

ขั้นตอนการสอบเทียบ

หน้าจอ PD 6100

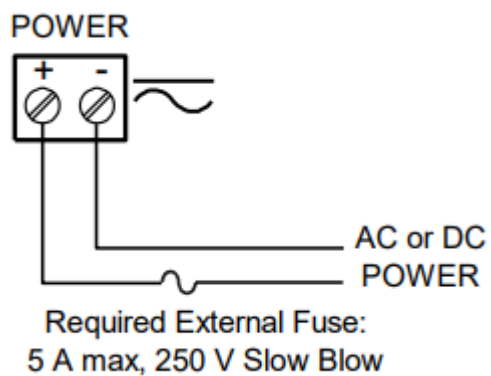
www.wiskom.com

สารบัญ

| | |
|---|---------|
| - การต่อสายไฟเลี้ยงจอ | 3 |
| - การต่อสายโหลดเซลล์แบบต่างๆ | 3 |
| - ปุ่มต่างๆ ที่อยู่หน้าจอ PD 6100 | 4 |
| - การ Reset ค่าโรงงานจอ PD 6100 | 5 |
| - รายละเอียดเมนู SETUP ของจอ PD 6100 | 6 |
| - การตั้งค่าจุดทศนิยมจอ PD 6100 | 7 |
| - การตั้งค่าการส่งสัญญาณ Output | 8 |
| - การตั้งค่า Display | 9 |
| ○ การตั้งค่า Display บรรทัดที่ 2 ให้แสดง mV | 9 |
| - การสอบเทียบแบบรับค่าน้ำหนักจริง | 10 – 11 |
| - การสอบเทียบแบบการปรับโหมด Key | 12 – 13 |
| - การตั้งค่า RANGE ให้เหมาะสมกับโหลดเซลล์ | 14 |
| - เมนู ADVANCE | 15 |
| - การตั้งโหมดสอบเทียบมากกว่า 2 STEP | 16 |

