



BC360A1

การ *Calibrate* (F1)

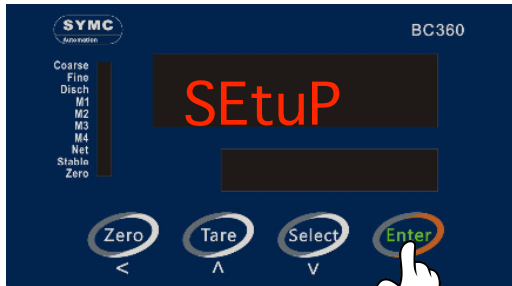
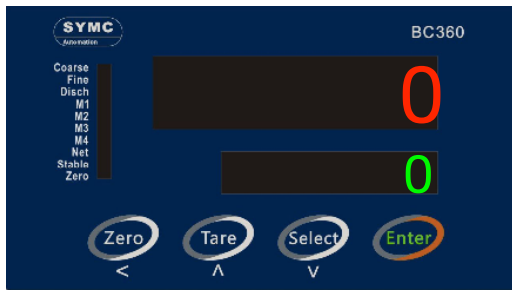
การตั้งค่า *Communication* (F3)

การตั้งค่าฟังก์ชันการทำงาน (F6)

การเลือกสูตรและแก้ไขสูตร

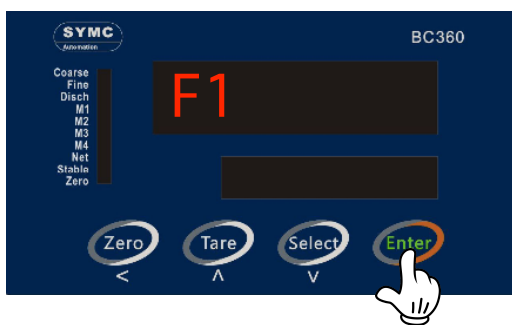
การตั้งค่า *Batch* และ *Reset Batch*

การ Calibrate (F1)

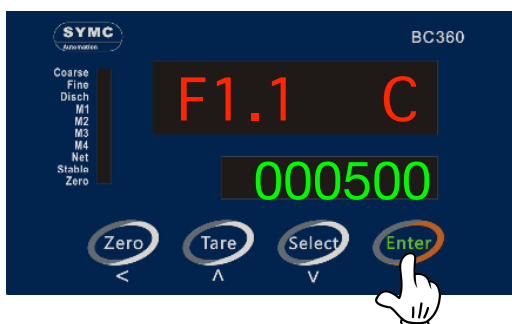


3วินาที

กดปุ่ม Enter ค้าง 3 วินาที
หน้าจอจะแสดง **Setup**



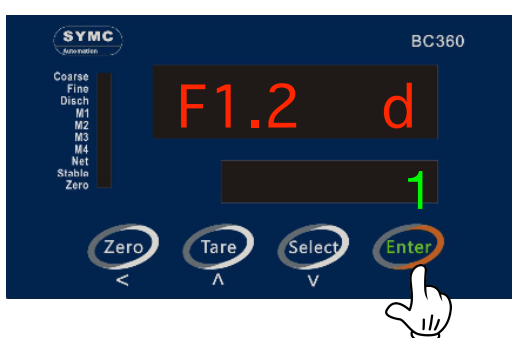
กดปุ่ม Enter
หน้าจอจะแสดง **F1**



กดปุ่ม Enter
หน้าจอจะแสดง **F1.1**
คือค่าน้ำหนักสูงสุดที่ใช้งาน เช่น 1200kg

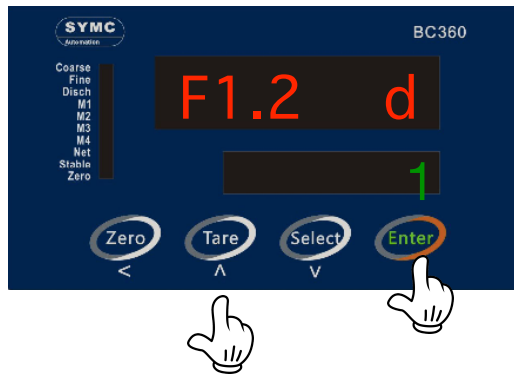


กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าน้ำหนักที่ใช้งาน
โดยการกด ปุ่ม Select เพื่อเลื่อนหลัก
ปุ่ม Tare เพื่อตั้งค่าในแต่ละหลัก

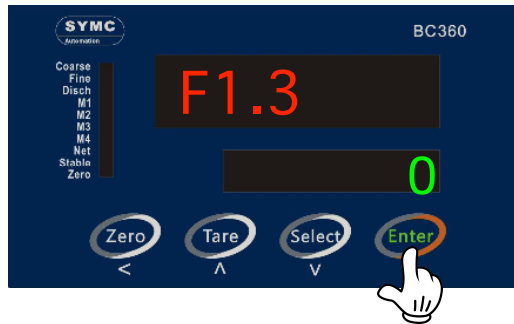


กดปุ่ม Enter
หน้าจอจะแสดง **F1.2 d**
คือการตั้งค่าทศนิยมและความละเอียดในการชั่ง

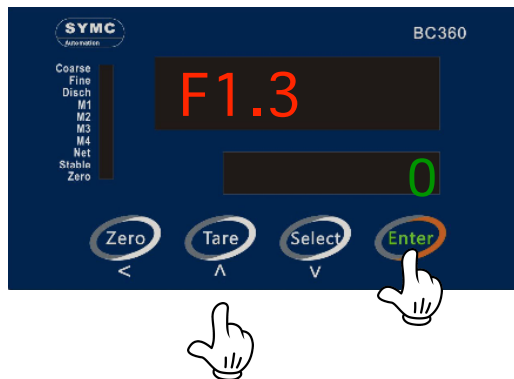
การ Calibrate (F1)



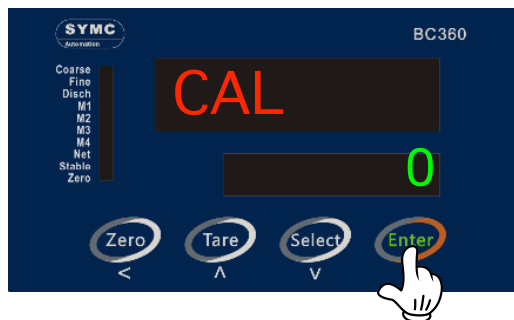
กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าโดยการกด Tare
เลือกค่าทศนิยมและความละเอียดที่ต้องการ



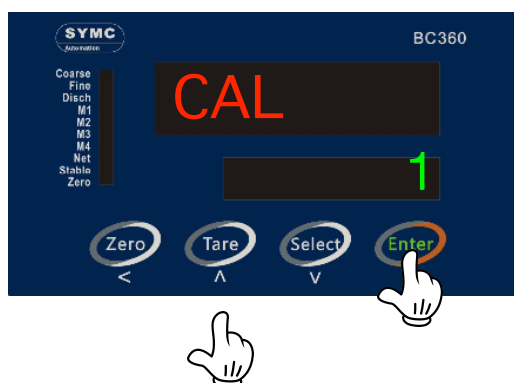
กดปุ่ม Enter
หน้าจอจะแสดง F1.3
คือจำนวนจุดในการ Cal เลือก 0
0 = 2 จุด
1 = 3 จุด



กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าโดยการกด Tare



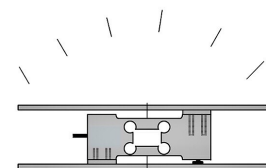
กดปุ่ม Enter
หน้าจอจะแสดง CAL
ถ้าต้องการ CAL ให้ตั้งค่าเป็น 1



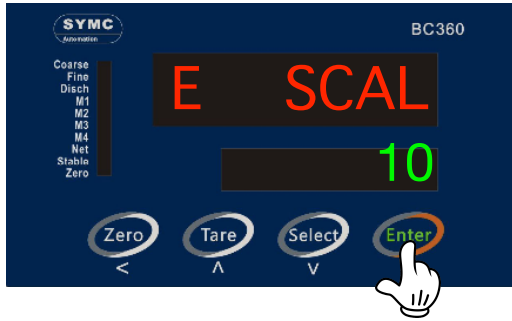
กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าเป็น 1 โดยการกด Tare



กดปุ่ม Enter
หน้าจอจะแสดง E SCAL
บนเครื่องซึ่งต้องไม่มีน้ำหนัก



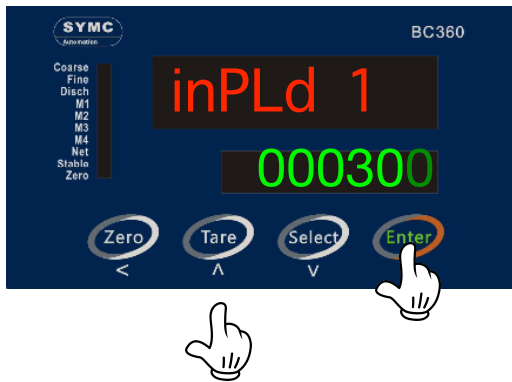
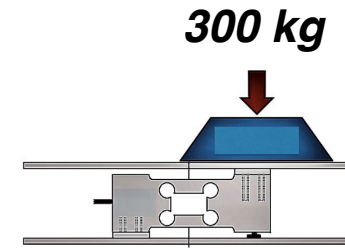
การ Calibrate (F1)



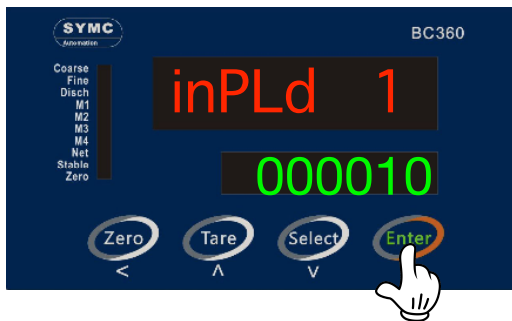
กดปุ่ม Enter
ตัวเลขบรรทัดล่างเปลี่ยน
จาก 10...0
จากนั้นหน้าจอจะแสดง AddLd1



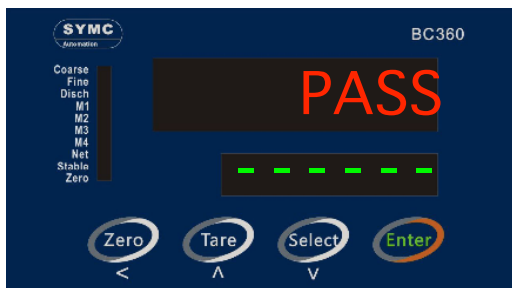
วางน้ำหนักที่จะ Calibrate บนเครื่องชั่ง
เช่น 300kg



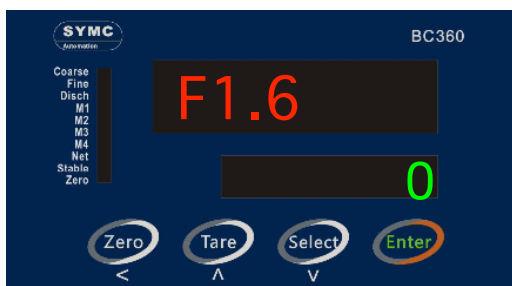
กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง **inPLd1** และตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าน้ำหนักที่วางบนเครื่องชั่ง เช่น 300kg
โดยการกดปุ่ม Select เพื่อเลื่อนหลัก
ปุ่ม Tare เพื่อตั้งค่าในแต่ละหลัก



