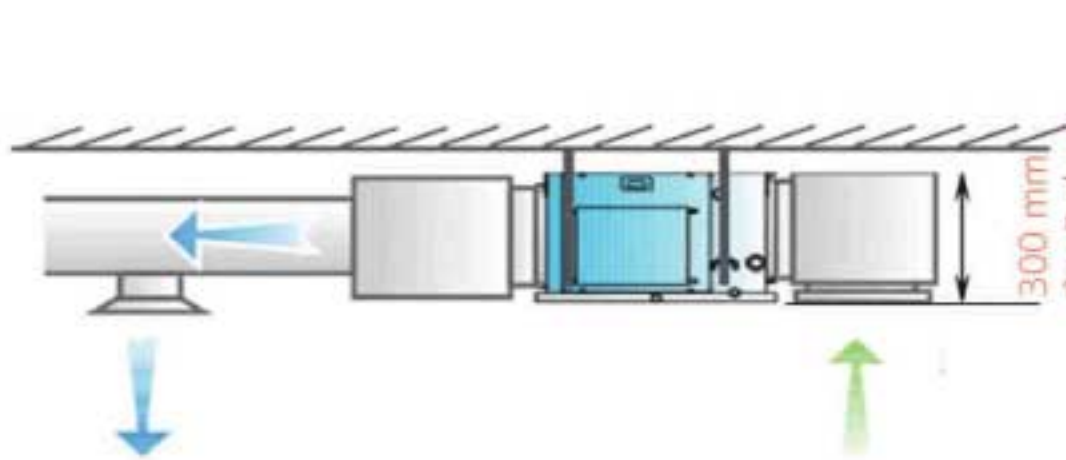
30,000-60,000 Btu/h

MCD Series 50 Hz



พร้อม Return Air Plenum ช่วยให้การ
ทำงานเงียบสนิทยิ่งขึ้น

- เลือกปรับระดับความเร็วลมได้หลายระดับ โดยมีระดับความเร็วลม Extra High ให้ได้ เลือกใช้ในกรณีที่ต้องการความเร็วลมสูง
- คอยล์ทำความเย็นเคลือบสาร Hydrophillic ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการถ่ายเทความร้อนได้ดียิ่งขึ้น
- ทุกรุ่นมีขีดความสามารถในการทำความเย็นได้เต็มมีทิวและมีประสิทธิภาพในการประหยัดไฟสูง
- มีถาดรองน้ำทิ้งที่มีความลาดชันเป็นพิเศษ พร้อม Insulator 3 ชั้น ทำให้มีประสิทธิภาพสูงในการระบายน้ำทิ้ง
- ถาดน้ำทิ้งดีไซน์พิเศษที่ผลิตจากพลาสติกคุณภาพสูง ทนทาน ไม่แตกหักง่าย



300 mm สำหรับรุ่น MCD30DB-MCDA36DB



Fan Coil Unit

- มีให้เลือกครบตั้งแต่ขนาด 30,000 บีทียู จนถึง 60,000 บีทียู
- เครื่องปรับอากาศแยกส่วนขนาดเล็ก แบบคอยล์เปลือยที่ได้รับการออกแบบมาอย่างดีเพื่อใช้ในงานซ่อนในฝ้า ติดตั้งง่าย ในเนื้อที่จำกัดในฝ้าเพดาน
- ดีไซน์ใหม่ ขนาดกะทัดรัด ง่ายต่อการติดตั้ง โดยเฉพาะรุ่น 30,000 ถึง 36,000 บีทียู ที่มีความสูงเพียง 30 เซนติเมตร
- เหมาะกับการใช้งานแบบต่อท่อลมยาว (High Static Application)
- สามารถขับเคลื่อนลมด้วยความเร็วต่ำ

Condensing Unit

- แผงระบายความร้อนชนิด Aluminium Fin ที่ได้รับการออกแบบให้ทำงานได้ดี
- คอนเดนซิ่งยูนิตได้รับการออกแบบให้มีขนาดกะทัดรัด สามารถติดตั้งได้ทุกสถานที่ แม้ในเนื้อที่จำกัดและมีประสิทธิภาพสูงในการระบายความร้อน
- มี Shut-off Valve
- Terminal Block ในคอนเดนซิ่งเป็นชนิดไม่ลามไฟ และผ่านมาตรฐาน IEC60335-2-40
- รับประกันคอมเพรสเซอร์ 5 ปี

อุปกรณ์พิเศษ (Option)

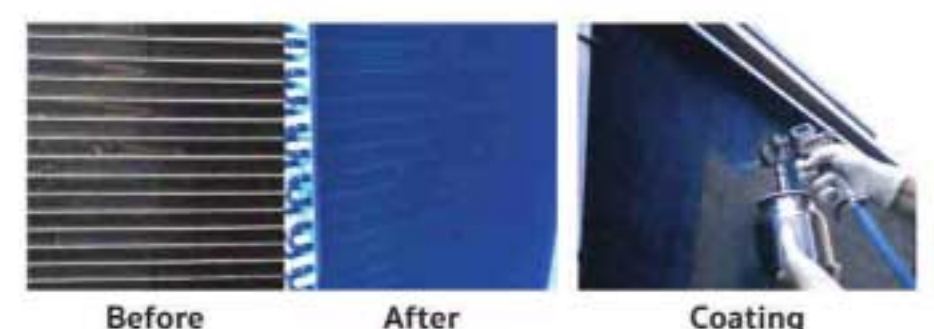
ส่วนระบายความร้อนแบบ Blue Fin และ แบบ Copper fin พร้อมด้วย Stainless Casing