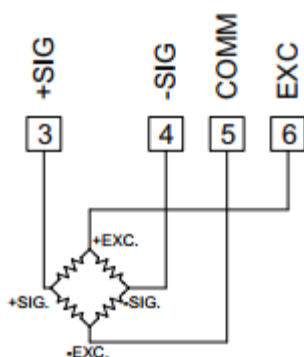
การต่อสายไฟเลี้ยงจอ

- สำหรับไฟ AC หรือไฟ DC

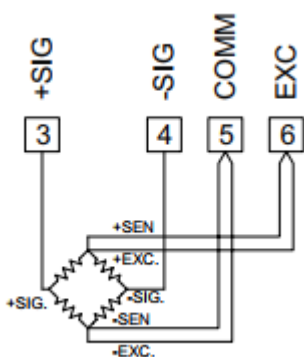


การต่อสายโหลดเซลล์แบบต่างๆ

- การต่อสายโหลดเซลล์แบบ 4 เส้น



- การต่อสายโหลดเซลล์แบบ 6 เส้น



ปุ่มต่างๆ ที่อยู่หน้าจอ PD 6100

บรรทัดที่ 1



บรรทัดที่ 2



○ ปุ่ม MENU

ใช้สำหรับเข้า – ออกจากโปรแกรม หรือเข้าโหมด ADVANCE

○ ปุ่ม F1 / ZERO

ใช้เป็นฟังก์ชันคีย์ กดรีเซ็ตค่าน้ำหนักที่ค้าง

○ ปุ่ม F2 / RST

ใช้เป็นฟังก์ชันคีย์ กดรีเซ็ตค่า TARE

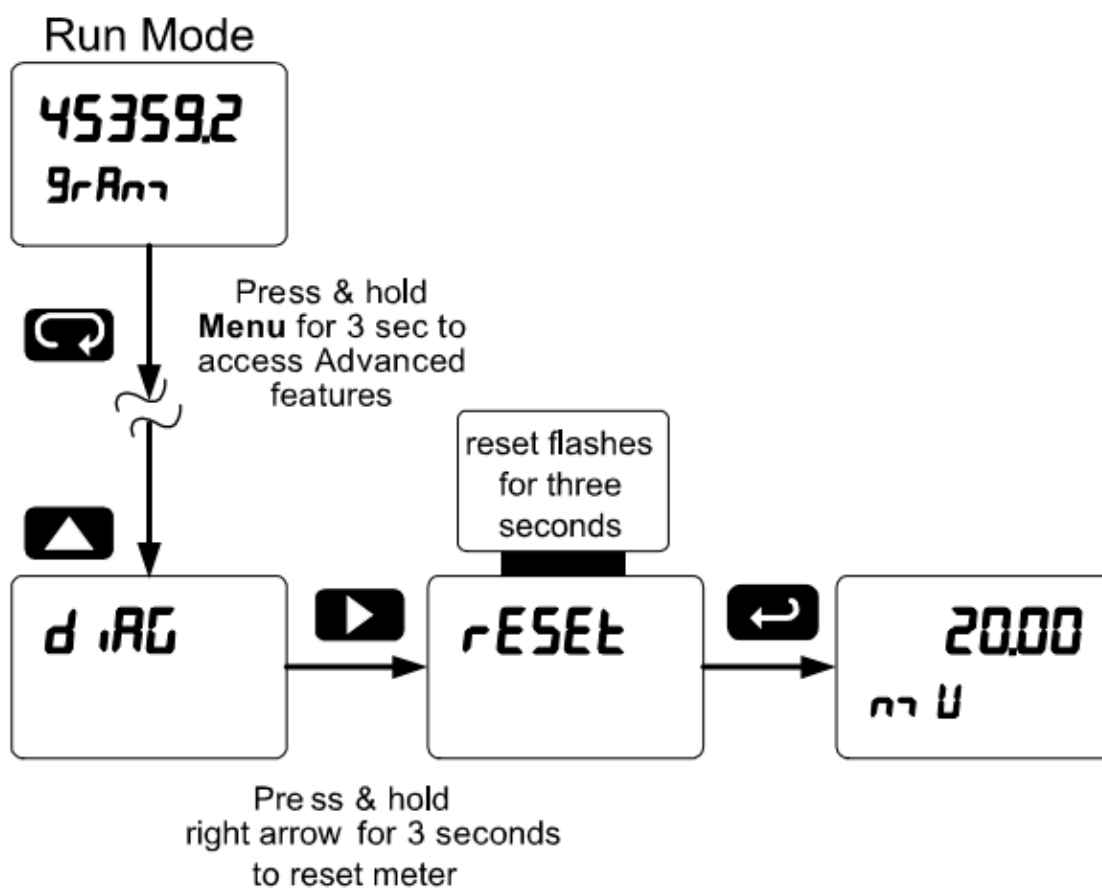
○ ปุ่ม F3 / TARE

ใช้เป็นฟังก์ชันคีย์ กดเพื่อให้จอ TARE ค่าน้ำหนัก