กดปุ่ม Enter
ตัวเลขบรรทัดล่างเปลี่ยน
จาก 10...0



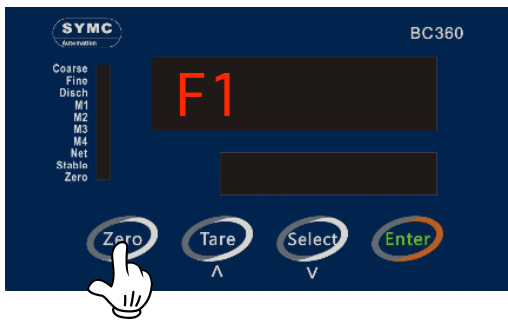
จากนั้นหน้าจอจะแสดง **PASS** ประมาณ 3 วินาที



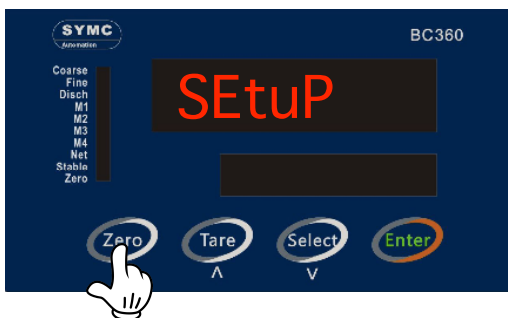
จากนั้นหน้าจอจะแสดง **F 1.6**

การ Calibrate (F1)

การออกจากโปรแกรม



กดปุ่ม Zero หน้าจอแสดง **F 1**



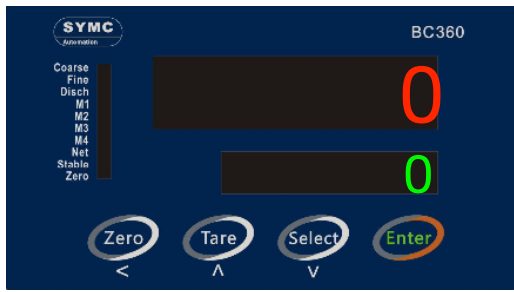
กดปุ่ม Zero หน้าจอแสดง **SEtuP**



กดปุ่ม Zero หน้าจอแสดงน้ำหนักปกติ

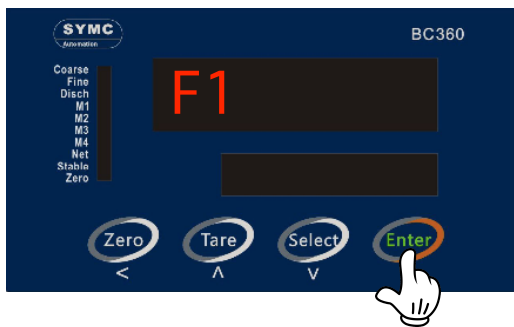
จบขั้นตอนการ Calibrate

การตั้งค่า Zero Tare (F2)

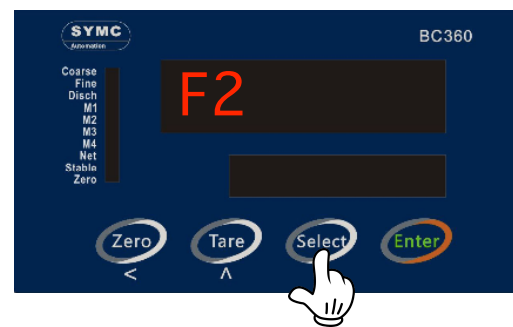


3วินาที

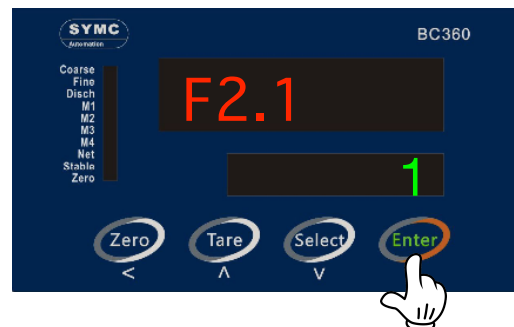
กดปุ่ม Enter ค้าง 3 วินาที
หน้าจอจะแสดง **Setup**



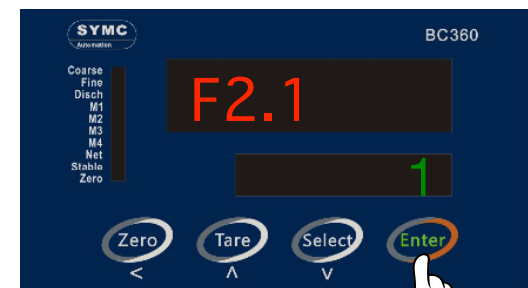
กดปุ่ม Enter
หน้าจอจะแสดง **F1**



กดปุ่ม Select
หน้าจอจะแสดง **F2**

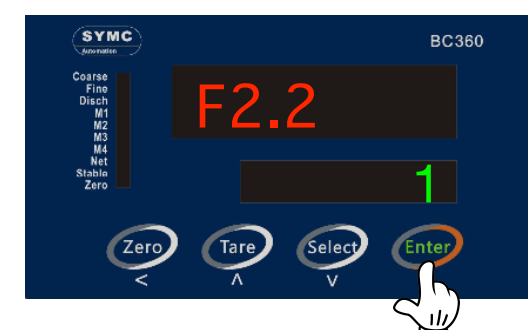


กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F2.1
เป็นการตั้งค่าให้มีเสียงขณะกดปุ่มหรือไม่



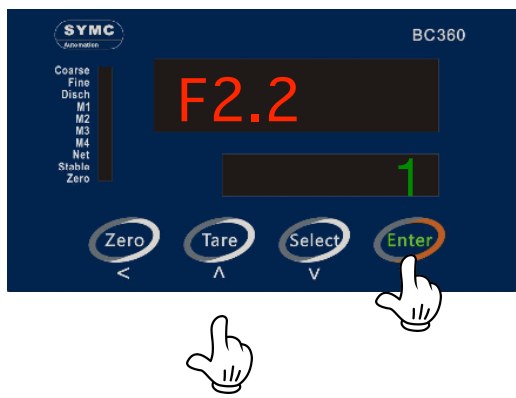
กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าที่ต้องการโดยการกดปุ่ม Tare

0: ไม่มีเสียง
1: มีเสียง



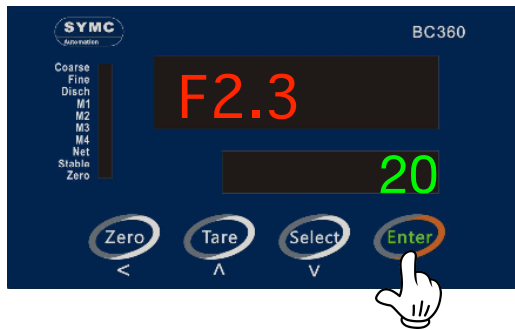
กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F2.2
เป็นการตั้งค่า Tare

การตั้งค่า Zero Tare (F2)



กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าที่ต้องการโดยการกดปุ่ม Tare

0:ไม่สามารถ Tare ได้
1:Tare ได้

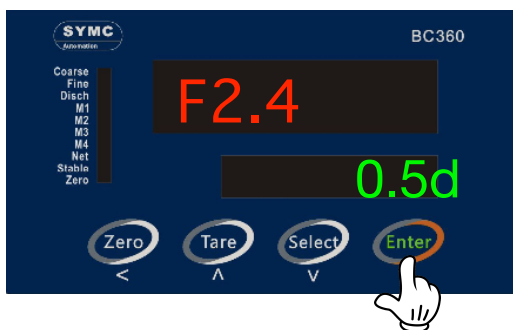


กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F2.3
เป็นการตั้งค่าน้ำหนักที่ยอมให้กด Zero ได้
(หน่วยเป็น%ของค่าน้ำหนักสูงสุดที่ใช้งาน)



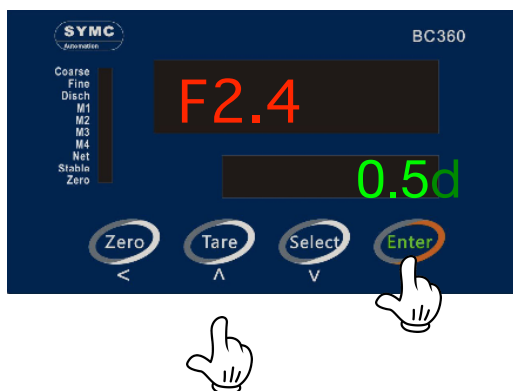
กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าที่ต้องการโดยการกดปุ่ม Tare

0.0:ไม่สามารถกด Zero ได้
ให้ตั้งไว้ที่ 20

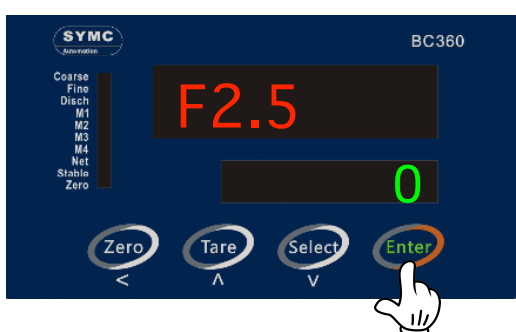


กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F2.4
เป็นการตั้งค่า Auto Zero

0.0d:ไม่ทำ Auto Zero
(0.0d, 0.5d, 1d, 2d, 4d, 5d)
ให้ตั้งไว้ที่ 0.5d

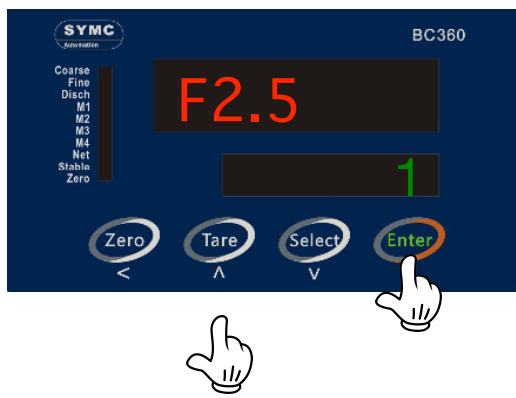


กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าที่ต้องการโดยการกดปุ่ม Tare



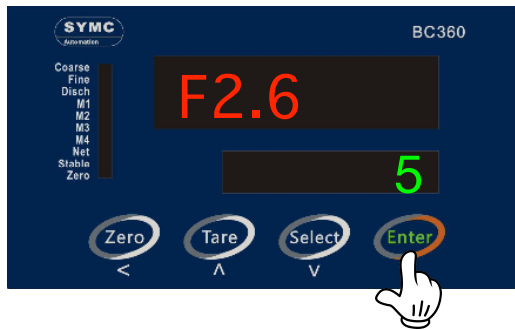
กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F2.5
เป็นการตั้งค่าช่วงตัวเลขที่ Stable

การตั้งค่า Zero Tare (F2)

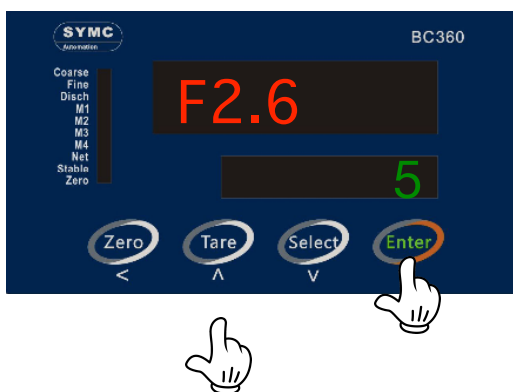


กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าที่ต้องการโดยการกดปุ่ม Tare

