



ใบรับรองเลขที่ 19C098/0676

ใบรับรองห้องปฏิบัติการ

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติการมาตรฐานแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๕๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบรับรองฉบับนี้ให้

บริษัท ไทย เมโทรโลยี แคลิเบรชั่น จำกัด

มีห้องปฏิบัติการตั้งอยู่เลขที่

๑๓๙/๘๘-๘๙ ถนนนางประชาพัฒนา แขวงสีกัน เขตดอนเมือง กรุงเทพมหานคร

ได้รับการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการสอบเทียบ

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. 17025-2548 (ISO/IEC 17025 : 2005)

ข้อกำหนดทั่วไปว่าด้วยความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบและสอบเทียบ

หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ ๐๒๕๗

โดยมีสาขาการรับรองตามรายละเอียดแนบท้ายใบรับรอง

ตั้งแต่วันที่ ๑๐ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๑

ถึง วันที่ ๑๓ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๔

ออกให้ ณ วันที่ ๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๒

ลงชื่อ

(นายวีระกิตติ์ รันทกกิจธนวัชร)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ใบรับรองเลขที่ 19C098/0676

ชื่อห้องปฏิบัติการ บริษัท ไทย เมโทรโลยี แคลิเบรชั่น จำกัด
ที่อยู่ เลขที่ 179/88-89 ถนนนางประชาพัฒนา แขวงสีกัน เขตดอนเมือง กรุงเทพมหานคร
หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ 0257
สถานภาพห้องปฏิบัติการ ☒ ถาวร ☐ นอกสถานที่ ☐ชั่วคราว ☐เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
1. มิติ	Vernier, dial and digital caliper		In-house method : CP-02 based on JIS B 7507 : 1993
	0 mm to 100 mm	14 μ m	
	> 100 mm to 150 mm	14 μ m	
	> 150 mm to 200 mm	15 μ m	
	> 200 mm to 300 mm	16 μ m	
	> 300 mm to 450 mm	18 μ m	
	> 450 mm to 600 mm	21 μ m	
	> 600 mm to 1 000 mm	30 μ m	
	Micrometer caliper for external measurement		In-house method : CP-01 and CP-08 based on JIS B 7502 : 1994
	0 mm to 25 mm	0.68 μ m	
	> 25 mm to 50 mm	1.5 μ m	
	> 50 mm to 75 mm	2.1 μ m	
	> 75 mm to 100 mm	2.8 μ m	
	Height Gauge		In-house method : CP-09 based on JIS B 7517 : 1993
	0 mm to 300 mm	16 μ m	
	> 300 mm to 450 mm	18 μ m	
	> 450 mm to 600 mm	21 μ m	
	> 450 mm to 1 000 mm	30 μ m	
	Dial Gauge		In-house method : CP-13 based on JIS B 7503 : 2011
	0 mm to 10 mm	0.0013 mm	
	> 10 mm to 25 mm	0.0015 mm	
	Dial Test Indicator		In-house method : CP-14 based on JIS B 7533 : 1990
	0 mm to 0.14 mm	0.0012 mm	
	> 0.14 mm to 0.2 mm	0.0016 mm	
	> 0.2 mm to 1 mm	0.012 mm	

* ค่าความไม่แน่นอน ($\pm$) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ใบรับรองเลขที่ 19C098/0676

หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ 0257

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ☒ ถาวร ☐ นอกสถานที่ ☐ ชั่วคราว ☐ เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
1. มิติ (ต่อ)	Thickness Gauge 0 mm to 10 mm > 10 mm to 20 mm	0.0014 mm 0.013 mm	In-house method: CP-17 by direct measurement
	Feeler Gauge 0.01 mm to 1.0 mm > 1.0 mm to 3.0 mm	0.0011 mm 0.0012 mm	In-house method : CP-18 based on JIS B 7524 : 1992
	Radius Gauge 0.4 mm to 25 mm	0.044 mm	In-house method: CP-20 by direct measurement
	Steel Rules 0 mm to 300 mm	0.12 mm	In-house method : CP-21 based on JIS B 7516 : 2005
	Pitch Gauge 0.25 mm to 7.0 mm	0.025 mm	In-house method: CP-22 by direct measurement
* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%			

