

# SPECIFICATION

**DYNASTY**

**TILETOP**

**RCI**  
**TILE**

# Contents

30 x 30 Floor Tile .....	2
40 x 40 Floor Tile .....	6
30 x 60 Floor Tile .....	10
60 x 60 Floor Tile .....	14
60 x 120 Floor Tile .....	18
25 x 40 Wall Tile .....	22
30 x 50 Wall Tile .....	26
30 x 60 Porcelain Tile .....	30
60 x 60 Porcelain Tile .....	34
60 x 120 Porcelain Tile .....	38
Product Certification .....	42

# 30 x 30 Floor Tile

Product Classification	:	Dry-pressed Ceramic Tiles – Group BII <sub>b</sub> , $6\% < E_v \leq 10\%$ , Non-Rectified
Reference Standard	:	TSI 2508-2555 (2012), ISO 13006 : 2018
Nominal Size	:	30 cm x 30 cm
Nominal Thickness	:	7.2 mm
Work Size (S <sub>w</sub> )	:	301.0 mm x 301.0 mm (Non Modular)
Work Thickness	:	7.2 mm
Surface Area (S)	:	906.01 cm <sup>2</sup>

Dimension and Surface Quality	Requirements		Dynasty/Tiletop /RCI Specifications	Test
	Surface of Product			
	$N \geq 15 \text{ cm}$			
<b>Length and Width</b>	%	mm.		
For non-rectified tiles, the deviation of the average size for each tile (two or four sides) from the work size, S <sub>w</sub>	± 0.6 %	± 1.8 mm	± 0.5 % ± 1.5 mm	ISO 10545-2
<b>Thickness</b>				
a) Specific thickness by the manufacturer	7.2 mm		7.2 mm	
b) The deviation of the average thickness of each tile from the work size thickness.	± 5 %	Min: - 6.8 mm Max: +7.6 mm	Min: - 6.8 mm Max: +7.6 mm	ISO 10545-2



Dimension and Surface Quality	Requirements		Dynasty/Tiletop /RCI Specifications	Test
	Surface of Product			
	$N \geq 15 \text{ cm.}$			
<b>Straightness of sides (facial sides)</b>				
For non-rectified tiles, the maximum deviation from straightness related to the corresponding work sizes.	$\pm 0.5 \%$	$\pm 1.5 \text{ mm}$	$\pm 0.3 \%$ $\pm 1.0 \text{ mm}$	ISO 10545-2
<b>Rectangularity</b>				
For non-rectified tiles, the maximum deviation from rectangularity related to the corresponding work sizes.	$\pm 0.6 \%$	$\pm 1.8 \text{ mm}$	$\pm 0.4 \%$ $\pm 1.2 \text{ mm}$	ISO 10545-2
<b>Surface flatness</b>				
The maximum deviation from flatness:				
a) For non-rectified tiles, center curvature, related to diagonal calculated from the work sizes;	$\pm 0.5 \%$	$\pm 1.5 \text{ mm}$	$\pm 0.3 \%$ $\pm 1.0 \text{ mm}$	ISO 10545-2
b) For non-rectified tiles, edge curvature, related to the corresponding work sizes;	$\pm 0.5 \%$	$\pm 1.5 \text{ mm}$	$\pm 0.3 \%$ $\pm 1.0 \text{ mm}$	ISO 10545-2
c) For non-rectified tiles, warpage, related to diagonal calculated from the work sizes.	$\pm 0.5 \%$	$\pm 1.5 \text{ mm}$	$\pm 0.3 \%$ $\pm 1.0 \text{ mm}$	ISO 10545-2
<b>Surface quality</b>	A minimum of 95% of the tiles shall be free from visible defects that would impair the appearance of a major area of tiles.			ISO 10545-2

Physical properties	Requirements	Dynasty/Tiletop/RCI Specifications	Test
<b>Water absorption</b> Percent by mass	$6\% < E \leq 10\%$ Individual maximum 11%	6 - 9%	ISO 10545-3
<b>Breaking strength, in N</b> Thickness < 7.5 mm	Not less than 500	Not less than 650	ISO 10545-4
<b>Modulus of rupture, in N/mm<sup>2</sup></b> Thickness < 7.5 mm	Minimum 18 Individual minimum 16	Not less than 21 N/mm <sup>2</sup>	ISO 10545-4
<b>Abrasion resistance</b> Resistance to surface abrasion of glazed tiles intended for use on floors	Report abrasion class and cycles passed	Minimum Class 2 Cycle passed: 600 (Minimum)	ISO 10545-7
<b>Crazing resistance</b> Glazed tiles	Required	PASS	ISO 10545-11
<b>Resistance to staining</b> Glazed tiles	Minimum Class 3	Minimum Class 3	ISO 10545-14
<b>Resistance to chemicals</b>			
Resistance to low concentrations of acids and alkalis	Test method available	Class A	ISO 10545-13
Resistance to high concentrations of acids and alkalis	Test method available	Class A	ISO 10545-13
Resistance to household chemicals and swimming pool salts	Minimum B	Minimum B	ISO 10545-13

# 40 x 40 Floor Tile

Product Classification : Dry-pressed Ceramic Tiles – Group BII<sub>b</sub>, 6% < E<sub>v</sub> ≤ 10%, Non-Rectified

Reference Standard : TSI 2508-2555 (2012), ISO 13006 : 2018

Nominal Size : 40 cm x 40 cm

Nominal Thickness : 8.8 mm

Work Size (S<sub>w</sub>) : 400.0 mm x 400.0 mm (Non Modular)

Work Thickness : 8.8 mm

Surface Area (S) : 1,600 cm<sup>2</sup>

Dimension and Surface Quality	Requirements		Dynasty/Tiletop/RCI Specifications	Test
	Surface of Product			
	<i>N ≥ 15 cm</i>			
Length and Width	%	mm.		
	Whichever is less is applicable			
For non-rectified tiles, the deviation of the average size for each tile (two or four sides) from the work size, S <sub>w</sub>	± 0.6 %	± 2.0 mm	± 0.4 % ± 1.5 mm	ISO 10545-2
<b>Thickness</b>				
Specific thickness by the manufacturer	8.8 mm		8.8 mm	
The deviation of the average thickness of each tile from the work size thickness.	± 5 %	Min: - 8.4 mm Max: +9.2 mm	Min: - 8.4 mm Max: +9.2 mm	ISO 10545-2

Dimension and Surface Quality	Requirements		Dynasty/Tiletop/RCI Specifications	Test
	Surface of Product			
	$N \geq 15 \text{ cm.}$			
<b>Straightness of sides (facial sides)</b>				
For non-rectified tiles, the maximum deviation from straightness related to the corresponding work sizes.	$\pm 0.5 \%$	$\pm 1.5 \text{ mm}$	$\pm 0.3 \%$ $\pm 1.2 \text{ mm}$	ISO 10545-2
<b>Rectangularity</b>				
For non-rectified tiles, the maximum deviation from rectangularity related to the corresponding work sizes.	$\pm 0.5 \%$	$\pm 2.0 \text{ mm}$	$\pm 0.4 \%$ $\pm 1.5 \text{ mm}$	ISO 10545-2
<b>Surface flatness</b>				
The maximum deviation from flatness:				
For non-rectified tiles, center curvature, related to diagonal calculated from the work sizes;	$\pm 0.5 \%$	$\pm 2.0 \text{ mm}$	$\pm 0.3 \%$ $\pm 1.2 \text{ mm}$	ISO 10545-2
For non-rectified tiles, edge curvature, related to the corresponding work sizes;	$\pm 0.5 \%$	$\pm 2.0 \text{ mm}$	$\pm 0.3 \%$ $\pm 1.2 \text{ mm}$	ISO 10545-2
For non-rectified tiles, warpage, related to diagonal calculated from the work sizes.	$\pm 0.5 \%$	$\pm 2.0 \text{ mm}$	$\pm 0.3 \%$ $\pm 1.2 \text{ mm}$	ISO 10545-2
<b>Surface quality</b>	A minimum of 95% of the tiles shall be free from visible defects that would impair the appearance of a major area of tiles.			ISO 10545-2

Physical properties	Requirements	Dynasty/Tilettop/RCI Specifications	Test
Water absorption Percent by mass	$6 \leq E_v \leq 10\%$ Individual maximum 11%	$6 \leq E_v \leq 10\%$	ISO 10545-3
Breaking strength, in N Thickness < 7.5 mm	Not less than 800	Not less than 900	ISO 10545-4
Modulus of rupture, in N/mm <sup>2</sup> Thickness < 7.5 mm	Minimum 18 Individual minimum 16	Not less than 25 N/mm <sup>2</sup>	ISO 10545-4
Abrasion resistance Resistance to surface abrasion of glazed tiles intended for use on floors	Report abrasion class and cycles passed	Minimum Class 2 Cycle passed: 600 (Minimum)	ISO 10545-7
Crazing resistance Glazed tiles	Required	PASS	ISO 10545-11
Resistance to staining Glazed tiles	Minimum Class 3	Minimum Class 3	ISO 10545-14
<b>Resistance to chemicals</b>			
Resistance to low concentrations of acids and alkalis	Test method available	Class A	ISO 10545-13
Resistance to high concentrations of acids and alkalis	Test method available	Class A	ISO 10545-13
Resistance to household chemicals and swimming pool salts	Minimum B	Minimum B	ISO 10545-13

# 30 x 60 Floor Tile

Product Classification : Dry-pressed Ceramic Tiles – Group BII<sub>b</sub>,  $6 \leq E_v \leq 10\%$ , Rectified

Reference Standard : TIS 2508-2555 (2012), ISO 13006 : 2018

Nominal Size : 30 cm x 60 cm

Nominal Thickness : 9.5 mm

Work Size ( $S_w$ ) : 300.0 mm x 600.0 mm (Non Modular)