WWW.WISKCON.COM

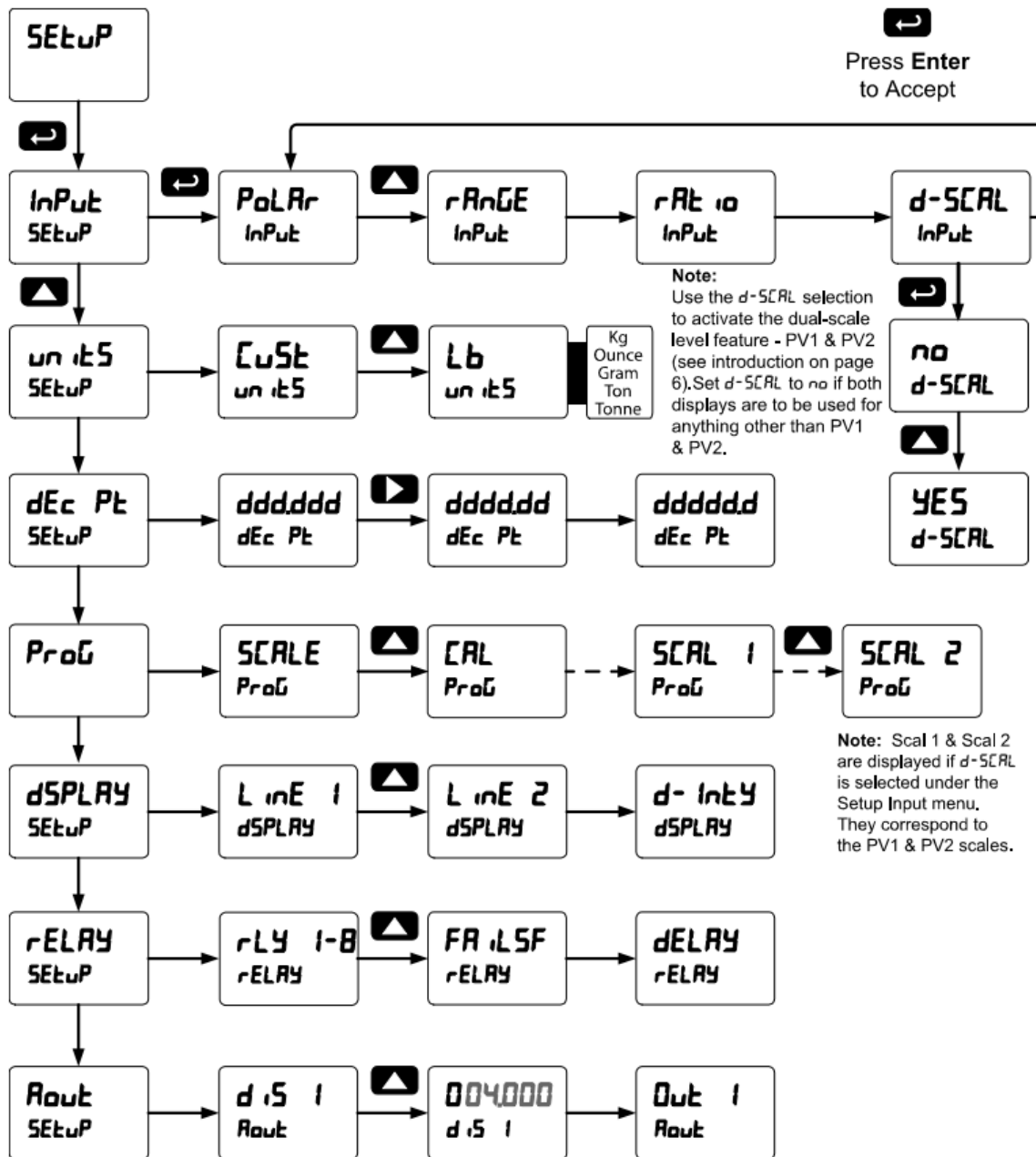
การ Reset ค่าโรงงานจอ PD 6100

- กดปุ่ม MENU ค้างไว้ 3 วินาที เพื่อเข้าโหมด ADVANCE
- กดปุ่ม F2 เพื่อเลื่อนไปที่เมนู Diagnostics
- กดปุ่ม F1 ค้างไว้ 2 – 3 วินาที จนชื่อเมนู **d .AG** ติดกระพริบ
- กดปุ่ม F3 หรือ Enter เพื่อรีเซ็ตจอ



WV

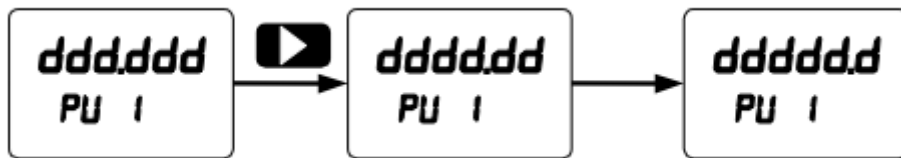
รายละเอียดเมนู SETUP ของจอ PD 6100



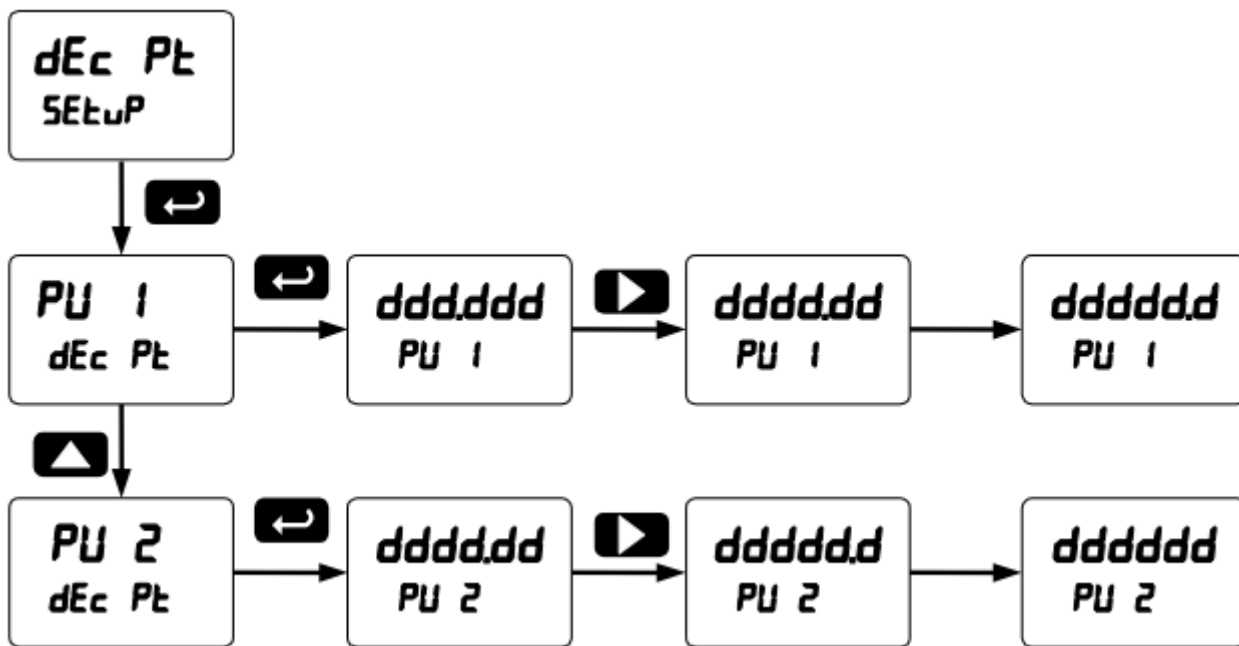
WV

การตั้งค่าจุดทัศนียมจอ PD 6100

- เข้าเมนู **dEc Pt SEtUP** โดยกดปุ่ม F3
- จอแสดงผลโชว์ **PU 1 dEc Pt** กดปุ่ม F3เพื่อเข้าไปตั้งทัศนียม
- ใช้ปุ่ม F1 ในการเลื่อนปรับจุดทัศนียม