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ใบรับรองเลขที่ 19C098/0676

หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ 0257

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ☒ ถาวร ☐ นอกสถานที่ ☐ ชั่วคราว ☐ เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
2. มวล	Electronic balance 50 mg to 400 g > 400 g to 1 000 g > 1 000 g to 2 000 g > 2 000 g to 3 000 g > 3 000 g to 5 000 g > 5 000 g to 6 000 g > 6 000 g to 15 000 g > 15 kg to 60 kg > 60 kg to 150 kg > 150 kg to 300 kg > 300 kg to 600 kg > 600 kg to 1 000 kg	0.57 mg 3.0 mg 9.9 mg 12 mg 17 mg 19 mg 93 mg 4.4 g 9.0 g 18 g 44 g 86 g	In-house method : CP-03 based on UKAS LAB 14 : 2006
* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%			

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ใบรับรองเลขที่ 19C098/0676

หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ 0257

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ☐ ถาวร ☒ นอกสถานที่ ☐ ชั่วคราว ☐ เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
1. มวล	Electronic balance 50 mg to 400 g > 400 g to 1 000 g > 1 000 g to 2 000 g > 2 000 g to 3 000 g > 3 000 g to 5 000 g > 5 000 g to 6 000 g > 6 000 g to 15 000 g > 15 kg to 60 kg > 60 kg to 150 kg > 150 kg to 300 kg > 300 kg to 600 kg > 600 kg to 1 000 kg	0.57 mg 3.0 mg 9.9 mg 12 mg 17 mg 19 mg 93 mg 4.4 g 9.0 g 18 g 44 g 86 g	In-house method : CP-03 based on UKAS LAB 14 : 2006
2. มิติ	Profile projector (X & Y axis) 0 mm to 50 mm > 50 mm to 100 mm > 100 mm to 150 mm > 150 mm to 200 mm > 200 mm to 250 mm Measuring microscope (X & Y axis) 0 mm to 50 mm > 50 mm to 100 mm > 100 mm to 150 mm > 150 mm to 200 mm > 200 mm to 250 mm > 250 mm to 300 mm	1.2 μm 1.3 μm 1.4 μm 1.6 μm 1.8 μm 1.2 μm 1.3 μm 1.4 μm 1.6 μm 1.8 μm 2.0 μm	In-house method : CP-05 based on JIS B 7184 : 1999 In-house method : CP-06 based on JIS B 7153 : 1995
* ค่าความไม่แน่นอน ($\pm$) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%			

รายละเอียดแนบท้ายใบรับรองห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
ใบรับรองเลขที่ 19C098/0676

หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ 0257

สถานภาพห้องปฏิบัติการ ☐ ถาวร ☒ นอกสถานที่ ☐ ชั่วคราว ☐ เคลื่อนที่

สาขาการสอบเทียบ	รายการสอบเทียบ	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*	วิธีการสอบเทียบ
3. กลศาสตร์	Rockwell hardness Scale A 20 HRA to 75 HRA 80 HRA to 95 HRA Scale B 10 HRB to 80 HRB 85 HRB to 100 HRB Scale C 10 HRC to 30 HRC 35 HRC to 55 HRC 60 HRC to 70 HRC	0.45 HRA 0.43 HRA 0.46 HRB 0.45 HRB 0.44 HRC 0.43 HRC 0.42 HRC	ISO 6508-2 Indirect method
* ค่าความไม่แน่นอน ($\pm$) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95%			

ออกให้ ณ วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2562

ลงชื่อ



(นายวีระกิตต์ รันทกิจธนวัชร)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม