

KT

series



K2S



KT-D

KT Series

- 立式鎖模，立式射出，佔地面積小，靈巧精密，適用於中小型埋入件射出成型。
- 雙缸射出系統，射壓高，射速快，薄件成型最佳選擇。
- 直壓式鎖模，應力分配均勻，低壓保護精確，全行程流暢優異。
- 可依埋入件特性及產能需求，搭配滑板型、轉盤型機種，達到最小投入最大產出之目的。
- 可擴充式程式設計，與自動化埋入，取出設備連線，達到全自動操作。



KT

- 可選配多種精密控制系統，兼俱降低成本及成品精度要求之彈性組合。
- 雙滑板型可設定單滑板功能，模具可依產能需求彈性搭配。
- 圓盤型可依埋入工件之多寡或難易程度之不同，選配 2 站、3 站及 4 站式。

Remarks:

1. 本數據以 220V/60Hz 地區表示。The figures in this table are 220V/60Hz.

2. D-Single Shuttle Table (單滑板) · R-Rotary Table (圓盤) · DM-Double Shuttle Table (雙滑板)

規格表 Specification

機械型號		Machine Type	Unit	K2S		KT-200-D(DM)			KT-300-D(DM)			KT-400-D(DM)			KT-500-D(DM)				KT-600-D(DM)			
射 出 系 統	螺桿直徑	Screw Diameter	mm	20	25	20	25	30	25	30	35	30	35	40	35	40	45	50	35	40	45	50
	射出壓力	Injection Pressure	kg/cm ²	1715	1098	2730	1747	1213	2509	1742	1280	2170	1594	1220	2171	1663	1314	1064	2577	1973	1559	1263
	理論射出容量	Theoretical Shot Volume	cm ³	31	49	31	49	71	59	85	115	99	135	176	135	176	223	275	173	226	286	353
	射出量 (PS)	Max. Shot Weight (PS)	g	29	45	29	45	64	54	77	105	90	123	160	123	160	203	250	158	206	261	321
			oz	1	1.5	1	1.6	2.3	1.9	2.7	3.7	3.2	4.3	5.7	4.3	5.7	7.2	8.9	5.6	7.3	9.3	11.3
	射出率	Injection Rate	cm ³ /sec	20	30	22	35	50	36	52	71	51	69	90	82	107	135	167	87	114	144	177
	螺桿行程	Screw Stroke	mm	100		100			120			140			140				180			
	螺桿轉速	Screw Speed Max.	rpm	0-215		0-205			0-190			0-175			0-200				0-180			
	射嘴接觸力	Nozzle Contact Force	tons	-		2.0			2.4			2.6			2.9				3.3			
	射嘴行程	Nozzle Retraction Stroke	mm	-		140			180			200			220				300			
鎖 模 系 統	溫度控制段數	Number of Temperature Control	-	2		3			3			3			4				5			
	料斗容量	Material Hopper Capacity	ℓ	15		20			20			30			30				30			
	鎖模力	Clamping Force	tons	15		30			45			55			85				120			
	開模力	Opening Force	tons	7		6.5			8.3			13.5			10.5				15			
	模板尺寸	Platen Size	mm	430 x 250		520 x 370			580 x 430			650 x 490			740 x 500				840 x 500			
	柱內間距	Distance Between Tie Bars	mm	250		355 x 205			400 x 250			500 x 340			560 x 320				620 x 280			
	最小模厚	Min. Mold Height	mm	100/40		160/100			210/150			260/200			250/200				250/200			
	開模行程	Opening Stroke	mm	160		180			200			200			250				250			
	最大開模距離	Max. Open Daylight	mm	260/200		340/280			410/350			460/400			500/450				500/450			
	頂出力量	Ejector Force	tons	1.3/1.3		1.3/1.3			1.3/1.3			1.3/2.1			3.3/3.5				3.3/3.5			
滑 模 系 統	頂出行程	Ejector Stroke	mm	45/95		45/95			45/95			45/145			75/145				75/145			
	滑模行程	Slide Stroke	mm	260		350			420			500			500				540			
	最大模具重量	Max. Mold Weight	kg	60		90			120			150			200				300			
	滑模定位精度	Station Clearance	mm	±0.02		±0.02			±0.02			±0.02			±0.02				±0.02			
	最大液壓壓力	Max. Hydraulic Pressure	kg/cm ²	140		140			140			140			140				140			
油 壓 電 力 系 統	泵浦吐出量	Pump Output	liters/min	19		26			39			47			76				96			
	作動油量	Oil Reservoir Capacity	liters	80		100			130			150			180				200			
	冷卻用水量	Cooling Water Consumption	liters/hr	400-600		400/600			600-800			800-1000			1200-1500				1500-1800			
	油壓馬達電力	Pump Motor Power	kw	2.2		3.5			5.5			7.5			11				14.7			
	電熱容量	Barrel Heating Power	kw	2		2.7			3.5			4.5			5.6				7.5			
	總用電量	Total Wattage	kw	4.2		6.2			9			12			16.6				22.2			
	機器重量	Machine Weight	tons	0.5/0.55		1.1/1.2/1.3			1.4/1.5/1.6			2.1/2.3/2.5			4.5/4.8/5				4.9/5.2/5.4			
其 他	機器外型尺寸	Machine Dimensions (L x W x H)	m	1.4 x 0.8 x 2.1		1.6 x 1.24 x 1.9			1.7 x 1.35 x 2.15			1.8 x 1.45 x 2.65			2.0 x 1.7 x 3.2				2.4 x 1.6 x 3.1			
	付船重量	Shipping Weight	tons	0.75/0.85		1.3/1.5/1.9			1.7/1.9/2.1			2.6/2.9/3.2			5.1/5.6/5.8				5.6/6/6.1			
	付船尺碼	Shipping Measurements (L x W x H)	m	1.6 x 1.0 x 2.23		1.8 x 1.45 x 2.1			1.9 x 1.5 x 2.2			2.1 x 1.7 x 1.5			4.2 x 2.0 x 1.7				4.6 x 2.2 x 1.8			