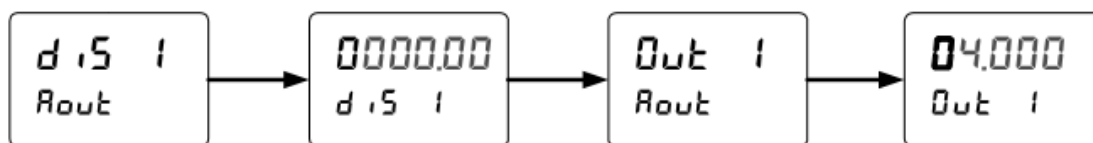


- เมื่อตั้งเสร็จกดปุ่ม F3 เพื่อบันทึกข้อมูล

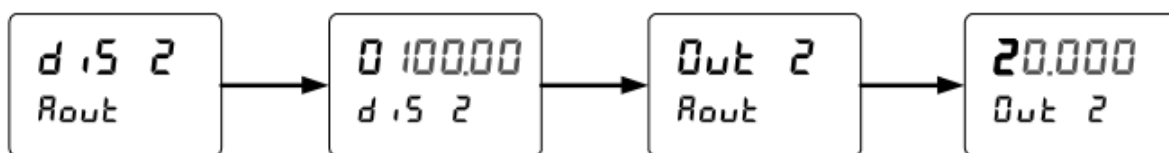


การตั้งค่าการส่งสัญญาณ Output

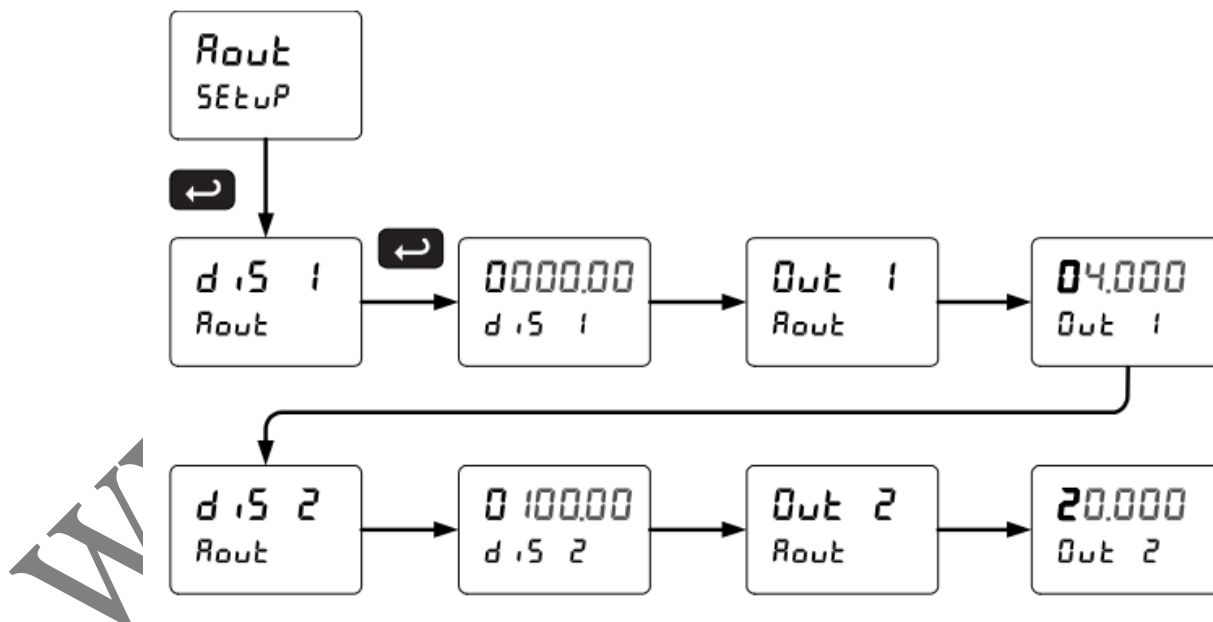
- เข้าเมนู **Rout SEtup** โดยกดปุ่ม F3
- จอแสดงผล Display (ตั้งค่า LOW – 0 KG) และ Output (ตั้งสัญญาณ 4 mA)