Work Thickness : 9.5 mm

Surface Area (S) : 1,800 cm<sup>2</sup>

Dimension and Surface Quality	Requirements		Dynasty/Tiletop /RCI Specifications	Test
	Surface of Product			
	$N \geq 15$ cm			
Length and Width	%	mm.		
	Whichever is less is applicable			
For rectified tiles, the deviation of the average size for each tile (two or four sides) from the work size, $S_w$	$\pm 0.3$ %	$\pm 1.0$ mm	Width $\pm 0.2$ %  $\pm 0.5$ mm  Length $\pm 0.2$ %  $\pm 1.0$ mm	ISO 10545-2
Thickness				
Specific thickness by the manufacturer	9.5 mm		9.5 mm	
The deviation of the average thickness of each tile from the work size thickness.	$\pm 5$ %	$\pm 0.5$ mm	Min: 9.0 mm.  Max: 10.0 mm.	ISO 10545-2



Dimension and Surface Quality	Requirements		Dynasty/Tiletop /RCI Specifications	Test
	Surface of Product			
	$N \geq 15 \text{ cm.}$			
<b>Straightness of sides (facial sides)</b>				
For rectified tiles, the maximum deviation from straightness related to the corresponding work sizes.	$\pm 0.3 \%$	$\pm 0.8 \text{ mm.}$	$\pm 0.1 \%$ $\pm 0.6 \text{ mm}$	ISO 10545-2
<b>Rectangularity</b>				
For rectified tiles, the maximum deviation from rectangularity related to the corresponding work sizes.	$\pm 0.3 \%$	$\pm 1.5 \text{ mm.}$	$\pm 0.2 \%$ $\pm 1.2 \text{ mm.}$	ISO 10545-2
<b>Surface flatness</b>				
The maximum deviation from flatness:				
For rectified tiles, center curvature, related to diagonal calculated from the work sizes;	$\pm 0.4 \%$	$\pm 1.8 \text{ mm}$	$\pm 0.3 \%$ $\pm 1.5 \text{ mm}$	ISO 10545-2
For rectified tiles, edge curvature, related to the corresponding work sizes;	$\pm 0.4 \%$	$\pm 1.8 \text{ mm}$	$\pm 0.2 \%$ $\pm 1.2 \text{ mm}$	ISO 10545-2
For rectified tiles, warpage, related to diagonal calculated from the work sizes.	$\pm 0.4 \%$	$\pm 1.8 \text{ mm.}$	$\pm 0.2 \%$ $\pm 1.2 \text{ mm}$	ISO 10545-2
<b>Surface quality</b>	A minimum of 95% of the tiles shall be free from visible defects that would impair the appearance of a major area of tiles.			ISO 10545-2

Physical properties	Requirements	Dynasty/Tiletop/RCI Specifications	Test
<b>Water absorption</b> Percent mass fraction	$6 \leq E_v \leq 10\%$ Individual maximum 11%	$6 \leq E_v \leq 10\%$	ISO 10545-3
<b>Breaking strength, in N</b> Thickness > 7.5 mm	Not less than 800	Not less than 1000	ISO 10545-4
<b>Modulus of rupture, in N/mm<sup>2</sup></b> Thickness > 7.5 mm	Minimum 18 Individual minimum 16	Minimum 22 N/mm <sup>2</sup>	ISO 10545-4
<b>Abrasion resistance</b> Resistance to surface abrasion of glazed tiles intended for use on floors	Report abrasion class and cycles passed	Minimum Class 2 Cycle passed: 600 (Minimum)	ISO 10545-7
<b>Crazing resistance</b> Glazed tiles	Required	PASS	ISO 10545-11
<b>Resistance to staining</b> Glazed tiles	Minimum Class 3	Minimum Class 3	ISO 10545-14
<b>Resistance to chemicals</b>			
Resistance to low concentrations of acids and alkalis	Test method available	Class A	ISO 10545-13
Resistance to high concentrations of acids and alkalis	Test method available	Class A	ISO 10545-13
Resistance to household chemicals and swimming pool salts	Minimum B	Minimum B	ISO 10545-13

# 60 x 60 Floor Tile

Product Classification : Dry-pressed Ceramic Tiles – Group BII<sub>b</sub>,  $6 \leq E_v \leq 10\%$ , Rectified

Reference Standard : TIS 2508-2555 (2012), ISO 13006 : 2018

Nominal Size : 60 cm x 60 cm

Nominal Thickness : 9.5 mm

Work Size ( $S_w$ ) : 600.0 mm x 600.0 mm (Non Modular)

Work Thickness : 9.5 mm

Surface Area (S) : 3,600 cm<sup>2</sup>

Dimension and Surface Quality	Requirements		Dynasty/Tiletop/RCI Specifications	Test
	Surface of Product			
	$N \geq 15$ cm			
Length and Width	%	mm.		
	Whichever is less is applicable			
For rectified tiles, the deviation of the average size for each tile (two or four sides) from the work size, $S_w$	$\pm 0.3 \%$	$\pm 1.0$ mm	$\pm 0.2 \%$ $\pm 1.0$ mm	ISO 10545-2
<b>Thickness</b>				
Specific thickness by the manufacturer	9.5 mm		9.5 mm	
The deviation of the average thickness of each tile from the work size thickness.	$\pm 5 \%$	$\pm 0.5$ mm	Min: 9.0 mm Max: 10.0 mm	ISO 10545-2

Dimension and Surface Quality	Requirements		Dynasty/Tilettop /RCI Specifications	Test
	Surface of Product			
	$N \geq 15 \text{ cm.}$			
<b>Straightness of sides (facial sides)</b>				
For rectified tiles, the maximum deviation from straightness related to the corresponding work sizes.	$\pm 0.3 \%$	$\pm 0.8 \text{ mm}$	$\pm 0.1 \%$ $\pm 0.6 \text{ mm}$	ISO 10545-2
<b>Rectangularity</b>				
For rectified tiles, the maximum deviation from rectangularity related to the corresponding work sizes.	$\pm 0.3 \%$	$\pm 1.5 \text{ mm}$	$\pm 0.2 \%$ $\pm 1.2 \text{ mm}$	ISO 10545-2
<b>Surface flatness</b>				
The maximum deviation from flatness:				
For rectified tiles, center curvature, related to diagonal calculated from the work sizes;	$\pm 0.4 \%$	$\pm 1.8 \text{ mm}$	$\pm 0.3 \%$ $\pm 1.5 \text{ mm}$	ISO 10545-2
For rectified tiles, edge curvature, related to the corresponding work sizes;	$\pm 0.4 \%$	$\pm 1.8 \text{ mm}$	$\pm 0.2 \%$ $\pm 1.2 \text{ mm}$	ISO 10545-2
For rectified tiles, warpage, related to diagonal calculated from the work sizes.	$\pm 0.4 \%$	$\pm 1.8 \text{ mm.}$	$\pm 0.2 \%$ $\pm 1.2 \text{ mm}$	ISO 10545-2
<b>Surface quality</b>	A minimum of 95% of the tiles shall be free from visible defects that would impair the appearance of a major area of tiles.			ISO 10545-2

Physical properties	Requirements	Dynasty/Tiletop/RCI Specifications	Test
Water absorption Percent mass fraction	$6 \leq E_v \leq 10\%$ Individual maximum 11%	$6 \leq E_v \leq 10\%$	ISO 10545-3
Breaking strength, in N Thickness > 7.5 mm	Not less than 800	Not less than 1000	ISO 10545-4
Modulus of rupture, in N/mm <sup>2</sup> Thickness > 7.5 mm	Minimum 18 Individual minimum 16	Minimum 22 N/mm <sup>2</sup>	ISO 10545-4
Abrasion resistance Resistance to surface abrasion of glazed tiles intended for use on floors	Report abrasion class and cycles passed	Minimum Class 2 Cycle passed: 600 (Minimum)	ISO 10545-7
Crazing resistance Glazed tiles	Required	PASS	ISO 10545-11
Resistance to staining Glazed tiles	Minimum Class 3	Minimum Class 3	ISO 10545-14
<b>Resistance to chemicals</b>			
Resistance to low concentrations of acids and alkalis	Test method available	Class A	ISO 10545-13
Resistance to high concentrations of acids and alkalis	Test method available	Class A	ISO 10545-13
Resistance to household chemicals and swimming pool salts	Minimum B	Minimum B	ISO 10545-13

# 60 x 120 Floor Tile

Product Classification : Dry-pressed Ceramic Tiles – Group BII<sub>b</sub>,  $6 \leq E_v \leq 10\%$ , Rectified

Reference Standard : TIS 2508-2555 (2012), ISO 13006 : 2018

Nominal Size : 60 cm x 120 cm

Nominal Thickness : 12.5 mm

Work Size ( $S_w$ ) : 600.0 mm x 1200.0 mm (Non Modular)

Work Thickness : 12.5 mm

Surface Area (S) : 7,200 cm<sup>2</sup>

Dimension and Surface Quality	Requirements		Dynasty/Tiletop/RCI Specifications	Test
	Surface of Product			
	$N \geq 15$ cm			
Length and Width	%	mm.		
	Whichever is less is applicable			
For rectified tiles, the deviation of the average size for each tile (two or four sides) from the work size, $S_w$	$\pm 0.3$ %	$\pm 1.0$ mm	Width $\pm 0.2$ % $\pm 1.0$ mm Length $\pm 0.1$ % $\pm 1.0$ mm	ISO 10545-2
<b>Thickness</b>				
Specific thickness by the manufacturer	12.5 mm		12.5 mm	
The deviation of the average thickness of each tile from the work size thickness.	$\pm 5$ %	$\pm 0.5$ mm	Min: 12.0 mm. Max: 13.0 mm.	ISO 10545-2



