

Company Profile

บริษัทก่อตั้งขึ้นในปี2008 มีความเชี่ยวชาญในการขายเครื่องจักร และบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่าง ๆ บริษัทมีพื้นที่ 4,000 ตารางเมตร และมีคลังสินค้ามากกว่า 7,000 ตารางเมตร มีพนักงาน 40 คน ให้บริการลูกค้ามากกว่า 1,000 รายและกระจายอยู่ทั่ว 76 จังหวัดในประเทศไทย ประสบการณ์การบริการระดับ มืออาชีพ 15 ปีและความมุ่งมั่นบริการที่สอดคล้องกัน 12 ชั่วโมงในกรุงเทพฯ เลือกเครื่องจักรเลือก LT บริการเลือก LT ความต้องการของลูกค้าคือเป้าหมายของเราและการแสวงหาของเราคือการพึงพาของคุณ

OUR PARTNERS

Email: ltindustrialgroup@gmail.com | Fax:02-120-4845

Hotline:093-7262495,099-1283030 / Web : www.ltindustrialgroup.com



Email: ltindustrialgroup@gmail.com | Fax: 02-120-4845

Hotline: [093-7262495](tel:093-7262495), [099-1283030](tel:099-1283030) / Web : www.ltindustrialgroup.com

Automatic Panel Bending Center

Huge Leap in Bending Length: 2500mm

Minimum continuous bending speed : 0.5s/knife

Servo clamping to realize 0 deviation



Advantages of automatic metal sheet bending machine



High speed, high production efficiency and low energy consumption.



Simple routine maintenance and low maintenance cost.



High degree of automation, simple operation, no need to replace the upper and lower mold, save time.



The bending tool can complete the shape of non-right angle, right angle, circular arc, pressing dead edge. etc.

Email: ltindustrialgroup@gmail.com | Fax:02-120-4845

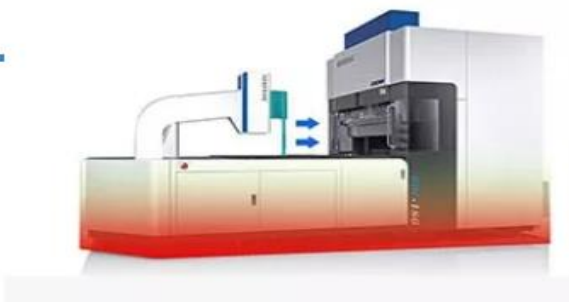
Hotline:093-7262495,099-1283030 / Web : www.ltindustrialgroup.com

Technical Parameters of fully-automatic panel bender	
Model	BDC-1500/BDC-2000/BDC-2500
Minimum continuous bending speed	0.5s/knife
Bending thickness	201 stainless steel 0.8mm, 304 stainless steel 1.0mm cold steel 1.2mm ,aluminum steel 1.6mm
Max bending length(mm)	1500/2000/2500
Max bending height(mm)	170
Min molding size of four sides (mm)	280*280
Bending angle	0-180
Max feeding speed(m/min)	120

How does a servo electric metal sheet bender/press brake work?

The power shafts on both sides adopt AC servo motors, speed reduction mechanism, power box and linear displacement sensor to form a closed loop control;

High synchronization accuracy, real-time error feedback, strong anti-deflection load capacity of the bending slider



The machine body processing by high precision temperature control tempering furnace to completely release the internal stress of welding, ensure it will not easy to deform and the stability of the equipment.

sample work

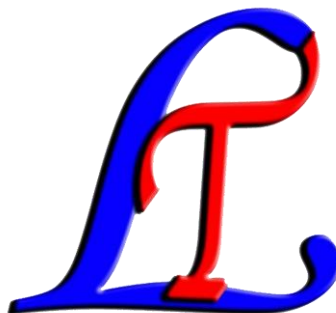


Email: ltindustrialgroup@gmail.com | Fax:02-120-4845

Hotline:093-7262495,099-1283030 / Web : www.ltindustrialgroup.com



Contacts



LT INDUSTRIAL GROUP CO.,LTD.

จำหน่ายโดย : บริษัท แอลที อินดัสเทรียล กรุ๊ป จำกัด

Call: (+66) 093-7262495 (HOTLINE)

Call: (+66) 099-1283030 (HOTLINE)

Web: WWW.LTINDUSTRIALGROUP.COM

E-mail : LTINDUSTRIALGROUP@GMAIL.COM



Line ID: [@LTINDUSTRIALGROUP](https://line.me/tv/@LTINDUSTRIALGROUP)