ให้ตั้งเป็น 3

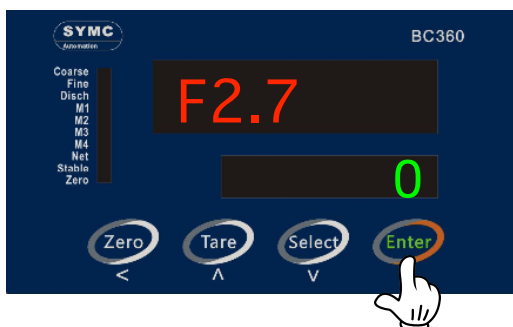


กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F2.6
เป็นการตั้งค่า Filter

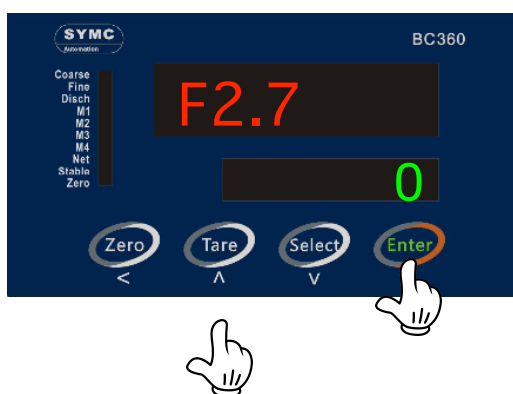


กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าที่ต้องการโดยการกดปุ่ม Tare

ให้ตั้งไว้ที่ 5

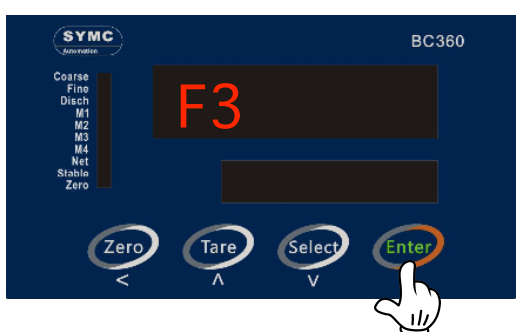


กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F2.7
เป็นการตั้งค่าให้ Reset 0 ตอนเปิดเครื่อง
(หน่วยเป็น%ของน้ำหนักสูงสุดที่ใช้งาน)



กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าที่ต้องการโดยการกดปุ่ม Tare

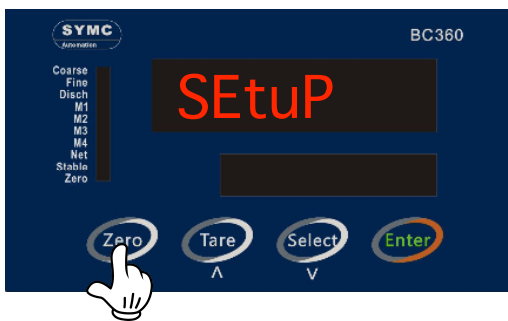
ให้ตั้งเป็น 0



กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F3

การตั้งค่า *Zero Tare* (F2)

การออกจากโปรแกรม



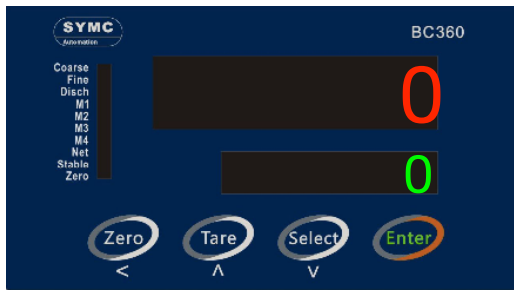
กดปุ่ม Zero หน้าจอแสดง **SEtuP**



กดปุ่ม Zero หน้าจอแสดงน้ำหนักปกติ

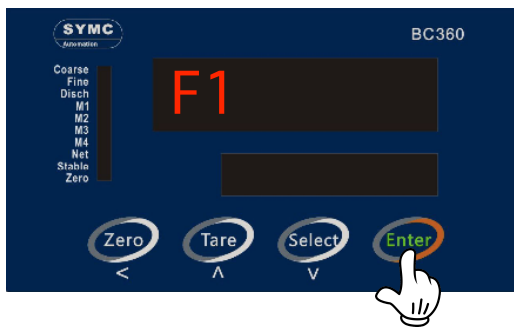
จบขั้นตอนการตั้งค่า *Zero Tare*

การตั้งค่า *Communication* (F3)

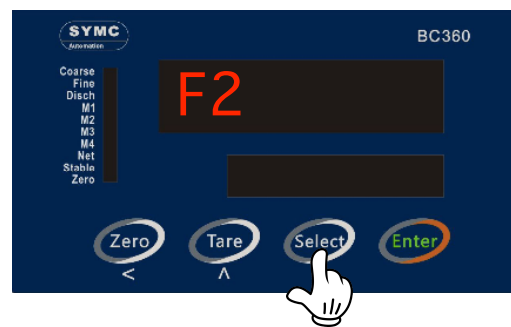


3วินาที

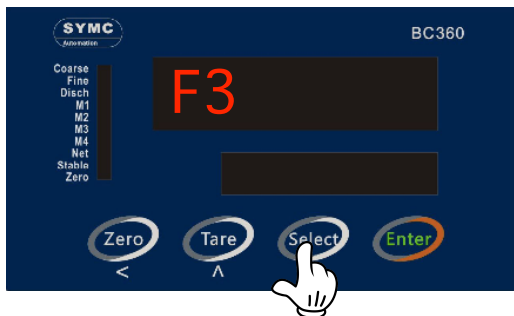
กดปุ่ม Enter ค้าง 3 วินาที
หน้าจอจะแสดง **Setup**



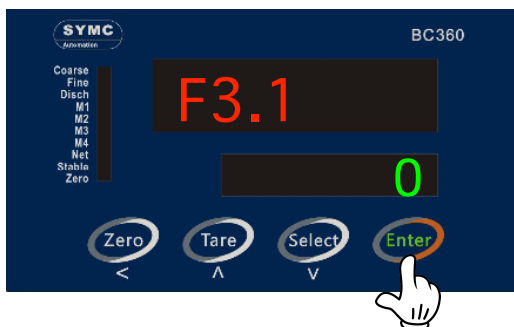
กดปุ่ม Enter
หน้าจอจะแสดง **F1**



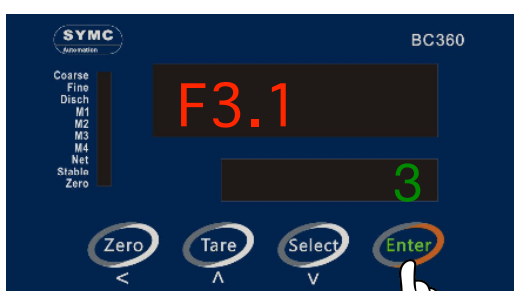
กดปุ่ม Select
หน้าจอจะแสดง **F2**



กดปุ่ม Select
หน้าจอจะแสดง **F3**



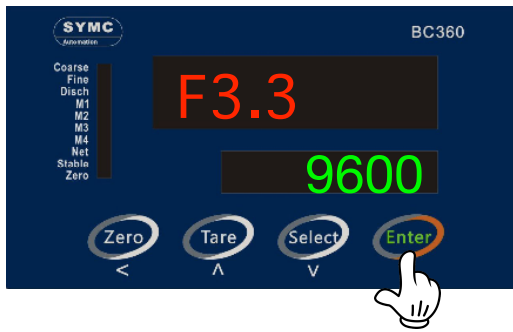
กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F3.1
เป็นการตั้งค่า Protocol ที่ต้องการ



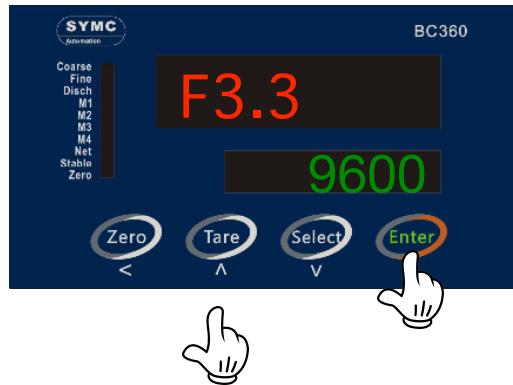
กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าที่ต้องการโดยการกดปุ่ม Tare
เช่น ถ้าใช้ MODBUS ให้ตั้งค่า 3

- 0: continuous output format
- 1: Manual report format
- 2: automatic report format
- 3: MODBUS RTU
- 4: command format1
- 5: command format2

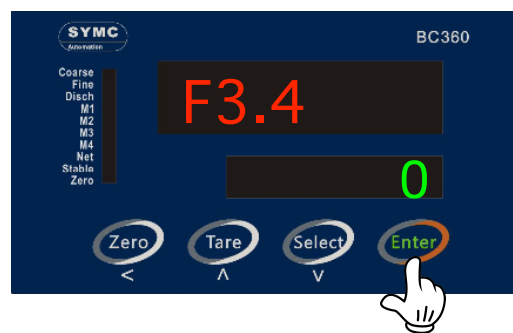
การตั้งค่า *Communication (F3)*



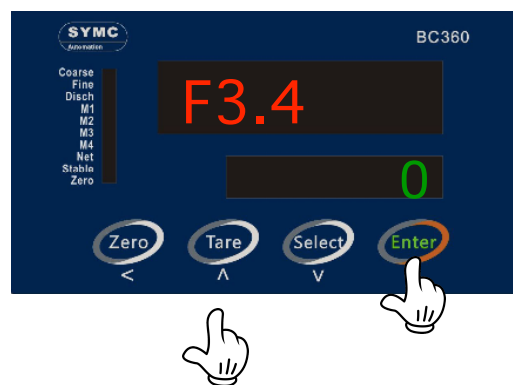
กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F3.3
เป็นการตั้งค่า Baud rate ที่ต้องการ



กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าที่ต้องการโดยการกดปุ่ม Tare
เช่น 9600

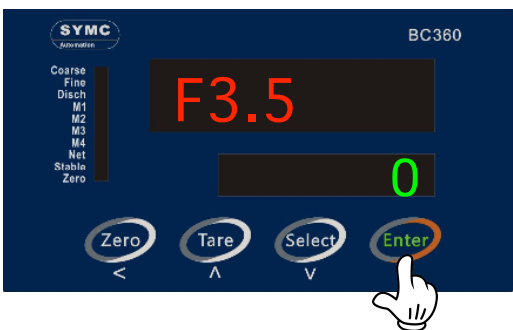


กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F3.4
เป็นการตั้งค่า Data Bit ที่ต้องการ



กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าที่ต้องการโดยการกดปุ่ม Tare
เช่น ตั้ง 0 คือ data bits 8 / no parity

0 : 8 data bits / no parity bit
1 : 8 data bits / odd parity bit
2 : 8 data bits / even parity bit
3 : 7 data bits / odd parity bit
4 : 7 data bits / even parity bit



กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F3.5
เป็นการตั้งค่าว่าต้องการพิมพ์หน่วยในรายงานด้วยหรือไม่
0 = ไม่มี, 1 = มี (ใช้ในกรณีที่ตั้ง F3.1 เป็น 1 หรือ 2 เท่านั้น)

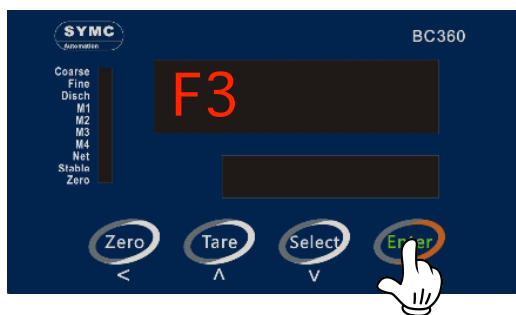


กดปุ่ม Select
หน้าจอแสดง F3.6
เป็นการตั้งค่า Node Address ที่ต้องการ

การตั้งค่า *Communication* (F3)