Dimension and Surface Quality	Requirements		Dynasty/Tilettop /RCI Specifications	Test
	Surface of Product			
	$N \geq 15 \text{ cm.}$			
<b>Straightness of sides (facial sides)</b>				
For rectified tiles, the maximum deviation from straightness related to the corresponding work sizes.	$\pm 0.3 \%$	$\pm 0.8 \text{ mm.}$	$\pm 0.1 \%$ $\pm 0.6 \text{ mm}$	ISO 10545-2
<b>Rectangularity</b>				
For rectified tiles, the maximum deviation from rectangularity related to the corresponding work sizes.	$\pm 0.3 \%$	$\pm 1.5 \text{ mm.}$	$\pm 0.2 \%$ $\pm 1.2 \text{ mm.}$	ISO 10545-2
<b>Surface flatness</b>				
The maximum deviation from flatness:				
For rectified tiles, center curvature, related to diagonal calculated from the work sizes;	$\pm 0.4 \%$	$\pm 1.8 \text{ mm}$	$\pm 0.2 \%$ $\pm 1.2 \text{ mm}$	ISO 10545-2
For rectified tiles, edge curvature, related to the corresponding work sizes;	$\pm 0.4 \%$	$\pm 1.8 \text{ mm}$	$\pm 0.2 \%$ $\pm 1.2 \text{ mm}$	ISO 10545-2
For rectified tiles, warpage, related to diagonal calculated from the work sizes.	$\pm 0.4 \%$	$\pm 1.8 \text{ mm.}$	$\pm 0.2 \%$ $\pm 1.2 \text{ mm}$	ISO 10545-2
<b>Surface quality</b>	A minimum of 95% of the tiles shall be free from visible defects that would impair the appearance of a major area of tiles.			ISO 10545-2

Physical properties	Requirements	Dynasty/Tiletop/RCI Specifications	Test
<b>Water absorption</b> Percent mass fraction	$6 \leq E_v \leq 10\%$ Individual maximum 11%	$6 \leq E_v \leq 10\%$	ISO 10545-3
<b>Breaking strength, in N</b> Thickness > 7.5 mm	Not less than 1300	Not less than 2000	ISO 10545-4
<b>Modulus of rupture, in N/mm<sup>2</sup></b> Not applicable to tiles with breaking strength $\geq 3000$ N	Minimum 18 Individual minimum 16	Minimum 22 N/mm <sup>2</sup>	ISO 10545-4
<b>Abrasion resistance</b> Resistance to surface abrasion of glazed tiles intended for use on floors	Report abrasion class and cycles passed	Minimum Class 2 Cycle passed: 600 (Minimum)	ISO 10545-7
<b>Crazing resistance</b> Glazed tiles	Required	PASS	ISO 10545-11
<b>Resistance to staining</b> Glazed tiles	Minimum Class 3	Minimum Class 3	ISO 10545-14
<b>Resistance to chemicals</b>			
Resistance to low concentrations of acids and alkalis	Test method available	Class A	ISO 10545-13
Resistance to high concentrations of acids and alkalis	Test method available	Class A	ISO 10545-13
Resistance to household chemicals and swimming pool salts	Minimum B	Minimum B	ISO 10545-13

# 25 x 40 Wall Tile

Product Classification : Dry-pressed Ceramic Tiles – Group BIII,  $E_v > 10\%$

Reference Standard : TIS 2508-2555 (2012), ISO 13006 : 2018

Nominal Size : 25 cm x 40 cm

Nominal Thickness : 7.4 mm

Work Size ( $S_w$ ) : 250.0 mm x 400.0 mm (Non Modular)

Work Thickness : 7.4 mm

Surface Area (S) : 1,000 cm<sup>2</sup>

Dimension and Surface Quality	Requirements		Dynasty/Tiletop/RCI Specifications	Test
	Surface of Product			
	$N \geq 15$ cm			
Length and Width	%	mm.		
	Whichever is less is applicable			
For non-rectified tiles, the deviation of the average size for each tile (two or four sides) from the work size, $S_w$	$\pm 0.6$ %	$\pm 2.0$ mm	Width $\pm 0.3$ %  $\pm 1.0$ mm  Length $\pm 0.4$ %  $\pm 2.0$ mm	ISO 10545-2
Thickness				
Specific thickness by the manufacturer	7.4 mm		7.4 mm	
The deviation of the average thickness of each tile from the work size thickness.	$\pm 10$ %	$\pm 0.5$ mm	Min: 6.9 mm.  Max: 7.9 mm.	ISO 10545-2

Dimension and Surface Quality	Requirements		Dynasty/Tiletop/RCI Specifications	Test
	Surface of Product			
	$N \geq 15 \text{ cm.}$			
<b>Straightness of sides (facial sides)</b>				
For non-rectified tiles, the maximum deviation from straightness related to the corresponding work sizes.	$\pm 0.5 \%$	$\pm 1.5 \text{ mm}$	$\pm 0.3 \%$ $\pm 1.5 \text{ mm}$	ISO 10545-2
<b>Rectangularity</b>				
For non-rectified tiles, the maximum deviation from rectangularity related to the corresponding work sizes.	$\pm 0.5 \%$	$\pm 2.0 \text{ mm}$	$\pm 0.3 \%$ $\pm 1.5 \text{ mm.}$	ISO 10545-2
<b>Surface flatness</b>				
The maximum deviation from flatness:				
For non-rectified tiles, center curvature, related to diagonal calculated from the work sizes;	$\pm 0.5 \%$	$\pm 2.0 \text{ mm}$	$\pm 0.3 \%$ $\pm 1.5 \text{ mm}$	ISO 10545-2
For non-rectified tiles, edge curvature, related to the corresponding work sizes;	$\pm 0.5 \%$	$\pm 2.0 \text{ mm}$	$\pm 0.3 \%$ $\pm 1.5 \text{ mm}$	ISO 10545-2
For non-rectified tiles, warpage, related to diagonal calculated from the work sizes.	$\pm 0.5 \%$	$\pm 2.0 \text{ mm}$	$\pm 0.3 \%$ $\pm 1.5 \text{ mm}$	ISO 10545-2
<b>Surface quality</b>	A minimum of 95% of the tiles shall be free from visible defects that would impair the appearance of a major area of tiles.			ISO 10545-2

Physical properties	Requirements	Dynasty/Tiletop/RCI Specifications	Test
Water absorption Percent mass fraction	$E_v > 10\%$ Individual minimum 9%	$10 < E_v < 20\%$	ISO 10545-3
Breaking strength, in N Thickness $\geq 7.5$ mm	Not less than 600	Not less than 800	ISO 10545-4
Modulus of rupture, in $N/mm^2$ Thickness $\geq 7.5$ mm	Minimum 12	Minimum $18 N/mm^2$	ISO 10545-4
Abrasion resistance Resistance to surface abrasion of glazed tiles intended for use on floors	Report abrasion class and cycles passed	Minimum Class 2 Cycle passed: 600 (Minimum)	ISO 10545-7
Crazing resistance Glazed tiles	Required	PASS	ISO 10545-11
Resistance to staining Glazed tiles	Minimum Class 3	Minimum Class 3	ISO 10545-14
<b>Resistance to chemicals</b>			
Resistance to low concentrations of acids and alkalis	Test method available	Class A	ISO 10545-13
Resistance to high concentrations of acids and alkalis	Test method available	Class A	ISO 10545-13
Resistance to household chemicals and swimming pool salts	Minimum B	Minimum B	ISO 10545-13

# 30 x 50 Wall Tile

Product Classification : Dry-pressed Ceramic Tiles – Group BIII,  $E_v > 10\%$

Reference Standard : TIS 2508-2555 (2012), ISO 13006 : 2018

Nominal Size : 30 cm x 50 cm

Nominal Thickness : 9.5 mm

Work Size ( $S_w$ ) : 300.0 mm x 500.0 mm (Non Modular)

Work Thickness : 9.5 mm

Surface Area (S) : 1,500 cm<sup>2</sup>

Dimension and Surface Quality	Requirements		Dynasty/Tiletop/RCI Specifications	Test
	Surface of Product			
	$N \geq 15$ cm			
Length and Width	%	mm.		
	Whichever is less is applicable			
For non-rectified tiles, the deviation of the average size for each tile (two or four sides) from the work size, $S_w$	$\pm 0.6$ %	$\pm 2.0$ mm	Width $\pm 0.3$ %  $\pm 1.0$ mm  Length $\pm 0.4$ %  $\pm 2.0$ mm	ISO 10545-2
Thickness				
Specific thickness by the manufacturer	9.5 mm		9.5 mm	
The deviation of the average thickness of each tile from the work size thickness.	$\pm 10$ %	$\pm 0.5$ mm	Min: 9.0 mm.  Max: 10.0 mm.	ISO 10545-2



Dimension and Surface Quality	Requirements		Dynasty/Tiletop/RCI Specifications	Test
	Surface of Product			
	$N \geq 15 \text{ cm.}$			
<b>Straightness of sides (facial sides)</b>				
For non-rectified tiles, the maximum deviation from straightness related to the corresponding work sizes.	$\pm 0.5 \%$	$\pm 1.5 \text{ mm}$	$\pm 0.3 \%$ $\pm 1.5 \text{ mm}$	ISO 10545-2
<b>Rectangularity</b>				
For non-rectified tiles, the maximum deviation from rectangularity related to the corresponding work sizes.	$\pm 0.5 \%$	$\pm 2.0 \text{ mm}$	$\pm 0.3 \%$ $\pm 1.5 \text{ mm.}$	ISO 10545-2
<b>Surface flatness</b>				
The maximum deviation from flatness:				
For non-rectified tiles, center curvature, related to diagonal calculated from the work sizes;	$\pm 0.5 \%$	$\pm 2.0 \text{ mm}$	$\pm 0.3 \%$ $\pm 1.5 \text{ mm}$	ISO 10545-2
For non-rectified tiles, edge curvature, related to the corresponding work sizes;	$\pm 0.5 \%$	$\pm 2.0 \text{ mm}$	$\pm 0.3 \%$ $\pm 1.5 \text{ mm}$	ISO 10545-2
For non-rectified tiles, warpage, related to diagonal calculated from the work sizes.	$\pm 0.5 \%$	$\pm 2.0 \text{ mm}$	$\pm 0.3 \%$ $\pm 1.5 \text{ mm}$	ISO 10545-2
<b>Surface quality</b>	A minimum of 95% of the tiles shall be free from visible defects that would impair the appearance of a major area of tiles.			ISO 10545-2

