

KC

series

- 立式鎖模，臥式射出，無機柱設計，三面開放空間，適用於中型埋入件射出成型。
- 射座升降，進退可調，架模迅速方便。
- C型鋼構，一體成型，高壓彎矩變形量少。
- 直壓式鎖模，雙缸射出系統，精度佳，壽命長。
- 可搭配埋入件需求，選擇滑板型或轉盤型，以提高產能效率。
- 可搭配微電腦控制系統，或全電腦控制系統，兼具價格低廉、精密度高之雙重優點。



KC-DM



KC



KC-R

TRUE TECH MACHINERY CO., LTD.

TRUE TECH

นำเข้าและจัดจำหน่ายโดย
บริษัท ทรูเทค แมชชีนเนอรี่ จำกัด

288 ถนนบางขุนเทียน-ชายทะเล แขวงแสมดำ เขตบางขุนเทียน กรุงเทพฯ 10150
Tel. +66 (0) 2892-1588 Fax. +66 (0) 2892-0044
Email: truetech99@yahoo.com www.truetechmachinery.co.th

KC Series

- Vertical mold clamp and horizontal extruder. No-post design is open on three sides and suitable for medium-size extruded products with inclusions.
- Extruder base can be raised and lowered, and adjusted in or out for quick handling of the molds.
- C-shaped structure and one-step operation minimize the possibility of deformation from high pressure.
- Direct-pressure mold clamp plus twin-cylinder extrusion system for high precision and long life.
- Meets all requirements for inclusion molding, and a platen or rotary plate may be used to achieve maximum efficiency.

Remarks:

- 本數據以 220V/60Hz 地區表示。The figures in this table are 220V/60Hz.
- D-Single Shuttle Table (單滑板) · R-Rotary Table (圓盤) · DM-Double Shuttle Table (雙滑板)

規格表 Specification

機械型號		Machine Type	Unit	KC-350-D(DM)			KC-450-D(DM)			KC-R-350			KC-R-450		
射出系統	螺桿直徑	Screw Diameter	mm	32	38	42	38	42	45	32	38	42	38	42	45
	射出壓力	Injection Pressure	kg/cm ²	2050	1454	1190	1745	1429	1244	2050	1454	1190	1745	1429	1244
	理論射出容量	Theoretical Shot Volume	cm ³	113	158	194	191	233	267	113	158	194	191	233	267
	射出量 (PS)	Max. Shot Weight (PS)	g	103	144	177	173	212	243	103	144	177	173	212	243
			oz	3.6	5.1	6.2	6.1	7.5	8.6	3.6	5.1	6.2	6.1	7.5	8.6
	射出率	Injection Rate	cm ³ /sec	48	68	83	87	106	122	48	68	83	87	106	122
	螺桿行程	Screw Stroke	mm	140			168			140			168		
	螺桿轉速	Screw Speed Max.	rpm	0-175			0-160			0-175			0-160		
	射嘴接觸力	Nozzle Contact Force	tons	3.9			3.9			3.9			3.9		
	射嘴行程	Nozzle Retraction Stroke	mm	130			150			130			150		
鎖模系統	溫度控制段數	Number of Temperature Control	-	3			4			3			4		
	料斗容量	Material Hopper Capacity	ℓ	25			50			25			50		
	鎖模力	Clamping Force	tons	45			85			45			85		
	開模力	Opening Force	tons	8.3			13			8.3			13		
	模板尺寸	Platen Size	mm	420 x 270			460 x 330			420 x 270			460 x 330		
	轉盤直徑	Rotary Table Diameter	mm	-			-			φ 860			φ 1168		
	最小模厚	Min. Mold Height	mm	175			210			175			210		
	開模行程	Opening Stroke	mm	200			270			200			270		
	最大開模距離	Max. Open Daylight	mm	375			480			375			480		
	頂出力量	Ejector Force	tons	1.3			2.5			1.3			2.5		
滑模系統	頂出行程	Ejector Stroke	mm	75			80			75			80		
	滑模行程	Slide Stroke	mm	270/480			320/500			-			-		
	圓盤站數	Rotary Station	-	-			-			2-4			2-4		
	最大模具重量	Max. Mold Weight	kg	120			150			200 x 2/120 x 4			300 x 2/200 x 4		
	滑模定位精度	Station Clearance	mm	± 0.02			± 0.02			± 0.02			± 0.02		
	最大液壓壓力	Max. Hydraulic Pressure	kg/cm ²	140			140			140			140		
	泵浦吐出量	Pump Output	liters/min	43			65			43-10			65-12		
	作動油量	Oil Reservoir Capacity	liters	200			300			200			300		
	冷卻水用量	Cooling Water Consumption	liters/hr	800-1000			1000-1200			800-1000			1000-1200		
	油壓馬達電力	Pump Motor Power	kw	7.5			11			11			14.7		
其他	電熱容量	Barrel Heating Power	kw	5.5			7.5			5.5			7.5		
	總用電量	Total Wattage	kw	13			18.5			16.5			22.2		
	機器重量	Machine Weight	tons	3.1/3.5			5.8/6.5			3.8			7.2		
	機器外型尺寸	Machine Dimensions(L x W x H)	m	2.8 x 1.05 x 2.05			3.3 x 1.15 x 2.65			3.5 x 1.65 x 2.15			3.9 x 1.8 x 2.7		
	付船重量	Shipping Weight	tons	3.5/4.3			6.5/7.2			4.6			8		
	付船尺碼	Shipping Measurements(L x W x H)	m	3.0 x 1.25 x 2.25			3.5 x 1.35 x 2.5			3.8 x 1.85 x 2.4			4.1 x 2 x 2.5		

・ 今機保有設計變更之權利，恕不另行通知。 10