



TRANE®



HIGH-WALL

7 YEAR Compressor Warranty

2 YEAR Parts Warranty



*Mini-Split Air Conditioner
30,000-36,000 BTU/H High-Wall Model
MCW R32 Series 50 Hz*



30,000 - 36,000 Btu/h

Terminal Block
ในคอนเดนซิ่ง
เป็นชนิดไม่ลามไฟ
และผ่านมาตรฐาน
IEC 60335-2-40

เครื่องปรับอากาศแยกส่วนแบบติดตั้งผนัง High Wall

ได้ออกแบบให้มีรูปลักษณ์สวย กั้นสมัยและมีฟังก์ชันการใช้งาน ที่ตอบสนองตามความต้องการของผู้ใช้อย่างเต็มที่ สำหรับผู้ที่มองหาเครื่องปรับอากาศ ขนาด 30,000 - 36,000 Btu/h ซึ่งเหมาะกับพื้นที่การใช้งานขนาด 41 - 60 ตารางเมตร

- ด้วยการออกแบบที่ทันสมัยสำหรับแขวนผนัง ช่วยประหยัดเนื้อที่ในการติดตั้ง
- ฝาครอบด้านหน้าถอดล้างได้ ทำให้เครื่องสะอาด และดูใหม่เสมอ
- พร้อมด้วย Electrostatic Filter ช่วยฟอกอากาศให้บริสุทธิ์
- ได้รับการรับรองจากประหยัดไฟเบอร์ 5 SEER = 13.80 (*สำหรับรุ่น MCWE306B5/TTKE30MB5)

รีโมทคอนโทรลแบบไร้สายบนจอภาพ LCD

- Fan Speed สัมผัสสัมผัสอย่างต่อเนื่องด้วยระบบควบคุมความเร็วพัดลมอัตโนมัติ โดยสามารถเลือกปรับความเร็วพัดลมได้ 4 ระดับ สูง กลาง ต่ำ และอัตโนมัติ ตามความต้องการ
- Temperature Setting สามารถเลือกปรับอุณหภูมิได้ระหว่าง 15°C - 30°C
- 24 Hour Programmable Timer สามารถตั้งเวลาเปิด-ปิดล่วงหน้าได้ถึง 24 ชั่วโมง ด้วยระบบตั้งเวลาอัตโนมัติ
- Sweep Function สามารถกระจายลมเย็นได้ทั่วทุกมุมห้องโดยอัตโนมัติ
- Louver Function สามารถเลือกกระจายลมเย็นในตำแหน่งที่ต้องการ
- Sleep Mode เพิ่มความสบายขณะนอนหลับด้วยระบบปรับอุณหภูมิอัตโนมัติ
- Dry Mode สามารถควบคุมความชื้นภายในห้อง
- Auto Restart สามารถเริ่มการทำงานใหม่ได้โดยอัตโนมัติ
- Econo Mode ระบบประหยัดพลังงานที่มีประสิทธิภาพ
- Powercool Mode ตอนสนองความเย็นสบายเร็วยิ่งขึ้นด้วยการเร่งอัตราการทำความเย็น

