

Company Profile

บริษัทฯ ก่อตั้งขึ้นในปี 2008 มีความเชี่ยวชาญในการจำหน่ายเครื่องจักร และซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ บริษัทฯ มีพื้นที่ 4,000 ตร.ม. และมีคลังสินค้ามากกว่า 7,000 ตร.ม. มีพนักงาน 62 คน รวมถึงวิศวกรหลังการขาย 26 คนพร้อมให้บริการลูกค้ามากกว่า 1,000 รายและกระจายอยู่ทั่ว 77 จังหวัดในประเทศไทย ในประสบการณ์การให้บริการระดับมืออาชีพมายาวนานถึง 15 ปี มีความมุ่งมั่นในการบริการรวดเร็วภายในเวลา 12-24 ชั่วโมง ในเขตกรุงเทพฯ และปริมณฑล เลือกรับเครื่องจักรและการบริการที่ดี เลือก LT GROUP ความต้องการของคุณลูกค้า คือ เป้าหมายของเรา และเป้าหมายของเรา คือ ความเชื่อมั่นของคุณลูกค้า



งานออกบูธจัดแสดงสินค้าที่ อิมแพ็ค เมืองทอง ,ไบเทค บางนา

งานบริการหลังการขาย



OUR PARTNERS



OUR COMPANY SENFENG LEIMING LASER

SENFENG LEIMING เลเซอร์มีอาชีพผู้ผลิตหมั่นในการวิจัย,การพัฒนา,การผลิต, ขยายบริการเลเซอร์ตัดระบบ เลเซอร์ตัดเลเซอร์ทำความสะอาดเครื่อง, เลเซอร์เครื่องหมาย,เลเซอร์เครื่องเชื่อมและ 3D หุ่นยนต์ เหล่านี้อุปกรณ์ใช้กันอย่างแพร่หลายในห้องครัวอุปกรณ์,อุปกรณ์เครื่องกล,ชิ้นส่วนรถยนต์อุปกรณ์แสดงผลและโลหะการประมวลผล

SENFENG LEIMING เลเซอร์มีสี่มาตรฐานเลเซอร์อุปกรณ์การผลิตฐานรวมพื้นที่มากกว่า 120,000 เมตร. บริษัทมีพนักงานมากกว่า 950 คน,หลายชุดเต็มอัตโนมัติอุปกรณ์การผลิต, มีการผลิตที่เข้มงวดกระบวนการประจำปี OUT PUT สามารถเข้าถึง 5000 ชุดผ่าน CE จาก TUV,FDA, ISO9001 อื่นๆ International Certification ในเวลาเดียวกัน,SENFENG เลเซอร์มีก่อตั้งหลายสาขาใน เยอรมนี, สหรัฐอเมริกา, อินเดีย ที่สมบูรณ์แบบและบริการเพื่อให้ Solutions สำหรับลูกค้าทั่วโลก.