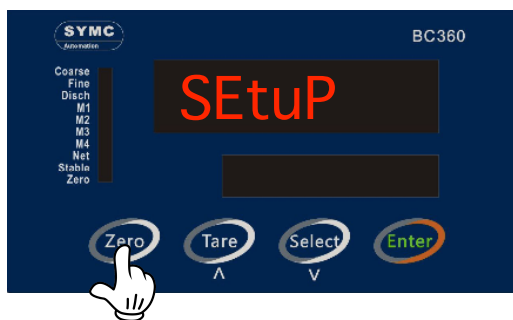


กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าที่ต้องการเช่น 1, 2, 3,...
โดยการกดปุ่ม Select เพื่อเลื่อนหลัก
ปุ่ม Tare เพื่อตั้งค่าในแต่ละหลัก

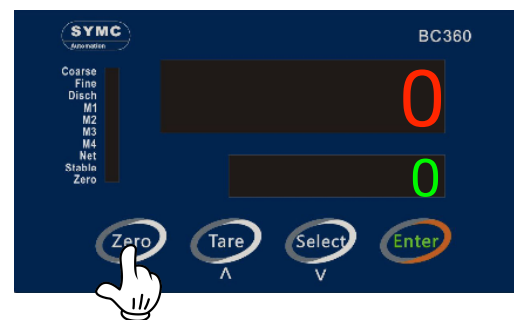
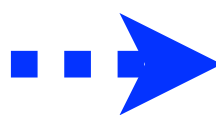


กดปุ่ม Enter
หน้าจอจะแสดง **F3**

การออกจากโปรแกรม



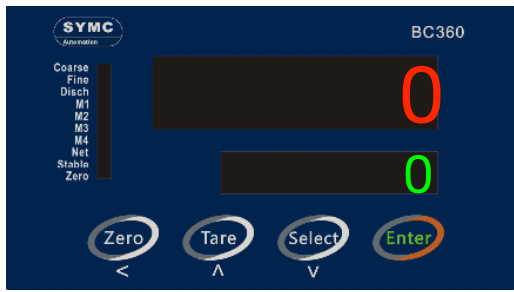
กดปุ่ม Zero หน้าจอแสดง **SEtuP**



กดปุ่ม Zero หน้าจอแสดงน้ำหนักปกติ

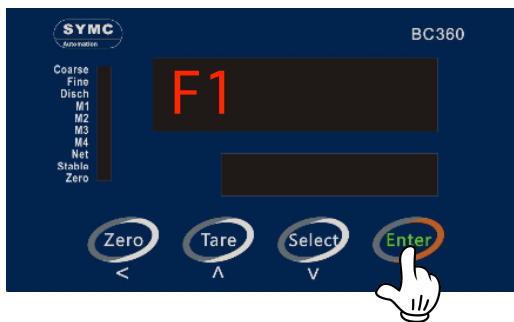
จบขั้นตอนการตั้งค่า *Communication*

การตั้งค่าฟังก์ชันการทำงาน (F6)

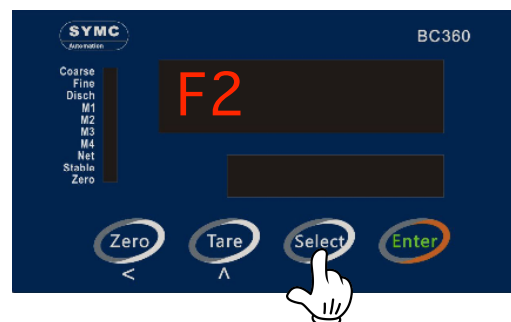


3วินาที

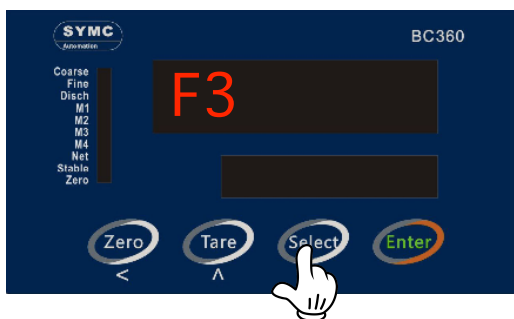
กดปุ่ม Enter ค้าง 3 วินาที
หน้าจอจะแสดง **Setup**



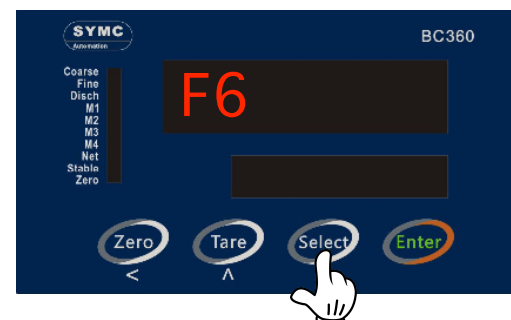
กดปุ่ม Enter
หน้าจอจะแสดง **F1**



กดปุ่ม Select
หน้าจอจะแสดง **F2**



กดปุ่ม Select
หน้าจอจะแสดง **F3**



กดปุ่ม Select
หน้าจอจะแสดง **F6**



กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F6.1
เป็นการตั้งค่า Range น้ำหนักที่เป็น 0
หน่วยเป็น % ของค่าน้ำหนักสูงสุด(F1.1)

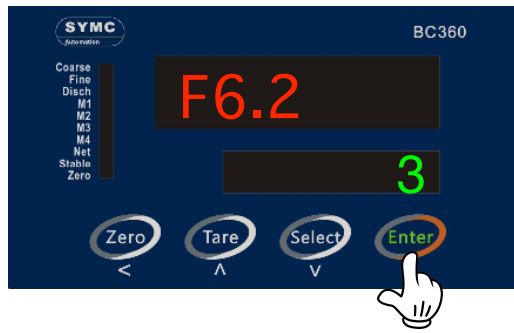
เมื่อหน้าจอสั่งเปิดวาล์ว Dump
เพื่อปล่อยวัตถุออกจากถังซึ่ง
จนกระทั่งน้ำหนักต่ำกว่าค่านี้นี้
หน้าจอก็จะสั่งปิดวาล์ว Dump



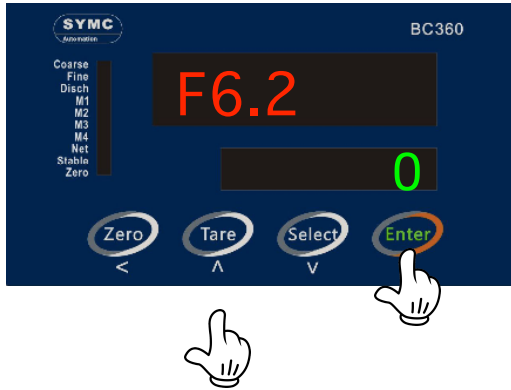
กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าที่ต้องการ เช่น 1.0
โดยการกดปุ่ม Select เพื่อเลื่อนหลัก
ปุ่ม Tare เพื่อตั้งค่าในแต่ละหลัก



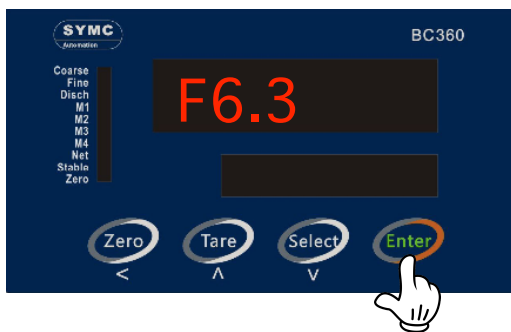
การตั้งค่าฟังก์ชันการทำงาน (F6)



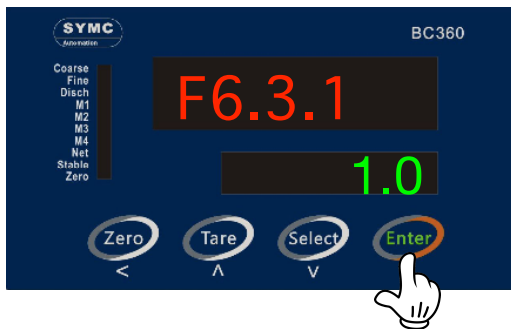
กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F6.2
เป็นการตั้งค่า Auto Spill
ให้เครื่องคำนวณค่า Spill เฉลี่ยตามจำนวนครั้งที่ตั้ง
ถ้าไม่ใช่ให้ตั้งเป็น 0



กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าที่ต้องการ เช่น 0
โดยการกดปุ่ม Tare เพื่อตั้งค่า



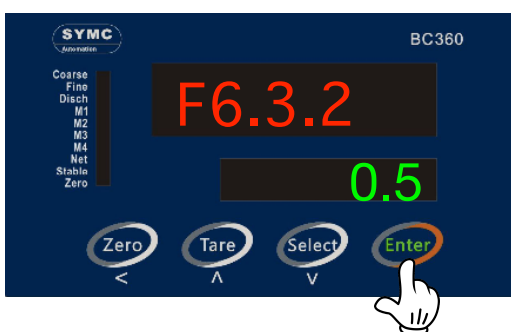
กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F6.3
เป็นการตั้งค่าการหน่วงเวลา หน่วยเป็นวินาที
(Start, Dump, การปล่อยวัตถุติดไป)



กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F6.3.1
เป็นการตั้งค่าการหน่วงเวลา Start



กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าการหน่วงเวลาที่ต้องการ
โดยการกดปุ่ม Select เพื่อเลื่อนหลัก
ปุ่ม Tare เพื่อตั้งค่าในแต่ละหลัก

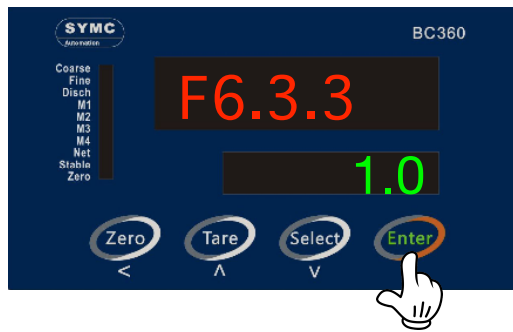


กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F6.3.2
เป็นการตั้งค่าการหน่วงเวลาเพื่อรอให้ตัวเลขหนึ่ง
ตอนเปลี่ยนจาก Fast เป็น Slow กรณีใช้ 2 Speed

การตั้งค่าฟังก์ชันการทำงาน (F6)



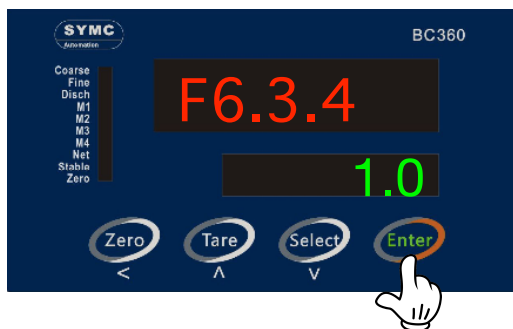
กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าการหน่วงเวลาที่ต้องการ
โดยการกดปุ่ม Select เพื่อเลื่อนหลัก
ปุ่ม Tare เพื่อตั้งค่าในแต่ละหลัก



กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F6.3.3
เป็นการตั้งค่าการหน่วงเวลาก่อนการปล่อยวัตถุติดไป



กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าการหน่วงเวลาที่ต้องการ
โดยการกดปุ่ม Select เพื่อเลื่อนหลัก
ปุ่ม Tare เพื่อตั้งค่าในแต่ละหลัก

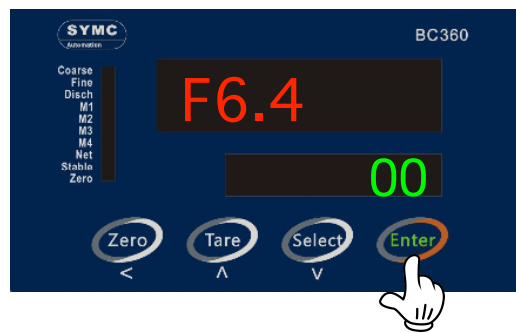


กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F6.3.4
เป็นการตั้งค่าการหน่วงเวลาการปิดวาล์ว Dump



กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าการหน่วงเวลาที่ต้องการ
โดยการกดปุ่ม Select เพื่อเลื่อนหลัก
ปุ่ม Tare เพื่อตั้งค่าในแต่ละหลัก

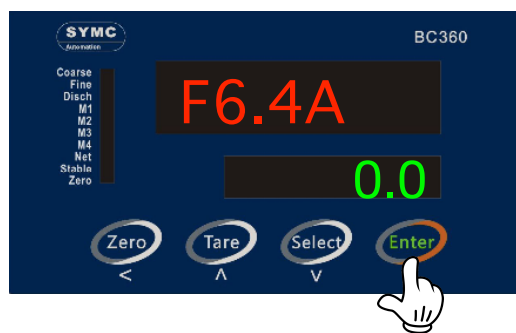
การตั้งค่าฟังก์ชันการทำงาน (F6)



กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F6.4
เป็นการตั้งค่าช่วงเวลาในการเช็คน้ำหนักที่เกินค่า Target
ถ้าไม่ใช่ให้ตั้งเป็น 0



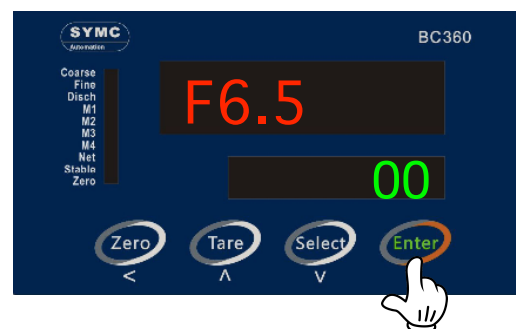
กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าเวลาที่ต้องการ
โดยการกดปุ่ม Select เพื่อเลื่อนหลัก
ปุ่ม Tare เพื่อตั้งค่าในแต่ละหลัก



กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F6.4A
เป็นการตั้งค่าช่วงน้ำหนักที่เกินค่า Target ที่ยอมรับได้
(หน่วยเป็น % ของค่าน้ำหนักสูงสุด)
ถ้าไม่ใช่ให้ตั้งเป็น 0



กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าช่วงน้ำหนักที่ต้องการ
โดยการกดปุ่ม Select เพื่อเลื่อนหลัก
ปุ่ม Tare เพื่อตั้งค่าในแต่ละหลัก

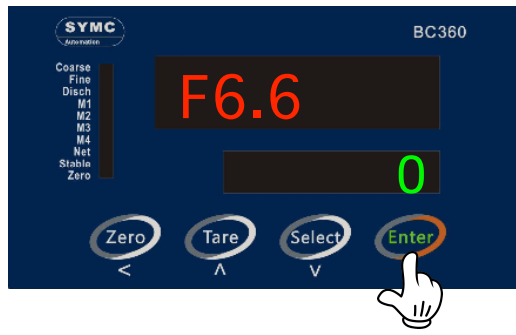


กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F6.5
เป็นการตั้งค่าให้หน้าจอ Tare 0 ก่อนการชั่งทุกที่ Batch
เช่น ตั้งเป็น 1 คือ Tare 0 ก่อนการชั่งทุกครั้ง



กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าจำนวนครั้งที่ต้องการ
โดยการกดปุ่ม Select เพื่อเลื่อนหลัก
ปุ่ม Tare เพื่อตั้งค่าในแต่ละหลัก

การตั้งค่าฟังก์ชันการทำงาน (F6)



กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F6.6
เป็นการตั้งค่าการ Feed

0 = Auto Feed

กด Start แล้ว Feed วัตถุดิบ 1-4 ต่อเนื่อง

1 = Semi-Auto Feed

ต้องกด Start ในการ Feed แต่ละวัตถุดิบ



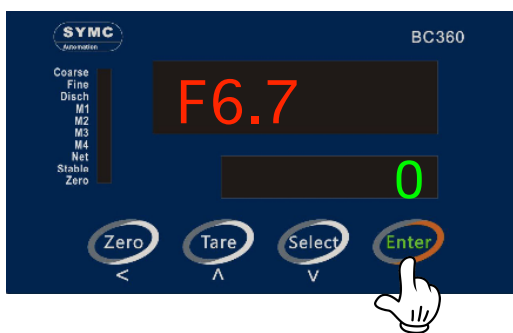
กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าที่ต้องการ
โดยการกดปุ่ม Tare

0 = Auto Dump

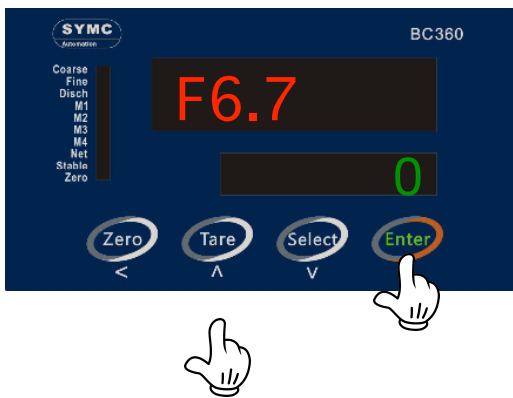
Dump อัตโนมัติหลังจาก Feed ครบ
ทุกวัตถุดิบ

1 = Semi-Auto Dump

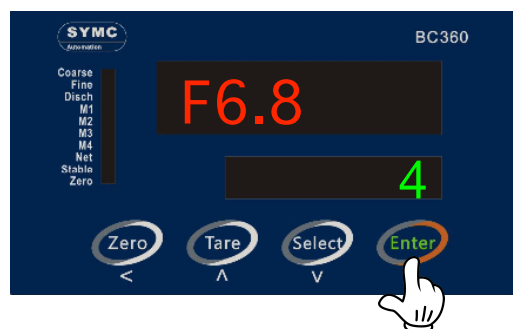
ต้องกด Start ในการ Dump วัตถุดิบ



กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F6.7
เป็นการตั้งค่าการ Dump



กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าที่ต้องการ
โดยการกดปุ่ม Tare

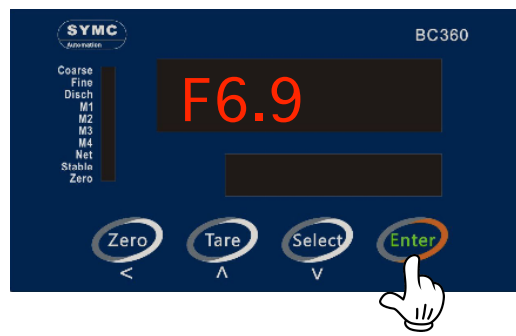


กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F6.8
เป็นการตั้งจำนวนวัตถุดิบที่ใช้
เช่น ตั้งเป็น 4 สำหรับ 4 วัตถุดิบ

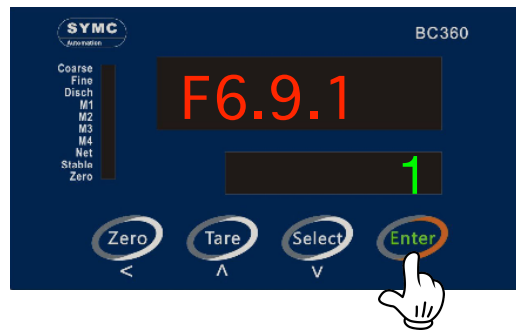


กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าที่ต้องการ
โดยการกดปุ่ม Tare

การตั้งค่าฟังก์ชันการทำงาน (F6)



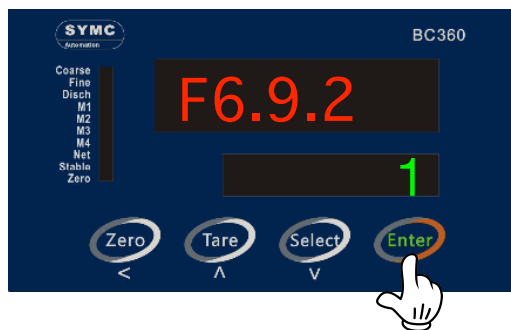
กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F6.6
เป็นการตั้งจำนวน Speed ที่ใช้ในการปล่อยวัตถุดิบ



กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F6.9.1
เป็นการตั้งจำนวน Speed ของวัตถุดิบที่ 1



กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าที่ต้องการ
โดยการกดปุ่ม Tare



กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F6.9.2
เป็นการตั้งจำนวน Speed ของวัตถุดิบที่ 2



กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าที่ต้องการ
โดยการกดปุ่ม Tare

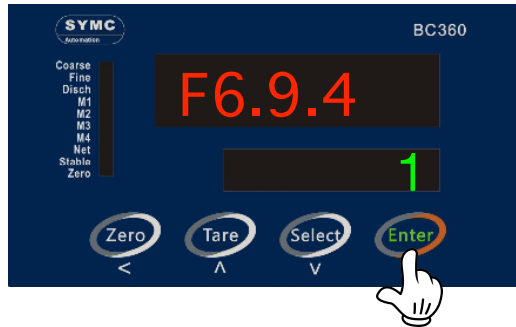


กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F6.9.3
เป็นการตั้งจำนวน Speed ของวัตถุดิบที่ 3

การตั้งค่าฟังก์ชันการทำงาน (F6)



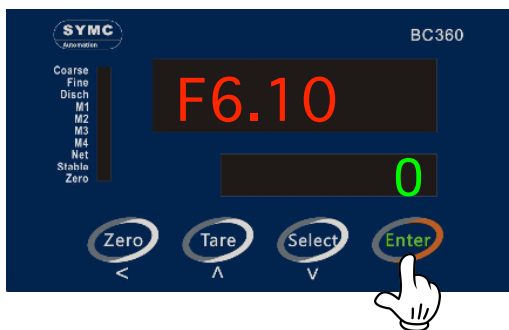
กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าที่ต้องการ
โดยการกดปุ่ม Tare



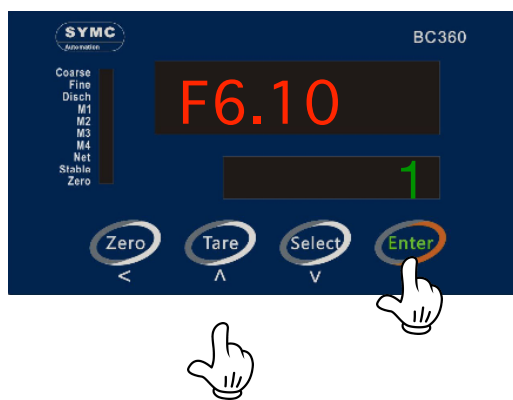
กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F6.9.4
เป็นการตั้งจำนวน Speed ของวัตถุที่ 4



กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าที่ต้องการ
โดยการกดปุ่ม Tare



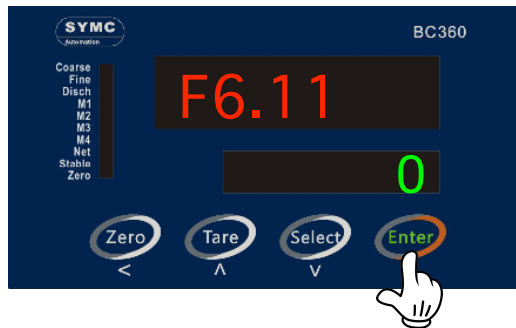
กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F6.10
เป็นการตั้งค่ากรณีที่เครื่องกำลังทำงานอยู่แล้วไฟดับ
หลังจากไฟกลับมาติดอีกครั้ง
ต้องการให้การทำงานต่อเนื่องจากเดิมหรือไม่



