

NX Mill Manufacturing 3 Axis

ระยะเวลา 4 วัน

เป็นหลักสูตรที่สอนการใช้ โปรแกรม NX ในส่วนของ Manufacturing Application ในการสร้างเส้นทางของมิลด์ตัด (Tool Path) สำหรับเครื่องจักร CNC Milling 2-1/2 แกน และ 3 แกน และเปลี่ยนเส้นทางของมิลด์ตัด (Tool Path) ดังกล่าวเป็น NC Code

เนื้อหาของหลักสูตร

- การตรวจสอบคุณภาพข้อมูล Cad ที่จะนำมาใช้สร้างเส้นทางเดินมิลด์
- การวางแผนการผลิตและการตัดขึ้นรูปชิ้นงาน
- การกำหนดค่า configuration และ Environment
- การกำหนด Machine Coordinate System (MCS)
- การกำหนด Machine Coordinate System (MCS)
- การกำหนด Clearance Plane
- การกำหนดแกนของเครื่องจักร
- การกำหนด Blank Geometry และ Part Geometry
- การกำหนดค่า Stock ของ การตัดหยาบ, การตัดกึ่งละเอียด, การตัดแบบละเอียด
- การจัดการ Operation Navigator
- การตรวจสอบ Toolpath และ จำลองการตัดเนื้อวัสดุ
- การสร้างเส้นทางของมิลด์ตัด (Tool Path) สำหรับงานเจาะ
- การสร้างเส้นทางของมิลด์ตัด (Tool Path) แบบ Planar Mill
- การสร้างเส้นทางของมิลด์ตัด (Tool Path) แบบ Advanced Planar Mill
- การสร้างเส้นทางของมิลด์ตัด (Tool Path) แบบ Cavity milling
- การสร้างเส้นทางของมิลด์ตัด (Tool Path) แบบ Advanced Cavity milling
- การสร้างเส้นทางของมิลด์ตัด (Tool Path) แบบ Fixed-contour machining
- การใช้ UG/Post ในการเปลี่ยนเส้นทางของมิลด์ตัด (Tool Path) เป็น NC Code สำหรับเครื่อง CNC
- การสร้าง Shop Document

ความรู้พื้นฐาน

- ผ่านการอบรมในหลักสูตร NX Modeling fundamental
- มีความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับการทำงานของเครื่องจักร CNC Milling