โรงงาน SENFENG LAIMING LASER



Uzbekistan



Uzbekistan



Argentina



USA



Myanmar



Libya

ภาพรวมลูกค้าที่ใช้บริการ



กิจกรรมออกบูธงานแสดงสินค้า



สาขาสหรัฐอเมริกา

สาขาเยอรมนี

สาขาอินเดีย

สาขาปากีสถาน



โรงงาน SENFENG LAIMING LASER สาขาต่าง ๆที่ สหรัฐอเมริกา,เยอรมัน,อินเดีย,ปากีสถาน

การจัดส่งสินค้า

CUSTOMER

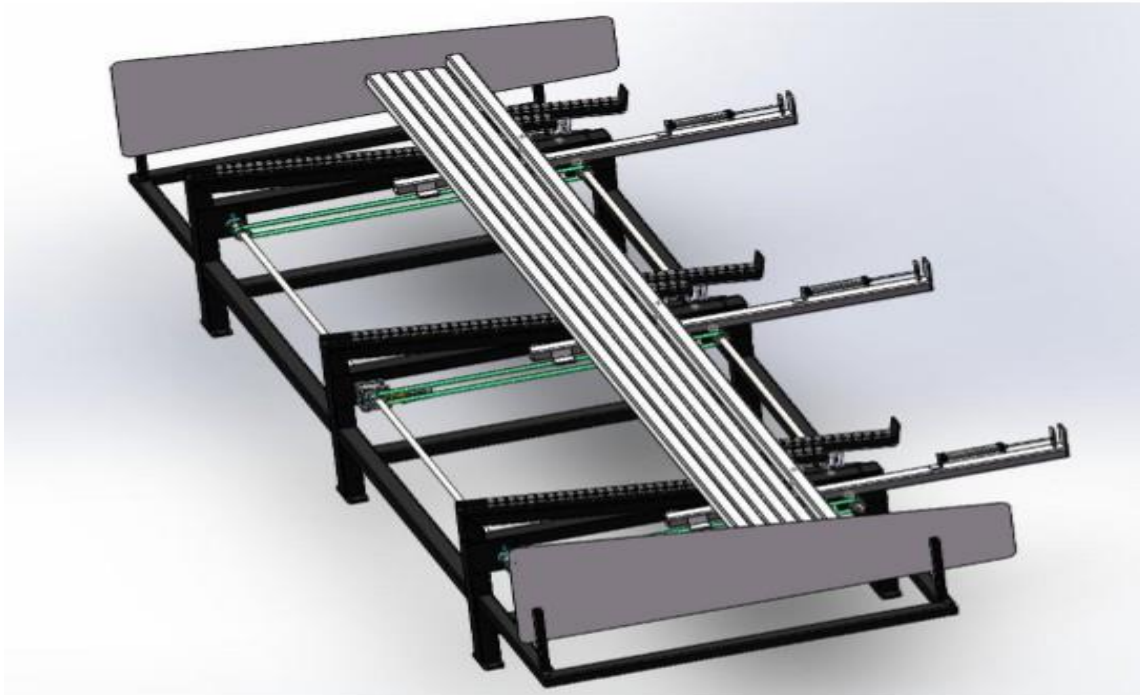


PRODUCT

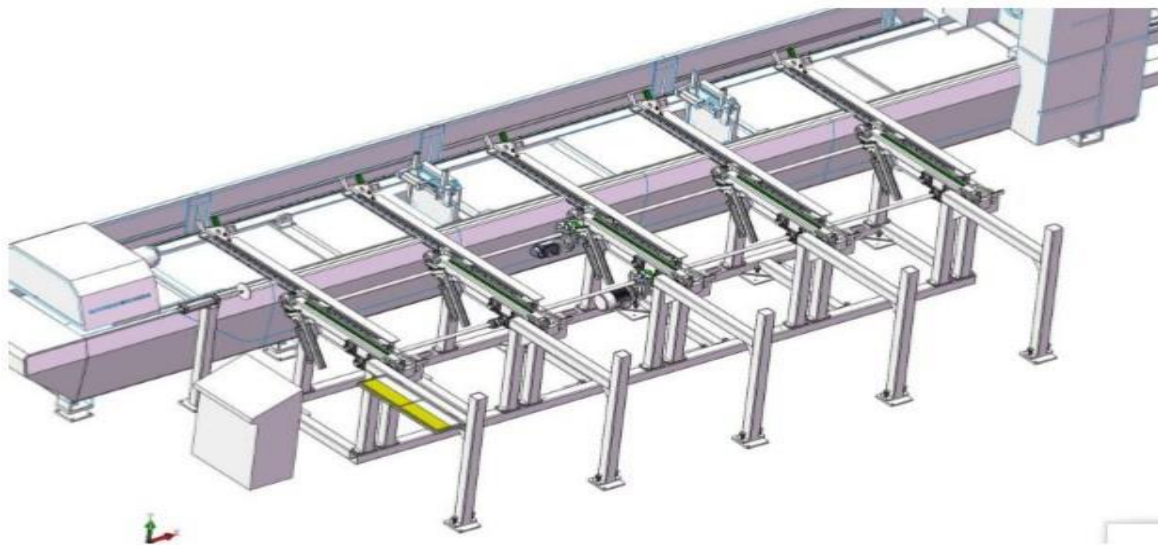


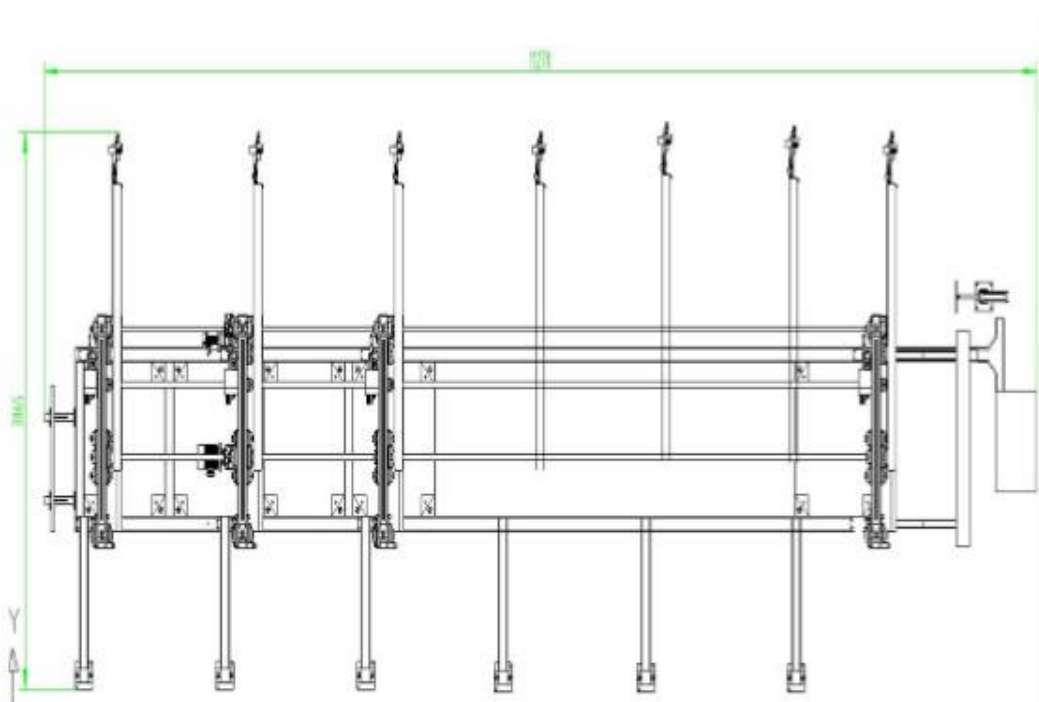
CJG1000-P เครื่องตัดท่อเลเซอร์ Flatbed โหลดโซลูชันทาง เทคนิคกึ่งอัตโนมัติรุ่น V1.0

โปรแกรมโดยรวม



มิติ





กระบวนการทำงาน

1. วัตถุดิบพาเลท

ท่อจะถูกส่งไปยังพื้นที่วัสดุท่อโดยการขับเคลื่อนเพื่อให้แน่ใจว่าแผ่นอยู่ในพื้นที่

2. การให้อาหารท่อ