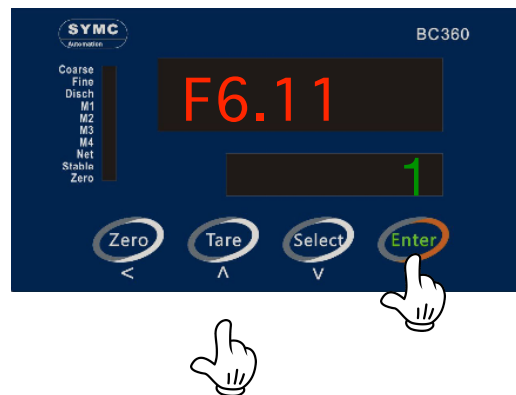
กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าที่ต้องการ
โดยการกดปุ่ม Tare

0 = ให้เริ่มต้นการทำงาน ใหม่
1 = ต้องการให้ทำงานต่อเนื่อง

การตั้งค่าฟังก์ชันการทำงาน (F6)

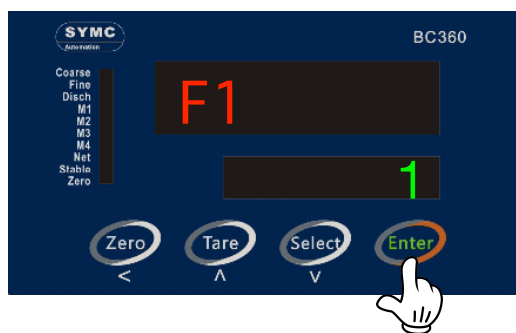


กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F6.11
เป็นการตั้งค่าการขั้นตอนการสั่งงาน Feed และ Dump
ของเครื่องชั่ง



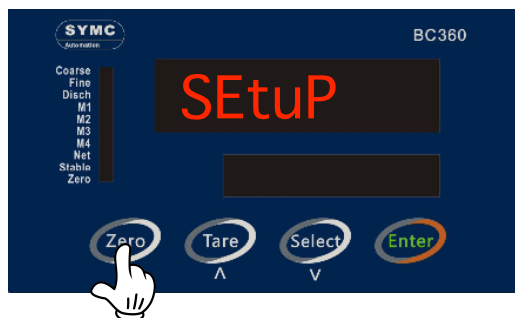
กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่าที่ต้องการ
โดยการกดปุ่ม Tare

0 = Mixed Batching (Feed 1, 2, 3, 4 => Dump
1 = Cycle batching (Feed1=>Dump, Feed2=>Dump, Feed3=>Dump, Feed4=>Dump

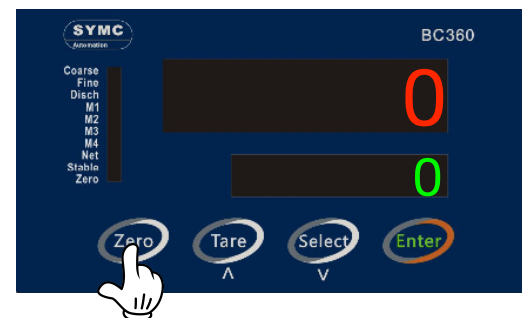
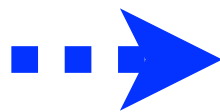


กดปุ่ม Enter
หน้าจอแสดง F1

การออกจากโปรแกรม



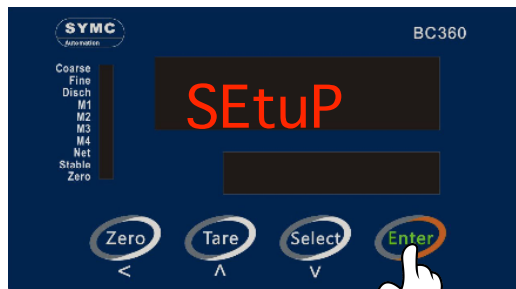
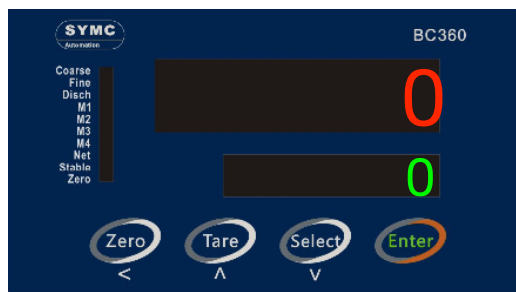
กดปุ่ม Zero หน้าจอแสดง **SEtuP**



กดปุ่ม Zero หน้าจอแสดงหน้าหลักปกติ

จบขั้นตอนการตั้งค่าฟังก์ชันการทำงาน

การเลือกสูตรและแก้ไขสูตร



3วินาที

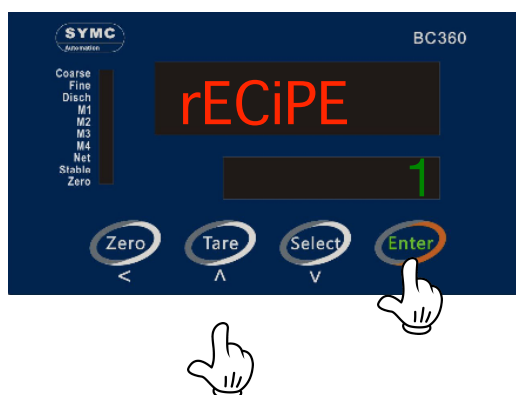
กดปุ่ม Enter ค้าง 3 วินาที
หน้าจอจะแสดง **Setup**



กดปุ่ม Select
หน้าจอจะแสดง **rECiPE**



กดปุ่ม Enter
หน้าจอจะแสดงสูตรที่ใช้อยู่ในบรรทัดล่าง



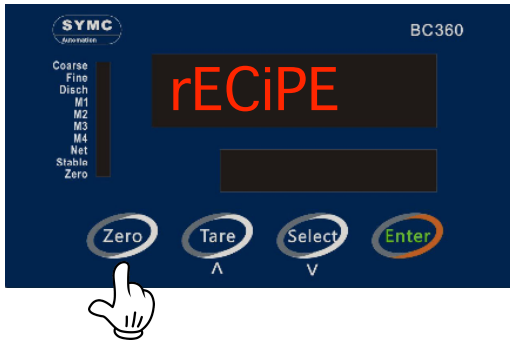
กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างจะกระพริบ
ตั้งค่าสูตรที่ต้องการ
โดยการกด ปุ่ม Tare



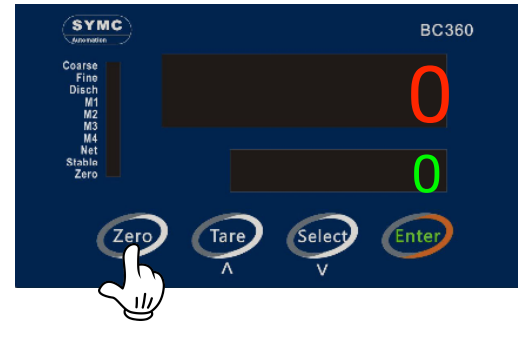
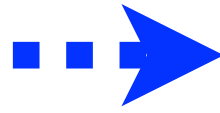
กดปุ่ม Enter
หน้าจอจะแสดงสูตรที่เลือกในบรรทัดล่าง

การเลือกสูตรและแก้ไขสูตร

หากต้องการออกจากโปรแกรม

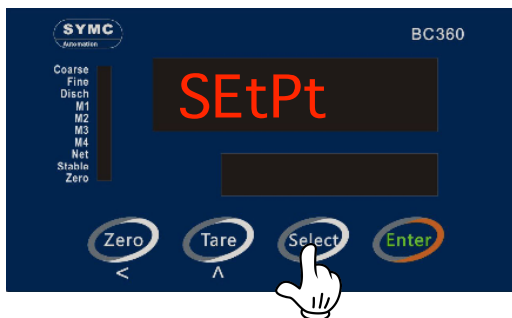


กดปุ่ม Zero
หน้าจอจะแสดง rECiPE



กดปุ่ม Zero
หน้าจอจะแสดงน้ำหนักปกติ

หากต้องการแก้ไขสูตร



กดปุ่ม Select
หน้าจอจะแสดง SEtPt



กดปุ่ม Enter
หน้าจอจะแสดง tArGET
หลอดไฟสีแดงกระพริบที่ M1 คือ Target ของวัตถุดิบที่ 1

วัตถุดิบที่ 1



กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งค่า Target ที่ต้องการ
โดยการกดปุ่ม Select เพื่อเลื่อนหลัก
ปุ่ม Tare เพื่อตั้งค่าในแต่ละหลัก

การเลือกสูตรและแก้ไขสูตร

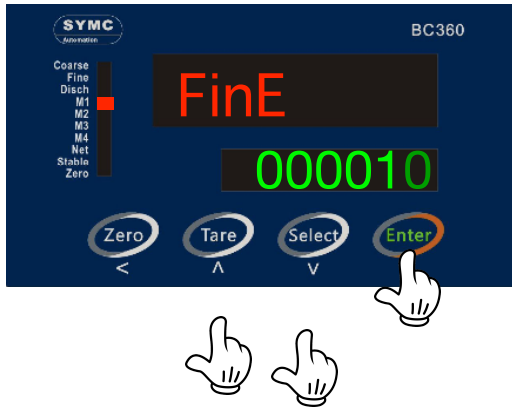


กดปุ่ม Enter

หน้าจอจะแสดง FinE

(ค่าน้ำหนักที่ต้องการให้วาล์วตัวที่ 1 ปิด กรณีทำงาน 2 Speed)

หลอดไฟสีแดงกระพริบที่ M1 คือ ค่าของวัตถุบที่ 1



กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ

ตั้งค่าน้ำหนักที่ต้องการให้วาล์วตัวที่ 1 ปิด กรณีทำงาน 2 Speed

โดยการกดปุ่ม Select เพื่อเลื่อนหลัก

ปุ่ม Tare เพื่อตั้งค่าในแต่ละหลัก

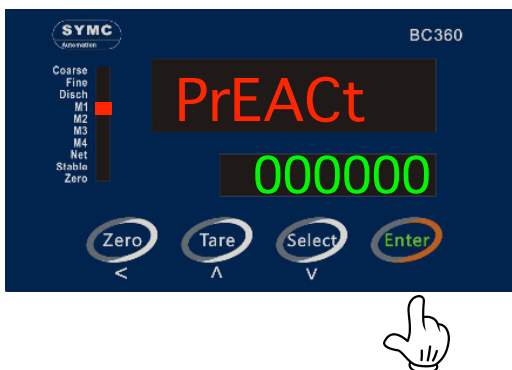


กดปุ่ม Enter

หน้าจอจะแสดง FinE

(ค่าน้ำหนักที่ต้องการให้วาล์วตัวที่ 1 ปิด กรณีทำงาน 2 Speed)

หลอดไฟสีแดงกระพริบที่ M1 คือ ค่าของวัตถุบที่ 1



กดปุ่ม Select

หน้าจอจะแสดง PrEACT

(ค่าน้ำหนักที่ต้องการให้วาล์วตัวที่ 2 ปิด กรณีทำงาน 2 Speed)

คือค่าที่ต้องการให้ปิดวาล์วก่อนถึงค่า Target ก็คือค่า Free Fall นั้นเอง

หลอดไฟสีแดงกระพริบที่ M1 คือ ค่าของวัตถุบที่ 1



กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ

ตั้งค่าน้ำหนักที่ต้องการให้วาล์วตัวที่ 2 ปิด กรณีทำงาน 2 Speed

โดยการกดปุ่ม Select เพื่อเลื่อนหลัก

ปุ่ม Tare เพื่อตั้งค่าในแต่ละหลัก



กดปุ่ม Enter

หน้าจอจะแสดง PrEACT

(ค่าน้ำหนักที่ต้องการให้วาล์วตัวที่ 2 ปิด กรณีทำงาน 2 Speed)