ประสิทธิภาพสูงสำหรับป้องกันการกัดกร่อน บริเวณพื้นที่ที่มีการกัดกร่อนสูง เช่น ริมทะเล

- 45° Discharge Grille ส่วนระบายความร้อนแนวเฉียง 45 องศา เพิ่มประสิทธิภาพในการระบายความร้อนแม้ในพื้นที่จำกัด



สารป้องกันการกัดกร่อน (Option)



TR-DTM ช่วยชะลอการพุกร่อนของคอยล์จากการใช้งานในสภาวะการกัดกร่อน เช่น ชายทะเล หรือสารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม ผ่านการทดสอบ Salt-Spray Test ตามมาตรฐาน ASTM B117 มากกว่า 5,000 -10,000 ชั่วโมง

Illusion Product Specifications

Model	Indoor Unit		MCDA12AA	MCDA18AA	MCDA18AA	MCDA24AA	MCDA24AA	MCDA30EB	MCDA36EB	MCDA36EB	MCDA36EB	MCDB48EB	MCDB48EB	MCDB60EB	
	Outdoor Unit		TTKA12LB	TTKA15LB	TTKA18LB	TTKA18LB	TTKA24LB	TTKA30KB	TTKA30KB	TTKA36KB	TTKA36KD	TTKB42KD	TTKB48KD	TTKB60KD	
Electrical Data	Power Supply	V/ph/Hz	220-240/1/50									380-415/3/50			
Performance Data	Cooling Capacity	Btu/h	12,000	15,000	18,000	20,000	24,000	30,000	33,000	36,000	36,000	42,000	48,000	60,000	
	Airflow	CFM	400	600	600	800	800	1,000	1,200	1,200	1,200	1,600	1,600	2,000	
Indoor Units															
Expansion Device			Capillary Tube												
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.49	0.49	0.49	0.58	0.58	1.27	1.38	1.38	1.38	1.56	1.56	1.56	
Dimensions	H x W x D	mm	230x946x445	260x946x445	260x946x445	260x1,098x445	260x1,098x445	300x1,098x625	300x1,251x625	300x1,251x625	300x1,251x625	408x1,098x759	408x1,098x759	408x1,251x759	
Weight		kg	20	23	23	26	26	37	41	41	41	49	49	55	
Outdoor Units															
Compressor	Type		Rotary									Scroll			
	RLA	A	5.2	7.2	7.6	7.6	10.7	13.3	13.3	16.1	5.7	7.5	8.6	9.8	
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.50	0.47	0.47	0.47	0.88	0.88	0.88	0.50	0.50	0.88	0.88 x 2	0.88 x 2	
Dimensions	H x W x D	mm	585 x 830 x 330					795 x 1,018 x 360					1,254 x 988 x 350		
Weight		kg	41	52	54	54	60	83	83	83	83	88	92	95	
Piping Connection Type			Shut-off Valve : Flare Connection									Shut-off Valve : Sweat Connection			
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	
	Suction	in	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	3/4	3/4	7/8	7/8	
Refrigerant			R-410A												

- Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor
 2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of units legs.
 3. Ⓢ Certified TIS 2134-2553 for 12,000 – 36,000 Btu/h models.
 4. Product design and specification are subjected to change without prior notice.

Insight Product Specifications

Model	Indoor Unit		MCDA30DB	MCDA36DB	MCDA36DB	MCDA36DB	MCDB48DB	MCDB48DB	MCDB60DB	
	Outdoor Unit		TTKA30KB	TTKA30KB	TTKA36KB	TTKA36KD	TTKB42KD	TTKB48KD	TTKB60KD	
Electrical Data	Power Supply	V/ph/Hz	220-240/1/50				380-415/3/50			
Performance Data	Cooling Capacity	Btu/h	30,000	33,000	36,000	36,000	42,000	48,000	60,000	
	Airflow	CFM	1,000	1,200	1,200	1,200	1,600	1,600	2,000	
Indoor Unit										
Expansion Device			Capillary Tube							
Fan Motor	RLA x Qty	A	1.27	1.38	1.38	1.38	1.56	1.56	1.56	
Dimensions	H x W x D	mm	300x1,098x625	300x1,251x625	300x1,251x625	300x1,251x625	408x1,098x759	408x1,098x759	408x1,251x759	
Weight		kg	37	41	41	41	49	49	55	
Outdoor Unit										
Compressor	Type		Rotary				Scroll			
	RLA	A	13.3	13.3	16.1	5.7	7.5	8.6	9.8	
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.88	0.88	0.50	0.50	0.88	0.88 x 2	0.88 x 2	
Dimensions	H x W x D	mm	795 x 1,018 x 360					1,254 x 988 x 350		
Weight		kg	83	83	83	83	88	92	95	
Piping Connection Type			Shut-off Valve : Flare Connection				Shut-off Valve : Sweat Connection			
Refrigerant Pipe Size	Liquid	in	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2	1/2	
	Suction	in	5/8	5/8	3/4	3/4	7/8	7/8	7/8	
Refrigerant			R-410A							

- Note: 1. Capacity is rated at ARI conditions of 80°/67° FDB/FWB for Indoor & 95° FDB for Outdoor
 2. Outdoor unit dimensions depth is not included the dimensions of units legs.
 3. Ⓢ Certified TIS 2134-2553 for 12,000 – 36,000 Btu/h models.
 4. Product design and specification are subjected to change without prior notice.

