

FRENIC-Ace | E3

SERIES

"อินเวอร์เตอร์ประสิทธิภาพสูง ขนาดกะทัดรัด คู่คํางานภาคอุตสาหกรรม"



FRENIC-Ace E3 อินเวอร์เตอร์มาตรฐานสากลที่ออกแบบมาเพื่อเน้นความคุ้มค่าและให้ประสิทธิภาพสูงสำหรับงานอุตสาหกรรม ผลิตด้วยเทคโนโลยีที่ทันสมัยและผ่านการรับรองมาตรฐานระดับโลก ทั้ง CE Marking, UL/cUL, และ RoHS Fuji Electric มุ่งเน้นการออกแบบตัวเครื่องให้มีขนาดกะทัดรัดเพื่อช่วยประหยัดพื้นที่ติดตั้งในตู้คอนโทรล เน้นการใช้งานที่ง่ายและสะดวกต่อการบำรุงรักษา นอกจากนี้ยังรองรับการใช้งานที่ยืดหยุ่น มีระบบสื่อสารและซอฟต์แวร์เชื่อมต่อที่ช่วยให้งานวิศวกรรมและการบริหารจัดการเครื่องจักรทำได้อย่างรวดเร็ว ช่วยควบคุมต้นทุนได้อย่างมีประสิทธิภาพ และเสริมให้ระบบการผลิตในโรงงานทำงานได้อย่างต่อเนื่อง

ระบบอินพุตและเอาต์พุต (Control Inputs/Outputs)

- **Digital Inputs:** 7 ช่อง
- **Safety Inputs:** 2 ช่อง (Dedicate)
- **Analog Inputs:** 3 ช่อง
- **Digital Outputs:** 3 ช่อง
- **Relays:** 1 ช่อง (1 Form C)
- **Transistor:** 2 ช่อง (ตั้งคํางานได้ 70 พังค์ชั่น)
- **Analog Outputs:** 2 ช่อง
เลือกได้ทั้ง 0 ถึง 10VDC หรือ 4 ถึง 20mA
(เลือกตั้งคํางานได้ 70 พังค์ชั่น)
- **RS-485 :** 2 ช่อง
รองรับทั้งพอร์ต RJ45 (Keypad)
และจุดต่อหัวสายควบคุม (Terminal Block)
- **Power Supply:** 24VDC (100mA)
- **Keypad:** รองรับการทำงานหน้าจอ LED และ LCD
มาตรฐานการป้องกัน IP20 (IEC60529)

ลักษณะการควบคุมมอเตอร์ (Motor Control)

- การทนกระแสไฟฟ้าเกิน (Multiple Power Rating)
HHD (งานโหลดหนักพิเศษ): 150% (1นาท) / 200% (0.5วินาที)
ตัวอย่าง Application: Plastic Crusher, Granulator, Mini Hoist
- HD** (งานโหลดหนัก): 150% (1นาท)
ตัวอย่าง Application: Chemical Paint Mixer, Mini Extruder
- HND** (งานโหลดหนักปานกลาง): 120% (1นาท)
ตัวอย่าง Application: Package Conveyor Belt, Small Winder
- ND** (งานโหลดทั่วไป): 120% (1นาท)
ตัวอย่าง Application: Fan, Water Pump, Blower

ความปลอดภัยและมาตรฐานสากล (Safety and Standard)

- Safety Input มาตรฐาน EN ISO 13849-1:2015
- ระบบหยุดปลอดภัย(STO):
IEC/EN61800-5-2:2016 SIL3
- การรับรองมาตรฐานสากล UL / cUL, CE Mark
- มาตรฐานสิ่งแวดล้อม RoHS Directive

การ์ดเชื่อมต่อระบบควบคุม (Option Cards) สื่อสารผ่านเครือข่าย (Fieldbus):

- EtherNet/IP
- PROFINET IO
- Modbus TCP/IP
- BACnet/IP
- CC-Link
- DeviceNet
- Profibus DP
- CANopen

อุปกรณ์เพิ่มช่องสัญญาณ (I/O Expansion)

- ช่องสัญญาณ Relay Output
- คีย์แพดพร้อมช่อง USB
- ช่องสัญญาณดิจิทัลอินพุตและเอาต์พุต
- ช่องสัญญาณอนาล็อกอินพุตและเอาต์พุต
- PG (Encoder) (5,12,15V)

อุปกรณ์ต่อพ่วง (Others)