หลอดไฟสีแดงกระพริบที่ M1 คือ ค่าของวัตถุบที่ 1

การเลือกสูตรและแก้ไขสูตร



กดปุ่ม Zero

หน้าจอจะแสดง tArGET

หลอดไฟสีแดงกระพริบที่ M1 คือ Target ของวัตถุดิบที่ 1



กดปุ่ม Select

หน้าจอจะแสดง tArGET

หลอดไฟสีแดงกระพริบที่ M2 คือ Target ของวัตถุดิบที่ 2

วัตถุดิบที่ 2

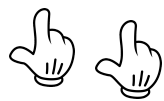


กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ

ตั้งค่า Target ที่ต้องการ

โดยการกดปุ่ม Select เพื่อเลื่อนหลัก

ปุ่ม Tare เพื่อตั้งค่าในแต่ละหลัก



กดปุ่ม Enter

หน้าจอจะแสดง FinE

(ค่าน้ำหนักที่ต้องการให้วาล์วตัวที่ 1 ปิด กรณีทำงาน 2 Speed)

หลอดไฟสีแดงกระพริบที่ M2 คือ ค่าของวัตถุดิบที่ 2

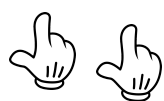


กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ

ตั้งค่าน้ำหนักที่ต้องการให้วาล์วตัวที่ 1 ปิด กรณีทำงาน 2 Speed

โดยการกดปุ่ม Select เพื่อเลื่อนหลัก

ปุ่ม Tare เพื่อตั้งค่าในแต่ละหลัก



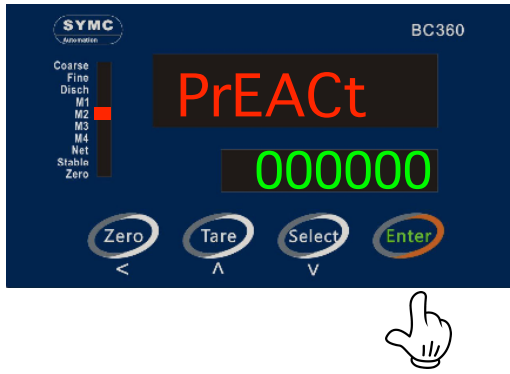
กดปุ่ม Enter

หน้าจอจะแสดง FinE

(ค่าน้ำหนักที่ต้องการให้วาล์วตัวที่ 1 ปิด กรณีทำงาน 2 Speed)

หลอดไฟสีแดงกระพริบที่ M1 คือ ค่าของวัตถุดิบที่ 2

การเลือกสูตรและแก้ไขสูตร



กดปุ่ม Select

หน้าจอจะแสดง PrEACT

(ค่าน้ำหนักที่ต้องการให้วาล์วตัวที่ 2 ปิด กรณีทำงาน 2 Speed)

คือค่าที่ต้องการให้ปิดวาล์วก่อนถึงค่า Target ก็คือค่า Free Fall นั้นเอง

หลอดไฟสีแดงกระพริบที่ M2 คือ ค่าของวัตถุดับที่ 2



กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ

ตั้งค่าน้ำหนักที่ต้องการให้วาล์วตัวที่ 2 ปิด กรณีทำงาน 2 Speed

โดยการกดปุ่ม Select เพื่อเลื่อนหลัก

ปุ่ม Tare เพื่อตั้งค่าในแต่ละหลัก



กดปุ่ม Enter

หน้าจอจะแสดง PrEACT

(ค่าน้ำหนักที่ต้องการให้วาล์วตัวที่ 2 ปิด กรณีทำงาน 2 Speed)

หลอดไฟสีแดงกระพริบที่ M2 คือ ค่าของวัตถุดับที่ 2



กดปุ่ม Zero

หน้าจอจะแสดง tArGET

หลอดไฟสีแดงกระพริบที่ M2 คือ Target ของวัตถุดับที่ 2

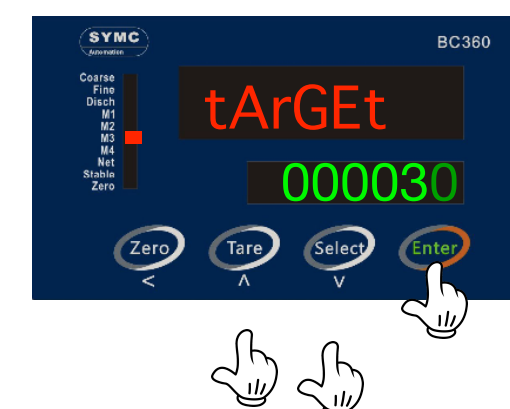


กดปุ่ม Select

หน้าจอจะแสดง tArGET

หลอดไฟสีแดงกระพริบที่ M3 คือ Target ของวัตถุดับที่ 3

วัตถุดับที่ 3



กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ

ตั้งค่า Target ที่ต้องการ

โดยการกดปุ่ม Select เพื่อเลื่อนหลัก

ปุ่ม Tare เพื่อตั้งค่าในแต่ละหลัก

การเลือกสูตรและแก้ไขสูตร

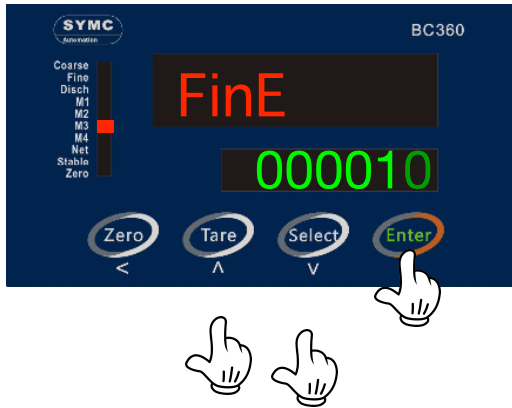


กดปุ่ม Enter

หน้าจอจะแสดง FinE

(ค่าน้ำหนักที่ต้องการให้วาล์วตัวที่ 1 ปิด กรณีทำงาน 2 Speed)

หลอดไฟสีแดงกระพริบที่ M3 คือ ค่าของวัตถุบที่ 3



กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ

ตั้งค่าน้ำหนักที่ต้องการให้วาล์วตัวที่ 1 ปิด กรณีทำงาน 2 Speed

โดยการกดปุ่ม Select เพื่อเลื่อนหลัก

ปุ่ม Tare เพื่อตั้งค่าในแต่ละหลัก

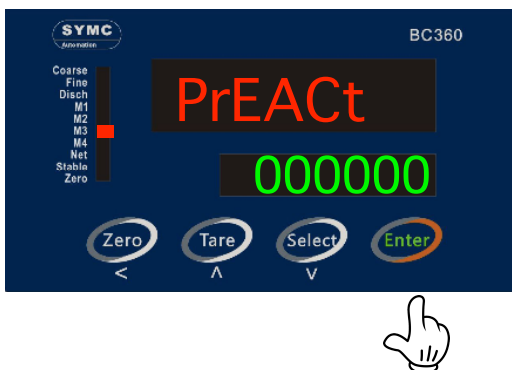


กดปุ่ม Enter

หน้าจอจะแสดง FinE

(ค่าน้ำหนักที่ต้องการให้วาล์วตัวที่ 1 ปิด กรณีทำงาน 2 Speed)

หลอดไฟสีแดงกระพริบที่ M3 คือ ค่าของวัตถุบที่ 3



กดปุ่ม Select

หน้าจอจะแสดง PrEACT

(ค่าน้ำหนักที่ต้องการให้วาล์วตัวที่ 2 ปิด กรณีทำงาน 2 Speed)

คือค่าที่ต้องการให้ปิดวาล์วก่อนถึงค่า Target ก็คือค่า Free Fall นั้นเอง

หลอดไฟสีแดงกระพริบที่ M3 คือ ค่าของวัตถุบที่ 3



กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ

ตั้งค่าน้ำหนักที่ต้องการให้วาล์วตัวที่ 2 ปิด กรณีทำงาน 2 Speed

โดยการกดปุ่ม Select เพื่อเลื่อนหลัก

ปุ่ม Tare เพื่อตั้งค่าในแต่ละหลัก



กดปุ่ม Enter

หน้าจอจะแสดง PrEACT

(ค่าน้ำหนักที่ต้องการให้วาล์วตัวที่ 2 ปิด กรณีทำงาน 2 Speed)

หลอดไฟสีแดงกระพริบที่ M3 คือ ค่าของวัตถุบที่ 3

การเลือกสูตรและแก้ไขสูตร



กดปุ่ม Zero

หน้าจอจะแสดง tArGEt

หลอดไฟสีแดงกระพริบที่ M3 คือ Target ของวัตถุดิบที่ 3



กดปุ่ม Select

หน้าจอจะแสดง tArGEt

หลอดไฟสีแดงกระพริบที่ M4 คือ Target ของวัตถุดิบที่ 4

วัตถุดิบที่ 4

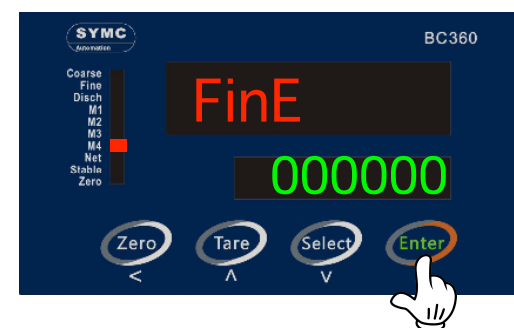


กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ

ตั้งค่า Target ที่ต้องการ

โดยการกดปุ่ม Select เพื่อเลื่อนหลัก

ปุ่ม Tare เพื่อตั้งค่าในแต่ละหลัก



กดปุ่ม Enter

หน้าจอจะแสดง FinE

(ค่าน้ำหนักที่ต้องการให้วาล์วตัวที่ 1 ปิด กรณีทำงาน 2 Speed)

หลอดไฟสีแดงกระพริบที่ M4 คือ ค่าของวัตถุดิบที่ 4

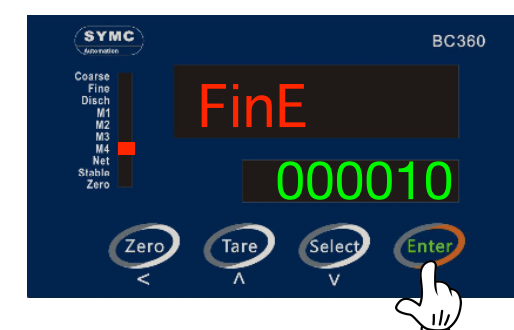


กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ

ตั้งค่าน้ำหนักที่ต้องการให้วาล์วตัวที่ 1 ปิด กรณีทำงาน 2 Speed

โดยการกดปุ่ม Select เพื่อเลื่อนหลัก

ปุ่ม Tare เพื่อตั้งค่าในแต่ละหลัก



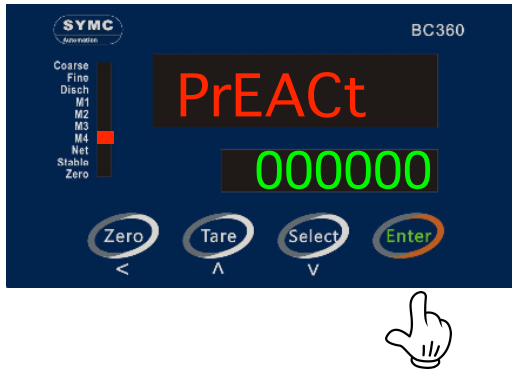
กดปุ่ม Enter

หน้าจอจะแสดง FinE

(ค่าน้ำหนักที่ต้องการให้วาล์วตัวที่ 1 ปิด กรณีทำงาน 2 Speed)

หลอดไฟสีแดงกระพริบที่ M4 คือ ค่าของวัตถุดิบที่ 4

การเลือกสูตรและแก้ไขสูตร



กดปุ่ม Select

หน้าจอจะแสดง PrEACT

(ค่าน้ำหนักที่ต้องการให้วาล์วตัวที่ 2 ปิด กรณีทำงาน 2 Speed)