ต้นท่อบนสายพานลำเลียงด้วยตนเองแล้วขับไปที่ปลายสายพานและตรวจสอบปลาย

ปิดทริกเกอร์เพื่อเริ่มกระบวนการสูบลัดและต้นวัสดุไปยังกระบวนการสูบลัด กระบอกวางตำแหน่ง

เปิดสำหรับการวางตำแหน่งและการวางตำแหน่งหลังจากเสร็จสิ้นอุปกรณ์ให้อาหารจะส่งท่อไป

ยังเครื่องตัดท่อเพื่อหนีบออก เมื่อเครื่องตัดท่อเสร็จสิ้นการหนีบอุปกรณ์

1. ขอบเขตการใช้งาน เทคโนโลยีการประมวลผล

(1) ขอบเขตการใช้งานออกแบบผลิตภัณฑ์

• วัสดุ ท่อเหล็ก ท่อเหล็กคาร์บอน ท่ออลูมิเนียม ฯลฯ
• ข้อกำหนดท่อที่ใช้งานได้
• ขนาดท่อกลม 20 มม. - 150 มม
• ความยาวท่อ 6000 มม
• วัสดุที่จะไหล 2t
• น้ำหนักสูงสุดของรากเดี่ยว 150KG
• ข้อผิดพลาดตามแนวแกนของการหนีบและท่อให้อาหาร +/-3mm

(2) เทคโนโลยีการประมวลผล

ปรับจำกัดทำให้ยุ่งเหยิง → (2) คณะกรรมการยกกระบอกที่จะยก → (3) การเข้ารหัสในพื้นที่วัสดุ → (4) ยกกระบอกที่จะยก → (5) บล็อก