- DC/AC Reactor
- Braking Resistor
- Adapter สำหรับต่อคีย์แพดหน้าตู้

อินเวอร์เตอร์ซีรีส์ FRENIC-Ace E3 ของ Fuji Electric เป็นอินเวอร์เตอร์ที่ให้ประสิทธิภาพการทำงานและความคุ้มค่าสูงสุด ออกแบบมาเพื่อขับเคลื่อนมอเตอร์สามเฟสได้อย่างครอบคลุมทุกพิภพกำลัง รองรับงานที่ต้องการแรงบิดสูงในการออกตัว โดยในพิภพโหลดหนักพิเศษ (HHD) สามารถทนกระแสเกินสูงสุดได้ถึง 150% เป็นเวลา 1 นาที และสูงสุดถึง 200% เป็นเวลา 0.5 วินาที ตัวเครื่องออกแบบมาเพื่อความทนทาน สามารถทำงานในสภาพแวดล้อมที่มีอุณหภูมิสูง พร้อมติดตั้งระบบพังค์ชั่นหยุดปลอดภัย (STO: Safe Torque Off) และระบบป้องกันความเสียหายของมอเตอร์ที่เป็นมาตรฐานสากลระดับโลก

- High Performance Sensor-less Vector Control (Dynamic Torque Vector Control)
- Built-in Braking Transistor ในตัวเครื่อง
- รองรับการทำงานตัวต้านทานการเบรกภายนอก (External Braking Resistor) โดยไม่ต้องซื้อ Braking Unit เพิ่ม

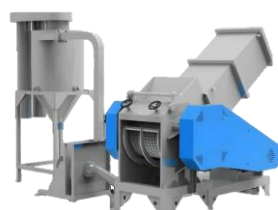




Specifications

Model	FRN0022E3S-4G			Output Frequency	Max 599Hz (Rate frequency 50,60)		
Nominal applied motor [kW]				Output Stability	Analog setting: +/-0.2% of maximum frequency Digital setting: +/- 0.01% of maximum frequency (by keypad setting)		
HHD mode	5.5	HND mode	7.5				
HD mode	7.5	ND mode	10	Speed Control Range	1:20 IM V/f Control 1:200 IM Dynamic torque vector control 1:200 IM Sensorless Vector Control 1:10 PM Sensorless Vector Control		
Output rated capacity [kVA]							
HHD mode	11	HND mode	13				
HD mode	13	NHD mode	16	Braking Transistor	Built-in as standard		
Output rated voltage [V]	Three-phase 400 to 480V (With AVR)			Braking torque [%]			
Overload Capability	HHD: 150% - 1min, 200% 0.5sec HND: 120% - 1min HD: 150% - 1min ND: 120% - 1min						
Rated current [A]				HD mode	15%	ND mode	12%
HHD mode	14.8	HND mode	17.5	Braking Resistor	Option (DB5.5-4)		
HD mode	17.5	ND mode	21.5	DC braking	Starting frequency: 0.0 to 60.0Hz, Braking time: 0.0 to 30.0s, Braking level: 0 to 80% (HND spec.), 0 to 100% (HHD spec.) of nominal current		
Input Power	Three-phase 380 to 480V, 50/60Hz			DC reactor (DCR)	Option (DCR4-5.5)		
Voltage/frequency variations	Voltage: +10 to -15% (Voltage unbalance:2% or less, Frequency: +5 to -5%)						
Rated current with DCR [A]				EMC Filter	Option or Built-in type (FRN0022E3E-4G)		
HHD mode	10.6	HND mode	14.4	Ambient Temperature	Standard (Open Type) : -10 to +55°C (HHD/HND spec.) : -10 to +50°C (HD/ND spec.)		
HD mode	14.4	ND mode	21.1				
Rated current without DCR [A]				Storage Temperature	-25 to +70°C (-13 to 158 °F)		
HHD mode	17.3	HND mode	23.2	Relative Humidity	5 to 95% RH (without condensation)		
HD mode	23.2	ND mode	33	Installation Location	Indoors		
Required power supply capacity [kVA]				Altitude	≤ 3,300ft (1,000m), 3,300ft (1,000m) to 9,900ft (3,000m with Derating)		
HHD mode	7.3	HND mode	10	Enclosure	IP20 enclosed type, UL open type		
HD mode	10	ND mode	15				
Control	- V/f Control - V/f control with slip compensation - V/f control with sensor (*PG option card required) - Dynamic Torque Vector Control - Dynamic torque vector control with sensor (*PG option card required) - Sensorless Vector Control - Vector control with sensor (*PG option card required)			Safety	EN / ISO 13849-1:2008, Cat. 3/PL:e, EN 60204-1 Stop category 0, EN 61800-5-2 SIL3		
				Standard	UL/cUL508 CC.22.2No.14, CE, RoHs, KC		
				Mass [kg]	3.8		
				Cooling method	Fan cooling		