* 上示機器外型尺寸及付船尺碼僅為無滑板標準型列舉

* 今機保有設計變更之權利，恕不另行通知。

12

KT

series

KT Series

- Vertical mold clamping and extrusion, small footprint and high degree of precision. This machine is ideal for extrusion of medium and small products with inclusions.
- Dual-cylinder extrusion system offers high extruding pressure for fast operation, making this extruder your best choice for production of thin items.
- Direct-pressure mold clamp allows even extrusion force, and the relatively low pressure means maximum precision and an incredibly smooth cycle of operation.

KT-DM



KT-R

- Choose a platen or a rotary plate in accordance with the type of products to be extruded, in order to achieve the best possible infeed and extrusion effects.
- This machine offers a wide range of programmable functions including automatic inclusion, extraction and delivery systems and other options for fully-automatic production.
- There are also many other control systems that facilitate flexible production and keep costs low while maximizing precision.

KT-R



Remarks:

1. 本數據以 220V/60Hz 地區表示。The figures in this table are 220V/60Hz.

2. D-Single Shuttle Table (單滑板) · R-Rotary Table (圓盤) · DM-Double Shuttle Table (雙滑板)

規格表 Specification

機械型號 Machine Type		Unit	KT-100R		KT-200R			KT-300R			KT-400R				KT-500R		
射出系統	螺桿直徑 Screw Diameter	mm	20	25	25	30	35	30	35	40	35	40	45	50	36	42	50
	射出壓力 Injection Pressure	kg/cm ²	1715	1098	2509	1742	1280	2170	1594	1220	2171	1663	1314	1064	2436	1789	1263
	理論射出容量 Theoretical Shot Volume	cm ³	31	49	59	85	115	99	135	176	135	176	223	275	183	249	353
	射出量 (PS) Max. Shot Weight (PS)	g	29	45	54	77	105	90	123	160	123	160	203	250	166	226	321
		oz	1	1.5	1.9	2.5	3.7	3.2	4.3	5.7	4.3	5.7	7.2	8.9	5.8	8	11.3
	射出率 Injection Rate	cm ³ /sec	27	42	36	52	71	51	69	90	98	125	159	196	92	124	177
	螺桿行程 Screw Stroke	mm	100		120			140			140				180		
	螺桿轉速 Screw Speed Max.	rpm	0-205		0-190			0-175			0-250				0-210		
	射嘴接觸力 Nozzle Contact Force	tons	4.4		2.4			2.6			2.9				4.2		
	射嘴行程 Nozzle Retraction Stroke	mm	150		180			200			220				300		
鎖模系統	溫度控制段數 Number of Temperature Control	-	2		3			3			4				5		
	料斗容量 Material Hopper Capacity	ℓ	15		20			20			30				30		
	鎖模力 Clamping Force	tons	15		45			55			85				120		
	開模力 Opening Force	tons	7		8.3			13.5			10.5				15		
	轉盤直徑 Rotary Table Diameter	mm	φ 580		φ 740			φ 880			φ 1000				φ 1200		
	最小模厚 Min. Mold Height	mm	125		200/150			200/150			250/200				250/200		
	開模行程 Opening Stroke	mm	140		200			200			250				250		
	最大開模距離 Max. Open Daylight	mm	265		400/350			400/350			500/450				500/450		
	頂出力量 Ejector Force	tons	1.3		1.3			1.3			2.1				4.8		
	頂出行程 Ejector Stroke	mm	50		50			50			75				75		
滑模系統	圓盤站數 Rotary Station	-	2-3		2-4			2-4			2-4				2-4		
	最大模具重量 Max. Mold Weight	kg	60 x 2/40 x 3		90 x 2/80 x 3			90 x 2/80 x 3			150 x 2/100 x 3				200 x 2/150 x 3		
	滑模定位精度 Station Clearance	mm	±0.02		±0.02			±0.02			±0.02				±0.02		
油壓電力系統	最大液壓壓力 Max. Hydraulic Pressure	kg/cm ²	140		140			140			140				140		
	泵浦吐出量 Pump Output	liters/min	26		43-17			56-10			95-17				114-19		
	作動油量 Oil Reservoir Capacity	liters	100		130			150			180				200		
	冷卻水用量 Cooling Water Consumption	liters/hr	400-600		600-800			800-1000			1200-1500				1500-1800		
	油壓馬達電力 Pump Motor Power	kw	3.5		7.5			11			14.7				18.4		
	電熱容量 Barrel Heating Power	kw	2		3.5			4.5			5.6				7.5		
	總用電量 Total Wallage	kw	5.5		11			15.5			20.3				25.9		
其他	機器重量 Machine Weight	tons	1.1		2.6			2.8			5.5				6.8		
	機器外型尺寸 Machine Dimensions(L x W x H)	m	1.3 x 1.25 x 2.37		1.98 x 1.48 x 3.08			2.22 x 1.89 x 3.33			2.0 x 1.7 x 3.2				2.7 x 2 x 3.33		
	付船重量 Shipping Weight	tons	1.4		3.1			3.2			6.2				7.5		
	付船尺碼 Shipping Measurements (L x W x H)	m	1.7 x 1.4 x 2.3		2.1 x 1.6 x 2.3			2.4 x 2.2 x 2.6			2.3 x 2 x 1.8				2.9 x 2.2 x 1.9		

・ 今機保有設計變更之權利・ 恕不另行通知・ 14