

ชุดหัวเจาะ / ตีแปหลายหัว รุ่นผลิตตามแบบงาน

- ผลิตตามแบบงานของลูกค้า ทั้งขนาดรูเจาะ จำนวนรูเจาะ และระยะห่างของแต่ละรูเจาะ
- รูปร่างกระทัดรัดไม่ใหญ่หรือเล็กเกินไป
- ระยะห่างหัวเจาะเริ่มต้นที่ 10 มม. ขึ้นไป
- ทุกชิ้นส่วนผลิตจากเครื่องจักรอินทินสมัย เพื่อความเที่ยงตรงสูงสุด
- ติดตั้งได้กับเครื่องเจาะทุกประเภทที่ต้องการ
- เพื่อขยับส่งกำลังแบบเกลียวเวจิวให้แรงบิดที่ดีกว่า
- รองรับความเร็วรอบได้สูงสุดถึง 6000รอบต่อนาที
- แกนหัวเจาะหมุนได้สองทิศทาง เหมาะสำหรับงานเจาะส่วนและงานตีแปเกลียว

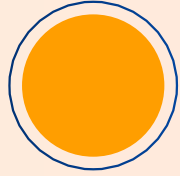


*** สนใจสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม.....***



ชุดหัวเจาะ/ตีป หลายหัว รุ่นมาตรฐาน

- ติดตั้งกับเครื่องเจาะทั่วไป ทั้งแบบManualและอัตโนมัติ หรือเครื่องจักรพิเศษ
- ผลิตด้วยวัสดุคุณภาพ และเครื่องจักรอันทันสมัย
- รูปแบบและโครงสร้าง ถูกออกแบบเชิงเรขาคณิตและทนทาน
- ปรับระยะห่างด้วยแฉกโค้ง เพิ่มความสะดวกในการปรับตั้งระยะห่าง พร้อมสเกลแสดงค่า
- เพียงส่งต่อกำลังแบบเกลียวเฉยๆ ให้แรงบิดที่สูงมาก
- สามารถรองรับความเร็วรอบได้ถึง 6000รอบ/นาที
- แกนหัวเจาะหมุนได้สองทิศทาง จึงเหมาะสำหรับงานเจาะสว่าน และงานตีปเกลียว
- มีแบบ 2-3-4 หัวให้เลือกตามระยะความห่างที่กำหนด



*** สนใจสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม.....***