Physical properties	Requirements	Dynasty/Tiletop/RCI Specifications	Test
Water absorption Percent mass fraction	$E_v > 10\%$ Individual minimum 9%	$10 < E_v < 20\%$	ISO 10545-3
Breaking strength, in N Thickness $\geq 7.5$ mm	Not less than 600	Not less than 800	ISO 10545-4
Modulus of rupture, in $N/mm^2$ Thickness $\geq 7.5$ mm	Minimum 12	Minimum $18 N/mm^2$	ISO 10545-4
Abrasion resistance			
Resistance to surface abrasion of glazed tiles intended for use on floors	Report abrasion class and cycles passed	Minimum Class 2 Cycle passed: 600 (Minimum)	ISO 10545-7
Crazing resistance: glazed tiles	Required	PASS	ISO 10545-11
Resistance to staining			
Glazed tiles	Minimum Class 3	Minimum Class 3	ISO 10545-14
Resistance to chemicals			
Resistance to low concentrations of acids and alkalis	Test method available	Class A	ISO 10545-13
Resistance to high concentrations of acids and alkalis	Test method available	Class A	ISO 10545-13
Resistance to household chemicals and swimming pool salts	Minimum B	Minimum B	ISO 10545-13

# 30 x 60 Porcelain Tile

Product Classification : Dry-pressed Ceramic Tiles – Group BI<sub>a</sub>, E<sub>v</sub> ≤ 0.5%, Rectified

Reference Standard : TIS 2508-2555 (2012), ISO 13006 : 2018

Nominal Size : 30 cm x 60 cm

Nominal Thickness : 10 mm

Work Size (S<sub>w</sub>) : 300.0 mm x 600.0 mm (Non Modular)

Work Thickness : 10 mm

Surface Area (S) : 1,800 cm<sup>2</sup>

Dimension and Surface Quality	Requirements		Dynasty/Tiletop/RCI Specifications	Test
	Surface of Product			
	N ≥ 15 cm			
Length and Width	%	mm.		
	Whichever is less is applicable			
For rectified tiles, the deviation of the average size for each tile (two or four sides) from the work size, S <sub>w</sub>	± 0.3 %	± 1.0 mm	Width ± 0.2 % ± 0.5 mm Length ± 0.2 % ± 1.0 mm	ISO 10545-2
Thickness				
Specific thickness by the manufacturer	10 mm		10 mm	
The deviation of the average thickness of each tile from the work size thickness.	± 5 %	± 0.5 mm	Min: 9.5 mm. Max: 10.5 mm.	ISO 10545-2

Dimension and Surface Quality	Requirements		Dynasty/Tiletop /RCI Specifications	Test
	Surface of Product			
	$N \geq 15 \text{ cm.}$			
<b>Straightness of sides (facial sides)</b>				
For rectified tiles, the maximum deviation from straightness related to the corresponding work sizes.	$\pm 0.3 \%$	$\pm 0.8 \text{ mm.}$	$\pm 0.1 \%$ $\pm 0.6 \text{ mm}$	ISO 10545-2
<b>Rectangularity</b>				
For rectified tiles, the maximum deviation from rectangularity related to the corresponding work sizes.	$\pm 0.3 \%$	$\pm 1.5 \text{ mm.}$	$\pm 0.2 \%$ $\pm 1.2 \text{ mm.}$	ISO 10545-2
<b>Surface flatness</b>				
The maximum deviation from flatness:				
For rectified tiles, center curvature, related to diagonal calculated from the work sizes;	$\pm 0.4 \%$	$\pm 1.8 \text{ mm}$	$\pm 0.2 \%$ $\pm 1.2 \text{ mm}$	ISO 10545-2
For rectified tiles, edge curvature, related to the corresponding work sizes;	$\pm 0.4 \%$	$\pm 1.8 \text{ mm}$	$\pm 0.2 \%$ $\pm 1.2 \text{ mm}$	ISO 10545-2
For rectified tiles, warpage, related to diagonal calculated from the work sizes.	$\pm 0.4 \%$	$\pm 1.8 \text{ mm.}$	$\pm 0.2 \%$ $\pm 1.2 \text{ mm}$	ISO 10545-2
<b>Surface quality</b>	A minimum of 95% of the tiles shall be free from visible defects that would impair the appearance of a major area of tiles.			ISO 10545-2

Physical properties	Requirements	Dynasty/Tiletop/RCI Specifications	Test
<b>Water absorption</b> Percent mass fraction	$E_v \leq 0.5\%$ Individual maximum 0.6%	$E_v \leq 0.5\%$	ISO 10545-3
<b>Breaking strength, in N</b> Thickness > 7.5 mm	Not less than 1300	Not less than 2500	ISO 10545-4
<b>Modulus of rupture, in N/mm<sup>2</sup></b> Thickness > 7.5 mm	Minimum 35 Individual minimum 32	Minimum 40 N/mm <sup>2</sup>	ISO 10545-4
<b>Abrasion resistance</b> Resistance to surface abrasion of glazed tiles intended for use on floors	Report abrasion class and cycles passed	Minimum Class 2 Cycle passed: 600 (Minimum)	ISO 10545-7
<b>Crazing resistance</b> Glazed tiles	Required	PASS	ISO 10545-11
<b>Resistance to staining</b> Glazed tiles	Minimum Class 3	Minimum Class 3	ISO 10545-14
<b>Resistance to chemicals</b>			
Resistance to low concentrations of acids and alkalis	Test method available	Class A	ISO 10545-13
Resistance to high concentrations of acids and alkalis	Test method available	Class A	ISO 10545-13
Resistance to household chemicals and swimming pool salts	Minimum B	Minimum B	ISO 10545-13

# 60 x 60 Porcelain Tile

Product Classification : Dry-pressed Ceramic Tiles – Group BI<sub>a</sub>, E<sub>v</sub> ≤ 0.5%, Rectified

Reference Standard : TIS 2508-2555 (2012), ISO 13006 : 2018

Nominal Size : 60 cm x 60 cm

Nominal Thickness : 10 mm

Work Size (S<sub>w</sub>) : 600.0 mm x 600.0 mm (Non Modular)

Work Thickness : 10 mm

Surface Area (S) : 3,600 cm<sup>2</sup>

Dimension and Surface Quality	Requirements		Dynasty/Tiletop/RCI Specifications	Test
	Surface of Product			
	<i>N ≥ 15 cm</i>			
Length and Width	%	mm.		
	Whichever is less is applicable			
For rectified tiles, the deviation of the average size for each tile (two or four sides) from the work size, S <sub>w</sub>	± 0.3 %	± 1.0 mm	- 0.2 % - 1.0 mm	ISO 10545-2
<b>Thickness</b>				
Specific thickness by the manufacturer	10 mm		10 mm	
The deviation of the average thickness of each tile from the work size thickness.	± 5 %	± 0.5 mm	Min: 9.5 mm. Max: 10.5 mm.	ISO 10545-2



Dimension and Surface Quality	Requirements		Dynasty/Tiletop/RCI Specifications	Test
	Surface of Product			
	$N \geq 15 \text{ cm.}$			
<b>Straightness of sides (facial sides)</b>				
For rectified tiles, the maximum deviation from straightness related to the corresponding work sizes.	$\pm 0.3 \%$	$\pm 0.8 \text{ mm.}$	$\pm 0.1 \%$ $\pm 0.6 \text{ mm}$	ISO 10545-2
<b>Rectangularity</b>				
For rectified tiles, the maximum deviation from rectangularity related to the corresponding work sizes.	$\pm 0.3 \%$	$\pm 1.5 \text{ mm.}$	$\pm 0.2 \%$ $\pm 1.2 \text{ mm.}$	ISO 10545-2
<b>Surface flatness</b>				
The maximum deviation from flatness:				
For rectified tiles, center curvature, related to diagonal calculated from the work sizes;	$\pm 0.4 \%$	$\pm 1.8 \text{ mm}$	$\pm 0.2 \%$ $\pm 1.2 \text{ mm}$	ISO 10545-2
For rectified tiles, edge curvature, related to the corresponding work sizes;	$\pm 0.4 \%$	$\pm 1.8 \text{ mm}$	$\pm 0.2 \%$ $\pm 1.2 \text{ mm}$	ISO 10545-2
For rectified tiles, warpage, related to diagonal calculated from the work sizes.	$\pm 0.4 \%$	$\pm 1.8 \text{ mm.}$	$\pm 0.2 \%$ $\pm 1.2 \text{ mm}$	ISO 10545-2
<b>Surface quality</b>	A minimum of 95% of the tiles shall be free from visible defects that would impair the appearance of a major area of tiles.			ISO 10545-2

Physical properties	Requirements	Dynasty/Tiletop/RCI Specifications	Test
<b>Water absorption</b> Percent mass fraction	$E_v \leq 0.5\%$ Individual maximum 0.6%	$E_v \leq 0.5\%$	ISO 10545-3
<b>Breaking strength, in N</b> Thickness > 7.5 mm	Not less than 1300	Not less than 2500	ISO 10545-4
<b>Modulus of rupture, in N/mm<sup>2</sup></b> Not applicable to tiles with breaking strength $\geq 3000$ N	Minimum 35 Individual minimum 32	Minimum 40 N/mm <sup>2</sup>	ISO 10545-4
<b>Abrasion resistance</b> Resistance to surface abrasion of glazed tiles intended for use on floors	Report abrasion class and cycles passed	Minimum Class 2 Cycle passed: 600 (Minimum)	ISO 10545-7
<b>Crazing resistance</b> Glazed tiles	Required	PASS	ISO 10545-11
<b>Resistance to staining</b> Glazed tiles	Minimum Class 3	Minimum Class 3	ISO 10545-14
<b>Resistance to chemicals</b>			
Resistance to low concentrations of acids and alkalis	Test method available	Class A	ISO 10545-13
Resistance to high concentrations of acids and alkalis	Test method available	Class A	ISO 10545-13
Resistance to household chemicals and swimming pool salts	Minimum B	Minimum B	ISO 10545-13

# 60 x 120 Porcelain Tile

Product Classification : Dry-pressed Ceramic Tiles – Group BI<sub>a</sub>, E<sub>v</sub> ≤ 0.5%, Rectified

Reference Standard : TIS 2508-2555 (2012), ISO 13006 : 2018

Nominal Size : 60 cm x 120 cm

Nominal Thickness : 9.5 mm

Work Size (S<sub>w</sub>) : 600.0 mm x 1200.0 mm (Non Modular)

Work Thickness : 9.5 mm

Surface Area (S) : 7,200 cm<sup>2</sup>

Dimension and Surface Quality	Requirements		Dynasty/Tiletop/RCI Specifications	Test
	Surface of Product			
	$N \geq 15 \text{ cm}$			
Length and Width	%	mm.		
	Whichever is less is applicable			
For rectified tiles, the deviation of the average size for each tile (two or four sides) from the work size, S <sub>w</sub>	± 0.3 %	± 1.0 mm	Width ± 0.2 % ± 0.5 mm Length ± 0.1 % ± 0.8 mm	ISO 10545-2
Thickness				
Specific thickness by the manufacturer	9.5 mm		9.5 mm	
The deviation of the average thickness of each tile from the work size thickness.	± 5 %	± 0.5 mm	Min: 9.0 mm. Max: 10.0 mm.	ISO 10545-2

Dimension and Surface Quality	Requirements		Dynasty/Tiletop/RCI Specifications	Test
	Surface of Product			
	$N \geq 15 \text{ cm.}$			
<b>Straightness of sides (facial sides)</b>				
For rectified tiles, the maximum deviation from straightness related to the corresponding work sizes.	$\pm 0.3 \%$	$\pm 0.8 \text{ mm.}$	$\pm 0.1 \%$ $\pm 0.6 \text{ mm}$	ISO 10545-2
<b>Rectangularity</b>				
For rectified tiles, the maximum deviation from rectangularity related to the corresponding work sizes.	$\pm 0.3 \%$	$\pm 1.5 \text{ mm.}$	$\pm 0.2 \%$ $\pm 1.2 \text{ mm.}$	ISO 10545-2
<b>Surface flatness</b>				
The maximum deviation from flatness:				
For rectified tiles, center curvature, related to diagonal calculated from the work sizes;	$\pm 0.4 \%$	$\pm 1.8 \text{ mm}$	$\pm 0.2 \%$ $\pm 1.2 \text{ mm}$	ISO 10545-2
For rectified tiles, edge curvature, related to the corresponding work sizes;	$\pm 0.4 \%$	$\pm 1.8 \text{ mm}$	$\pm 0.2 \%$ $\pm 1.2 \text{ mm}$	ISO 10545-2
For rectified tiles, warpage, related to diagonal calculated from the work sizes.	$\pm 0.4 \%$	$\pm 1.8 \text{ mm.}$	$\pm 0.2 \%$ $\pm 1.2 \text{ mm}$	ISO 10545-2
<b>Surface quality</b>	A minimum of 95% of the tiles shall be free from visible defects that would impair the appearance of a major area of tiles.			ISO 10545-2

Physical properties	Requirements	Dynasty/Tiletop/RCI Specifications	Test
<b>Water absorption</b> Percent mass fraction	$E_v \leq 0.5\%$ Individual maximum 0.6%	$E_v \leq 0.5\%$	ISO 10545-3
<b>Breaking strength, in N</b> Thickness > 7.5 mm	Not less than 1300	Not less than 2500	ISO 10545-4
<b>Modulus of rupture, in N/mm<sup>2</sup></b> Not applicable to tiles with breaking strength $\geq 3000$ N	Minimum 35 Individual minimum 32	Minimum 40 N/mm <sup>2</sup>	ISO 10545-4
<b>Abrasion resistance</b> Resistance to surface abrasion of glazed tiles intended for use on floors	Report abrasion class and cycles passed	Minimum Class 2 Cycle passed: 600 (Minimum)	ISO 10545-7
<b>Crazing resistance</b> Glazed tiles	Required	PASS	ISO 10545-11
<b>Resistance to staining</b> Glazed tiles	Minimum Class 3	Minimum Class 3	ISO 10545-14
<b>Resistance to chemicals</b>			
Resistance to low concentrations of acids and alkalis	Test method available	Class A	ISO 10545-13
Resistance to high concentrations of acids and alkalis	Test method available	Class A	ISO 10545-13
Resistance to household chemicals and swimming pool salts	Minimum B	Minimum B	ISO 10545-13

# Product Certification



ใบอนุญาตที่ ท 5702-45/2508

ใบอนุญาต  
ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ไดนาสตี เซรามิก จำกัด (มหาชน)

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107537000742

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระเบื้องเซรามิก

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระเบื้องเซรามิก

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2508-2555

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ไดนาสตี เซรามิก จำกัด (มหาชน)

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 54/8

หมู่ที่ 3

ตรอก/ซอย -

ถนน สุวรรณศร

ตำบล/แขวง

โคกแย้

อำเภอ/เขต

หนองแค

จังหวัด

สระบุรี

ทะเบียนโรงงานเลขที่

3-55-2/33สบ

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่

21 ส.ค. 2563

(นายวินัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

คำเตือน

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการกำหนด



รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ไตนาสตี เซรามิค จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ ท 5702-45/2508

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ประเภทชั้นรูปถ้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มตุตซึมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย b ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 12.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 120 เซนติเมตร
2	ประเภทชั้นรูปถ้วยวิธีอัดแห้ง ไม่มีสเปเซอร์ กลุ่มตุตซึมน้ำสูง ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 12.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 120 เซนติเมตร

๓๗๐-๗  
(นางกมลวรรณ ฉ่ำเลิศวัฒน์)  
ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน  
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ  
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
วันที่ ๒๑ ส.ค. ๒๕๖๓

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ไตนาสตี เซรามิก จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ ท 5702-45/2508

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
3	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย b ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 7.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 30 เซนติเมตร
4	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย b ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 8.8 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 40.5 เซนติเมตร
5	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย b ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 9.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 60 เซนติเมตร
6	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 7.2 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 30 เซนติเมตร
7	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 7.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 30 เซนติเมตร
8	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 8.8 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 40.5 เซนติเมตร
9	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 9.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 60 เซนติเมตร
10	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 10.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 60 เซนติเมตร



(นายทิวากรณ์ จิตชนะวงศ์)

นักวิชาการมาตรฐานชำนาญการพิเศษ  
รักษาราชการแทนผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน  
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม


วันที่ 22 มี.ค. 2564

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ไดนาสตี เซรามิก จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ ท 5702-45/2508

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
11	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย b ชนิดเคลือบแบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 10.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 60 เซนติเมตร
12	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย b ชนิดเคลือบแบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 7.2 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 30 เซนติเมตร
13	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย b ชนิดเคลือบแบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 8.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 40.5 เซนติเมตร



(นายทิวากรณ์ จิตชนะวงศ์)  
นักวิชาการมาตรฐานชำนาญการพิเศษ  
รักษาราชการแทนผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน  
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ  
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
วันที่ 22 ม.ค. 2564

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ไตนาสตี เซรามิค จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ ท 5702-45/2508

ครั้งที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  <p style="text-align: center;">นางสาว (นางกมลวรรณ ฉ่ำเลิศวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 21 ส.ค. 2563</p>





ใบอนุญาตที่ ท 6032-52/2508

ใบอนุญาต  
ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ไทล์ ท็อป อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107538000681

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระเบื้องเซรามิก

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระเบื้องเซรามิก

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2508-2555

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ไทล์ ท็อป อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 3/2 หมู่ที่ 8 ตระกอก/ชอย -

ถนน พหลโยธิน ตำบล/แขวง หนองไข่น้ำ อำเภอ/เขต หนองแค

จังหวัด สระบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-55-3/35 สบ

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 22 มี.ค. 2564

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ไทล์ ท็อป อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ ท 6032-52/2508

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบแบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 6.7 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 20 เซนติเมตร
2	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย b ชนิดเคลือบแบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 7.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 30 เซนติเมตร
3	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย b ชนิดเคลือบแบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 8.8 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 40.5 เซนติเมตร
4	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง ไม่มีสเปเซอร์ กลุ่มดูดซึมน้ำสูง ชนิดเคลือบแบบบุผนังภายใน ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 6.6 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 30 เซนติเมตร
5	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง ไม่มีสเปเซอร์ กลุ่มดูดซึมน้ำสูง ชนิดเคลือบแบบบุผนังภายใน ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 7.4 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 40 เซนติเมตร
6	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบแบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 7.2 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 30 เซนติเมตร
7	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบแบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 7.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 30 เซนติเมตร
8	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบแบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 8.8 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 40.5 เซนติเมตร