Duty Type & Example



HHD 200% -0.5 sec, 150% -1min
(High, Heavy Duty)
Plastic Crusher, Machine Tool



HD 150% -1min
(High Duty)
Chemical / Paint Mixer, Mini Extruder



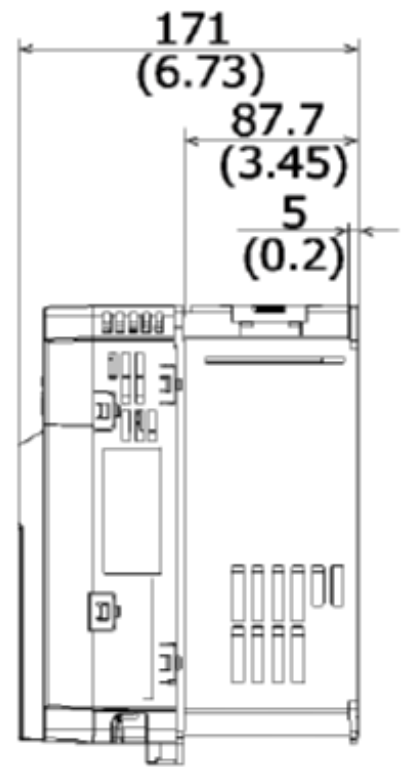
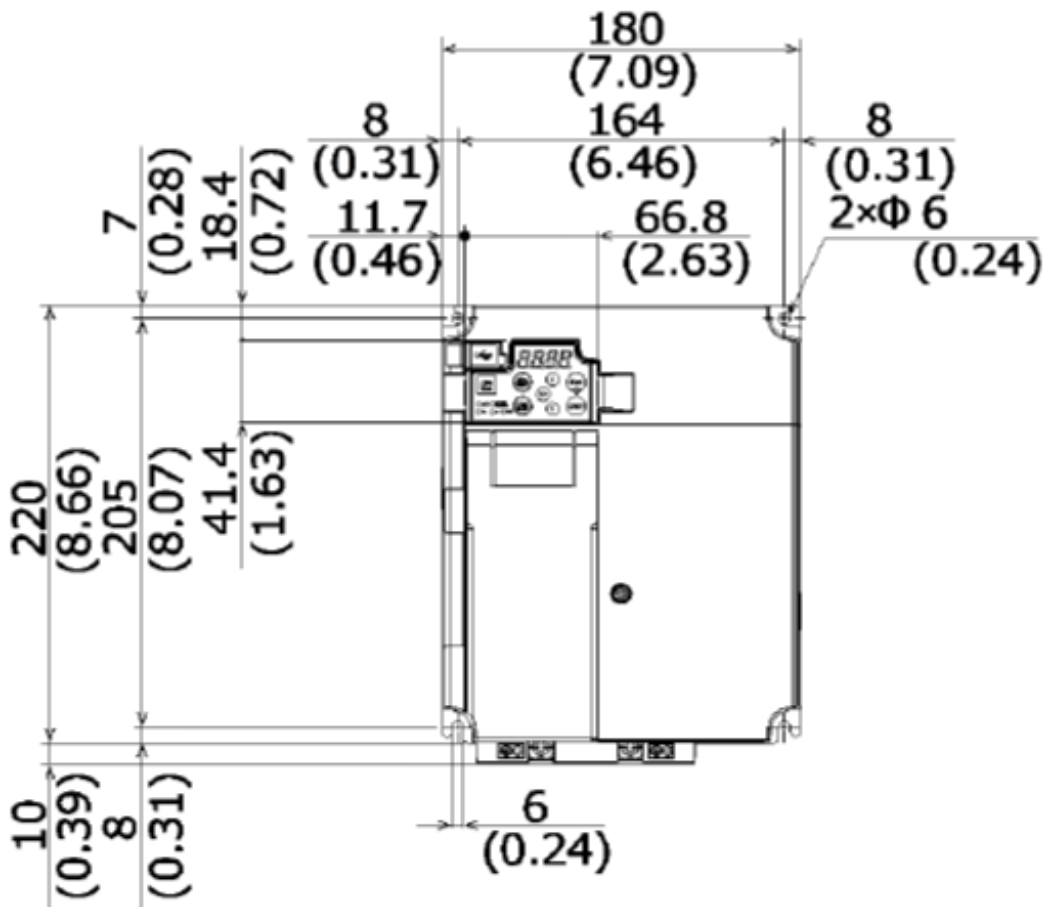
HND 120% -1min
(High, Normal Duty)
Package Conveyor Belt, Small Winder



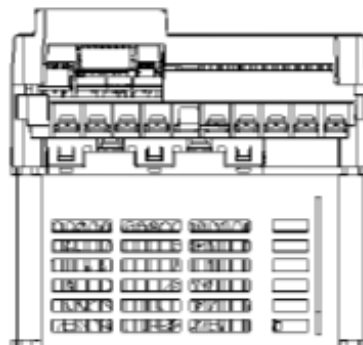
ND 120% -1min
(Normal Duty)
Fan, Blower, Standard Pump



Dimensions



[Unit: mm(inch)]



Dimension : W180 H230 D171
Weight : 3.8 Kg.