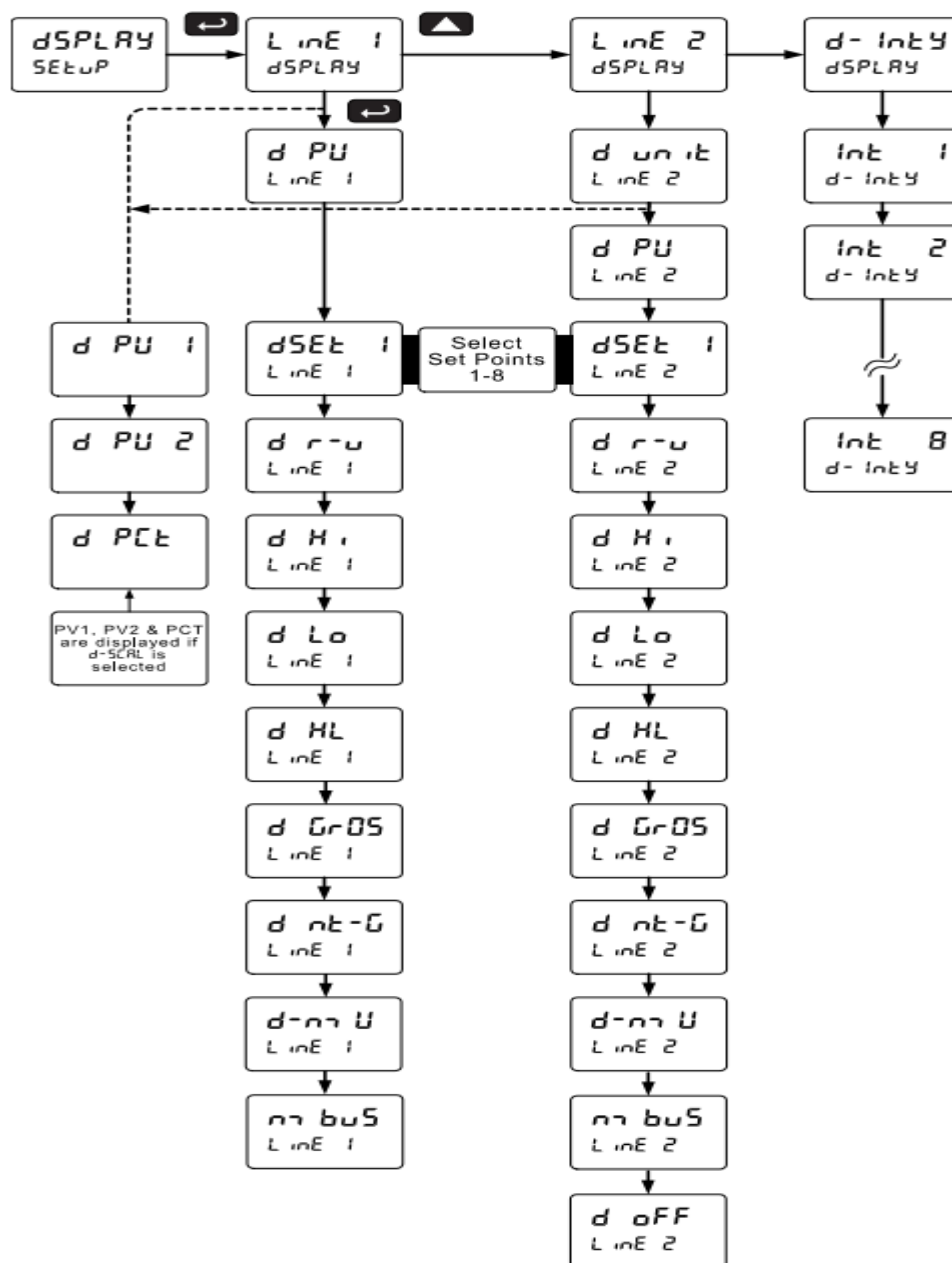
- จอแสดงผล Display (ตั้งค่า HIGH – 100 KG) และ Output (ตั้งสัญญาณ 20 mA)



- เมื่อตั้งเสร็จจากปุ่ม F3 เพื่อบันทึกข้อมูล



การตั้งค่า Display

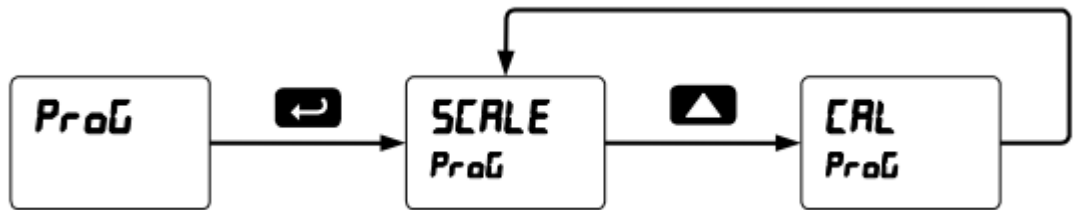


การตั้งค่า Display บรรทัดที่ 2 ให้แสดง mV

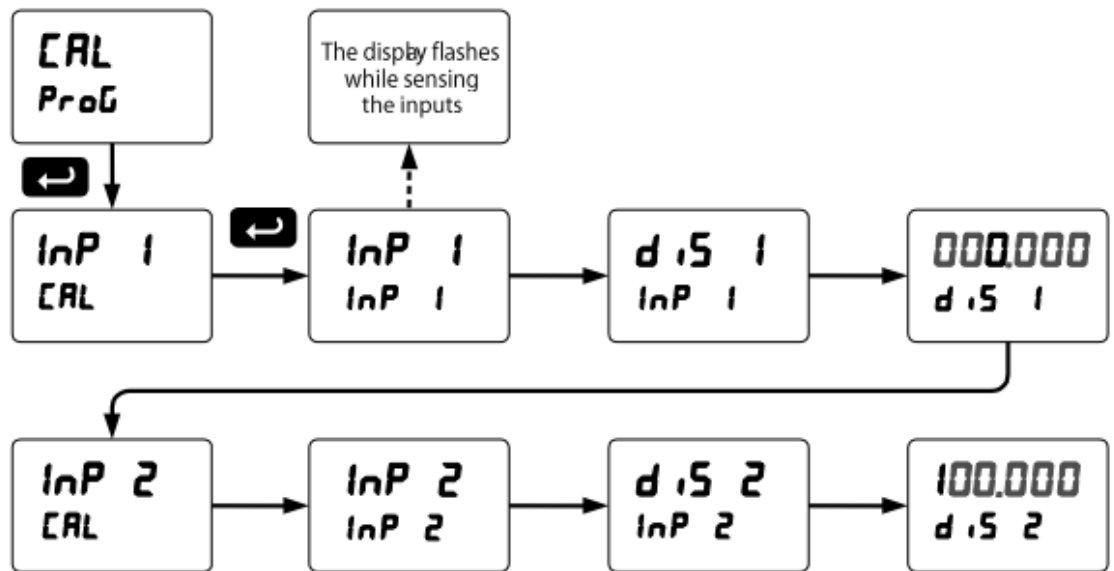
- กดปุ่ม F3 เข้าเมนู dSPLAy
- ใช้ปุ่ม F2 เลื่อนไปที่เมนู LINE 2 และกดปุ่ม F3 อีกครั้งเพื่อเข้าโปรแกรม
- ใช้ปุ่ม F2 เพื่อเลื่อนไปที่ d-กา B
LINE 2 จากนั้นกดปุ่ม F3 เพื่อบันทึก
- จบขั้นตอนการตั้งค่า DISPLAY ให้แสดง mV