(นางสมพร โรจน์ดำรงการ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม


วันที่ 22 มี.ค. 2564

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ไทล์ ท็อป อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ ท 6032-52/2508


รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
9	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มตุตซิมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย b ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 7.2 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 30 เซนติเมตร
10	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มตุตซิมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย b ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 8.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 40.5 เซนติเมตร
11	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง ไม่มีสเปเซอร์ กลุ่มตุตซิมน้ำสูง ชนิดเคลือบ แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 9.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 50 เซนติเมตร

  
(นางสมพร โรจน์ดำรงการ)  
ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน  
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ  
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
วันที่ 22 มี.ค. 2564

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ไทล์ ท็อป อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ ท 6032-52/2508

ครั้งที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี   (นางสมพร โรจน์ดำรงการ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 22 มี.ค. 2564





ใบอนุญาตที่ ท 5766-46/2508

ใบอนุญาต  
ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑  
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท โรแยล ซีรามิก อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107537001137

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระเบื้องเซรามิก

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระเบื้องเซรามิก

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2508-2555

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท โรแยล ซีรามิก อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 54/7

หมู่ที่ 3

ตรอก/ซอย -

ถนน สุวรรณศรี ตำบล/แขวง โคกแย้ อำเภอ/เขต หนองแค

จังหวัด สระบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-55-2/32 สบ

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ - 9 ต.ค. 2563

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

คำเตือน

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการกำหนด

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท โรแยล ซีรามิค อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ ท 5766-46/2508

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	<p>ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง ไม่มีสเปเซอร์ กลุ่มตุตซิมน้ำสูง ชนิดเคลือบ แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 7.4 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 40 เซนติเมตร</p> <p style="text-align: center;">กมล (นางมลวรรณ ฉ่ำเลิศวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ - 9 ต.ค. 2563</p>

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท โรแยล ซีรามิค อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ ท 5766-46/2508

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
2	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดรีด ทัวไป กลุ่มตุตซิมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย a-2 ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน แบบปูพื้นภายนอก แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 10.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 20 เซนติเมตร
3	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดรีด ทัวไป กลุ่มตุตซิมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย a-2 ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน แบบปูพื้นภายนอก แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 11.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 20 เซนติเมตร
4	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดรีด ทัวไป กลุ่มตุตซิมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย b-2 ชนิดไม่เคลือบ แบบปูพื้นภายใน แบบปูพื้นภายนอก แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 10.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 20 เซนติเมตร
5	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มตุตซิมน้ำต่ำ กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน แบบปูพื้นภายนอก แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 7.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 30 เซนติเมตร
6	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มตุตซิมน้ำต่ำ กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน แบบปูพื้นภายนอก แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 8.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 40 เซนติเมตร
7	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มตุตซิมน้ำต่ำ กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน แบบปูพื้นภายนอก แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 10.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 60 เซนติเมตร
8	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มตุตซิมน้ำต่ำ กลุ่มย่อย a ชนิดไม่เคลือบ แบบปูพื้นภายใน แบบปูพื้นภายนอก แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 8.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 40 เซนติเมตร
9	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มตุตซิมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 7.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 30 เซนติเมตร



(นายทิวากรณ์ จิตชนะวงศ์)

นักวิชาการมาตรฐานชำนาญการพิเศษ

รักษาราชการแทนผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

วันที่ 15 ก.พ. 2564



รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท โรแยล ซีรามิค อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ ท 5766-46/2508

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
10	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มตุตซิมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 9.3 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 60 เซนติเมตร
11	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง ไม่มีสเปเซอร์ กลุ่มตุตซิมน้ำสูง ชนิดเคลือบ แบบบุผนังภายใน ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 6.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 30 เซนติเมตร
12	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง ไม่มีสเปเซอร์ กลุ่มตุตซิมน้ำสูง ชนิดเคลือบ แบบบุผนังภายใน ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 8.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 40 เซนติเมตร
13	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง ไม่มีสเปเซอร์ กลุ่มตุตซิมน้ำสูง ชนิดเคลือบ แบบบุผนังภายใน ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 8.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 33 เซนติเมตร
14	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง ไม่มีสเปเซอร์ กลุ่มตุตซิมน้ำสูง ชนิดเคลือบ แบบบุผนังภายใน ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 9.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 33 เซนติเมตร
15	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มตุตซิมน้ำต่ำ กลุ่มย่อย a ชนิดไม่เคลือบ แบบปูพื้นภายใน แบบปูพื้นภายนอก แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 7.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 30 เซนติเมตร
16	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดรีด ทัวไป กลุ่มตุตซิมน้ำต่ำ ชนิดไม่เคลือบ แบบปูพื้นภายใน แบบปูพื้นภายนอก แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 12.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 20 เซนติเมตร
17	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดรีด ทัวไป กลุ่มตุตซิมน้ำต่ำ ชนิดไม่เคลือบ แบบปูพื้นภายใน แบบปูพื้นภายนอก แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 16.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 20 เซนติเมตร



(นายทิวากรณ์ จิตชนะวงศ์)

นักวิชาการมาตรฐานชำนาญการพิเศษ  
 รักษาราชการแทนผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน  
 ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ  
 สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

วันที่ 15 ก.พ. 2564

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท โรแยล ซีรามิค อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ ท 5766-46/2508

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
18	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดรีด ทัวไป กลุ่มตุตซิมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย b-2 ชนิดไม่เคลือบ แบบปูพื้นภายใน แบบปูพื้นภายนอก แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 10.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 20 เซนติเมตร
19	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง ไม่มีสเปเซอร์ กลุ่มตุตซิมน้ำสูง ชนิดเคลือบ แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 10.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 60 เซนติเมตร
20	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง ไม่มีสเปเซอร์ กลุ่มตุตซิมน้ำสูง ชนิดเคลือบ แบบบุผนังภายใน ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 10.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 60 เซนติเมตร
21	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มตุตซิมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 7.2 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 30 เซนติเมตร
22	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มตุตซิมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 7.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 30.3 เซนติเมตร
23	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มตุตซิมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 8.8 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 40.5 เซนติเมตร
24	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มตุตซิมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 9.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 60 เซนติเมตร
25	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มตุตซิมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 10.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 60 เซนติเมตร



(นายทิวากรณ์ จิตชนะวงศ์)

นักวิชาการมาตรฐานชำนาญการพิเศษ  
รักษาการแทนผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน  
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ  
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

วันที่ 15 ก.พ. 2564



รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท โรแยล ซีรามิก อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ ท 5766-46/2508

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
26	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มตุตซิมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย b ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 7.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 30 เซนติเมตร
27	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มตุตซิมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย b ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 7.2 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 30.3 เซนติเมตร
28	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มตุตซิมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย b ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 7.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 30.3 เซนติเมตร
29	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มตุตซิมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย b ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 8.8 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 40.5 เซนติเมตร
30	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มตุตซิมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย b ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 9.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 60.5 เซนติเมตร
31	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มตุตซิมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย b ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 10.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 60.5 เซนติเมตร
32	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มตุตซิมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย b ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 12.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 120 เซนติเมตร
33	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง ไม่มีสเปเซอร์ กลุ่มตุตซิมน้ำสูง ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 12.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 120 เซนติเมตร



(นายทิวากรณ์ จิตชนะวงศ์)

นักวิชาการมาตรฐานชำนาญการพิเศษ  
รักษาการแทนผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

วันที่ 15 ก.พ. 2564

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท โรแยล ซีรามิค อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ ท 5766-46/2508

ครั้งที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  <p style="text-align: center;">นงป (นางกมลวรรณ ฉ่ำเลิศวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ - 9 ต.ค. 2563</p>



ใบอนุญาตที่ ท 6850-56/2508

## ใบอนุญาต

## ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท โรแยล ซีรามิค อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107537001137

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระเบื้องเซรามิก

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระเบื้องเซรามิก

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2508-2555

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท โรแยล ซีรามิค อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 54/7 หมู่ที่ 3 ตรอก/ซอย -

ถนน สุวรรณศรี ตำบล/แขวง โคกแย้ อำเภอ/เขต หนองแค

จังหวัด สระบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-55-2/32สบ

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขานุการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 21 มีนาคม 2565

(นางสมพร โรจน์ดำรงการ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



c8a466ac




รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท โรแยล ซีรามิค อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ ท 6850-56/2508


รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง ไม่มีสเปเซอร์ กลุ่มดูดซึมน้ำสูง ชนิดเคลือบ แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 9.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 50 เซนติเมตร
2	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำต่ำ กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 9.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 120 เซนติเมตร
3	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำต่ำ กลุ่มย่อย b ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 9.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 120 เซนติเมตร
4	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำต่ำ กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 12.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 120 เซนติเมตร
5	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำต่ำ กลุ่มย่อย b ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 12.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 120 เซนติเมตร

  
(นายรชฎ หมื่นศรี)  
ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 2 กองควบคุมมาตรฐาน  
ปฏิบัติราชการแทน  
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
วันที่ 21 มีนาคม 2565

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท โรแยล ซีรามิค อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ ท 6850-56/2508

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี   (นางสมพร โรจน์ดำรงการ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 21 มีนาคม 2565

# ใบรับรอง MIT

เลขที่ MIT6409000131



Made in Thailand

โดยหนังสือฉบับนี้  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอรับรองว่า