Product Specifications

Models	Indoor unit		MCWE306B5	MCWE306B	MCWE366B	MCWE366B	
	Outdoor unit		TTKE30MB5	TTKE30MB	TTKE36MB	TTKE36MD	
Electrical Data	Power Supply	V/ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	380-415/3/50	
	Performance Data	Nominal Capacity	Btu/h	30,000	30,000	36,000	36,000
		EGAT No.5 Label Y2019			N/A	N/A	N/A
Recommended room size	Airflow	cfm	1,000	1,000	1,200	1,200	
		Sq.M.	41-50	41-50	51-60	51-60	
Indoor Units							
Fan Motor	Type		Permanent Split Capacitor				
	RLA x Qty	A	0.47	0.36	0.47	0.47	
Fan	Type		Cross Flow Fan				
	Qty		2	1	2	2	
Control Type	Wireless Remote Control	Standard	•	•	•	•	
	Pre-Filter	Standard	•	•	•	•	
	Electrostatic Filter	Option	•	•	•	•	
	Auto Restart	Standard	•	•	•	•	
	3-Minute Timer Delay	Standard	•	•	•	•	
	Fan Speed		3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto	
	Temperature Setting	°C	15-30	15-30	15-30	15-30	
	Programmable Timer	Hrs	24	24	24	24	
	Auto Sweep		•	•	•	•	
	Powercool Mode		•	•	•	•	
	Econo Mode		•	•	•	•	
Dry Mode		•	•	•	•		
Sleep Mode		•	•	•	•		
Installation Position	Wall Mounted		•	•	•	•	
Dimensions	Height	mm	365	360	365	365	
	Width	mm	1,450	1,172	1,450	1,450	
	Depth	mm	235	210	235	235	
	Weight	Uncrated (Net)	kg	25	18	25	25
Outdoor Units							
Expansion Device			Capillary Tube				
Compressor	Type		Rotary				
	RLA x Qty	A	9.15	11.60	12.50	4.50	
Fan Motor	Type		Permanent Split Capacitor				
	RLA x Qty	A	0.75	0.90	0.50	0.50	
Fan	Type		Propeller				
	Qty		1	1	1	1	
Dimensions	Height	mm	998		795		
	Width	mm	1,078		1,018		
	Depth	mm	360		360		
	Weight	Uncrated (Net)	kg	82	82	82	86
Piping Connection Type			Shut-Off Valve Flare Connection Type				
Refrigerant Pipe Size	Suction	in	5/8				
	Liquid	in	3/8				
Refrigerant			R32				
TIS 2134-2553 Mark							

หมายเหตุ: 1. สีและการถอดออกภายในมาตรฐาน (ARI) ที่กล่าว: 80° FDB/67° FWB (Indoor) และ 95° FDB (Outdoor)
2. Dimension ของ Outdoor Unit ที่ระบุในตาราง Specification ความกว้างและความหนาไม่รวมขาตั้ง แต่ความสูงรวมขาตั้ง
3. * ได้รับการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 2134-2553 จาก สอ.บ.
4. รายละเอียดผลิตภัณฑ์อาจมีการเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

พร้อมด้วย Condensing Unit ที่มีมาตรฐานการทำงานสูง รับประกันคุณภาพคอมเพรสเซอร์นานถึง 7 ปี

Condensing Unit รูปลักษณ์ใหม่ รูปทรงกะทัดรัดสวยงาม เคลือบ Galvanize ป้องกันสนิม สามารถติดตั้งได้ในพื้นที่จำกัด เชื่อถือได้ในการทำงานที่ให้ประสิทธิภาพสูงด้วยระดับเสียงที่ต่ำ พร้อมด้วยคอมเพรสเซอร์คุณภาพดี ที่ทรงรับประกันนานถึง 7 ปี ใช้สารทำความเย็น R32 ที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม ไม่ทำลายโอโซนในชั้นบรรยากาศ

45° Discharge Grille (Option)

ส่วนระบายความร้อนแนวเฉียง 45 องศา เพิ่มประสิทธิภาพในการระบายความร้อนแม้ในพื้นที่จำกัด

Condensate Drain Pump (Option)

ปั๊มน้ำขนาดเล็กของทราน สำหรับติดตั้งกับชุดเป่าลมเย็นของเครื่องปรับอากาศ ซึ่งชุดปั๊มน้ำประกอบด้วยส่วนของปั๊มน้ำและส่วนควบคุมระดับน้ำ (เหมาะสำหรับเครื่องปรับอากาศขนาด 1-5 ตัน)

*ควรคำนวณปริมาณการไหลของน้ำทิ้งตามระยะท่อดูดและท่ออัดตามความเป็นจริง (อ้างอิงจากคู่มือการใช้งาน) เพื่อการใช้งานที่เหมาะสม



Condensate
Drain Pump (Option)



Ingersoll Rand (NYSE:IR) advances the quality of life by creating comfortable, sustainable and efficient environments. Our people and our family of brands—including Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane®—work together to enhance the quality and comfort of air in homes and buildings; transport and protect food and perishables; and increase industrial productivity and efficiency. We are a \$12 billion global business committed to a world of sustainable progress and enduring results. For more information, visit

บริษัท บี.เค.แอร์ซีพีพลาย จำกัด

611,613 ถนนพระราม3 แขวงบางโพงพาง เขตยานนาวา กรุงเทพมหานคร 10120

T: 02-284-2826 02-294-5260 02-294-5261 02-294-2972 F: 02-294-2973

email: bkairsupply@hotmail.com LINE ID: nick_arwin

©2019 Trane All rights reserved
MS-SLB-MCW36-TH February 20, 2019