การสอบเทียบแบบรับค่านำหนักจริง (2 STEP)

- เข้าเมนู PROGRAM เพื่อสอบเทียบ



- ใช้ปุ่ม F2 เลือกโหมด CAL เพื่อสอบเทียบจริง



STEP ที่ 1

- จอแสดง InP 1 (ตาชั่งเปล่า) ให้กดปุ่ม F3 เพื่อบันทึก
- จอแสดงผลจะติดกระพริบ InP 1 ประมาณ 2-3 วินาที
- จอแสดงผล DIS 1 ให้กดปุ่ม F3 เพื่อเข้าไปตั้งค่า
- จากนั้นจอจะแสดงตัวเลข ให้ใส่ 0 KG
 - (ใช้ F1 ในการเลื่อนหลัก + และ F2 ในการเปลี่ยนค่า)
- เมื่อตั้งเสร็จให้กดปุ่ม F3 เพื่อบันทึก (จบ STEP ที่ 1)

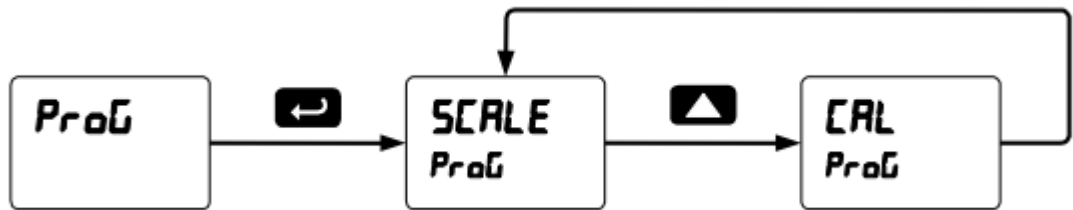
STEP ที่ 2

- จอแสดง InP 2 (ตาชั่งมีน้ำหนัก สมมุติ 1000 KG) ให้กดปุ่ม F3 เพื่อบันทึก
 - จอแสดงผลจะติดกระพริบ InP 2 ประมาณ 2-3 วินาที
 - จอแสดงผล DIS 2 ให้กดปุ่ม F3 เพื่อเข้าไปตั้งค่า
 - จากนั้นจอจะแสดงตัวเลข ให้ใส่ 1000 KG
 - (ใช้ F1 ในการเลื่อนหลัก + และ F2 ในการเปลี่ยนค่า)
 - เมื่อตั้งเสร็จให้กดปุ่ม F3 เพื่อบันทึก (จบ STEP ที่ 2)
 - จบขั้นตอนการสอบเทียบ
-

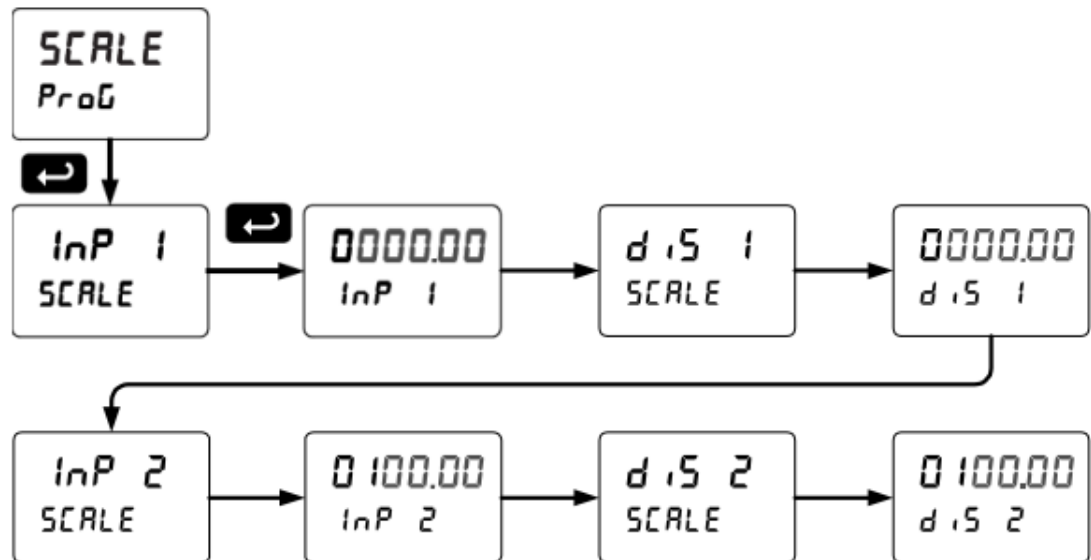
***** ใช้สำหรับสอบเทียบด้วยลูกตุ้มน้ำหนักจริง *****