คือค่าที่ต้องการให้ปิดวาล์วก่อนถึงค่า Target ก็คือค่า Free Fall นั้นเอง

หลอดไฟสีแดงกระพริบที่ M4 คือ ค่าของวัตถุดับที่ 4



กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ

ตั้งค่าน้ำหนักที่ต้องการให้วาล์วตัวที่ 2 ปิด กรณีทำงาน 2 Speed

โดยการกดปุ่ม Select เพื่อเลื่อนหลัก

ปุ่ม Tare เพื่อตั้งค่าในแต่ละหลัก



กดปุ่ม Enter

หน้าจอจะแสดง PrEACT

(ค่าน้ำหนักที่ต้องการให้วาล์วตัวที่ 2 ปิด กรณีทำงาน 2 Speed)

หลอดไฟสีแดงกระพริบที่ M4 คือ ค่าของวัตถุดับที่ 4



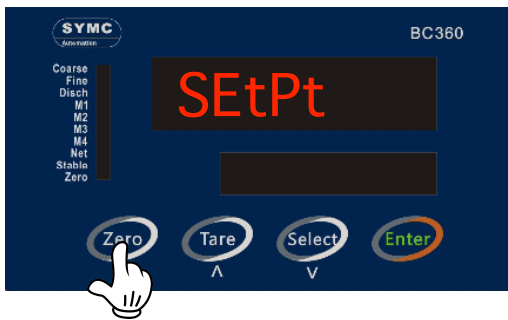
กดปุ่ม Zero

หน้าจอจะแสดง tArGET

หลอดไฟสีแดงกระพริบที่ M4 คือ Target ของวัตถุดับที่ 4

การเลือกสูตรและการแก้ไขสูตร

การออกจากโปรแกรม



กดปุ่ม Zero หน้าจอแสดง **SEtPt**



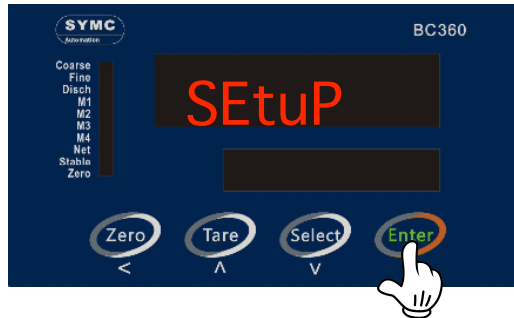
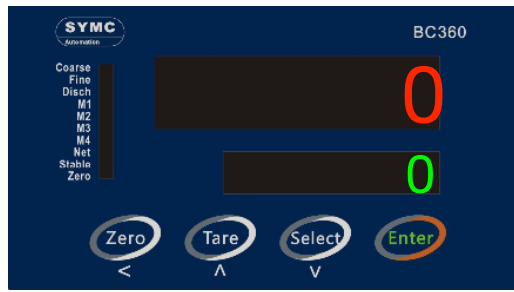
กดปุ่ม Zero หน้าจอแสดง **rECiPE**



กดปุ่ม Zero หน้าจอแสดงน้ำหนักปกติ

จบขั้นตอนการเลือกสูตรและแก้ไขสูตร

การตั้งจำนวน *Batch*



3วินาที

กดปุ่ม Enter ค้าง 3 วินาที
หน้าจอจะแสดง **Setup**



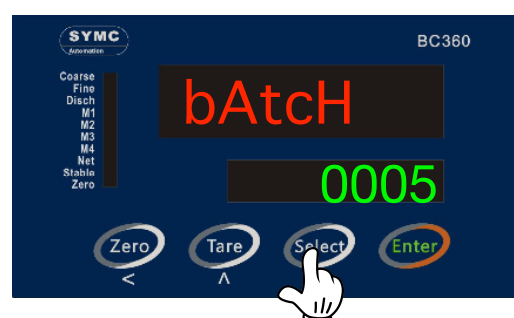
กดปุ่ม Select
หน้าจอจะแสดง **rECiPE**



กดปุ่ม Enter
หน้าจอจะแสดงสูตรที่ใช้อยู่ในบรรทัดล่าง



กดปุ่ม Select
หน้าจอจะแสดง **SEtPt**

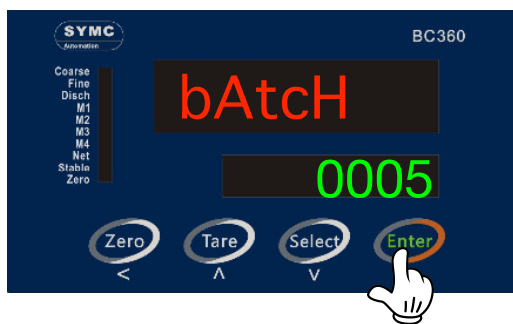


กดปุ่ม Select
หน้าจอจะแสดง **bAtch**
และบรรทัดล่างคือจำนวน Batch ที่ตั้ง

การตั้งจำนวน *Batch*

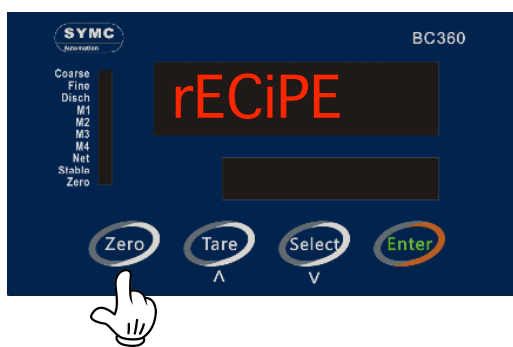


กดปุ่ม Enter ตัวเลขบรรทัดล่างกระพริบ
ตั้งจำนวน Batch ที่ต้องการ
โดยการกดปุ่ม Select เพื่อเลื่อนหลัก
ปุ่ม Tare เพื่อตั้งค่าในแต่ละหลัก

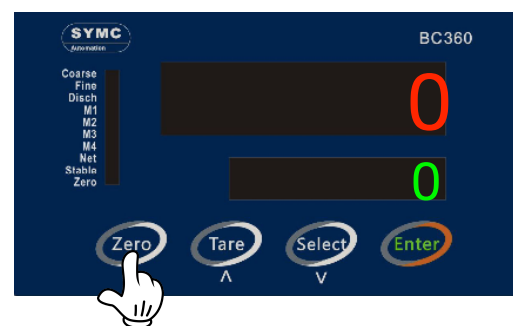
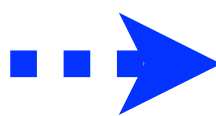


กดปุ่ม Enter
หน้าจอจะแสดง bAtch
และบรรทัดล่างคือจำนวน Batch ที่ตั้ง

หากต้องการออกจากโปรแกรม



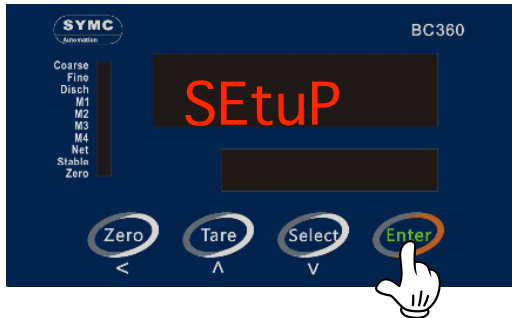
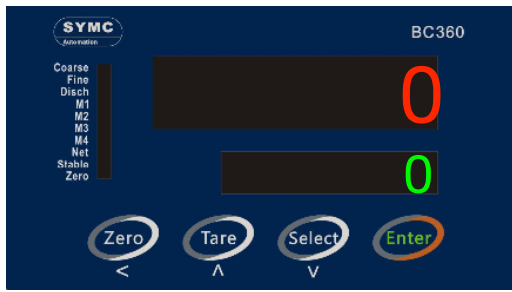
กดปุ่ม Zero
หน้าจอจะแสดง **rECiPE**



กดปุ่ม Zero
หน้าจอจะแสดงน้ำหนักรปกติ

จบขั้นตอนการตั้งจำนวน Batch

การ *Reset Batch*



3วินาที

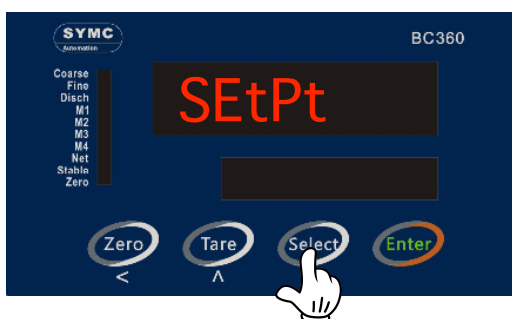
กดปุ่ม Enter ค้าง 3 วินาที
หน้าจอจะแสดง **Setup**



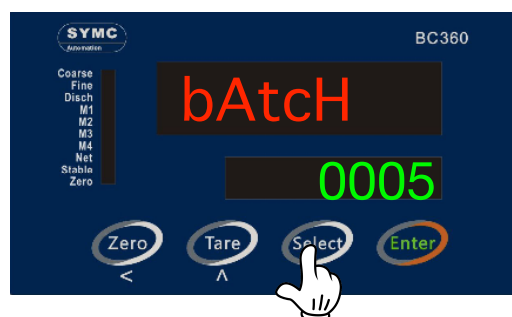
กดปุ่ม Select
หน้าจอจะแสดง **rECiPE**



กดปุ่ม Enter
หน้าจอจะแสดงสูตรที่ใช้อยู่ในบรรทัดล่าง



กดปุ่ม Select
หน้าจอจะแสดง **SEtPt**



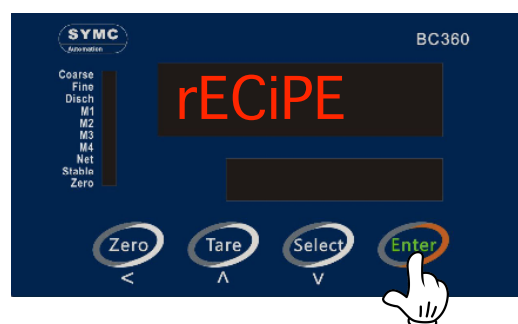
กดปุ่ม Select
หน้าจอจะแสดง **bAtch**
และบรรทัดล่างคือจำนวน Batch ที่ตั้ง

การตั้งจำนวน *Batch*

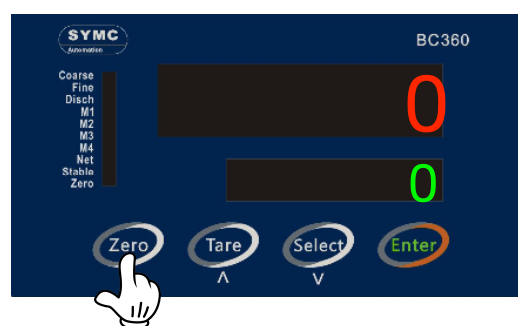


กดปุ่ม Select
หน้าจอจะแสดง bAtCLr
และบรรทัดล่างคือจำนวน Batch ที่ทำไปแล้ว

หากต้องการ Reset



กดปุ่ม **Enter**
หน้าจอจะแสดง **rECiPE**

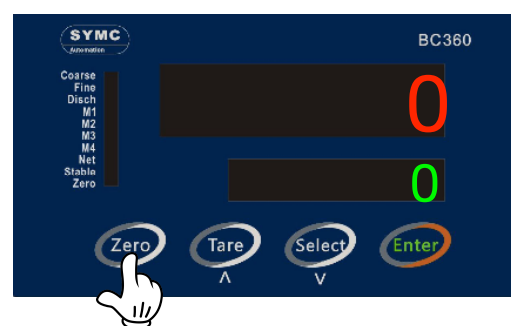


กดปุ่ม Zero
หน้าจอจะแสดงน้ำหนักปกติ

หากไม่ต้องการ Reset



กดปุ่ม **Zero**
หน้าจอจะแสดง **rECiPE**



กดปุ่ม Zero
หน้าจอจะแสดงน้ำหนักปกติ

จบขั้นตอนการ Reset Batch