กระบอกสูบลง → (6) หนีบกระบอกสูบหนีบ → (7) คานลำเลียงส่งท่อเข้าที่ → (8) เครื่องตัดเลเซอร์โปรไฟล์ล้อเพิ่มขึ้น

(3) เรื่องที่ต้องการความสนใจ

พื้นที่รหัสการไหลจำกัดเฉพาะวัสดุที่มีรุ่นเดียวกันและความยาวเท่ากัน

หมายเลขลำดับประจำสินค้า	ส่วนสำคัญ	แบรนด์ชิ้นส่วน	ผู้ผลิต
1	มอเตอร์เบรกความถี่ตัวแปร		Shanghai Saijing
2	เซอร์โวมอเตอร์		Delta
3	ตัวลด		Shanghai Saijing
4	ตัวแยก		Japan NSK
5	แม่แรง		Misumi
6	ตัวแปลงความถี่		Schneider
7	ผู้ควบคุม		Delta
8	โทรเลข		Shanghai Qifan
9	ส่วนประกอบนิวเมติกส์		AirTAC

การฝึกอบรมการใช้งานอุปกรณ์

1. ฝ่าย **B** จะต้องเสร็จสิ้นการฝึกอบรมของบุคลากรด้านเทคนิคที่เกี่ยวข้องของพรรค **A** หลังจากการว่าจ้างเสร็จสิ้น
2. ฝ่าย **A** สามารถจัดให้มีบุคลากรที่เหมาะสมเช่นวิศวกรไฟฟ้าและวิศวกรเครื่องกลเพื่อช่วยฝ่าย **B** ในการดีบักและยอมรับการฝึกอบรม
การอบรม
3. ฝ่าย **B** จะต้องให้คำแนะนำแผนภาพการเดินสายไฟคู่มือการใช้งานคู่มือทางเทคนิค ฯลฯ ของอุปกรณ์ฮาร์ดแวร์ระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์อื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง
4. ฝ่าย **B** ให้คู่มือการบำรุงรักษาระบบ ฯลฯ

บริการหลังการขายและการประกันคุณภาพ

(1) ความมุ่งมั่นที่เครื่องจักรและระบบที่เข้มงวด (ดูระบบการประกันคุณภาพ ISO9001 สำหรับกฎระเบียบบริการหลังการขาย)

1. ขึ้นอยู่กับเวลาที่อุปกรณ์ถูกนำไปใช้งานภายในหนึ่งปีจะมีการซ่อมแซมบรรจุภัณฑ์และเครื่องจะรับประกันว่าจะได้รับโทรศัพท์หรือแฟกซ์

ตอบกลับภายใน **24 ชั่วโมง**

2. เจ้าหน้าที่บริการบำรุงรักษาจะต้องจัดทำบันทึกรายละเอียดของงานบำรุงรักษาที่เสร็จสมบูรณ์และวิธีการแก้ไขปัญหาเมื่อให้บริการแก่ผู้ใช้

บันทึกและผู้ใช้แสดงความคิดเห็นต่อหน่วยงานและดำเนินการประเมินและควบคุมคุณภาพของบุคลากรบริการอย่างเข้มงวด

(2) ทีมบริการแบบครบวงจรแบบรวมเครื่องไฟฟ้าไฮดรอลิกช่วยให้มั่นใจได้ถึงการใช้งานของเครื่องขายบริการ

(3) มีชิ้นส่วนอะไหล่เพียงพอเพื่อให้แน่ใจว่าการใช้งานปกติโดยผู้ใช้ของ

ตั้งแต่ผลิตภัณฑ์ของ บริษัท ของเราได้เข้าสู่ขั้นตอนการผลิตจำนวนมากฐานที่แข็งแกร่งได้รับการจัดตั้งขึ้นสำหรับการจัดหาชิ้นส่วนอะไหล่

ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้จัดหาชิ้นส่วนอะไหล่ภายในหนึ่งรอบการทำงาน



Contacts



จำหน่ายโดย : บริษัท แอลที อินดัสเทรียล กรุ๊ป จำกัด

Call: (+66) 02-1204845 (OFFICE)

Call: (+66) 099-1283030 (HOTLINE)

Web: WWW.LTINDUSTRIALGROUP.COM

E-mail : LTINDUSTRIALGROUP.COM



Line ID : [@LTINDUSTRIALGROUP](https://www.line.me/@LTINDUSTRIALGROUP)