การสอบเทียบแบบการปรับโหมด Key

- เข้าเมนู PROGRAM เพื่อสอบเทียบ



- ใช้ปุ่ม F2 เลือกโหมด SCALE เพื่อสอบเทียบแบบ Key



STEP ที่ 1

- จอแสดง InP 1 (ตาชั่งเปล่า) ให้กดปุ่ม F3 เพื่อบันทึก
- ใส่ค่า mV ของตาชั่งเปล่าลงไป
 - (ใช้ F1 ในการเลื่อนหลัก + และ F2 ในการเปลี่ยนค่า)
- จอแสดงผล DIS 1 ให้กดปุ่ม F3 เพื่อเข้าไปตั้งค่า
- จากนั้นจอจะแสดงตัวเลข ให้ใส่ 0 KG
 - (ใช้ F1 ในการเลื่อนหลัก + และ F2 ในการเปลี่ยนค่า)

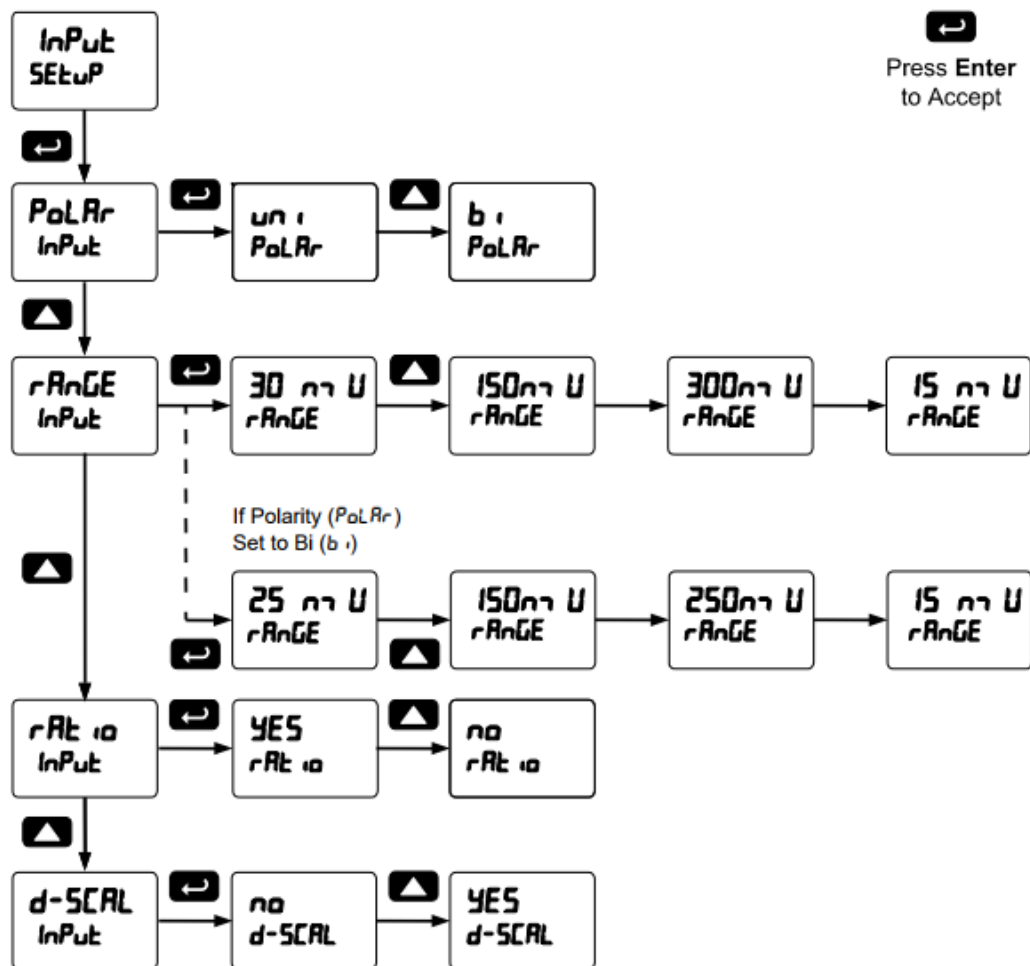
- เมื่อตั้งเสร็จให้กดปุ่ม F3 เพื่อบันทึก (จบ STEP ที่ 1)

STEP ที่ 2

- จอแสดง InP 2 (ตาชั่งมีน้ำหนัก สมมุติ 1000 KG) ให้กดปุ่ม F3 เพื่อบันทึก
- ใส่ค่า mV ของตาชั่งลงไป
 - (ใช้ F1 ในการเลื่อนหลัก + และ F2 ในการเปลี่ยนค่า)
- จอแสดงผล DIS 2 ให้กดปุ่ม F3 เพื่อเข้าไปตั้งค่า
- จากนั้นจอจะแสดงตัวเลข ให้ใส่ 1000 KG
 - (ใช้ F1 ในการเลื่อนหลัก + และ F2 ในการเปลี่ยนค่า)
- เมื่อตั้งเสร็จให้กดปุ่ม F3 เพื่อบันทึก (จบ STEP ที่ 2)
- จบขั้นตอนการสอบเทียบ