ผลิตภัณฑ์ กระเบื้องเซรามิก ชนิดเคลือบ

รุ่น กระเบื้องเซรามิก ปูพื้นและบุผนัง - โดนาสตี/โกล์ท้อป ขนาด 30 x 30  
cm

ผลิตโดย บริษัท โกล์ ท้อป อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107538000681

เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศไทย จริงทุกประการ

(นางสาวเพชรรัตน์ เอกแสงกุล)  
รองประธาน  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ใบรับรองนี้เป็นกรรมสิทธิ์ของสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ส.อ.ท.)  
ห้ามแก้ไขดัดแปลง การใช้ต้องเป็นไปตามระเบียบที่ ส.อ.ท. กำหนด



Tel. (+66)2-345-1100 www.mit.fti.or.th

ออกให้ ณ วันที่ 01 09 2566  
มีผลถึง ณ วันที่ 01 09 2568

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
จะรับรองเอกสารตามเงื่อนไข  
โปรดตรวจสอบใบรับรองที่  
www.mit.fti.or.th



# ใบรับรอง MIT

เลขที่ MIT6409003291



Made in Thailand

โดยหนังสือฉบับนี้  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอรับรองว่า

ผลิตภัณฑ์ กระเบื้องเซรามิค ชนิดเคลือบ

รุ่น กระเบื้องเซรามิคปูพื้นและบุผนัง - RCI ขนาด 30 x 30 cm

ผลิตโดย บริษัท โรแยล ซีรามิค อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107537001137

เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศไทย จริงทุกประการ

(นางสาวเพชรรัตน์ เอกแสงกุล)  
รองประธาน  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ใบรับรองนี้เป็นกรรมสิทธิ์ของสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ส.อ.ท.)  
ห้ามแก้ไขดัดแปลง การใช้ต้องเป็นไปตามระเบียบที่ ส.อ.ท. กำหนด



Tel. (+66)2-345-1100 www.mit.fti.or.th

ออกให้ ณ วันที่ 17 09 2566  
มีผลถึง ณ วันที่ 17 09 2568

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
จะรับรองเอกสารตามเงื่อนไข  
โปรดตรวจสอบใบรับรองที่  
www.mit.fti.or.th





# ใบรับรอง MIT

เลขที่ MIT6409003520



Made in Thailand

โดยหนังสือฉบับนี้  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอรับรองว่า

ผลิตภัณฑ์ กระเบื้องเซรามิค ชนิดเคลือบ

รุ่น กระเบื้องเซรามิคปูพื้นและบุผนัง - JAGUAR ขนาด 30 x 30 cm

ผลิตโดย บริษัท ไกล์ ก้อป อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107538000681

เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศไทย จริงทุกประการ

(นางสาวเพชรรัตน์ เอกแสงกุล)  
รองประธาน  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ใบรับรองนี้เป็นกรรมสิทธิ์ของสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ส.อ.ก.)  
ห้ามแก้ไขดัดแปลง การใช้ต้องเป็นไปตามระเบียบที่ ส.อ.ก. กำหนด



Tel. (+66)2-345-1100 www.mit.fti.or.th

ออกให้ ณ วันที่ 21 09 2566  
มีผลถึง ณ วันที่ 21 09 2568

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
จะรับรองเอกสารตามเงื่อนไข  
โปรดตรวจสอบใบรับรองที่  
www.mit.fti.or.th



# ใบรับรอง MIT

เลขที่ MIT6409003519



Made in Thailand

โดยหนังสือฉบับนี้  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอรับรองว่า

ผลิตภัณฑ์ กระเบื้องเซรามิค ชนิดเคลือบ

รุ่น กระเบื้องเซรามิคปูพื้นและบุผนัง - CHICKEN ขนาด 30 x 30 cm

ผลิตโดย บริษัท ไกล์ ก้อป อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107538000681

เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศไทย จริงทุกประการ

(นางสาวเพชรรัตน์ เอกแสงกุล)  
รองประธาน  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ใบรับรองนี้เป็นกรรมสิทธิ์ของสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ส.อ.ก.)  
ห้ามแก้ไขดัดแปลง การใช้ต้องเป็นไปตามระเบียบที่ ส.อ.ก. กำหนด



Tel. (+66)2-345-1100 www.mit.fti.or.th

ออกให้ ณ วันที่ 21 09 2566  
มีผลถึง ณ วันที่ 21 09 2568

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
จะรับรองเอกสารตามเงื่อนไข  
โปรดตรวจสอบใบรับรองที่  
www.mit.fti.or.th





# ใบรับรอง MIT

เลขที่ MIT6409000132



Made in Thailand

โดยหนังสือฉบับนี้  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอรับรองว่า

ผลิตภัณฑ์ กระเบื้องเซรามิก ชนิดเคลือบ

รุ่น กระเบื้องเซรามิก ปูพื้นและบุผนัง - โดนาสตี/โกล์ท้อป ขนาด 40 x 40  
cm

ผลิตโดย บริษัท โกล์ ท้อป อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107538000681

เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศไทย จริงทุกประการ

(นางสาวเพชรรัตน์ เอกแสงกุล)  
รองประธาน  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ใบรับรองนี้เป็นกรรมสิทธิ์ของสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ส.อ.ก.)  
ห้ามแก้ไขดัดแปลง การใช้ต้องเป็นไปตามระเบียบที่ ส.อ.ก. กำหนด



Tel. (+66)2-345-1100 www.mit.fti.or.th

ออกให้ ณ วันที่ 01 09 2566  
มีผลถึง ณ วันที่ 01 09 2568

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
จะรับรองเอกสารตามเงื่อนไข  
โปรดตรวจสอบใบรับรองที่  
www.mit.fti.or.th



# ใบรับรอง MIT

เลขที่ MIT6409003292



Made in Thailand

โดยหนังสือฉบับนี้  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอรับรองว่า

ผลิตภัณฑ์ กระเบื้องเซรามิค ชนิดเคลือบ

รุ่น กระเบื้องเซรามิคปูพื้นและบุผนัง - RCI ขนาด 40 x 40 cm

ผลิตโดย บริษัท โรแยล ซีรามิค อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107537001137

เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศไทย จริงทุกประการ

(นางสาวเพชรรัตน์ เอกแสงกุล)

รองประธาน

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



ใบรับรองนี้เป็นกรรมสิทธิ์ของสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ส.อ.ท.)  
ห้ามแก้ไขดัดแปลง การใช้ต้องเป็นไปตามระเบียบที่ ส.อ.ท. กำหนด

Tel. (+66)2-345-1100 www.mit.fti.or.th

ออกให้ ณ วันที่ 17 09 2566  
มีผลถึง ณ วันที่ 17 09 2568

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
จะรับรองเอกสารตามเงื่อนไข  
โปรดตรวจสอบใบรับรองที่  
www.mit.fti.or.th





# ใบรับรอง MIT

เลขที่ MIT6409002036



Made in Thailand

โดยหนังสือฉบับนี้  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอรับรองว่า

ผลิตภัณฑ์ กระเบื้องเซรามิค ชนิดเคลือบ

รุ่น กระเบื้องเซรามิคปูพื้นและบุผนัง - JAGUAR ขนาด 40 x 40 cm

ผลิตโดย บริษัท ไดมัสตี้ เซรามิค จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107537000742

เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศไทย จริงทุกประการ

(นางสาวเพชรรัตน์ เอกแสงกุล)  
รองประธาน  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ใบรับรองนี้เป็นกรรมสิทธิ์ของสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ส.อ.ก.)  
ห้ามแก้ไขดัดแปลง การใช้ต้องเป็นไปตามระเบียบที่ ส.อ.ก. กำหนด



Tel. (+66)2-345-1100 www.mit.fti.or.th

ออกให้ ณ วันที่ 13 09 2566  
มีผลถึง ณ วันที่ 13 09 2568

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
จะรับรองเอกสารตามเงื่อนไข  
โปรดตรวจสอบใบรับรองที่  
www.mit.fti.or.th



# ใบรับรอง MIT

เลขที่ MIT6409003521



Made in Thailand

โดยหนังสือฉบับนี้  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอรับรองว่า

ผลิตภัณฑ์ กระเบื้องเซรามิค ชนิดเคลือบ

รุ่น กระเบื้องเซรามิคปูพื้นและบุผนัง - Birdy ขนาด 40 x 40 cm

ผลิตโดย บริษัท โกลด์ ก๊อป อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107538000681

เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศไทย จริงทุกประการ

(นางสาวเพชรรัตน์ เอกแสงกุล)  
รองประธาน  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ใบรับรองนี้เป็นกรรมสิทธิ์ของสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ส.อ.ท.)  
ห้ามแก้ไขดัดแปลง การใช้ต้องเป็นไปตามระเบียบที่ ส.อ.ท. กำหนด



Tel. (+66)2-345-1100 www.mit.fti.or.th

ออกให้ ณ วันที่ 21 09 2566  
มีผลถึง ณ วันที่ 21 09 2568

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
จะรับรองเอกสารตามเงื่อนไข  
โปรดตรวจสอบใบรับรองที่  
www.mit.fti.or.th





# ใบรับรอง MIT

เลขที่ MIT6409001812



Made in Thailand

โดยหนังสือฉบับนี้  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอรับรองว่า

ผลิตภัณฑ์ กระเบื้องเซรามิค ชนิดเคลือบ

รุ่น กระเบื้องเซรามิคปูพื้นและบุผนัง - โคนาสตี้/โกล์ทอป ขนาด 60 x 60 cm

ผลิตโดย บริษัท โคนาสตี้ เซรามิค จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107537000742

เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศไทย จริงทุกประการ

(นางสาวเพชรรัตน์ เอกแสงกุล)  
รองประธาน  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ใบรับรองนี้เป็นกรรมสิทธิ์ของสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ส.อ.ก.)  
ห้ามแก้ไขดัดแปลง การใช้ต้องเป็นไปตามระเบียบที่ ส.อ.ก. กำหนด