***** ใช้สำหรับแก้ไขการสอบเทียบ Fix ค่าแรงดันและน้ำหนัก *****

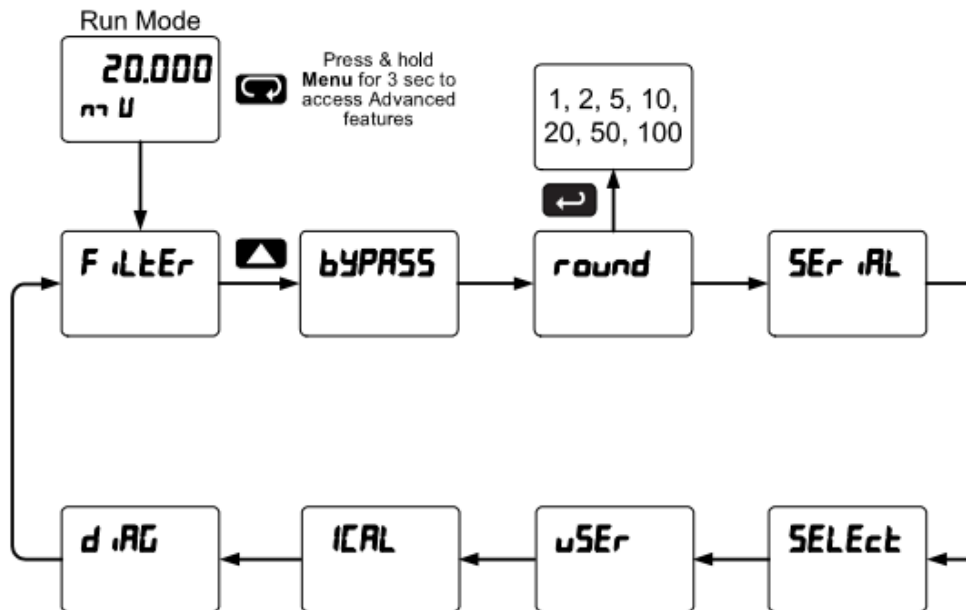
การตั้งค่า RANGE ให้เหมาะสมกับโหลดเซลล์



- เข้าเมนู Input
- ใช้ปุ่ม F2 เลื่อนไปหาเมนู RANGE และกด F3 เพื่อเข้าไปตั้งค่า
 - สามารถปรับได้ 4 ระดับ (15 mV – 30 mV – 150 mV – 300 mV)
- เมื่อเลือกได้แล้วให้กดปุ่ม F3 เพื่อบันทึก
- จบขั้นตอนการตั้งค่า RANGE

| Input Range | Input 1 & Input 2 Span |
|----------------|------------------------|
| 15 mV | 0.2 mV |
| 25 mV, 30 mV | 0.4 mV |
| 150 mV | 2.0 mV |
| 250 mV, 300 mV | 4.0 mV |

เมนู ADVANCE



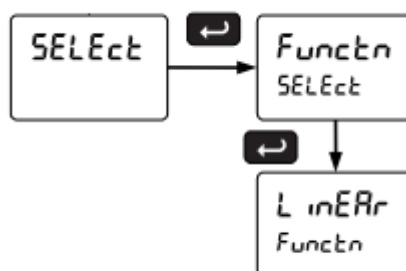
○ กดปุ่ม MENU ค้างไว้ 3 วินาที

- FILTER (ใช้ปรับค่า BAND เหมือน RED-LION)
- BYPASS (ใช้ปรับค่า FILTER เหมือน RED-LION)
- ROUND (ใช้ปรับค่าการนับ 1, 2, 5, 10, 20, 50, 100)

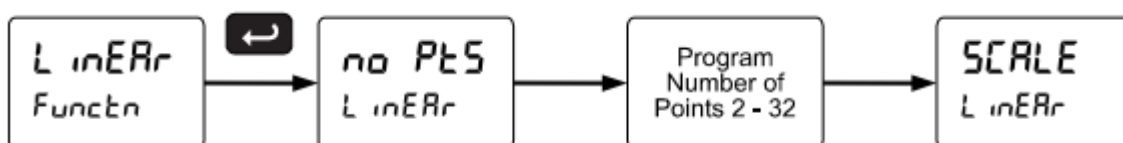
WWW.VISKCO.COM

การตั้งโหมดสอบเทียบมากกว่า 2 STEP

- เข้าโหมด ADVANCE โดยกดปุ่ม MENU
- เลือกเมนู SELECT และกดปุ่ม F3 เพื่อเข้าโปรแกรม



- เลือกเมนู Function >> Linear >> no PES



- กดเข้าเมนู Number of Point (no PES) เพื่อเข้าไปตั้ง STEP การสอบเทียบ
 - (ใช้ F1 ในการเลื่อนหลัก + และ F2 ในการเปลี่ยนค่า)
- สามารถตั้งได้สูงสุด 32 STEP
- ตั้งเสร็จให้กดปุ่ม F3 เพื่อบันทึกค่า

WWW.WISKS.COM