Tel. (+66)2-345-1100 www.mit.fti.or.th

ออกให้ ณ วันที่ 09 09 2566  
มีผลถึง ณ วันที่ 09 09 2568

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
จะรับรองเอกสารตามเงื่อนไข  
โปรดตรวจสอบใบรับรองที่  
www.mit.fti.or.th



# ใบรับรอง MIT

เลขที่ MIT6409003294



Made in Thailand

โดยหนังสือฉบับนี้  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอรับรองว่า

ผลิตภัณฑ์ กระเบื้องเซรามิค ชนิดเคลือบ

รุ่น กระเบื้องเซรามิคปูพื้นและบุผนัง - RCI ขนาด 60 x 60 cm

ผลิตโดย บริษัท โรแยล ซีรามิค อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107537001137

เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศไทย จริงทุกประการ

(นางสาวเพชรรัตน์ เอกแสงกุล)

รองประธาน

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ใบรับรองนี้เป็นกรรมสิทธิ์ของสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ส.อ.ท.)  
ห้ามแก้ไขดัดแปลง การใช้ต้องเป็นไปตามระเบียบที่ ส.อ.ท. กำหนด



Tel. (+66)2-345-1100 www.mit.fti.or.th

ออกให้ ณ วันที่ 17 09 2566  
มีผลถึง ณ วันที่ 17 09 2568

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
จะรับรองเอกสารตามเงื่อนไข  
โปรดตรวจสอบใบรับรองที่  
www.mit.fti.or.th





# ใบรับรอง MIT

เลขที่ MIT6409002037



Made in Thailand

โดยหนังสือฉบับนี้  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอรับรองว่า

ผลิตภัณฑ์ กระเบื้องเซรามิค ชนิดเคลือบ

รุ่น กระเบื้องเซรามิคปูพื้นและบุผนัง - JAGUAR ขนาด 60 x 60 cm

ผลิตโดย บริษัท ไดมัสตี้ เซรามิค จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107537000742

เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศไทย จริงทุกประการ

(นางสาวเพชรรัตน์ เอกแสงกุล)  
รองประธาน  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ใบรับรองนี้เป็นกรรมสิทธิ์ของสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ส.อ.ก.)  
ห้ามแก้ไขดัดแปลง การใช้ต้องเป็นไปตามระเบียบที่ ส.อ.ก. กำหนด



Tel. (+66)2-345-1100 www.mit.fti.or.th

ออกให้ ณ วันที่ 13 09 2566  
มีผลถึง ณ วันที่ 13 09 2568

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
จะรับรองเอกสารตามเงื่อนไข  
โปรดตรวจสอบใบรับรองที่  
www.mit.fti.or.th



# ใบรับรอง MIT

เลขที่ MIT6409002038



Made in Thailand

โดยหนังสือฉบับนี้  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอรับรองว่า

ผลิตภัณฑ์ กระเบื้องเซรามิค ชนิดเคลือบ

รุ่น กระเบื้องเซรามิคปูพื้นและบุผนัง - SWAN ขนาด 60 x 60 cm

ผลิตโดย บริษัท ไดมัสตี้ เซรามิค จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107537000742

เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศไทย จริงทุกประการ

(นางสาวเพชรรัตน์ เอกแสงกุล)  
รองประธาน  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ใบรับรองนี้เป็นกรรมสิทธิ์ของสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ส.อ.ก.)  
ห้ามแก้ไขดัดแปลง การใช้ต้องเป็นไปตามระเบียบที่ ส.อ.ก. กำหนด



Tel. (+66)2-345-1100 www.mit.fti.or.th

ออกให้ ณ วันที่ 13 09 2566  
มีผลถึง ณ วันที่ 13 09 2568

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
จะรับรองเอกสารตามเงื่อนไข  
โปรดตรวจสอบใบรับรองที่  
www.mit.fti.or.th





# ใบรับรอง MIT

เลขที่ MIT6409001813



Made in Thailand

โดยหนังสือฉบับนี้  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอรับรองว่า

ผลิตภัณฑ์ กระเบื้องเซรามิค ชนิดเคลือบ

รุ่น กระเบื้องเซรามิคปูพื้นและบุผนัง - โคนาสตี้/โกล์ทอป ขนาด 30 x 60 cm

ผลิตโดย บริษัท โคนาสตี้ เซรามิค จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107537000742

เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศไทย จริงทุกประการ

(นางสาวเพชรรัตน์ เอกแสงกุล)  
รองประธาน  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ใบรับรองนี้เป็นกรรมสิทธิ์ของสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ส.อ.ก.)  
ห้ามแก้ไขดัดแปลง การใช้ต้องเป็นไปตามระเบียบที่ ส.อ.ก. กำหนด



Tel. (+66)2-345-1100 www.mit.fti.or.th

ออกให้ ณ วันที่ 09 09 2566  
มีผลถึง ณ วันที่ 09 09 2568

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
จะรับรองเอกสารตามเงื่อนไข  
โปรดตรวจสอบใบรับรองที่  
www.mit.fti.or.th



# ใบรับรอง MIT

เลขที่ MIT6409003290



Made in Thailand

โดยหนังสือฉบับนี้  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอรับรองว่า

ผลิตภัณฑ์ กระเบื้องเซรามิค ชนิดเคลือบ

รุ่น กระเบื้องเซรามิคปูพื้นและบุผนัง - RCI ขนาด 60 x 120 cm

ผลิตโดย บริษัท โรแยล ซีรามิค อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107537001137

เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศไทย จริงทุกประการ

(นางสาวเพชรรัตน์ เอกแสงกุล)  
รองประธาน  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ใบรับรองนี้เป็นกรรมสิทธิ์ของสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ส.อ.ท.)  
ห้ามแก้ไขดัดแปลง การใช้ต้องเป็นไปตามระเบียบที่ ส.อ.ท. กำหนด



Tel. (+66)2-345-1100 www.mit.fti.or.th

ออกให้ ณ วันที่ 17 09 2566  
มีผลถึง ณ วันที่ 17 09 2568

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
จะรับรองเอกสารตามเงื่อนไข  
โปรดตรวจสอบใบรับรองที่  
www.mit.fti.or.th





# ใบรับรอง MIT

เลขที่ MIT6409003293



Made in Thailand

โดยหนังสือฉบับนี้  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอรับรองว่า

ผลิตภัณฑ์ กระเบื้องเซรามิค ชนิดเคลือบ

รุ่น กระเบื้องเซรามิคปูพื้นและบุผนัง - JAGUAR ขนาด 60 x 120 cm

ผลิตโดย บริษัท โรแยล ซีรามิค อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107537001137

เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศไทย จริงทุกประการ

(นางสาวเพชรรัตน์ เอกแสงกุล)  
รองประธาน  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ใบรับรองนี้เป็นกรรมสิทธิ์ของสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ส.อ.ท.)  
ห้ามแก้ไขดัดแปลง การใช้ต้องเป็นไปตามระเบียบที่ ส.อ.ท. กำหนด



Tel. (+66)2-345-1100 www.mit.fti.or.th

ออกให้ ณ วันที่ 17 09 2566  
มีผลถึง ณ วันที่ 17 09 2568

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
จะรับรองเอกสารตามเงื่อนไข  
โปรดตรวจสอบใบรับรองที่  
www.mit.fti.or.th



# ใบรับรอง MIT

เลขที่ MIT6409003297



Made in Thailand

โดยหนังสือฉบับนี้  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอรับรองว่า

ผลิตภัณฑ์ กระเบื้องเซรามิค ชนิดเคลือบ

รุ่น กระเบื้องเซรามิคบุผนัง - RCI ขนาด 25 x 40 cm

ผลิตโดย บริษัท โรแยล ซีรามิค อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107537001137

เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศไทย จริงทุกประการ

(นางสาวเพชรรัตน์ เอกแสงกุล)

รองประธาน  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ใบรับรองนี้เป็นกรรมสิทธิ์ของสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ส.อ.ท.)  
ห้ามแก้ไขดัดแปลง การใช้ต้องเป็นไปตามระเบียบที่ ส.อ.ท. กำหนด



Tel. (+66)2-345-1100 www.mit.fti.or.th

ออกให้ ณ วันที่ 17 09 2566  
มีผลถึง ณ วันที่ 17 09 2568

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
จะรับรองเอกสารตามเงื่อนไข  
โปรดตรวจสอบใบรับรองที่  
www.mit.fti.or.th





# ใบรับรอง MIT

เลขที่ MIT6409003287



Made in Thailand

โดยหนังสือฉบับนี้  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอรับรองว่า

ผลิตภัณฑ์ กระเบื้องเซรามิก ชนิดเคลือบ

รุ่น กระเบื้องเซรามิกบุผนัง - RCI ขนาด 30 x 50 cm

ผลิตโดย บริษัท โรแยล ซีรามิก อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107537001137

เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศไทย จริงทุกประการ

(นางสาวเพชรรัตน์ เอกแสงกุล)

รองประธาน

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ใบรับรองนี้เป็นกรรมสิทธิ์ของสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ส.อ.ท.)  
ห้ามแก้ไขดัดแปลง การใช้ต้องเป็นไปตามระเบียบที่ ส.อ.ท. กำหนด



Tel. (+66)2-345-1100 www.mit.fti.or.th

ออกให้ ณ วันที่ 17 09 2566  
มีผลถึง ณ วันที่ 17 09 2568

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
จะรับรองเอกสารตามเงื่อนไข  
โปรดตรวจสอบใบรับรองที่  
www.mit.fti.or.th

